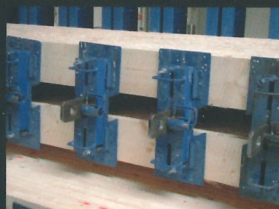


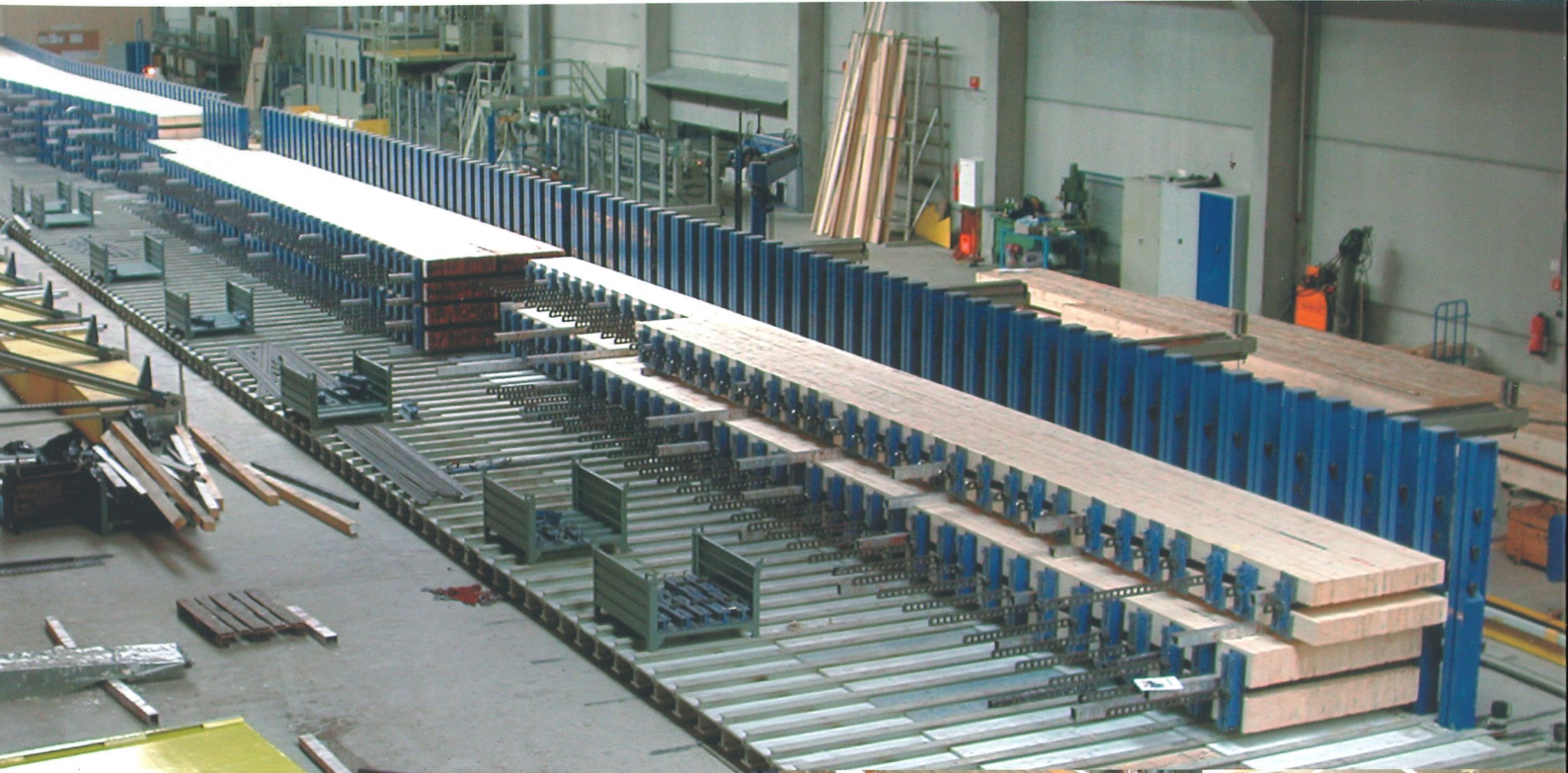
LEDINEK

Прессы для производства
клееной древесины и клееных
деревянных конструкций (КДК)

GLULAM BEAM PRESS



HYPERPRESS



Арочный пресс с управлением по заданной программе

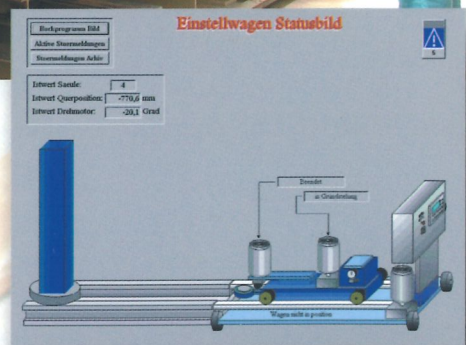
Путем многочисленных инноваций мы создали пресс для гнутых конструкций, который удовлетворяет всем современным требованиям. А это означает надежность, функциональность и качество.

Длина основания пресса: 20 -100 м
Ширина основания пресса: 5,5 м
Макс. рабочее положение: 4.500 мм
Высота пресса: 2.000 мм

NC press for curved beams

This press was constructed for automated production of straight as well as curved construction elements from laminated wood. Advanced technology and construction enables high accuracy and excellent

reproducibility of desired form.
Press bed length: 20 - 100 m
Press bed width: 5,5 m
Positioning width: 4.500 mm
Press height: 2.000 mm



Автоматически выдвинутой и поворотный механизм настраивает основание пресса автоматически и точно для любой требуемой формы конструкции.

The automatic slide and turning manipulator adjusts the press bed automatically and precisely to any required beam shape.

FLEXIPRESS

Горизонтальное основание пресса для производства клееных деревянных конструкций

Данный пресс обеспечивает гибкость производства прямолинейных клееных конструкций. Его особое исполнение позволяет настраивать пресс для производства различных форм. Быстрая смена конфигурации позволяет достигать экономичного производства.

Длина основания пресса: 6 - 50 м
Ширина основания пресса: 200 - 2.300 мм
Высота пресса: 100 - 650 мм
Усилие пресса: 30 - 255 kN

Horizontal press for glulam beams

This press is suitable for flexible production of straight elements from laminated beams. Its special construction enables the adjustment to various shapes and offset objects in shortest time, as well as the rational production of smallest lot sizes.

Press length: 6 - 50 m
Press width: 200 - 2.300 mm
Press height: 100 - 650 mm
Press power: 30 - 255 kN



ROTOPRESS



ROTOPRESS 18/4 для производства клееных деревянных конструкций и бруса из клееной древесины

Установка ROTOPRESS предназначена для автоматической запрессовки двух- и трехслойных балок, клееных деревянных конструкций, элементов срубов, оконных реек, кронштейнов опалубки и балок перекрытий.

Количество оснований пресса: 4 штуки
Длина пресса: до 18 м
Открытая ширина основания пресса: 120 - 1.420 мм
Высота пресса: 80 - 310 мм
Усилие прессования на элемент: макс. 140 кН
Специальное давление: от 0,7 до 1,1 Ньютонов/мм²

ROTOPRESS 18/4 for glulam beams

The Rotopress line is designed for fully automated pressing of duo and trio beams, laminated beams, timber for log cabins, laminated window components, posts, formwork beams, ceiling elements and joists.

Number of press beds: 4 pieces
Press length: up to 18 m
Press bed width opening: 120 - 1.420 mm
Press height: 80 - 310 mm
Pressing force per unit: max. 140 kN
Specific Pressure: 0,7 up to 1,1 N/mm²

Компания Ledinek оставляет за собой право проводить изменения и улучшения в конструкции оборудования без предварительного оповещения.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: info@ledinek.at
Web: www.ledinek.com



РОССИЯ
Пред-во «Лединек Инжиниринг»
115184 Москва,
Ст. Толмачевский пер. 9
Тел.: +7 495 967 68 56
Факс: +7 495 951 72 77
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Отдел сбыта / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com