

Type WL 35

Gehrungs-
Fräsmaschine für
die Herstellung
von Möbel-
korpussen
Gehäusen, Boxen
im FOLDING-
SYSTEM



W. Lehbrink GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
4811 Oerlinghausen-Helpup
Postfach 1263
Telefon 05202/4026-27
Telex 931858

Die Gehrungsfräsmaschine WL 35 ist eine Maschinenentwicklung, die speziell den Forderungen der Klein- und Mittelbetriebe angepaßt ist, auch bei Kleinserien das Folding-System als schnelle und wirtschaftliche Fertigungsmethode einzusetzen.

Eine Besonderheit dieser Maschine stellt die vollautomatische Folienaufklebevorrichtung mit integrierter Vorritzeinrichtung dar, die es ermöglicht – genau wie bei unseren großen Gehrungsfräsmaschinen – je nach Oberflächenbeschaffenheit automatisch vorzuritzen und automatisch einen Klebefilm aufzubringen für Teile, die furniert, melaminharz- oder polyesterbeschichtet sind. Selbstverständlich können die Einrichtungen auch außer Betrieb gesetzt werden, wenn mit der WL 35 PVC-beschichtete Platten auf Gehrung geschnitten werden sollen. Ein verschiebbarer Schnittisch erlaubt bei PVC-beschichteten Platten ohne zusätzlichen Aufwand Endschnitte einschließlich Durchtrennen der PVC-Folie durchzuführen.

Type WL

35

Anwendungsbereich

Die Gehrungsfräsmaschine kann Möbelkorpusse, Gehäuse, Boxen, Sockel, Schubkästen in allen Oberflächenbeschichtungsarten sauber auf Gehrung schneiden.

Bauweise und Funktion

Der Aufbau der WL 35 ist äußerst stabil. Der Maschinengrundrahmen erlaubt in so massiver Ausführung ein schwingungsfreies Gehrungsschneiden. Gehärtete und geschliffene Kugelführungsschienen garantieren für alle Werkstückbreiten eine präzise Schnitttiefe.

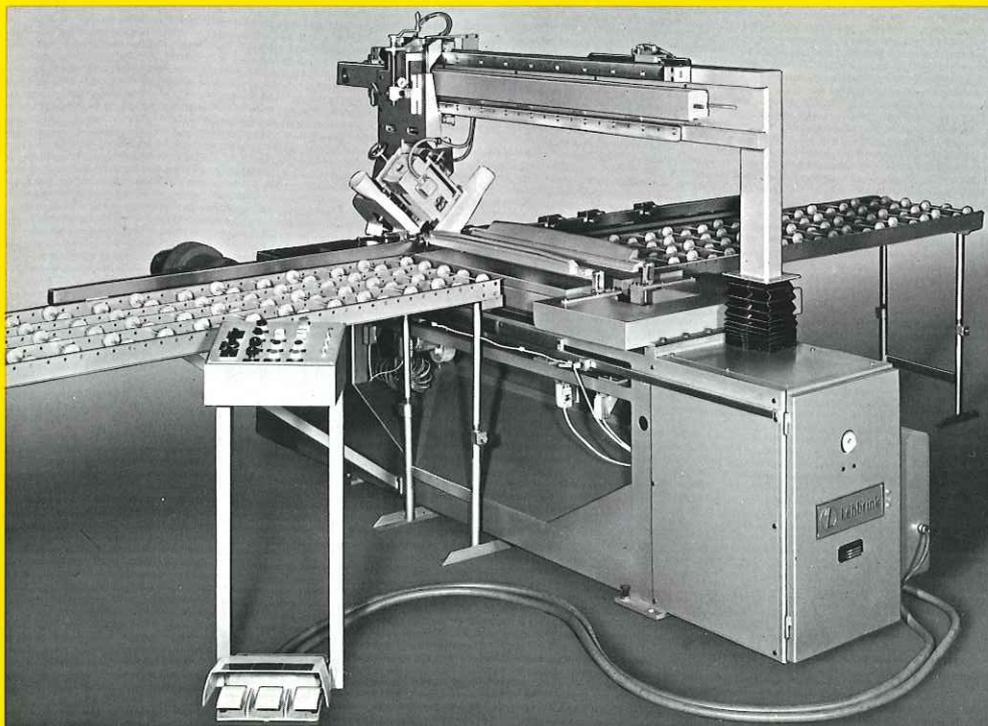
Zum Sägen einer Gehrungsnute wird das Werkstück gegen einen der verstellbaren Anschläge geschoben und durch das Senken einer pneumatisch betätigten Spanneinrichtung festgespannt. Durch Betätigen eines Fußschalters wird der automatische Arbeitsablauf – Vorritzen – Klebefolie anbringen – Gehrungsschneiden – Bearbeitungssupport anheben – Werkstück freigeben – Bearbeitungseinrichtungen in Grundstellung, ausgelöst.

Technische Daten

Werkstücklänge	max.	abhängig von den Röllchenbahnlängen
Werkstücklänge	min.	400 mm
Werkstückbreite	max.	Type 1: .600 mm Type 2: .900 mm Type 3: 1.200 mm
Werkstückbreite	min.	50 mm
Werkstückstärke		10 - 22 mm (andere Stärken auf Anfrage)
Gesamtanschlußwert		ca. 10 kW
Preßluftanschluß		6 Bar
Platzbedarf einschl. 2 Röllchenbahnen:		
Länge		5.000 mm
Breite		3.200 mm
Höhe		1.800 mm
Gewicht		ca. 1.500 kp



WL 35 mit Sägesupport Folienaufklebevorrichtung und integrierter Vorritzeinrichtung



W. Lehbrink GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
4811 Oerlinghausen-Helpup
Postfach 1263
Telefon 05202/4026-27
Telex 931858





FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Das zu bearbeitende Werkstück wird von der Bedienungsseite der Maschine aus gesehen auf der linken Röllchenbahn gegen einen Festanschlag aufgelegt, der manuell auf das Maß des 1. Ablängschnittes eingestellt wird. Der elektronische Anschlag fährt in der Zwischenzeit zur 1. vorprogrammierten Gehrungsschnittposition und das Werkstück wird nun manuell in die Greifer des bereits auf Maß stehenden Anschlages geschoben. Alle weiteren Schnittpositionen dieses Werkstückes werden nun nach jeweiligem Arbeitszyklus elektronisch abgefahren bis zum Endschnitt.

Das Teil ist nach Abschluß der Arbeitsvorgänge manuell von der rechten Transporteinheit abzunehmen. Klebelänge des Tesafilmes als auch Gehrungsschnittlänge für die jeweils zu verarbeitende Werkstückbreite sind manuell einzustellen, ebenfalls die Gehrungsschnitttiefe des Sägesupportes, wenn von Furnier-Oberfläche auf PVC-Oberfläche umgestellt wird.

Die Elektronikverstellung ist mit einer Eingabetastatur und einem Anzeigendisplay ausgestattet. Über die Eingabetastatur wird die gewünschte Maßkette eingegeben. Die eingegebenen Werte werden unter einer Programmnummer abgelegt und sind unter dieser jederzeit wieder abrufbar.

TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	_____	max.	2.500 mm
Werkstücklänge	_____	min.	400 mm
Werkstückbreite	_____	Type 1	max. 600 mm
		Type 2	max. 1.200 mm
Werkstückbreite	_____	min.	100 mm
Werkstückstärke	_____		10 - 22 mm (andere Stärken auf Anfrage)

Leistung der Anlage:

1 kompletter Korpus - 5 Schnitte	_____	ca. 1 Minute
Gesamtanschlußwert	_____	ca. 15 kW
Druckluft	_____	6 bar
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	_____	30 m/sec.
Absaugmenge	_____	ca. 3.600 m ³ /Stunde
Platzbedarf	_____	ca. 6.500 x 3.000 x 1.800 mm

W. Lehbrink GmbH & Co.KG
Maschinenfabrik



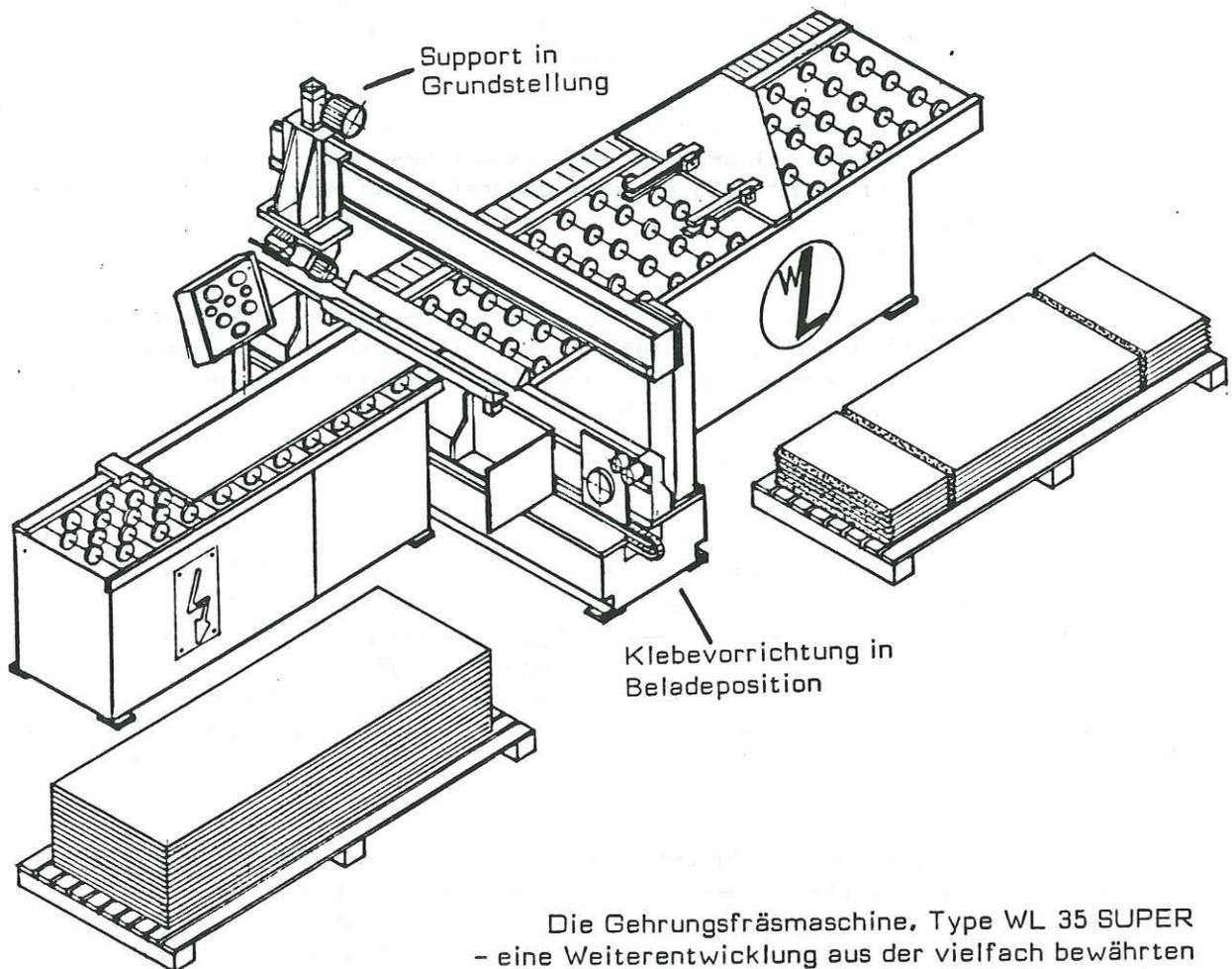
Blumenstraße 33 / Postfach 1263
Telefon 05202-4026-7
Telex 931858
Telefax 05202-1282



GEHRUNGSFRÄSMASCHINE, TYPE WL 35 SUPER

mit elektronisch einstellbarem Längenanschlag für Kleinserienfertigung

im FOLDING-SYSTEM



Die Gehrungsfräsmaschine, Type WL 35 SUPER - eine Weiterentwicklung aus der vielfach bewährten Baureihe WL 35, WL 37, WL 38 - wird dem heutigen Markttrend "kleiner werdende Losgrößen, schnelle Umrüstung" in nahezu idealer Weise gerecht. Durch den elektronisch einstellbaren Längenanschlag können

immer wiederkehrende Maße gespeichert werden und stehen so jederzeit abrufbereit zur Verfügung. Die Programmierung ist sehr einfach und schnell durchführbar. Der winkelverstellbare Sägesupport erlaubt durch stufenlose Verstellung das Schneiden aller Gehrungswinkel im Bereich zwischen 24 - 90°. Trotz integrierter Vorritz- und Folienaufklebevorrichtung erfolgen die Gehrungsschnitte stets auf einer ein-schwenkbaren Festauflage. Dieses bedeutet höchste Schnittgenauigkeit.

Neben dem Sägesupport für das Schneiden von Gehrungen kann die WL 35 SUPER auch mit einem Bearbeitungsaggregat für Endbearbeitungen ausgerüstet werden.

- 2 -