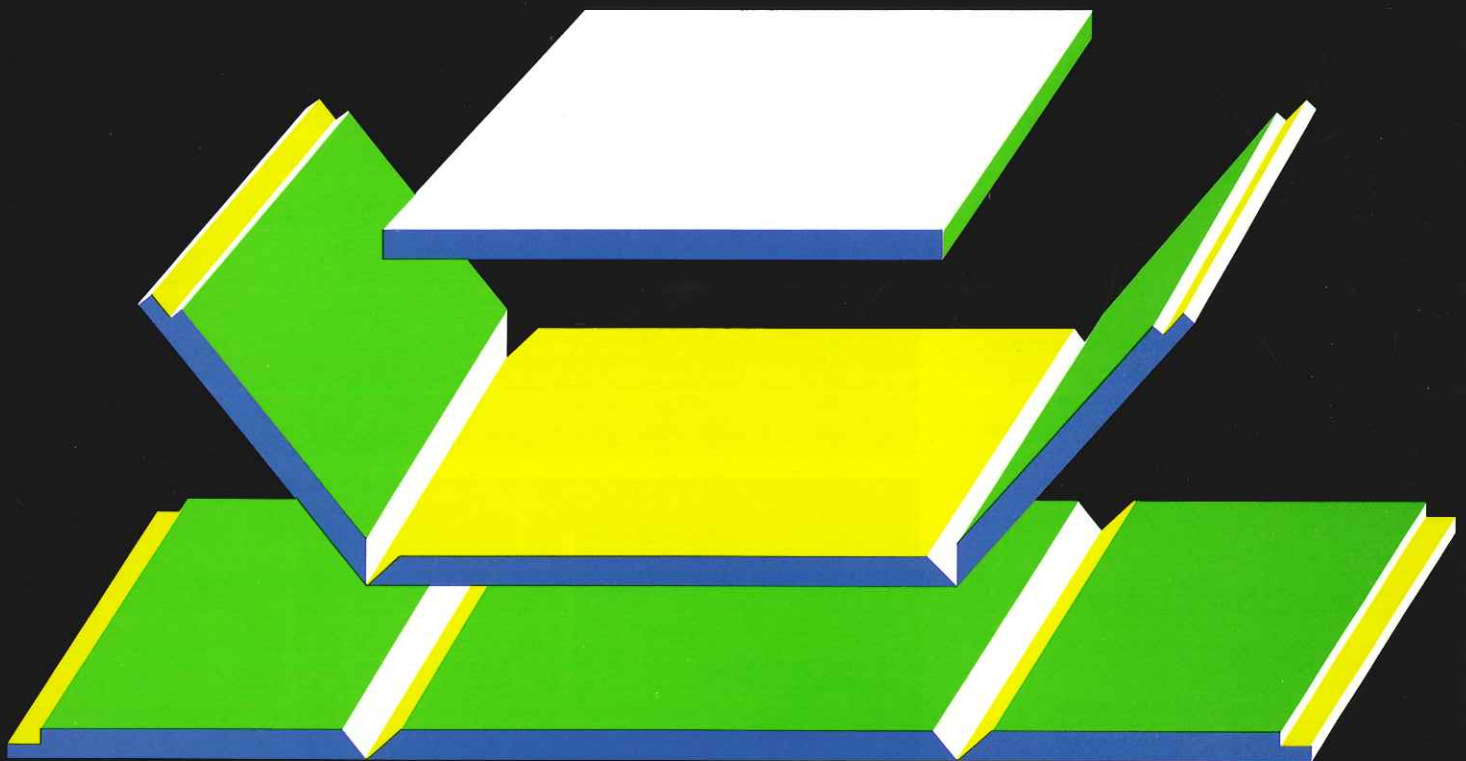


Type WL 91

Korpus-
verleimpresse für
3-seitige Korpusse

mit separater
Bodeneinlegung



W. Lehbrink GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
4811 Oerlinghausen-Helpup
Postfach 1263
Telefon 05202/4026-27
Telex 931858
Telefax 05202-1282

Die Forderung der Tonmöbelindustrie, hinter den Gehrungsfräsmaschinen für die Fernsehgehäusefertigung automatisch arbeitende Korpusverleimpresen zu installieren, hat uns veranlaßt, eine Presse zu entwickeln, die es erlaubt, direkt vor den Endmontagestraßen aufgestellt zu werden, ohne den bestehenden Fertigungsfluß zu unterbrechen.

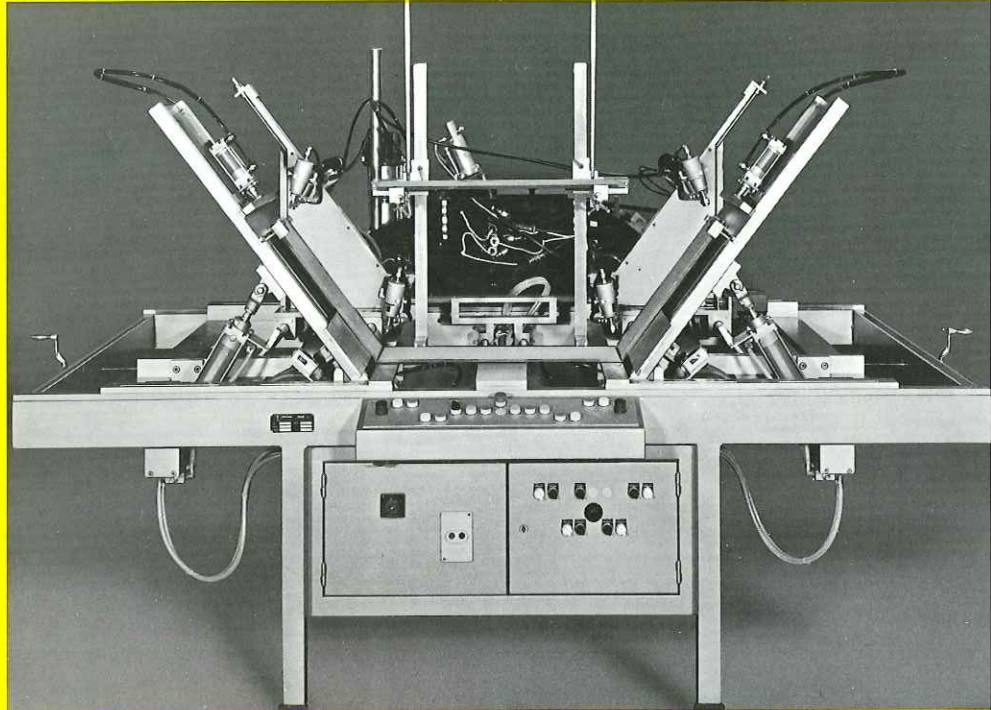
Mit der Korpusverleimpresse, Type WL 91, kann eine Leistung von 3 kompl. Fernsehgehäusen/Minute erreicht werden. Bei der WL 91 wird von dem Grundgedanken der automatischen Verleimung im kombinierten System der Leimangabe von PVAc-Leim und Schmelzkleber ausgegangen. Der Schmelzkleber dient zur Fixierung des Korpusse, während der PVAc-Leim die erforderliche Festigkeit nach Abbindung garantiert. Besonderes Augenmerk bei der Konstruktion dieser Maschine wurde dem Punkt Umrüstzeit entgegen gebracht. Die Umrüstzeit liegt bei max. 10 min. und die Handhabung ist sehr einfach, so daß auch ungelernetes Bedienungspersonal nach kurzer Einarbeitungszeit die WL 91 bedienen kann.

Anwendungsbereich

Die WL 91 kann auf Gehrung geschnittene Fernsehgehäuse – Mantelabwicklungen – einschließlich separatem Boden sauber verleimen und falten.

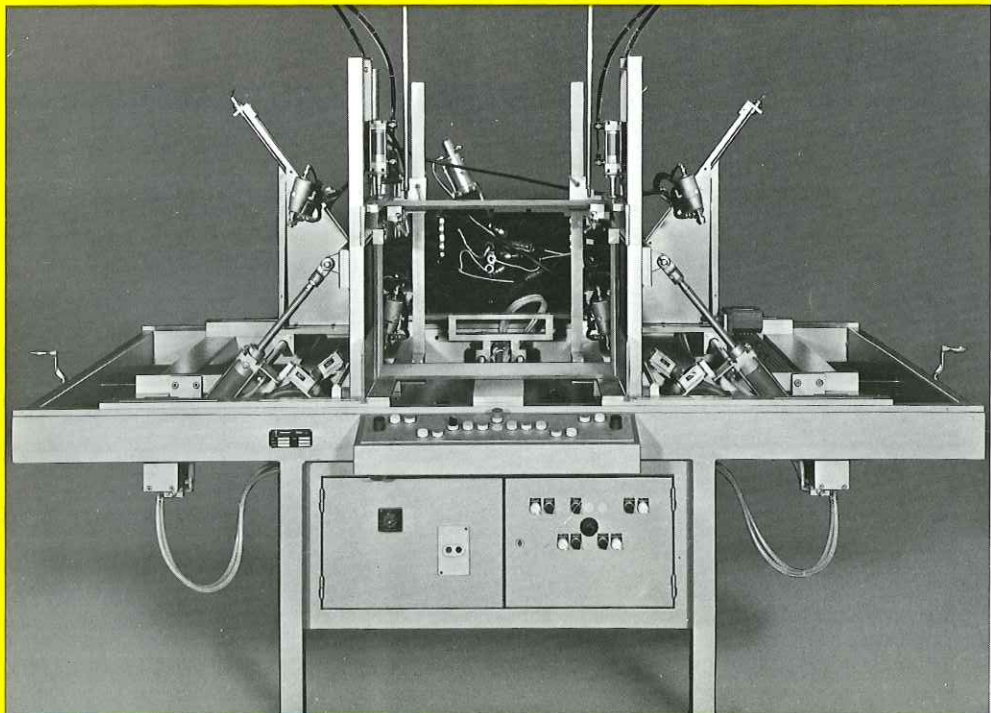
Funktion

Die Werkstückabwicklung wird in die Falteinrichtung eingelegt, der zu verleimende Boden auf Bodenträgerständen aufgelegt in entsprechend vorgegebenen Positionen. Durch Betätigen einer 2-Hand-Sicherheitsschaltung werden die in automatischer Folge ablaufenden Arbeitsvorgänge – Vorfahren des Fahr Schlittens – Einspritzen von PVAc-Leim – Rücklauf des Fahr Schlittens – Einspritzen von Schmelzkleber – Falten des Korpus zum Boden hin – sowie 6 - 8 Sek. Preßzeit ausgelöst. Nach Ablauf der Preßzeit öffnet sich die Presse automatisch. Das Fernsehgehäuse hat dann soviel Festigkeit, daß sich nachfolgende Arbeitsvorgänge sofort anschließen können.



Technische Daten

Werkstückabwicklungs- länge bei TV-Gehäusen	min. 750 mm + Boden
Werkstückabwicklungs- länge bei TV-Gehäusen	max. 2.400 mm + Boden
Kleinstes Gehäuse	250 x 250 mm
Größtes Gehäuse	1.000 x 700 mm
Werkstückbreite	min. 80 mm
Werkstückbreite	max. 350 mm
Werkstückstärke	min. 10 mm
Werkstückstärke	max. 22 mm
Leistung bei 3-seitigen Korpusen	ca. 3 Teile/min.
Anschlußwert	ca. 4 kW
Erforderlicher Luftdruck	6 Bar
Gesamtgewicht	ca. 750 kp
Platzbedarf	2.500 x 2.200 x 1.800mm



W. Lehbrink GmbH & Co. KG
 Maschinenfabrik
 4811 Oerlinghausen-Helpup
 Postfach 1263
 Telefon 05202/4026-27
 Telex 931858
 Telefax 05202-1282

