

3. Hobelwerkzeuge

3.2 Vier-Seiten Hobelmaschinen 3.2.2 Feinhobeln

Hobelmesserkopf CentroStar



Werkzeugausführung

Messerkopf aus Leichtmetall mit Wendemessern und Schnellspannsystem mit formschlüssiger Messerspannung, durchmesserkonstant.

Technische Merkmale

- Fliehkraftspannsystem im geschützten Bereich.
- Die Spanfläche der Wendemesser mit Spanleitstufe sorgt für saubere Oberflächen auch in kritischen Zonen.
- Die Messerhalteleiste wirkt zusätzlich als Spanleitstufe und stabilisiert die Messerbefestigung. Daher keine Beeinträchtigung der sicheren Messerspannung durch Späne oder lose Äste.
- Verschleißbeanspruchte Teile sind gehärtet und austauschbar.

Spanabnahme

Weichhölzer: bis 7,0 mm.
Harthölzer: bis 5,0 mm.

Schneidenanzahl/Standwege

Z 2 oder Z 4, mit 2 Standwegen je Schneide.

Schneidstoff

HS, HW

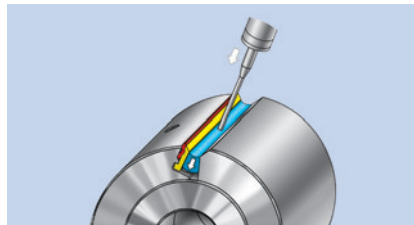
Drehzahl

D = 100/120 mm, $n_{\max.} = 12.000 \text{ min}^{-1}$
D = 125 mm, $n_{\max.} = 10.000 \text{ min}^{-1}$
D = 140 mm, $n_{\max.} = 8.500 \text{ min}^{-1}$

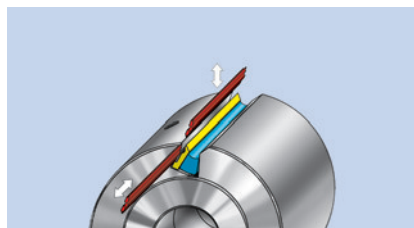
Hinweis

- CentroStar-Schnellspannsystem mit Schnappmechanismus (ohne Spannschrauben) für schnellen, einfachen Messerwechsel und Messermontage.
- Geringerer Lärmpegel gegenüber herkömmlichen Messerköpfen durch optimierten Spanraum und geschlossene Tragkörperform.
- Verwendung in Kombination mit Falzmesserkopf WW 410-2 zum Einsatz auf der Abrichtwelle von Mehrseiten-Hobelmaschinen möglich.

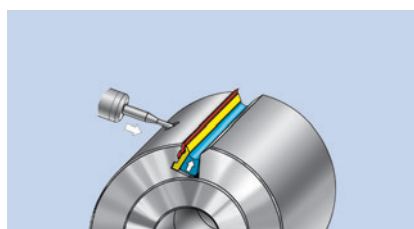
Je nach Gegebenheit der Maschine können die Messer sowohl axial als auch radial entnommen werden. Dadurch wird ein Messerwechsel in der Maschine ermöglicht.



Messerwechsel Handling.



Messerspannung lösen durch Druck auf den Spannkeil.



Radialer oder axialer Messerwechsel möglich.

Spannung aktivieren durch Entriegeln des Keils. Fliehkraftgesichert durch Formschluss.