

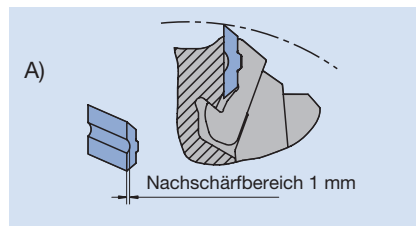
Hobelmesserkopf VariPlan



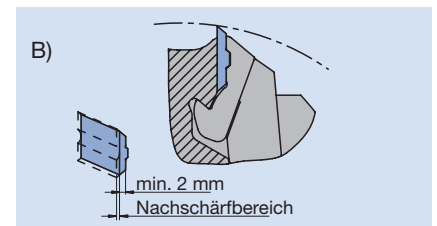
Anwendung	Abrichten, Fügen, Vor- und Feinhobeln
Maschinen	4-Seiten-Hobel- und Profiliermaschinen
Werkstückstoff	Hart- und Weichhölzer
Schneidenanzahl/Nachschärfzone	Z = 2 und Z = 4/1,0 mm; mit 2 Standwegen je Schärfzyklus.
Schneidstoff	HS, HW
Spanabnahme	Weichhölzer: bis 10,0 mm. Harthölzer: bis 8,0 mm.
Werkzeugausführung	Messerwelle aus Stahl oder Leichtmetall mit nachschärfbaren HS- oder HW Wendemessern.
Technische Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> - Nachschärfbar und durchmesserkonstant. - Sowohl neue als auch nachgeschärfte Messer werden zwangsläufig durch das VariPlan Spannsystem auf konstantem Durchmesser positioniert und vorgespannt. - Formschlüssige Messerspannung. - Durch die Positionierung des Spannkeiles hinter der Schneide ist dieser vor Verschmutzung geschützt. - Reduzierter Lärmpegel durch geschlossene Bauform.
Drehzahl	D = 110 mm, $n_{\max.} = 12.000 \text{ min}^{-1}$ D = 125 mm, $n_{\max.} = 10.000 \text{ min}^{-1}$ D = 140 mm, $n_{\max.} = 9.000 \text{ min}^{-1}$

Hinweis

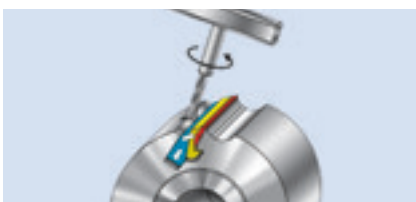
- Zum Feinsthobeln bei Spanabnahme bis 0,8 mm. Messerköpfe mit verringertem Spanlippenabstand optional.
- Je nach Gegebenheit der Maschine können die Messer sowohl axial als auch radial eingesetzt werden.



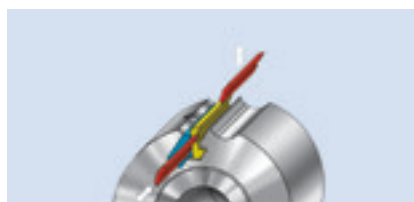
Hartmetall-Wendemesser im Neuzustand



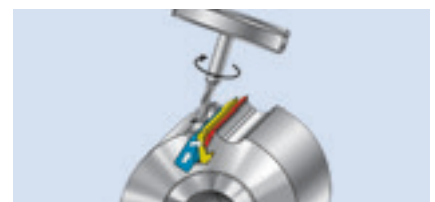
...bis auf Restdicke nachgeschärft



Messerspannung lösen.



Radialer und axialer Messerwechsel möglich.



Messerspannung aktivieren. Fliehkräftesichert durch Formschluss.



Hobelmesserkopf VariPlan

Anwendung:

Universell einsetzbar zum Vorhobeln mit großer Spanabnahme und zum Fertighobeln.

Maschine:

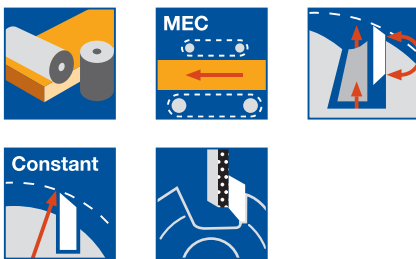
Vierseiten-Hobel- und Profiliermaschinen.

Werkstückstoff:

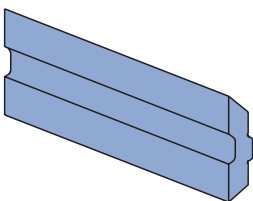
Weich- und Harthölzer.

Technische Informationen:

Nachschärfbares Konstantwerkzeugsystem. Durchmesserkonstanz nach jedem Schärfen. Fliehkräftunterstützte, formschlüssige Messerspannung. HS- oder HW-Wendehobelmesser SB x 16 x 3,7 mm. Nachschärfzone 1 mm. Tragkörper aus Stahl.



Messerkopf aus Stahl mit integriertem Spanbrecher



Nachschärfbare HS- und HW-Wendemesser

Tragkörper aus Stahl

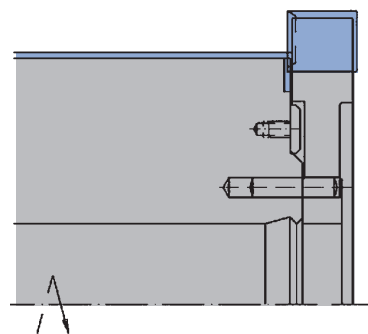
WW 240-2-04

D mm	SB mm	ND mm	BO mm	BO _{max.} mm	Z	n _{max.} min ⁻¹	ID HS	ID HW
125	130	136	40	45	2	10000	030249	● 030250 ●
125	150	156	40	45	2	10000	030251	030252
125	170	176	40	45	2	10000	030298	030299
125	180	186	40	45	2	10000	030253	● 030254 □
125	190	196	40	45	2	10000	030255	● 030256 □
125	100	106	40	45	4	10000	030265	030266
125	130	136	40	45	4	10000	030240	● 030269 ●
125	170	176	40	45	4	10000	030140	● 030141 ●

Weitere Abmessungen und Zollabmessungen auf Anfrage
 Passende Führungsfalz-Messerköpfe ebenfalls in Kapitel 3.
 Instandsetzung mit Ersatzteilen nur werksseitig.

Ersatzmesser:

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	ID HS	ID HW-F
100	16	3,7	2	610504	● 610704 ●
130	16	3,7	2	610506	● 610706 ●
150	16	3,7	2	610509	● 610709 ●
170	16	3,7	2	610511	● 610711 ●
190	16	3,7	2	610514	● 610714 ●



Kombination mit Führungsfalz-Messerkopf bei Einsatz auf der ersten unteren Arbeitsspindel mit Vorabrichtlineal.



Hobelmesserkopf VariPlan

Anwendung:

Universell einsetzbar zum Vorhobeln mit großer Spanabnahme und zum Fertighobeln.

Maschine:

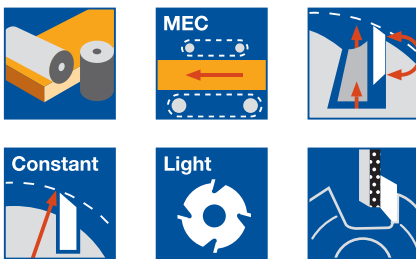
Vierseiten-Hobel- und Profiliermaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

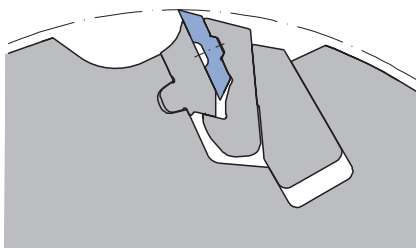
Technische Informationen:

Nachschärfbares Konstantwerkzeugsystem. Durchmesserkonstanz nach jedem Schärfen. Fliehkraftunterstützte, formschlüssige Messerspannung. HS- oder HW-Wendehobelmesser SB x 16 x 3,7 mm. Nachschärfzone 1 mm. Tragkörper aus Leichtmetall mit verschleißfester Spanablaufleiste aus Stahl.


Tragkörper aus Leichtmetall

WW 240-2-05

D	SB	ND	BO	BO _{max.}	Z	n _{max.}	ID	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	HS	HW
125	180	186	40	45	2	10000	030351	
125	210	216	40	45	2	10000	030367	030368
125	230	236	40	45	2	10000	030362	● 030369 ●
125	210	216	40	45	4	10000	030370	030371
125	230	236	40	45	4	10000	030372	● 030373 ●
125	240	246	40	45	4	10000	030374	● 030375 □

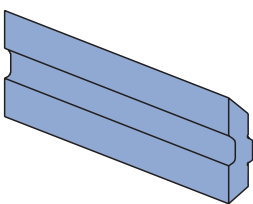


Leichtmetall-Grundkörper mit eingesetzter Stahl-Spanbrecherleiste

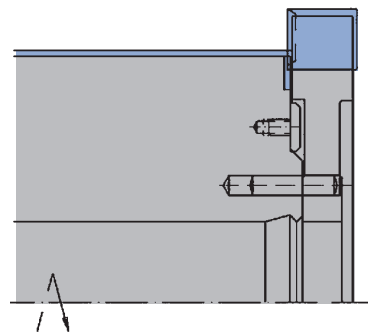
Weitere Abmessungen und Zollabmessungen auf Anfrage
Passende Führungsfalz-Messerköpfe ebenfalls in Kapitel 3.
Instandsetzung mit Ersatzteilen nur werksseitig.

Ersatzmesser:

SB	H	DIK	SET	ID	ID
mm	mm	mm	STK	HS	HW-F
180	16	3,7	2	610512	● 610712 ●
210	16	3,7	2	610515	● 610715 ●
230	16	3,7	2	610516	● 610716 ●
240	16	3,7	2	610518	● 610718 ●



Nachschärfbare HS- und HW-Wendemesser



Kombination mit Führungsfalz-Messerkopf bei Einsatz auf der ersten unteren Arbeitsspindel mit Vorabrichtlineal.

Hobelmesserkopf VariPlan/ProFix F



Anwendung Auf Vier-Seiten Hobelmaschinen erfolgt in einem Arbeitsgang das Hobeln mit gleichzeitigem Nuten oder Profilieren. Durch die Werkzeugkombination mit Hobelmessern und Profileinsätzen lässt sich der Hobelmesserkopf als universelles Hobel- und Profilierungswerkzeug verwenden. Diese rationelle Fertigungsmethode beim Hobeln findet überwiegend im Holzbau Anwendung.

Maschinen 4-Seiten-Hobelmaschine

Werkstückstoff Weichhölzer und Harthölzer.

Schneidstoff Hobelmesser HS.
Profileinsätze HW.

Schneidenanzahl $Z = 2 + 2$

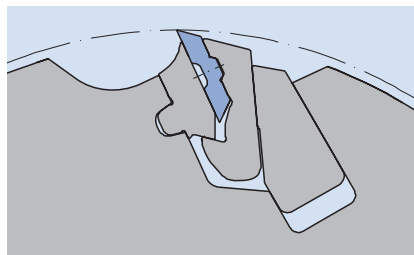
Nachschärfzone Hobelmesser 1,0 mm, Profilmesser 4,5 mm.

Drehzahl $D = 125 \text{ mm}, n_{\text{max.}} = 9.000 \text{ min}^{-1}$
 $D = 140 \text{ mm}, n_{\text{max.}} = 8.000 \text{ min}^{-1}$

Spanabnahme Weichhölzer: bis 10,0 mm
Harthölzer: bis 7,0 mm

Werkzeugausführung Messerkopf aus Leichtmetall mit nachschärfbaren Wendemessern. Spannsystem mit Durchmesserkonstanz (siehe Vorspann VariPlan und ProFix Messerkopf)

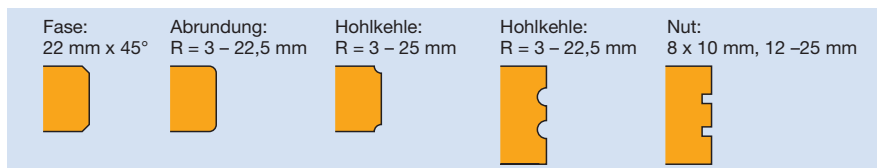
Technische Merkmale



Axial verstellbare Profileinsätze lassen sich auf die jeweilige Holzbreite/-höhe einstellen. Profiltiefen bis 25 mm und Profilarbeitsbreiten bis 120 mm sind möglich.

Messerkopf mit Leichtmetall-Grundkörper und eingesetzter Stahl-Spanbrecherleiste.

Zubehör Fase-, Nut-, Hohlkehlmesser; für einen Satz sind jeweils 2 linke und 2 rechte Messer erforderlich.



Hinweis Einfacher und schneller Messerwechsel. Profil-, Nut- und Fasemesser können axial an beliebiger Stelle im Messerkopf eingestellt werden.

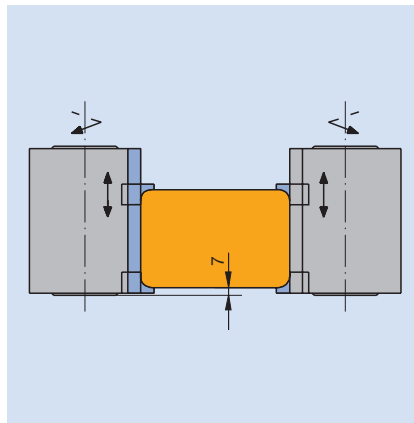
Hobelmesserkopf VariPlan/ProFix F



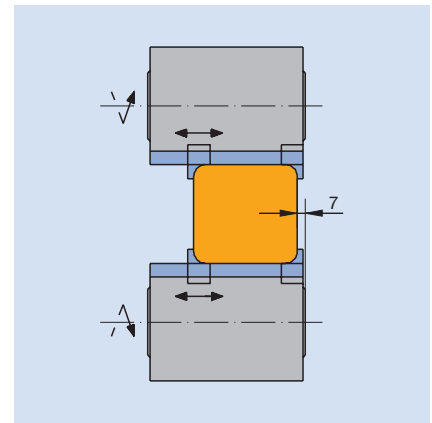
Werkzeugausführung

Universalmesserkopf aus Leichtmetall mit VariPlan-Hobelmessern und ProFix-Profilmessern. Nachschärfbar, durchmesser- und profilkonstant. Auf HSK 85 WS Aufnahmedorn als feste Einheit montiert.

Technische Merkmale



Einsatz auf vertikalen Spindeln.



Einsatz auf horizontalen Spindeln.

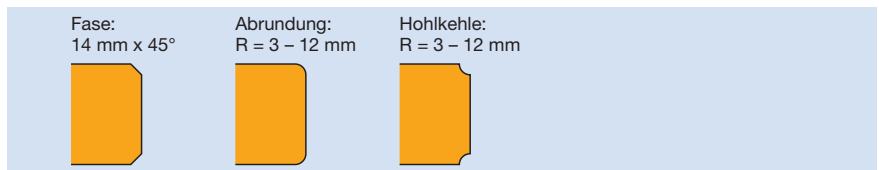
Schneidenanzahl

Z = 2 + 2

Nachschärfzone

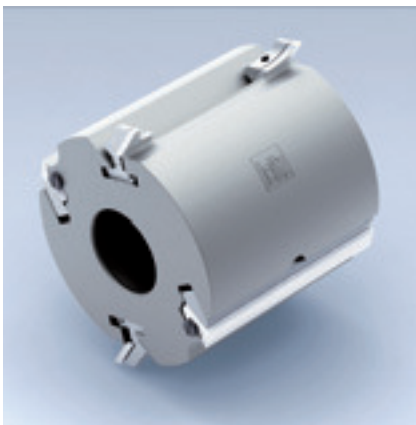
VariPlan-Messer: 1,0 mm, ProFix-Profilmesser: 4,5 mm.

Zubehör



Hinweis

- Schneller Wechsel der VariPlan-Messer in radialer Richtung.
- Schneller Wechsel der ProFix-Profilmesser in axialer Richtung.
- Sonderprofilmesser auf Anfrage.



Messerkopf VariPlan/ProFix F-System PF 25

Anwendung:

Zum Hobeln und gleichzeitigen Profilieren wie z. B. Nuten, Fasen, Abrunden, Kehlen oder Profilieren allgemein.

Maschine:

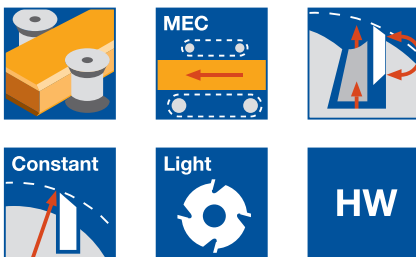
Vierseiten-Hobel- und Profiliermaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Informationen:

Nachschärfbares Messerkopfsystem mit Profil- und Durchmesserkonstanz. VariPlan-Hobelmesserkopf mit Messeraufnahmen für ProFix F-Profilmesser (PF 25). Profilmesser: PTmax 25 mm, SBmax 100 mm. Tragkörper aus Leichtmetall.



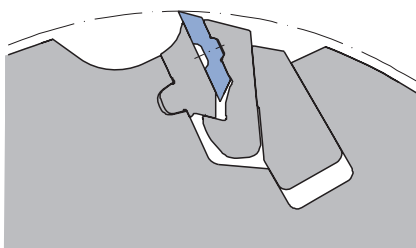
Bohrung 40 mm

WW 240-2-07

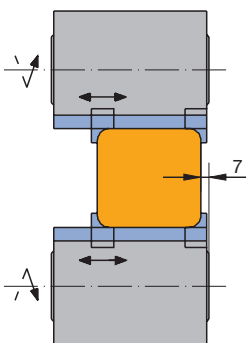
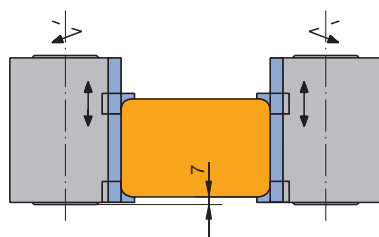
D mm	SB mm	ND mm	BO mm	QAL	n_{max} , min ⁻¹	Z	ID
125	130	136	40	HW	9000	2+2	131050 □
125	170	176	40	HW	9000	2+2	131051 □
125	240	246	40	HW	9000	2+2	131052 □

Ersatzmesser:

BEZ	SB mm	ABM mm	QAL	DRI	ID
ProFix F Messer PF 25 R=3	25	R=3	HW	LL	011041 ●
ProFix F Messer PF 25 R=3	25	R=3	HW	RL	011042 ●
ProFix F Messer PF 25 R=5	25	R=5	HW	LL	011043 ●
ProFix F Messer PF 25 R=5	25	R=5	HW	RL	011044 ●
ProFix F Messer PF 25 R=8	25	R=8	HW	LL	011045 ●
ProFix F Messer PF 25 R=8	25	R=8	HW	RL	011046 ●
ProFix F Messer PF 25 R=10	25	R=10	HW	LL	011047 ●
ProFix F Messer PF 25 R=10	25	R=10	HW	RL	011048 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	130	B=130 2-TLG.	HW-F		610706 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	170	B=170 2-TLG.	HW-F		610711 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	240	B=240 2-TLG.	HW-F		610718 ●



Leichtmetall-Grundkörper mit eingesetzter Stahl-Spanbrecherleiste



Einsatz auf vertikalen oder horizontalen Spindeln HD = SB - 40 mm

Weitere Profilmesser auf Anfrage.

Ersatzteile:

BEZ	ABM mm	ID
Schraubendreher	SW 4	005445 ●
Schraubendreher	SW 5	005452 ●

● ab Lager lieferbar
□ kurzfristig lieferbar



Messerkopf VariPlan/ProFix F-System PF 25

Anwendung:

Zum Hobeln und gleichzeitigen Profilieren wie z. B. Nuten, Fasen, Abrunden, Kehlen oder Profilieren allgemein.

Maschine:

Vierseiten-Hobel- und Profiliermaschinen mit HSK 85 WS Schnittstelle.

Werkstückstoff:

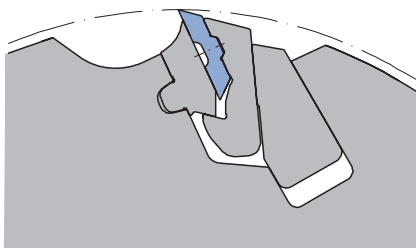
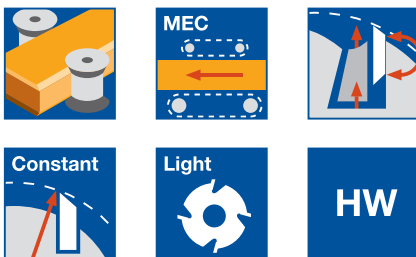
Weich- und Harthölzer.

Technische Informationen:

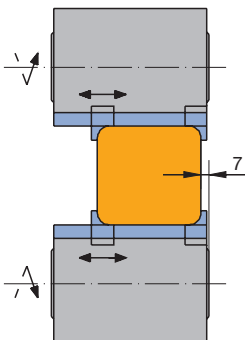
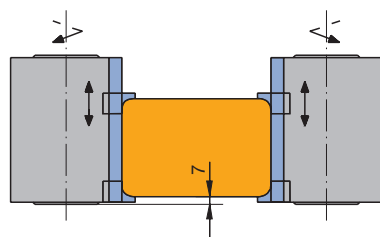
Nachschärfbares Messerkopfsystem mit Profil- und Durchmesserkonstanz.

VariPlan-Hobelmesserkopf mit Messeraufnahmen für ProFix F-Profilmesser (PF 25).

Profilmesser: PTmax 25 mm, SBmax 100 mm. Tragkörper aus Leichtmetall.



Leichtmetall-Grundkörper mit eingesetzter Stahl-Spanbrecherleiste



Einsatz auf vertikalen oder horizontalen Spindeln HD = SB - 40 mm

HSK 85 WS

WP 240-2-01

D mm	SB mm	A mm	Z	n_{max} min^{-1}	DRI	BEM	ID
125	130	26	2+2	10000	LL	links/unten	131100 □
125	130	26	2+2	10000	RL	rechts/oben	131101 □
125	170	26	2+2	10000	LL	links/unten	131102 □
125	170	26	2+2	10000	RL	rechts/oben	131103 □
125	240	26	2+2	10000	LL	unten	131104 □
125	240	26	2+2	10000	RL	oben	131105 □
140	310	26	2+2	8000	LL	unten	131106 □
140	310	26	2+2	8000	RL	oben	131107 □

Ersatzmesser:

BEZ	SB mm	ABM mm	QAL	DRI	ID
ProFix F Messer PF 25 R=3	25	R=3	HW	LL	011041 ●
ProFix F Messer PF 25 R=3	25	R=3	HW	RL	011042 ●
ProFix F Messer PF 25 R=5	25	R=5	HW	LL	011043 ●
ProFix F Messer PF 25 R=5	25	R=5	HW	RL	011044 ●
ProFix F Messer PF 25 R=8	25	R=8	HW	LL	011045 ●
ProFix F Messer PF 25 R=8	25	R=8	HW	RL	011046 ●
ProFix F Messer PF 25 R=10	25	R=10	HW	LL	011047 ●
ProFix F Messer PF 25 R=10	25	R=10	HW	RL	011048 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	130	B=130 2-TLG.	HW-F		610706 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	170	B=170 2-TLG.	HW-F		610711 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	240	B=240 2-TLG.	HW-F		610718 ●
Wendemesser-Set - VariPlan	310	B=310 2-TLG.	HW-F		610722 ●

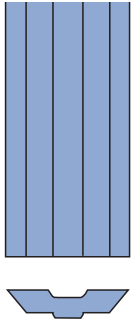
Weitere Profilmesser auf Anfrage.

Ersatzteile:

BEZ	ABM mm	ID
Schraubendreher	SW 4	005445 ●
Schraubendreher	SW 5	005452 ●

Schneidstoffempfehlung	HS	HW
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass	◇	
Harthölzer, trocken		◆
Harthölzer, nass		◆
Schichtverleimte Hölzer		◆
Spanplatte		◇
MDF		◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser VariPlan

Schneidstoff:

HS
HW-F

Wendehobelmesser VariPlan

Für Messerkopfsystem VariPlan

AT 103-0-03

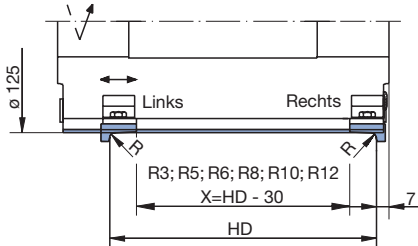
SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	ID HS	ID HW-F
50	16	3,7	2	610500 □	610700 □
60	16	3,7	2	610501 ●	610701 ●
80	16	3,7	2	610502 ●	610702 ●
100	16	3,7	2	610504 ●	610704 ●
120	16	3,7	2	610505 ●	610705 ●
130	16	3,7	2	610506 ●	610706 ●
136	16	3,7	2	610508 ●	610708 ●
150	16	3,7	2	610509 ●	610709 ●
170	16	3,7	2	610511 ●	610711 ●
180	16	3,7	2	610512 ●	610712 ●
190	16	3,7	2	610514 ●	610714 ●
210	16	3,7	2	610515 ●	610715 ●
230	16	3,7	2	610516 ●	610716 ●
240	16	3,7	2	610518 ●	610718 ●
310	16	3,7	2	610522 ●	610722 ●
400	16	3,7	2	610526 □	610726 □
410	16	3,7	2	610527 □	610727 □
410	16	3,7	3	610528 □	
420	16	3,7	2	610529 □	610729 □
430	16	3,7	2	610530 □	610730 □
500	16	3,7	2	610533 □	610733 □
510	16	3,7	4	610562 □	610762 □
520	16	3,7	4	610563 □	610763 □
530	16	3,7	2	610536 □	610736 □
540	16	3,7	2	610537 □	610737 □
600	16	3,7	2	610538 □	610738 □
610	16	3,7	2	610539 □	610739 □
630	16	3,7	2	610541 □	610741 □
640	16	3,7	4	610564 □	610764 □

D	SB	ND	BO	BO _{max.}	r _{max.}	ID
mm	mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	
125	130	136	40	45	9000	031700 ●
125	180	186	40	45	9000	031701 ●
125	230	236	40	45	9000	031702 ●
140	130	130	50	60	8000	031703
140	180	180	50	60	8000	031704
140	230	230	50	60	8000	031705

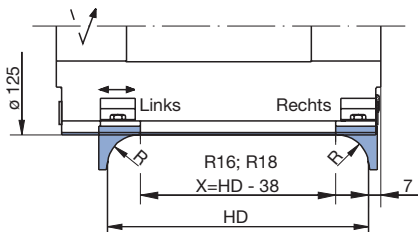
Hobelmesserkopf Universal, VariPlan/ProFix-System zum Fügen und Profilieren

Ersatzprofilmesser für ID 031700 - 031705

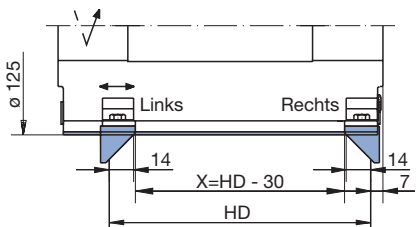
ABM	QAL	R	FAW	DRI	ID
mm		mm			
SB20	HS	3		LL	012031 ●
SB20	HS	3		RL	012032 ●
SB20	HS	4		LL	012033 ●
SB20	HS	4		RL	012034 ●
SB20	HS	6		LL	012035 ●
SB20	HS	6		RL	012036 ●
SB20	HS	8		LL	012037 ●
SB20	HS	8		RL	012038 ●
SB20	HS	10		LL	012039 ●
SB20	HS	10		RL	012040 ●
SB20	HS	12		LL	012041 ●
SB20	HS	12		RL	012042 ●
SB24	HS	16		LL	012043
SB24	HS	16		RL	012044
SB24	HS	18		LL	012045
SB24	HS	18		RL	012046
SB20	HS		14x45°	LL	012047 ●
SB20	HS		14x45°	RL	012048 ●
SB20 Hohlkehle	HS	10		LL	012049
SB20 Hohlkehle	HS	10		RL	012050
SB20	HW	3		LL	012051
SB20	HW	3		RL	012052 ●
SB20	HW	4		LL	012053 ●
SB20	HW	4		RL	012054 ●
SB20	HW	6		LL	012055 ●
SB20	HW	6		RL	012056 ●
SB20	HW	8		LL	012057 ●
SB20	HW	8		RL	012058 ●
SB20	HW	10		LL	012059 ●
SB20	HW	10		RL	012060 ●
SB20	HW	12		LL	012061 ●
SB20	HW	12		RL	012062 ●
SB24	HW	16		LL	012063
SB24	HW	16		RL	012064
SB24	HW	18		LL	012065
SB24	HW	18		RL	012066
SB20	HW		14x45°	LL	012067 ●
SB20	HW		14x45°	RL	012068 ●
SB20 Hohlkehle	HW	10		LL	012069
SB20 Hohlkehle	HW	10		RL	012070



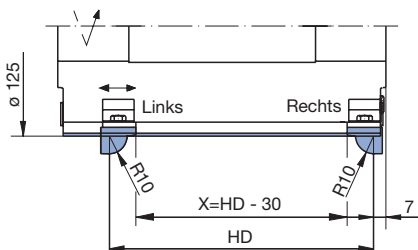
Mit Abrundmesser R3 bis R13 mm
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 30 mm



Mit Abrundmesser R16 bis R18 mm
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 38 mm



HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 14 mm
Fase = 30 mm (geringere Holzicken bei kleinerer Fase möglich) z.B. Fase 10 mm, HD min. = 21 mm



Mit Hohlkehlmesser
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 30 mm

● ab Lager lieferbar
□ kurzfristig lieferbar