

B3

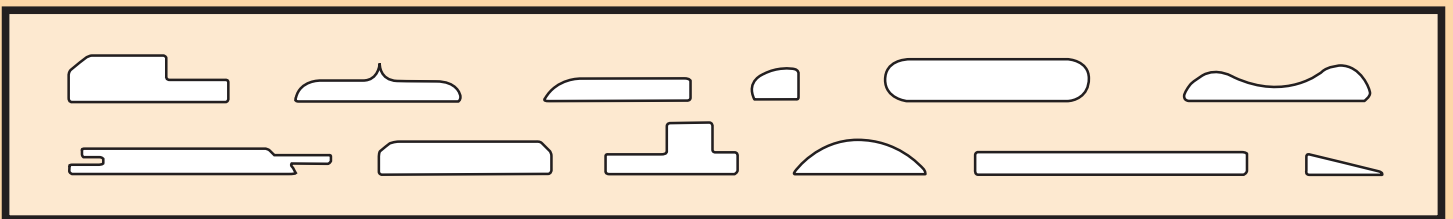
550
800
1000
1300

D E N M A R K

SPRØJTEAUTOMAT SPRITZ-AUTOMAT AUT. SPRAY MACHINE MACHINE À PISTOLER

- Leveres med eller uden sprøjteudstyr
- Lieferbar mit oder ohne Spritzausrüstung

- Can be delivered with or without spray equipment
- La machine peut être livrée avec la pompe et les pistolets



Model B.3.

til sprøjtning af profillister og flader med to kanter.

De automatiske sprøjtepestoler bliver styret pneumatisk v.h.j.a. fotoceller og tidsrelæer.

Maskinen har som standard tilslutning til 4 pistoler, kan efter ønske leveres med op til 8 tilslutninger.

Ubrugt lak, bejdse, olie og voks kan evt. blive genbrugt.

Udsugningsluften bliver filtreret.

Miljøvenlig sprøjtning.

Modell B.3.

zum Spritzen von Profilleisten und Flächen mit zwei Kanten.

Die Automatik-Spritzpistolen werden durch Fotozellen und Zeitrelais pneum. angesteuert.

Grundausrüstung für 4 Pistolen, Sonderausrüstung für bis zu 8 Pistolen auf Wunsch möglich.

Unverbraucher Lack, Beize und Öl wird aufgefangen und wieder verwendet.

Die Absaugluft wird gefiltert.

Umweltschonendes Spritzen.

Model B.3.

for spraying profile strips and surfaces with two edges.

The automatic spray guns are controlled pneumatically via photocells and time relays.

As standard, the machine is prepared for four guns, but if required it can be prepared for more.

Unused lacquer, paint, stains, oil or wax can be collected and re-used.

Extraction air is filtered.

Environmentally-friendly spraying.

Modele B.3.

pour la peinture au pistolet des moulures et des surfaces planes à deux arêtes.

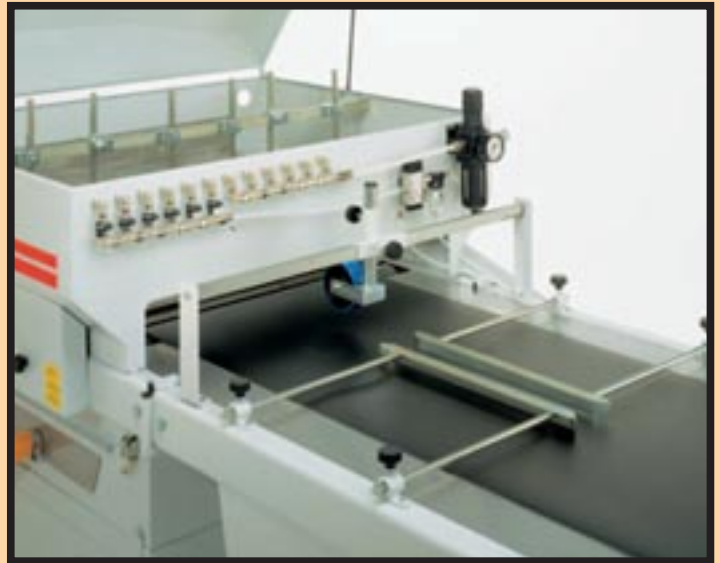
Les pistolets automatiques sont commandés par pneumatique à l'aide de cellules photo-électriques et d'un temporisateur.

Le modèle standard se raccorde à 4 pistoles, dont le nombre peut aller jusqu'à 8 sur demande.

L'excédent de vernis mordant, teinture, cire, et & huile est récupéré et recyclé.

Filtrage de l'air d'évacuation.

Peinture respectant l'environnement.



Tekniske data

Bordlængde/total længde
Tisch Länge/Gesamtlänge
Length of table/total length
Longueur de la table/totale

Bredde/Breite/width/largeur

Bordhøjde/totalhøjde
Tischhöhe/Gesamthöhe
Table/total height of the cabin
Hauteur de la table/totale

Vægt/Gewicht/Weight/Poids

Motor: bånd/Durchlauf/belt/circulation

Technische Daten

3250 m/m
3800 m/m

940 m/m
1190 m/m
1390 m/m
1690 m/m

800 m/m
1400 m/m

400 kg
450 kg
500 kg
550 kg

0,75 kw

Technical Data

Gennemløbsart
Durchlaufgeschwindigkeit
Speed of conveyer belt
Vitesse de circulation

Minimal tykkelse af emne
Minimum Dicke der Stücke
Minimum height of object
Quantitée min. et max. du vernis

Udsugningsdiameter
Absaug durchmesser
Suction pipe diameter
Aspiration - diamètre

Ca. udsug
Ung. Absaug
Approx. suction
Débit approximatif

Fiche technique

10-150 m/min.

4 m/m

250 m/m

2500-4000 m³/h

Fabrikation

Leif & Lorentz I/S

Borgdalsvej 13
DK-8600 Silkeborg
Denmark
Tel. +45 86 84 60 75 . Fax +45 86 84 68 76
www.leif-lorentz.com . E-mail: leiflorentz@adr.dk