

# B60

## Kantenfräse Edge Router

Kantenfräse zum gleichzeitigen oberen und unteren Bündigfräsen von überstehenden Kanten aus allen marktüblichen Kantenmaterialien, wie PVC, ABS, Melamin und Echtholz furnier (Standmaschine).

Router for simultaneous flush trimming of top and bottom overhang of all edging materials – i. e. P.V.C., ABS, Melamine and natural wood veneers.



### Technische Daten:

Werkstückdicke (Radiusträsen):	ca. 16 – 55 mm
Werkstückdicke (Fasenfräsen):	ca. 12 – 55 mm
Werkstückbreite:	min. ca. 30 mm
Kantendicke:	0,4 – 3,0 mm
Innenradius:	min. ca. 50 mm
Elektroanschluß:	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Gesamtanschluß:	2,0 kW
Platzbedarf:	ca. 1000 x 750 x 1250 mm
Gewicht netto:	ca. 155 kg

### Technical spec.:

Workpiece thickness (rounding over):	16 – 55 mm
Workpiece thickness (beveling):	12 – 55 mm
Workpiece width:	min. 30 mm
Edging material thickness:	0.4 – 3.0 mm
Internal radius:	min. 50 mm
Electrical connection:	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Total load:	2.0 kW
Working space:	1000 x 750 x 1250 mm
Nett weight:	155 kg

# LANGE-MASCHINENBAU

D-32609 Hüllhorst • Tel. +49 (0)5744 / 4575 • Fax. +49 (0)5744 / 3220

Kantenfräse zum gleichzeitigen oberen und unteren Bündigfräsen von überstehenden Kanten aus allen marktüblichen Kantenmaterialien wie PVC, ABS, Melamin und Echtholzfunier. (Standmaschine)

## Kantenfräse B 60

Das Abfräsen der Kante kann an eckigen, runden, geschweiften, mit Außen- und Innenradius versehenen Werkstücken in fast allen Formen und Größen erfolgen. Als Unterlage für das Werkstück wird bei der Bearbeitung eine Schablone benötigt.

Die Maschine ist die ideale Ergänzung zu unserer **Formteilkantenanleimmaschine B 56**. Die beiden vertikal arbeitenden HF-Bündigfräsmotoren, 18000 U/min haben je 0,33 kW und sind mit 4-schneidigen Wendepplattenmesserköpfen ausgestattet  $R = 3$  mm. Auf Wunsch sind auch andere Radien- oder Fasenfräser lieferbar. Die max. Kantenstärke beträgt 3 mm.

**Stufenlose Drehzahlregelung über Potentiometer von 9000 bis 18000 U/min.**  
Das Fahrwerk ist serienmäßig.

### Technische Daten:

Werkstückdicke (Radiusfräsen):	ca.	16 - 55 mm
Werkstückdicke (Fasenfräsen):	ca.	12 - 55 mm
Werkstückbreite:	ca.	min. 30 mm
Kantendicke:		0,4 - 3,0 mm
Innenradius:	ca.	min. 35 mm
Elektroanschluß:		230V / 50Hz / 1Ph
Gesamtanschluß:		2,0 kW
Platzbedarf:	ca.	1000 x 750 x 1250 mm
Gewicht netto:	ca.	155 kg

### Zusatzausrüstung :

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	
B 61	Kappsäge mit HF-Motor	
060.01	Abblasvorrichtung	
08.01	Werkstückauflageschiene, ca. 400 mm ausziehbar	