

LANGE MASCHINEN BAU

One-sided automatic Edge Banding Machine for applying pre-glued edging to straight workpieces (Floor Model)
The glue is re-melted by a hot air blower. Edging material of all types – i.e. PVC, ABS, melamine and natural wood veneers – can be applied from rolls or pre-cut lengths.

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine für schmelzklebervorbeschichtetes Kantenmaterial, (Standmaschine für gerade Werkstücke)
Die Reaktivierung des Klebers erfolgt mit Heißluft. Es können Kanten als Rollenware, sowie in Fixlängen aus allen marktüblichen Materialien wie PVC, ABS, Melamin und Echtholzfuniere verarbeitet werden.



Standard equipment:

- ▣ Machine table fitted with 13 feedrollers for better workpiece guidance
- ▣ Edging feed-in synchronized with belt feeder
- ▣ Digital adjustment of edging thickness
- ▣ Pneumatically operated cut-off knife from roll material
- ▣ Three pressure rollers
- ▣ Belt feeding unit 0.25 kW; approx. 1150 mm long; feed speed approx. 6.0m/min.; 50mm wide feed belt consisting of thick, work-surface protective rubber. Digital display for thickness adjustment.
- ▣ Flush trimming unit for front-and back edge. Automatic setting from workpiece, cutting of suitable edging by pneumatic knife
- ▣ Router units for flush trimming top and bottom edges with vertical feeler probes and horizontal guides. Reducing adjustments by digital readouts. 2 powerful 0.4 kW High frequency motors, variable from 4000–18000 RPM, 70mm Ø cutters, 4 wing, Radius 2mm/15°
- ▣ Central Extraction pipe 100 mm Ø, 2 swarf extraction hoods with hose Ø 60 mm,
- ▣ Automatic height adjustment of top router with feed belt
- ▣ High output hot air blower with variable, electronic temperature control
- ▣ Work table approx. 1800 mm long, Pull-out wide workpiece support bar, approx. 300 mm extendable
- ▣ 800 mm Ø turntable (for reels)

Standardausrüstung:

- ▣ Maschinentisch mit 13 Laufrollen zur besseren Werkstückführung
- ▣ Kanteneinzug, im Synchronlauf mit dem Bandvorschub
- ▣ Kantenstärke einstellbar über Digitalzählwerk
- ▣ pneumatische Rollentrennung mit Messer (für schneidfähige Kanten)
- ▣ drei Andruckrollen
- ▣ Bandvorschub 0,25 kW; ca. 1150 mm lang; ca. 6,0m/min; 50mm breiter Zahnriemen mit dicker, werkstückschonender Gummiauflage. Digitalzählwerk für die Höhenverstellung
- ▣ Bündigkappaggregat für Werkstückvorder- und Hinterkante, automatische Abtastung am Werkstück, pneumatisches Kappen mit Messer für schneidfähige Kanten
- ▣ Bündigfräsaggregat mit vertikaler Abtastung und horizontaler Führung, reproduzierbare Einstellung mittels Digitalzählwerken, 2 leistungsstarke 0,4 kW Hochfrequenz-Motoren, stufenlos regelbar von 4000–18000 U/min., Fräser Ø 70mm, Z4, Radius 2mm/15°
- ▣ zentraler Absaugstutzen Ø 100 mm, 2 Späneabsaughauben mit Schlauch Ø 60 mm,
- ▣ automatische Höheneinstellung des oberen Fräasers mit dem Bandvorschub
- ▣ leistungsstarkes Heißluftgebläse mit stufenloser, elektronischer Temperaturregelung
- ▣ Werkstückauflage durchgehend ca. 1800 mm lang, Werkstückauflageschiene, ca. 300 mm ausziehbar
- ▣ drehbarer Folienteller Ø 800mm

LANGE MASCHINEN BAU



Working Units

Bearbeitungsaggregate

Technical data

Technische Daten

Workpiece thickness:	10–50 mm
Workpiece width:	min. approx. 80 mm
Workpiece length:	min. approx. 200 mm
Edging thickness:	0.4–2.0 mm
Parting from reel max.:	1.0 x 55 mm, 2 x 45 mm, *3 x 23 mm
Electrical connection:	230/400V, 50 Hz
Total load:	4.5 kW
Heat output:	3.4 kW
Heat-up time:	max. 2 min.
Air connection :	6 bar
Working height:	approx. 880 mm
Dimensions:	approx. 1800 x 700 x 1300 mm (without turntable Ø 800)
Weight-nett:	approx. 260 kg *optional extra

Werkstückdicke:	10–50 mm
Werkstückbreite:	min. ca. 80 mm
Werkstücklänge:	min. ca. 200 mm
Kantendicke:	0,4–2,0 mm
Rollentrennen max.:	1,0 x 55 mm, 2 x 45 mm, *3 x 23 mm
Elektroanschluss:	230/400V, 50 Hz
Gesamtanschluss:	4,5 kW
Heizleistung:	3,4 kW
Aufheizzeit:	max. 2 Minuten
Pneumatikanschluss:	6 bar
Arbeitshöhe:	ca. 880 mm
Abmessungen:	ca. 1800 x 700 x 1300 mm (ohne Folienteller Ø 800)
Gewicht netto:	ca. 260 kg *Zusatzausrüstung

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

The technical data is a guide line only – our products are being constantly updated and we reserve the right to alter specifications, therefore the illustrations may vary from the actual machines from time to time. We reserve the right to alter the construction of our machines.