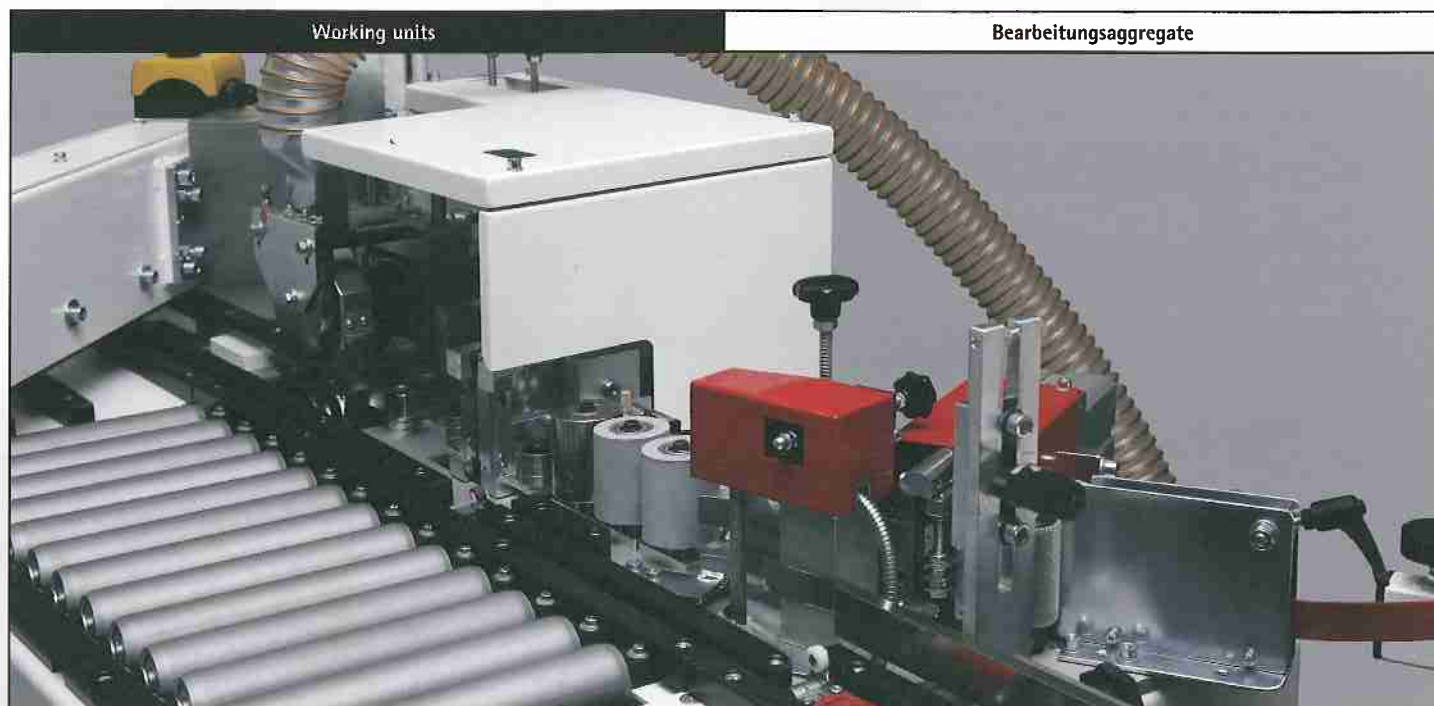


# LANGE MASCHINEN BAU



## Technical data

Workpiece thickness	10 - 50 mm
Workpiece width	min. approx. 80 mm
Workpiece length	min. approx. 220 mm
Edging thickness	0.4 - 2.0 mm
Parting from reel max.	1.0 x 55 mm, 2 x 45 mm
Electrical connection	400V, 50 Hz , 3Ph+N
Total load	3.8 kW
Heat output glue pot	2.7 kW
Heat-up time	approx. 4 min.
Air connection	6 bar
Working height	approx. 880 mm
Dimensions	approx. 1800 x 700 x 1300 mm (without turntable Ø800mm)
Weight- nett	approx. 260 kg

## Technische Daten

Werkstückdicke	10 - 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 80 mm
Werkstücklänge	min. ca. 220 mm
Kantendicke	0,4 - 2,0 mm
Rollentrennen max.	1,0 x 55 mm, 2 x 45 mm
Elektroanschluss	400V, 50 Hz , 3Ph+N
Gesamtanschluss	3,8 kW
Heizleistung Leimbecken	2,7 kW
Aufheizzeit	ca. 4 Minuten
Pneumatikanschluss	6 bar
Arbeitshöhe	ca. 880 mm
Abmessungen	ca.1800 x 700 x 1300 mm ohne Folienteller Ø 800
Gewicht netto	ca. 260 kg

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

The technical data is a guide line only – our products are being constantly updated and we reserve the right to alter specifications, therefore the illustrations may vary from the actual machines from time to time. We reserve the right to alter the construction of our machines.



One-sided automatic Edge Banding Machine with direct glue application to straight workpieces. (Floor Model)

Edging material of all types – i.e. PVC, ABS, melamine and natural wood veneers – can be applied from rolls or pre-cut lengths

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Direktleimangabe an gerade Werkstücke. (Standmaschine)

Es können Kanten als Rollenware, sowie in Fixlängen aus allen marktüblichen Materialien wie PVC, ABS, Melamin und Echtholzfuniere verarbeitet werden.



#### Standard equipment

- | Machine table fitted with 13 feedrollers for better workpiece guidance
- | Edging feed-in synchronized with belt feeder
- | Digital adjustment of edging thickness
- | Pneumatically operated cut-off knife from roll material
- | Three pressure rollers
- | Belt feeding unit 0.25 kW; approx. 1250 mm long; feed speed approx. 6.0m/min.; 50mm wide feed belt consisting of thick, worksurface protective rubber. Digital display for thickness adjustment.
- | Glue application directly to workpieces: Bottom infeed of glue granules resulting in spill proof glue pot. Quick heat-up time after machine stoppage
- | Flush trimming unit for front-and back edge. Automatic setting from workpiece, cutting of suitable edging by pneumatic knife
- | Router units for flush trimming top and bottom edges with vertical feeler probes and horizontal guides. Reducing adjustments by digital readouts. 2 powerful 0.4 kW High frequency motors, variable from 4000 - 18000 RPM , 70mm Ø cutters, 4 wing, Radius 2mm/15°
- | Central Extraction pipe 100 mm Ø, 2 swarf extraction hoods with hose Ø 60 mm
- | Automatic height adjustment of top router with feed belt
- | Work table approx. 1800 mm long , Pull-out wide workpiece support bar, approx. 300 mm extendable
- | 800 mm Ø turntable (for reels)

#### Grundausrüstung

- | Maschinentisch mit 13 Laufrollen zur besseren Werkstückführung
- | Kanteneinzug, im Synchronlauf mit dem Bandvorschub
- | Kantenstärke einstellbar über Digitalzählwerk
- | pneumatische Rollentrennung mit Messer (für schneidfähige Kanten)
- | drei Andruckrollen
- | Bandvorschub 0,25 kW; ca. 1250 mm lang; ca. 6,0m/min; 50mm breiter Zahnriemen mit dicker, werkstückschonender Gummiauflage. Digitalzählwerk für die Höhenverstellung
- | Direktleimangabe an das Werkstück: Leimbecken auslaufsicher mit Leimvorrat von unten und schnelle Aufheizzeit nach Maschinenstillstand
- | Bündigkappaggregat für Werkstückvorder- und Hinterkante, automatische Abtastung am Werkstück, pneumatisches Kappen mit Messer für schneidfähige Kanten
- | Bündigfräsaggregat mit vertikaler Abtastung und horizontaler Führung, reproduzierbare Einstellung mittels Digitalzählwerken, 2 leistungsstarke 0,4 kW Hochfrequenz-Motoren, stufenlos regelbar von 4000 bis 18000 U/min., Fräser Ø 70mm, Z4, Radius 2mm/15°
- | zentraler Absaugstutzen Ø 100 mm , 2 Späneabsaughauben mit Schlauch Ø 60 mm,
- | automatische Höheneinstellung des oberen Fräasers mit dem Bandvorschub
- | Werkstückauflage durchgehend ca. 1800 mm lang , Werkstückauflageschiene, ca. 300 mm ausziehbar
- | drehbarer Folienteller Ø 800mm