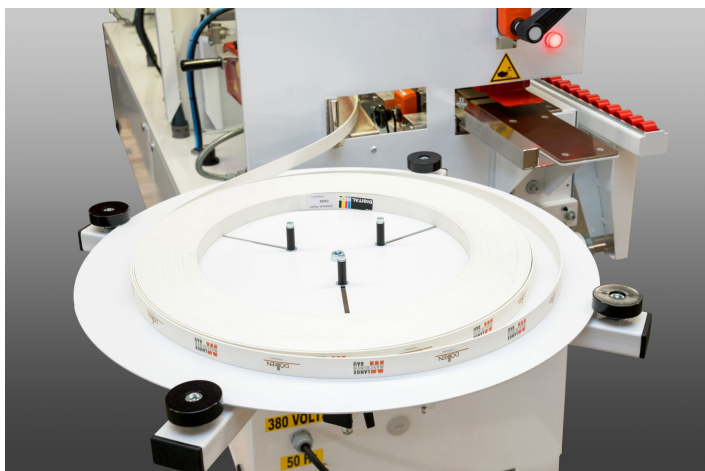


B85K

KANTENANLEIMMASCHINE

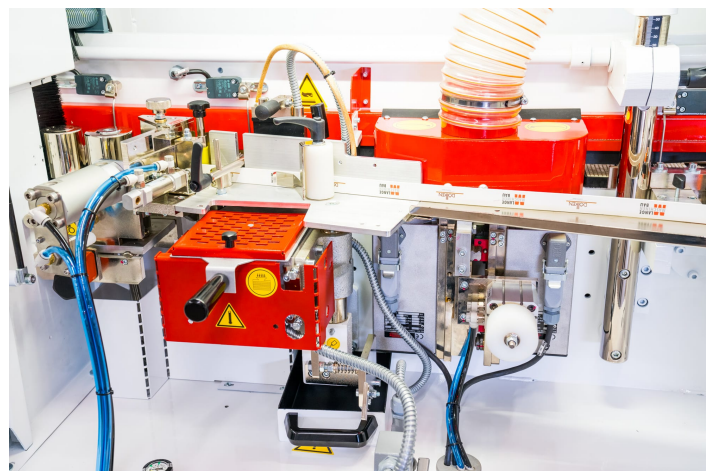
Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, HF-Kappsägestation, HF-Fräsggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck und Werkstückauflageschiene. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen, von 0,4 – 3,0mm und von 8 – 50mm Werkstückhöhe. Vorschubgeschwindigkeit: 7,0 m/min. • 2 Freiplätze für Finishaggregate • 5,6" Farb-Touch Screen





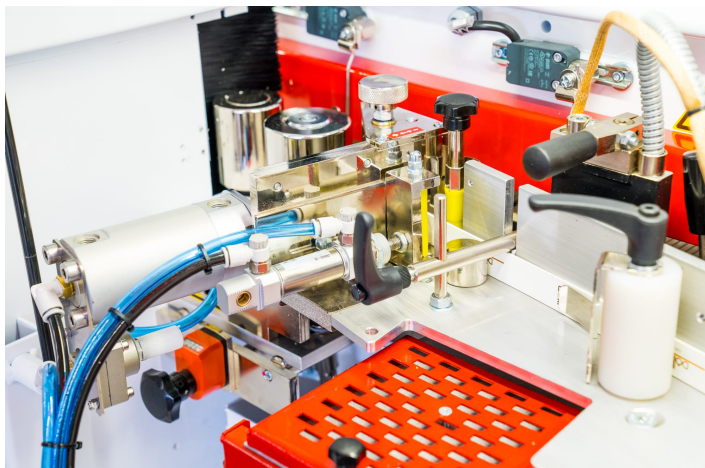
FOLIENTELLER

Automatische, zeitgesteuerte Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600mm



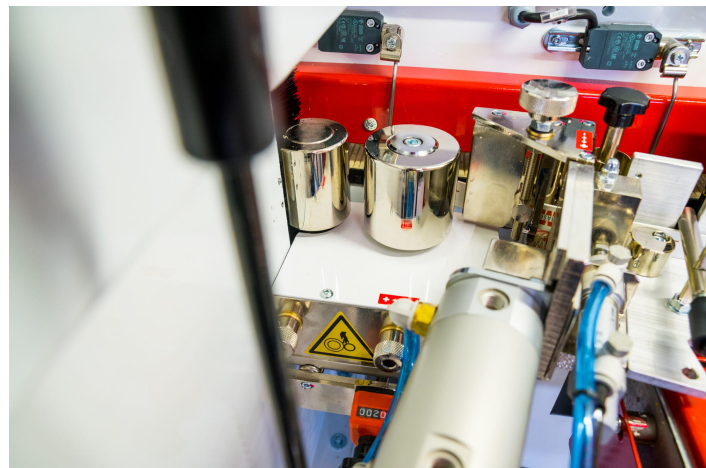
DIREKTLEIMANGABE

Direktleimangabe an das Werkstück: Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (Überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), Fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, Elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (Verhindert das der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist), manuelle Leimbeckenauskopplung möglich



VORKAPPSCHERE

Pneumatische Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3mm Kantendicke



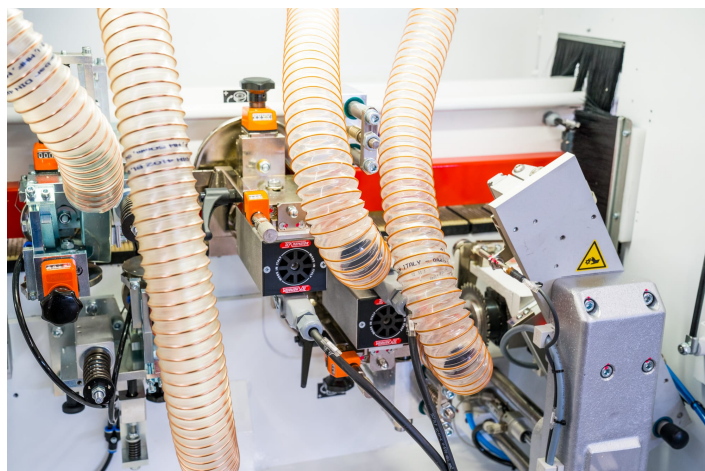
ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrollen mit Federspannung für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Verstellung der Andruckzone mit mechanischer SIKO-Anzeige



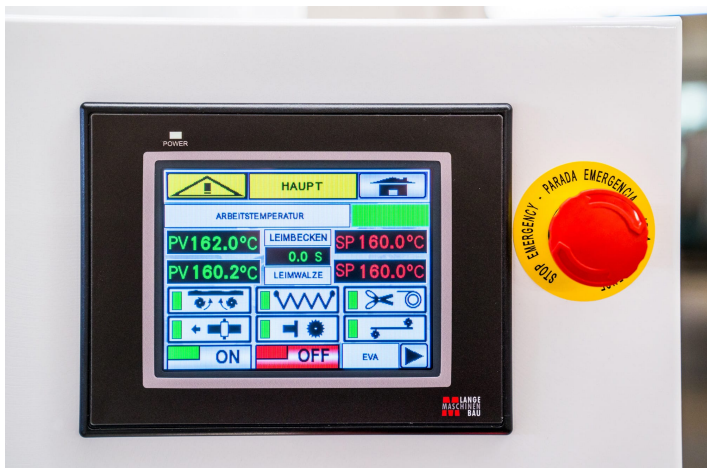
KAPPSÄGE

Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF-Motor 0,2 kW, 12.000 U/min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



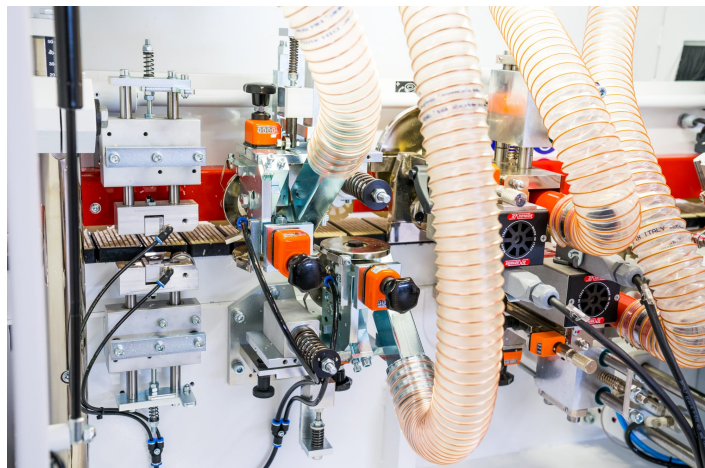
FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frästation, 2 leistungsstarke 0,27 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL-Spezialfräsern, geeignet für Radius- und Fassenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralem Absaugstutzen Ø 120mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck



BEDIENPULT

5,6" Farb Touchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über Digitalzähler.



FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Flächenziehklingenaggregat: Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.

Technische Daten

Maschinenlänge	2217 mm
Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4mm (2+2)
Elektroanschluss	400V,50Hz,3Ph + N
Gesamtanschluss	4,10 kW
Vorschubgeschwindigkeit	7,0 m/min.
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	557 kg



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 · D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.