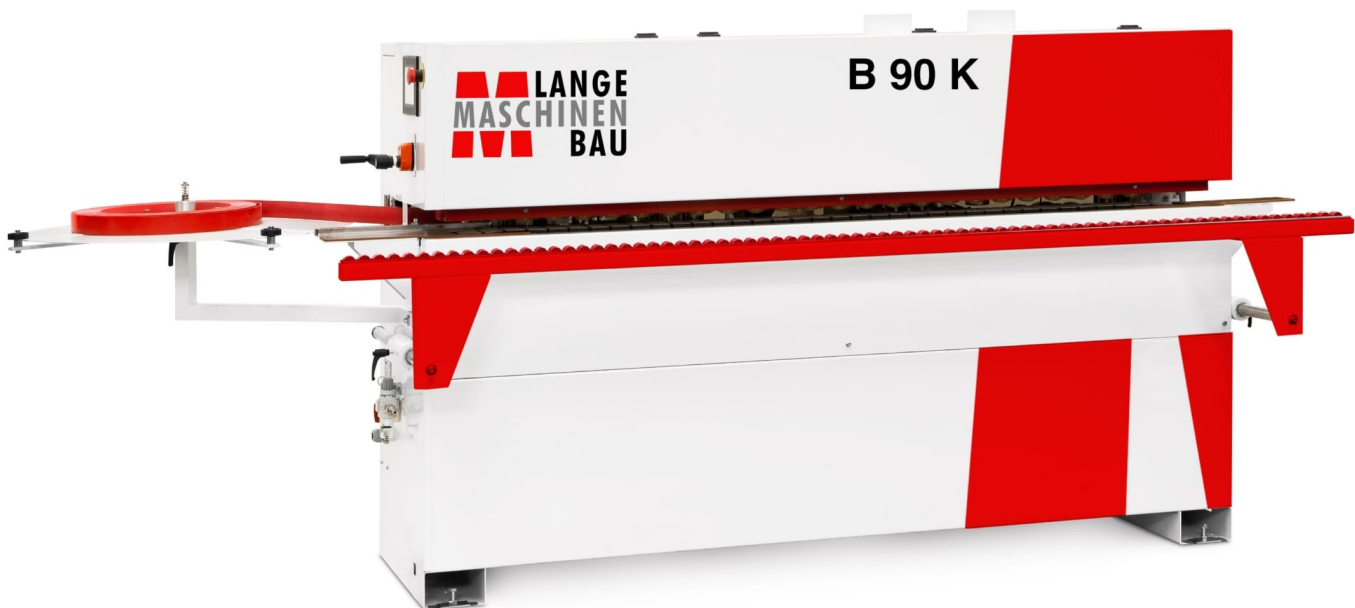
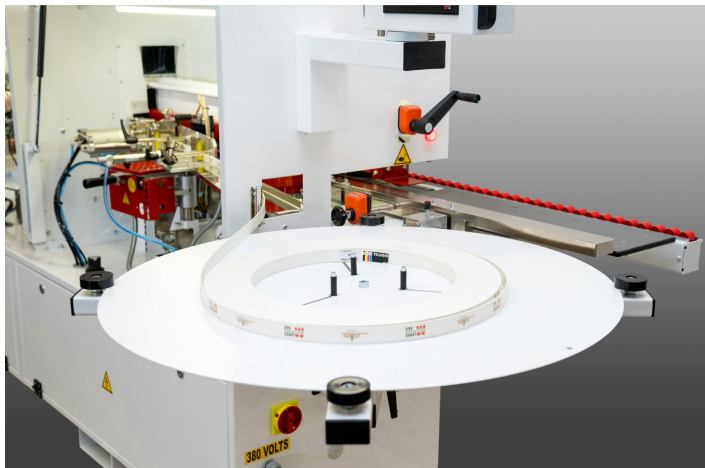


B90K

KANTENANLEIMMASCHINE

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke (EVA – PUR Leimbecken mit Auslauffunktion optional), HF – Kappsägestation, HF – Fräsaggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck, ausziehbare Werkstückauflageschiene, Signallampe für Werkstückfolge und integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 / 6,0 mm und von 8 – 60 mm Werkstückhöhe. Vorschubgeschwindigkeit: 10,0 m/min. • 3 Freiplätze für Finishaggregat • 7,0“ Farb-Touch Screen





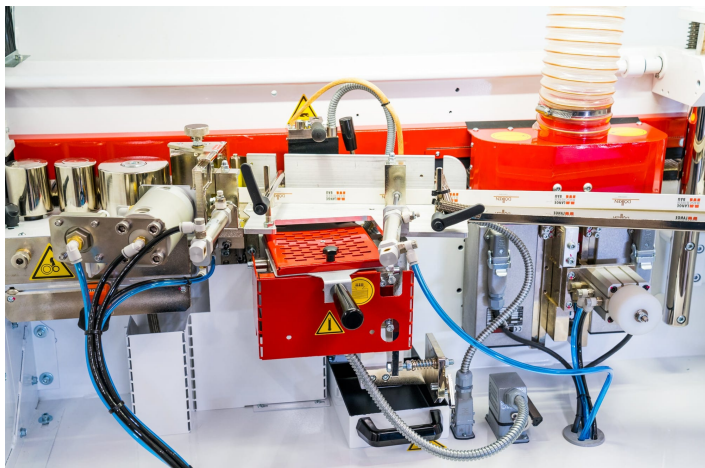
FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.



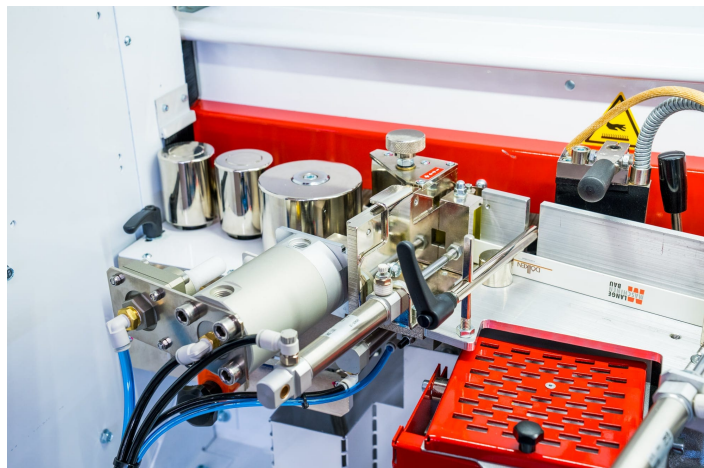
EINLAUFLINEAL

Langes Einlauflineal (650 mm) mit Auflage



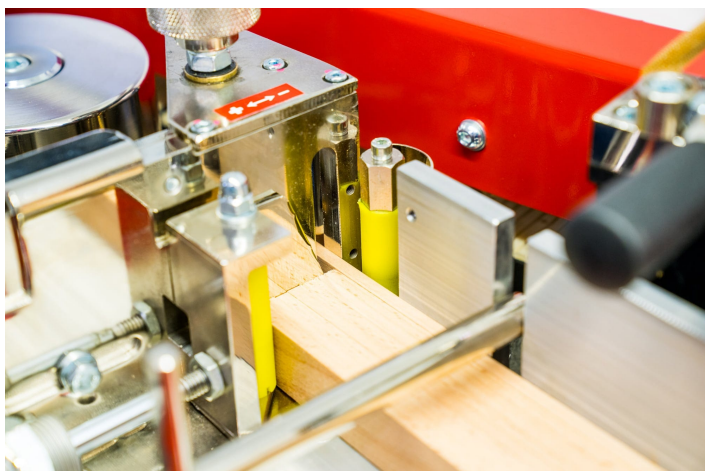
DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist). Optional: EVA / PUR Leimbecken mit Auslauf -/ Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



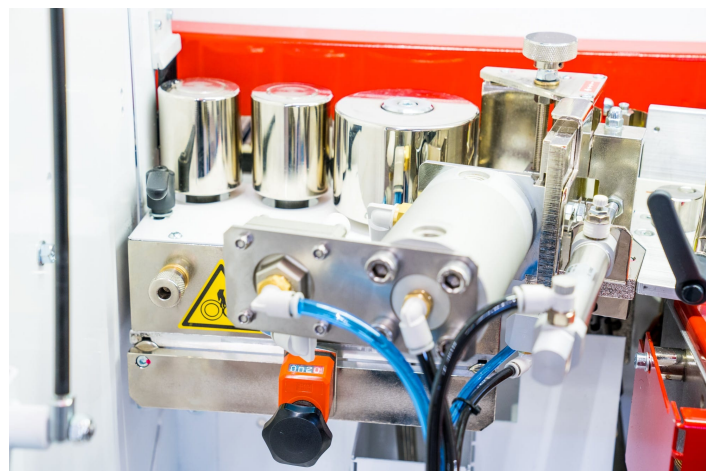
VORKAPPSCHERE

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



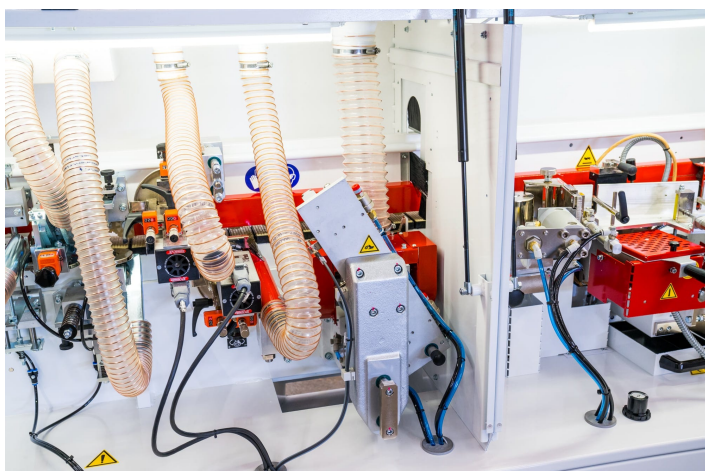
STREIFENMAGAZIN

Automatisches Streifenmagazin (70mm Aufnahme-Kapazität) mit Stachelwalze für Holzleisten.



ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit Federspannung, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Verstellung der Druckzone mit Digitalzähler.



KAPPSÄGE

Hochfrequenz – Kappsäge ausgestattet mit HF – Motor 0,35 kW, 12.000 U / min. , 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



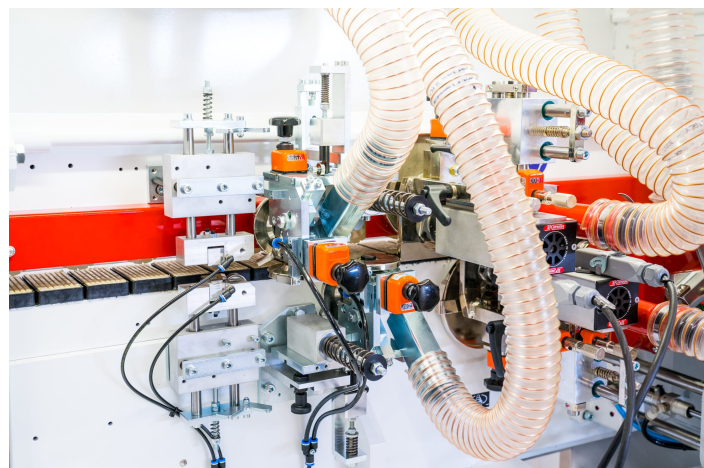
FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frästation, 2 leistungsstarke 0,55 kW Hochfrequenz – Motoren mit HM – WPL Spezialfräsern, geeignet für Radius – , Bündig- und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralen Absaugstutzen 2 x Ø 100 mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.



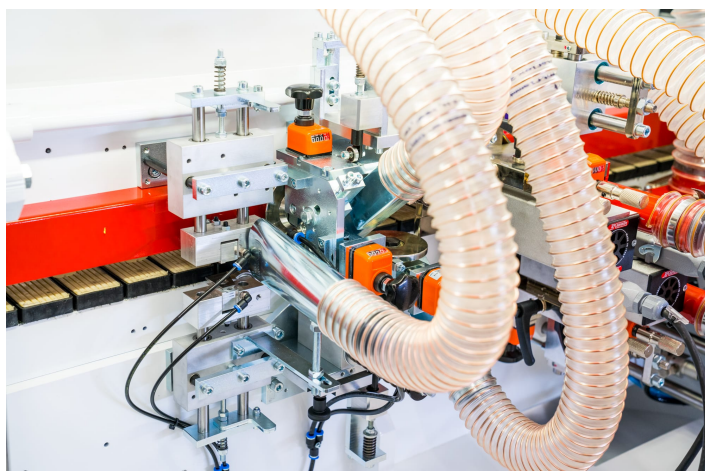
BEDIENPULT

Omron 7,0" Farbtouchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik, inkl. digitalen Meterzähler für Kantenmaterialverbrauch.



RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräuserspuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über Digitalzähler.



FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge. Removes eventual



SCHWABELAGGREGAT

2 Motore 0,09 kW, 1.500 U / min. sorgen für ein Super-Finish für ABS – und PVC – Kantenmaterial.

Technische Daten

Maschinenlänge	3238 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	4,82 kW
Vorschubgeschwindigkeit	10,0 m / min.
Pneumatikanschluss	6 Bar
Gewicht netto	684 kg

