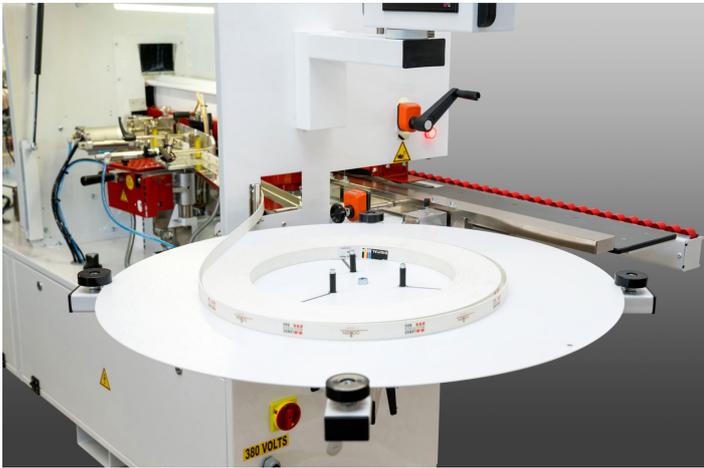


# B90KFE

## KANTENANLEIMMASCHINE

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke (EVA-PUR Leimbecken mit Auslauffunktion optional), HF – Kappsägestation, HF – Fräsaggregat, Eckenkopieraggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck, ausziehbare Werkstückauflageschiene, Signallampe für Werkstückfolge und integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 / 6,0 mm und von 8 – 60 mm Werkstückhöhe. Vorschubgeschwindigkeit: 10,0 m / min.; 8,0 m / min. mit Eckenkopieren • 3 Freiplätze für Finishaggregate • 10" Farb-Touch Screen





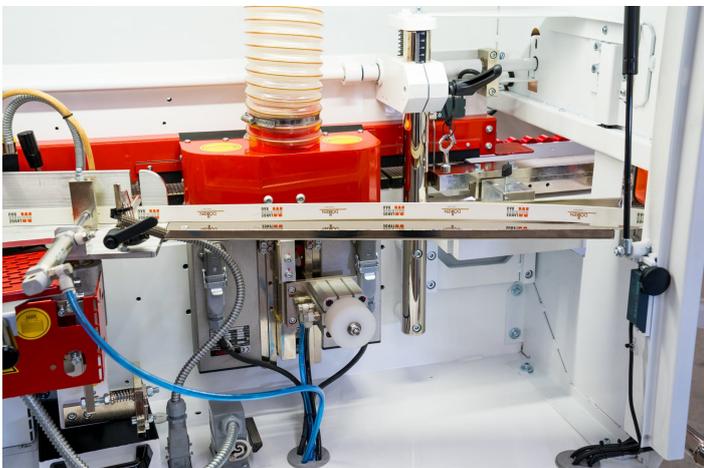
### FOLIENTELLER

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.



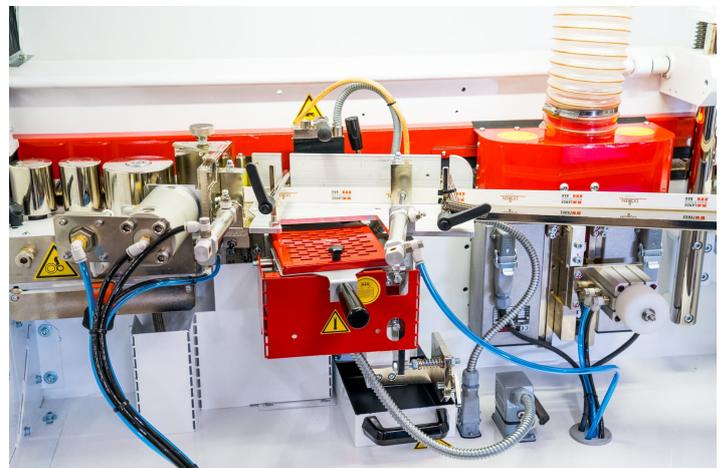
### EINLAUFLINEAL

Langes Einlauflineal ( 650 mm ) mit Auflage



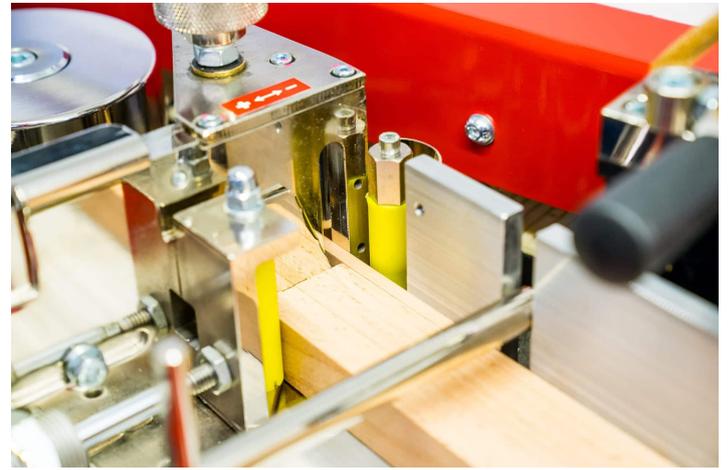
### FÜGEAGGREGAT

Zwei gegenläufig, einsetzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.



### DIREKTLEIMANGABE

Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist).  
Optiona I: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf- / Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.

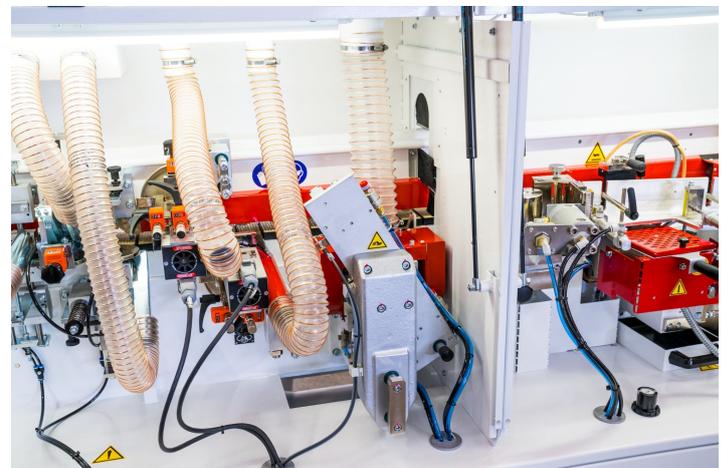
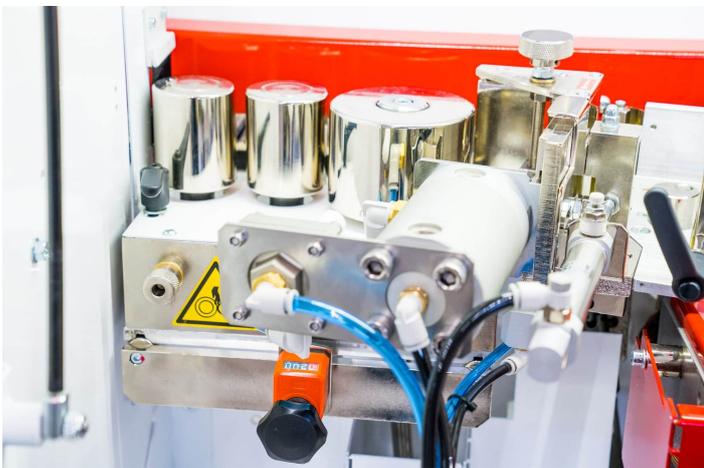


**VORKAPPSCHERE**

Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.

**STREIFENMAGAZIN**

Automatisches Streifenmagazin ( 70mm Aufnahme-Kapazität ) mit Stachelwalze für Holzleisten.

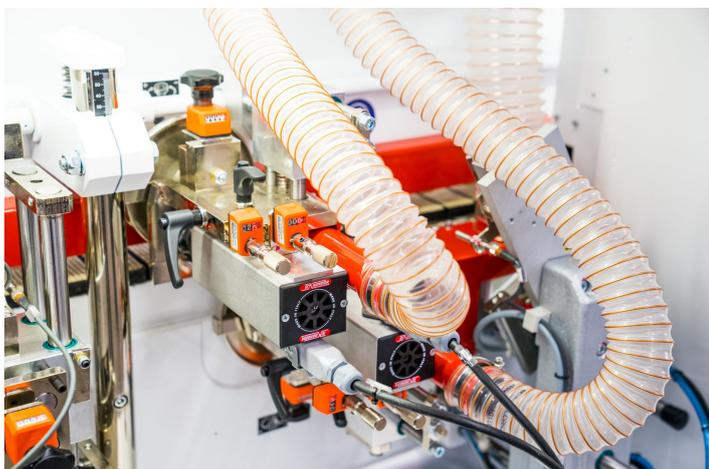


**ANDRUCKSTATION**

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit Federspannung, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Verstellung der Druckzone mit Digitalzähler.

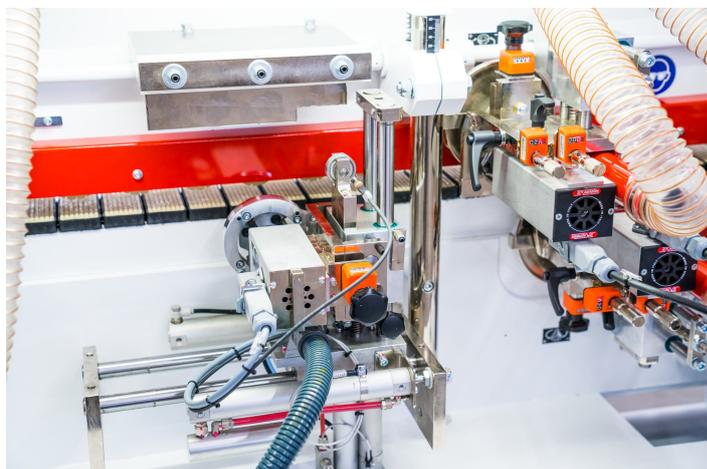
**KAPPSÄGE**

Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF – Motor 0,35 kW, 12.000 U / min. , 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughaube.



### FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi – Frässtation, 2 leistungsstarke 0,55 kW  
 Hochfrequenz – Motoren mit HM – WPL Spezialfräsern, geeignet für  
 Radius –, Bündig – und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung  
 des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur  
 Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit  
 zentralen Absaugstützen 2 x Ø 100 mm, Höhenverstellung des oberen  
 Aggregates mit dem Oberdruck..



### ECKENKOPIERAGGREGAT

Automatische Bearbeitung von Kopfkanten bis 2 mm Kantendicke.  
 Ausgestattet mit einem Hochfrequenzmotor 0,27 kW, vom Bedienpult  
 zuschaltbar. Wahlweise einseitiges ( Vorder- oder Hinterkante ) oder  
 beidseitiges Eckenkopieren.



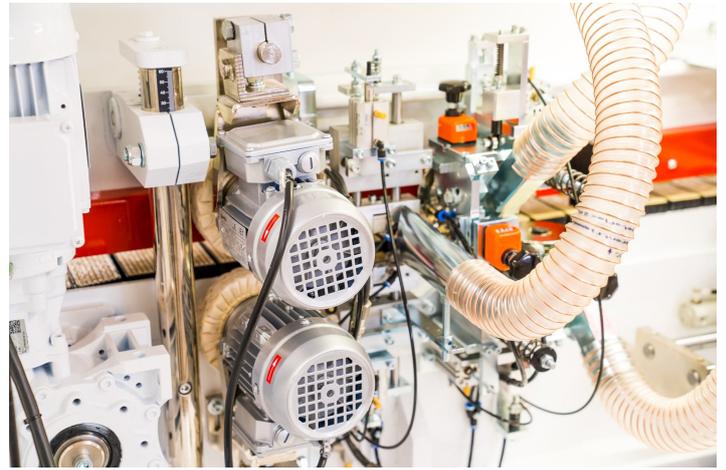
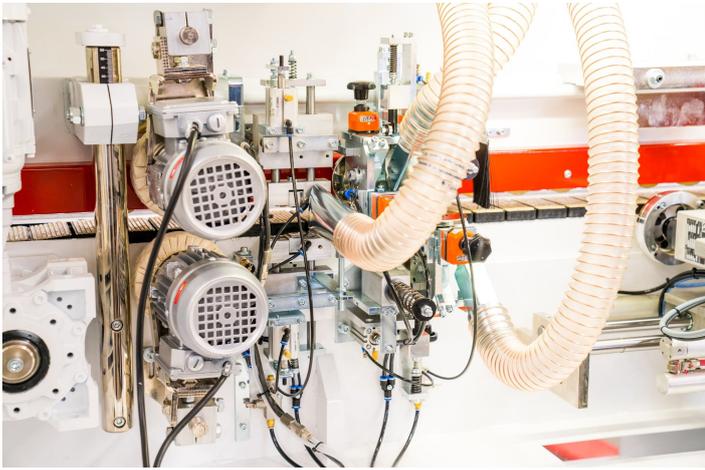
### BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10" Farbtouchscreen steuert die  
 Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion  
 bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und  
 Fehlerdiagnostik, inkl. digitalen Meterzähler für  
 Kantenmaterialverbrauch.



### RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren  
 entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt  
 über zwei Digitalzähler.

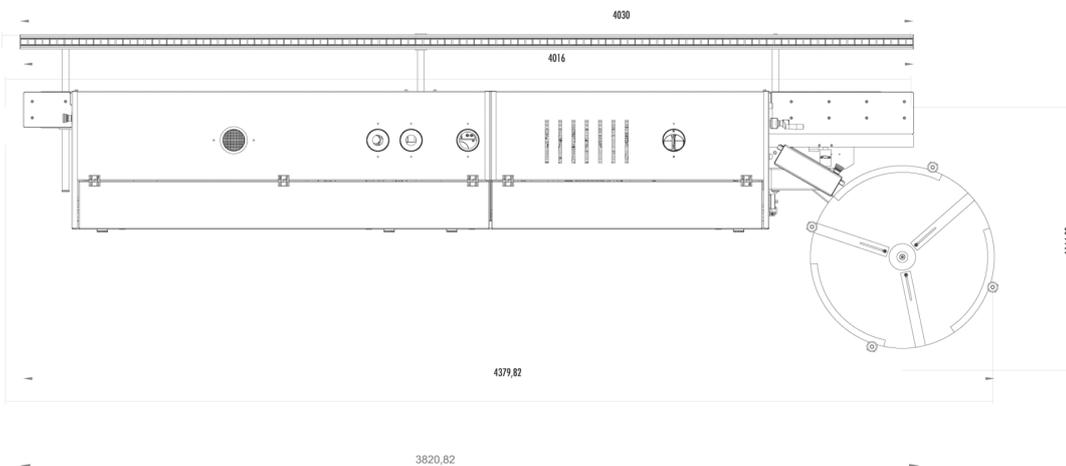
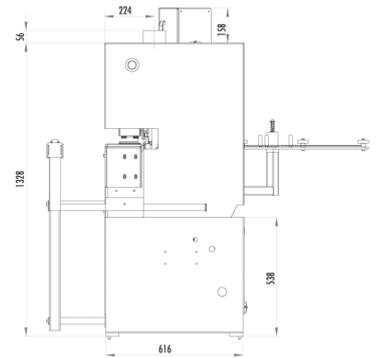
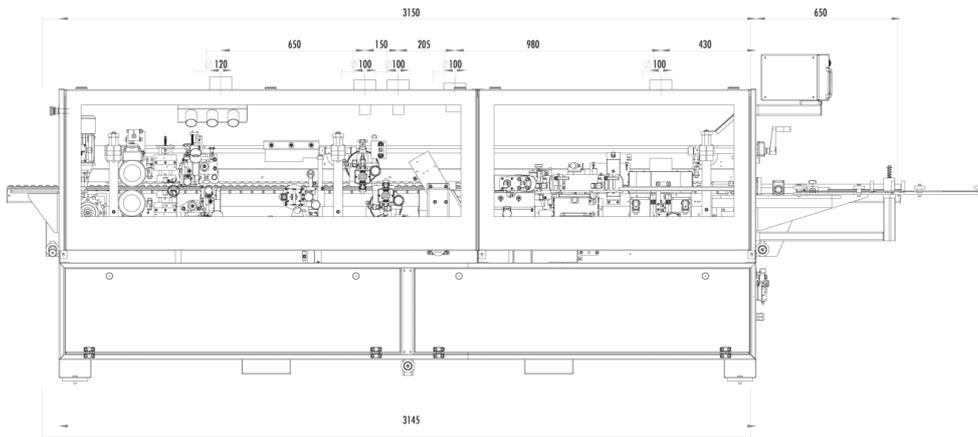


### **FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT**

Befreit mit leicht ziehem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.

### **SCHWABELAGGREGAT**

2 Motore 0,09 kW, 1.500 U / min. sorgen für ein Super-Finish für ABS – und PVC – Kantenmaterial.



### Technische Daten

Maschinenlänge	4030 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 200 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	7,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit	10 m / min.; 8 m / min.
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	1050 kg



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Bruchweg 33 · D-32609 Hüllhorst  
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75  
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20  
info@lange-maschinenbau.de  
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.