

VKV 700 Stationärverschlussmaschine für kommissionsweise Fertigung

VKV 700

VKV 400

VKV 300

VKV 200

VKV 150

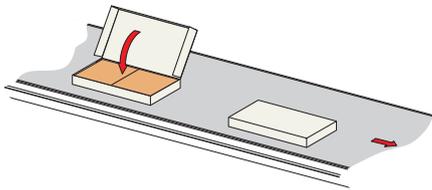
VKV 120

Einseitige stationäre Verschlussmaschine, die mit zwei Stopps arbeitet (2 Seiten + anschließendem Einseitenverschluss)

- Optimale Einsteigerlösungen für die Kartonverpackung zerlegter Möbel
- Rationelles Verpacken für Möbelindustrie und Zulieferbetriebe
- Perfekt für kleine Stückzahlen und kommissionsweise Verpackung
- Hervorragende Verpackungsqualität
- Kartons werden im Stehen verschlossen
- bis 10 Kartons/min bei Serienfertigung
- Automatische Kartonvermessung beim Einlaufen
- Automatisches, schnelles Rüsten
- Geeignet für Kartons nach FEFCO 0409 und 0410
- Ideale Ergänzung zu einfachen angetriebenen Packbändern
- Problemlos und flexibel zur kompletten Verpackungsanlage ausbaubar



LIGMATECH Automationssysteme GmbH
 Telefon: +49 37323 160
 info@ligmatech.de · www.ligmatech.de



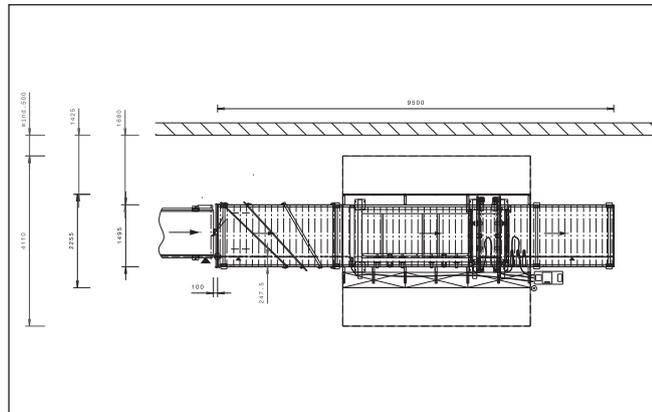
VKV 700 Stationärverschlussmaschine für kommissionsweise Fertigung

Einlaufende Pakete werden von der vorgelagerten Transportstrecke auf die Übergangsrollen geschoben und beschleunigt. Dabei wird gleichzeitig der senkrecht stehende Deckel umgeklappt. Im Durchlauf wird die Längsseite des Kartons mit 2 Spuren Schmelzklebstoff besprüht.

Die Pakete werden über die Vorderkante positioniert und gestoppt. Mit einer verfahrbaren Düse wird der Schmelzkleber auf die vordere Querseite aufgetragen. Beide Deckellaschen werden durch Druckelemente von oben mit dem Karton verklebt. Nach kurzer Presszeit werden die Pakete ein Segment weiter transportiert und nach gleichem Prinzip an der hinteren Querseite verschlossen.

Durch dieses Verschlussverfahren und die Erkennung der Paketbreite im Einlaufbereich der Maschine können nacheinander unterschiedlich große Pakete verschlossen werden. (entspricht Stückzahl 1) Eine Eingabe der Paketmaße ist nicht notwendig.

Im Serienbetrieb wird entweder der erste Karton ausgemessen (Breite) und dieser Wert für die gesamte Serie übernommen, oder es wird die Kartonbreite über die Steuerung vorgegeben.



| | VKV 700 |
|--|---|
| Kartonagenlänge (Innenabmessungen) VKV700/25/XX VKV700/30/XX | 400 - 2.500 mm 400 - 3.000 mm |
| Kartonagenbreite (Innenabmessungen) VKV700/XX/ VKV700/XX/11 | 180 - 1.050 mm 180 - 1.100 mm |
| Kartonagenhöhe (Innenabmessungen) | 28 - 250 mm |
| Leistung Einsatz für den Leistungsbereich im Serienbetrieb bei Stückzahl 1 mit Option 1226 und aktivierter Drehung bei FEFCO 0209 | 6 - 10 Pakete/min bis 10 Pakete/min max. 8 Pakete/min max. 8 Pakete/min max. 8 Pakete/min |
| Arbeitshöhe | 830 - 900 mm |
| Vorschub | 40...60 m/min |
| Betriebsdruck | 6 bar |
| Steuerung | powerControl PC22T |



- Minimale Kartonhöhe 22 mm
- Drehstation für zweiseitigen Packbereich
- Ankopplung Drucker an woodLine/woodList
- woodList-Plus Schnittstelle zur Datenübernahme von externen Fertigungsleitsystemen
- Woodbase Referenznummernverwaltung Verwaltung der Fertigungsparameter der Werkstücke
- Codesoft Etikettiersoftware
- Teleservicenet

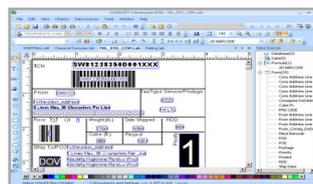
Weitere Optionen, siehe Preisliste



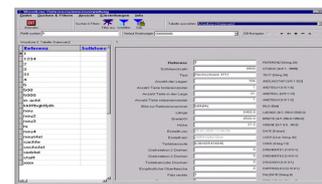
Drehstation für zweiseitigen Packbereich



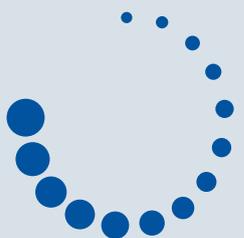
woodList



Codesoft Etikettiersoftware



Woodbase Referenznummernverwaltung



lifeline | service

- **eparts** Ersatzteilbestellung online - rund um die Uhr!
- VKV700 Verschleißteilepaket
- **WE CARE** - Full service package
Garantieverlängerung, Inspektion, Datensicherung...

Montage | Verpackung | Automation