



Option: Beschick- und Stapelmagazin



Option: Teileleiteneinrichtung für Stapelmagazin



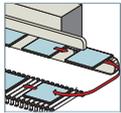
Auslaufrollenbahn



Bedienterminal



patent pending AZ 20 2010 002 285.1



ZHR 02 - BOOMERANG®

Rückführung für kleine bis mittlere Kantenanleimmaschinen

Die Werkstück-Rückführung ZHR02 ermöglicht die Ein-Mann-Bedienung an einseitigen Kantenanleimmaschinen und wurde speziell für die Bedürfnisse von kleinen und mittelständischen Unternehmen entwickelt.

- Praxisgerechtes Teilespektrum und einfache Bedienung
- Einfache Anwendung, vorrangig kleinere und mittlere Teile
- Großteile nur mit Längsbearbeitung oder Querbearbeitung mit manueller Unterstützung
- Platzsparer: Begrenzung der Teile- und Maschinenabmessungen
- Kompakte Bauweise mit weniger seitlichem Platzbedarf als bei ZHR01

ZHR 10/BHT

ZHR 10

ZHR 30

ZHR 15

ZHR 05

ZHR 02

ZHR 01

ZHR 200

ZHR 100



LIGMATECH Automationssysteme GmbH
 Telefon: +49 37323 160
 info@ligmatech.de · www.ligmatech.de

Montage | Verpackung | Automation



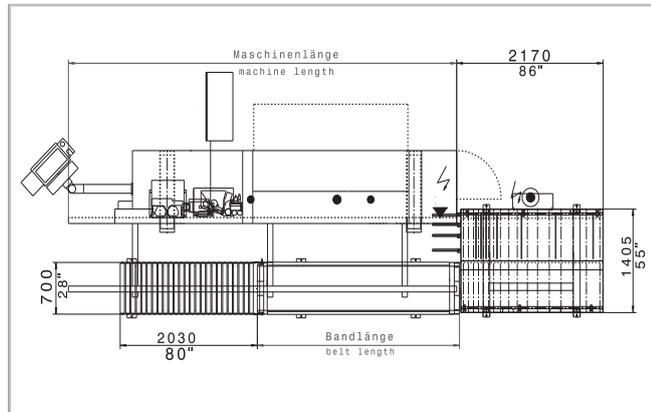
ZHR 02 - BOOMERANG®

Rückführung für kleine bis mittlere Kantenanleimmaschinen

Aus der Basismaschine kommende Werkstücke werden von einer Rollenbahn übernommen. Hat die Hinterkante des Werkstückes die Maschine verlassen, wird es durch mehrere Auflagen ausgehoben und auf das zweite Rollenbahnsegment quer geführt und wieder abgelegt.

Dieses zweite Rollenbahnsegment ist gegenläufig dem ersten Rollenbahnsegment angeordnet und um 65 mm in der Höhe abgesenkt. Im Anschluss an das Rücklaufsegment werden die Teile von einem Transportband weitergefordert und laufen beim Bediener auf eine unangetriebene Rollenbahn.

Die Werkstücke werden ohne Drehung (siehe Option 0009) parallel versetzt und zurückgeführt. Größere Werkstücke müssen am Ende der Grundmaschine von Hand abgenommen werden. Für den flexiblen Einsatz ist die Maschine standardmäßig mit zwei Arbeitsmodi ausgerüstet: Rückführmodus und Durchtransportmodus.



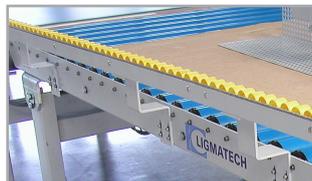
ZHR 02	
Teilelänge	300 - 2.500 mm
Teilebreite	50 - 900 mm
Teiledicke	8 - 60 mm
4-seitige Bearbeitung*	
min. Teilegröße	300 x 300 mm
max. Teilegröße	900 x 900 mm
Teilegewicht	
Teilelänge ≤ 700 mm	max. 30 kg
Teilelänge > 700 mm	max. 50 kg
Flächengewicht	max. 25 kg/m ²
Arbeitshöhe	835 - 960 mm
Vorschub	8 - 25 m/min
Steuerung	Moeller Kleinststeuerung

* Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



- Drehbolzen für Schmalteile, Sensorgesteuert
- Fernbedienung
- Röllchenleiste zur Unterstützung breiter Teile
- Bandreinigung

Weitere Optionen, siehe Preisliste



lifeline | service

- **eparts** Ersatzteilbestellung online - rund um die Uhr!

Montage | Verpackung | Automation