

**UNSERE ERFAHRUNG
IHR VORSPRUNG**



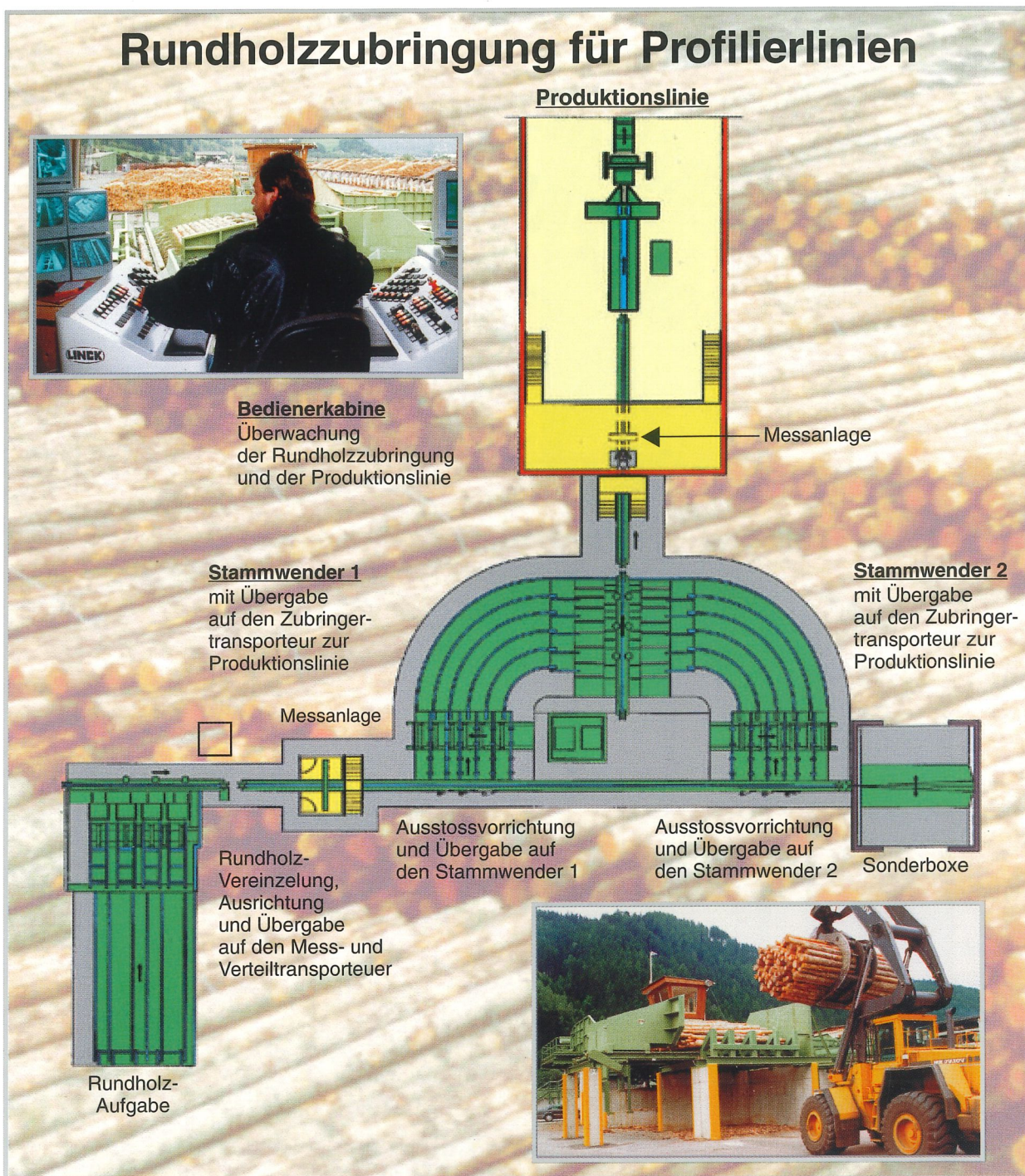
Profiliertechnik

Innovative
Holzverarbeitungs-
technologie

www.linck-hvt.com



Rundholzzubringung für Profilerlinien



Die LINCK-Profilieretechnik gilt als das modernste und rationellste Produktionsverfahren für Nadel-Schnittholz.

- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min.
- Einschnitt mit oder ohne Vorsortierung der Rundhölzer,
- mit automatischer Stammeindrehung für optimierte Schnittholzausbeute,
- integrierte Seitenware-Optimierung,
- Auslegung für bogenfolgenden Einschnitt.

Bei den hohen Stückzahlen ist die Rundholzzubringung ein äußerst wichtiger Faktor. Die Hölzer müssen automatisch vereinzelt und fast lückenlos eingelegt, vermessen und je nach Einschnittmethode mit dem Stock- oder Zopfende voraus zur Produktionslinie gefördert werden.

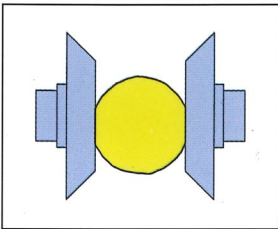
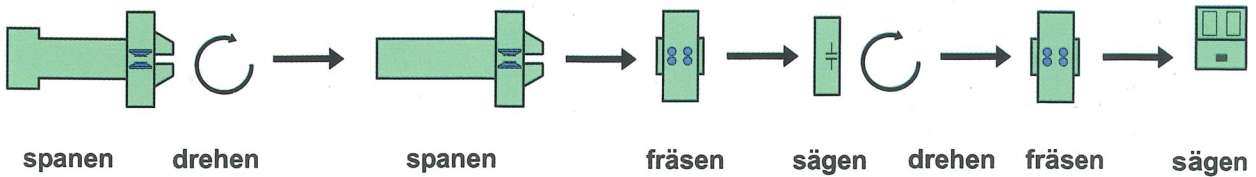
Speziell entwickelte Fördersysteme wie Vereinzelungs-, Ausricht- und Einlegeeinheiten, Beschleunigungsaggregate, Bogen- und Zuführförderer gewährleisten eine gleichmässige und sichere Stammfolge.

Die Profiliertechnik ist Garant für eine hohe Einschnittleistung bei wettbewerbsfähigen Produktionskosten, verbunden mit einer sehr guten Maßgenauigkeit und Schnittoberfläche.

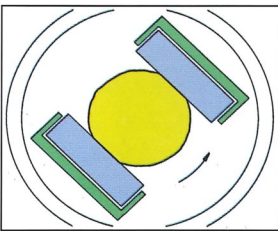
Mit einer kompakten Produktionslinie, bestehend aus Einzugs- und Zentriereinheiten, Profilspanern, Profil-Fräs- und Sägeaggregaten, Kappautomaten, Holzdrehvorrichtungen, Doppelwellen-Kreissägen und Separiereinheiten, wird in einem geradlinigen Durchlauf Rundholz zu Hauptware und besäumter Seitenware verarbeitet.

Je nach Rundholzdurchmesser und Schnittprogramm können pro Rundholz bis 10 Seitenbretter erzeugt werden. Separate Besäumenanlagen sind beim Profilieren nicht erforderlich. Restholz fällt in Form von Hackschnitzeln von guter Qualität und Sägemehl an. Die Erfassung, der Transport und die Trennung aller anfallenden Nebenprodukte erfolgt zentral und automatisch.

Durch eine Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten kann jede Profillierlinie entsprechend den jeweiligen Rundholzdimensionen, dem Einschnittprogramm und den gewünschten Kapazitäten gestaltet werden.

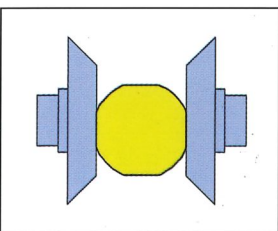


spanen



drehen

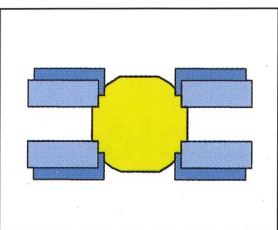
Durch modernste Elektronik ist die Möglichkeit gegeben, mit Profillieranlagen Höchstleistungen zu fahren. Die Vorschubgeschwindigkeit stellt sich in Abhängigkeit von der Werkzeugbelastung und der verfügbaren Motorleistung auf die maximale Produktionsgeschwindigkeit ein. Ein Diagramm, am Bildschirm abrufbar, zeigt die Auslastung der wesentlichen Antriebsmotoren. Wird bei einem Antrieb eine vorgewählte Auslastung erreicht, so regelt sich der Vorschub automatisch gemäss der zulässigen Belastbarkeit.



spanen

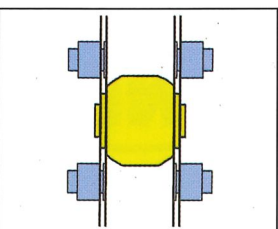
Die Vermessungselektronik mit Lasertechnik für das einlaufende Rundholz, die Vermessung vor der automatischen Eindrehvorrichtung sowie die Messung der Model bei integrierter Seitenware-Optimierung und bogenfolgendem Einschnitt sichern optimale Schnittholzausbeute.

Die Profillierlinien sind für Hochleistungs- und Dauerbetrieb dimensioniert. Zuverlässige Maschinen, Aggregate und Fördersysteme gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.

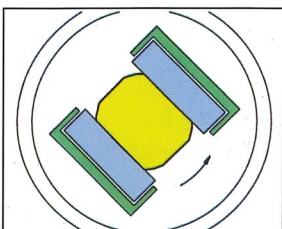


fräsen

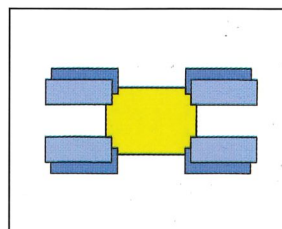
Optimale Ausnutzung des Rohstoffes durch präzise Ausrichtung und Zentrierung der Rundhölzer, Model und Kantlinge, kostengünstige Produktion durch reduzierten Personal-, Werkzeug- und Energieeinsatz sowie hochwertige Präzisionsschnittware sind entscheidende wirtschaftliche Vorteile der Profiliertechnik.



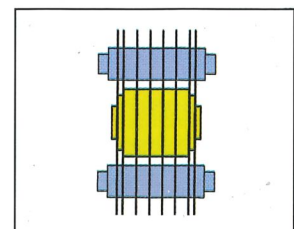
sägen



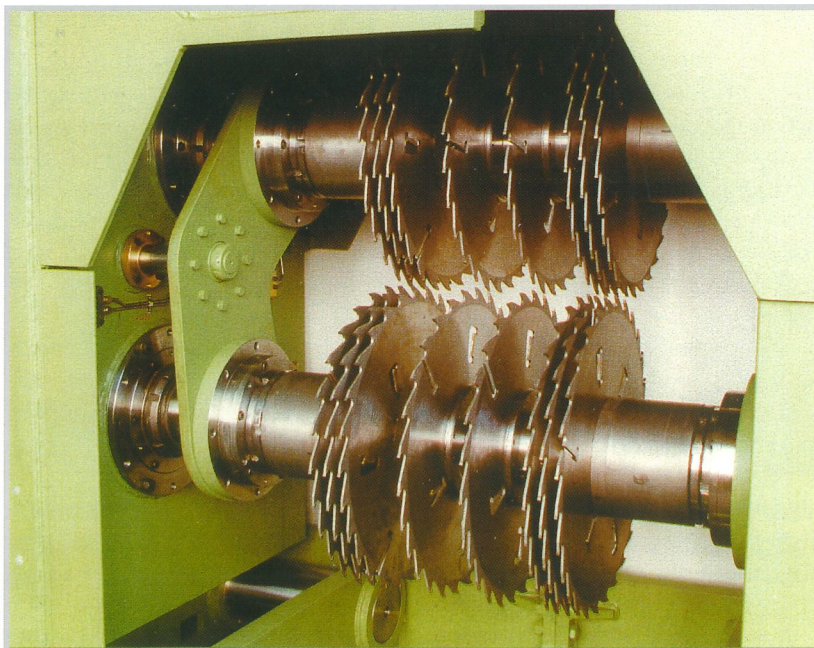
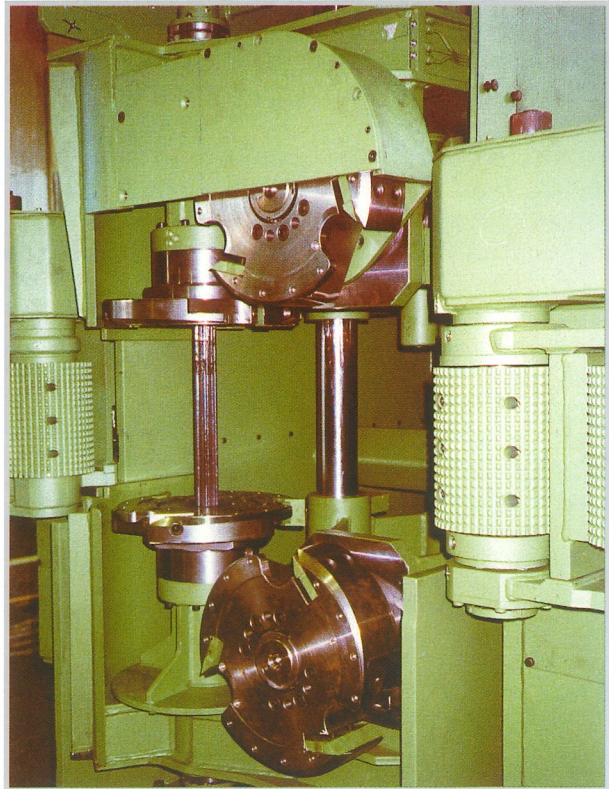
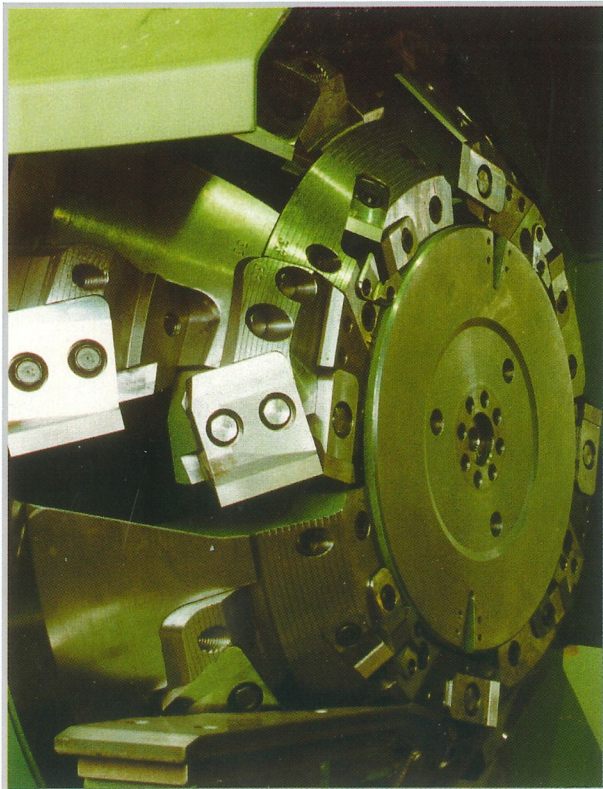
drehen



fräsen



sägen



Profilierlinien

Robust dimensionierte Bearbeitungsmaschinen und Aggregate, wie Profilspaner, Profilfräs- und Sägeaggregate und Doppelwellenkreissägen bilden die Basis für Höchstleistungen und eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.

Innovative Holzverarbeitungstechnologie

Linck Holzverarbeitungstechnik GmbH

Hausanschrift:

Appenweierer Str. 46
D-77704 Oberkirch
Telefon: 07802-933-0
Telefax: 07802-933-100

Postanschrift:

Postfach 1341
D-77697 Oberkirch
www.linck-hvt.com
e-mail: vertrieb@linck-hvt.com

