

■ LIS NA DÉLKOVÉ NAPOJOVÁNÍ LNV ■

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K VÝROBĚ LAMEL, SPOJOVANÝCH MIKROOZUBOVÝM SPOJEM



Lis sestává ze svařovaného rámu, přítlačného trámce, zasouvací lišty, lisovací jednotky, zadního dorazu, otočného pravítka, kapovací pily, hydraulického agregátu a řídicí jednotky. Lisovací beran a přítlačný trámec jsou ovládány hydraulickými válci, ostatní pracovní pohyby válci pneumatickými.

Lisovací cyklus je řízen programovatelným automatem.

Obsluhvatel na přední části stolu sesazuje ozubené a olepené přířezy a ty postupně vsouvá do pracovní části stolu, vymezené po obou delších stranách zasouvací lištou a otočným pravítkem. Olepování se provádí nanášečkou lepidla, která je součástí stroje. Založený materiál kapovací pila zakrátí, přířez pak zasune zasouvací lišta pod přítlačný trámec až k zadnímu dorazu. Lamela je před a po dobu lisování ze všech stran jištěna proti vybočení. Lisování v podélné ose je provedeno lisovacím beranem, tlačným hydraulickým válcem na čelo lamely, opřené druhým koncem o pevný či přestavitelný doraz. Po ukončení lisování je lamela vysunuta na výběhový stůl a stroj se nastaví do výchozí polohy.



TECHNICKÉ PARAMETRY

Rozměr stroje D x Š x V	7200 x 1100 x 1600 mm
Průřez lepeného materiálu - šířka	40 - 150 mm
- výška	20 - 50 mm
Max. délka lepeného materiálu	3100 nebo 6100 mm
Lisovací tlak	1 - 6 tun
Tlak vzduchu pro ovládání pomocných funkcí	0,4 - 0,6 MPa
Tlak v hydraulickém okruhu - max	20 MPa
Příkon motoru kapovací pily	1,1 kW
Příkon motoru hydr. agregátu	1,5 kW