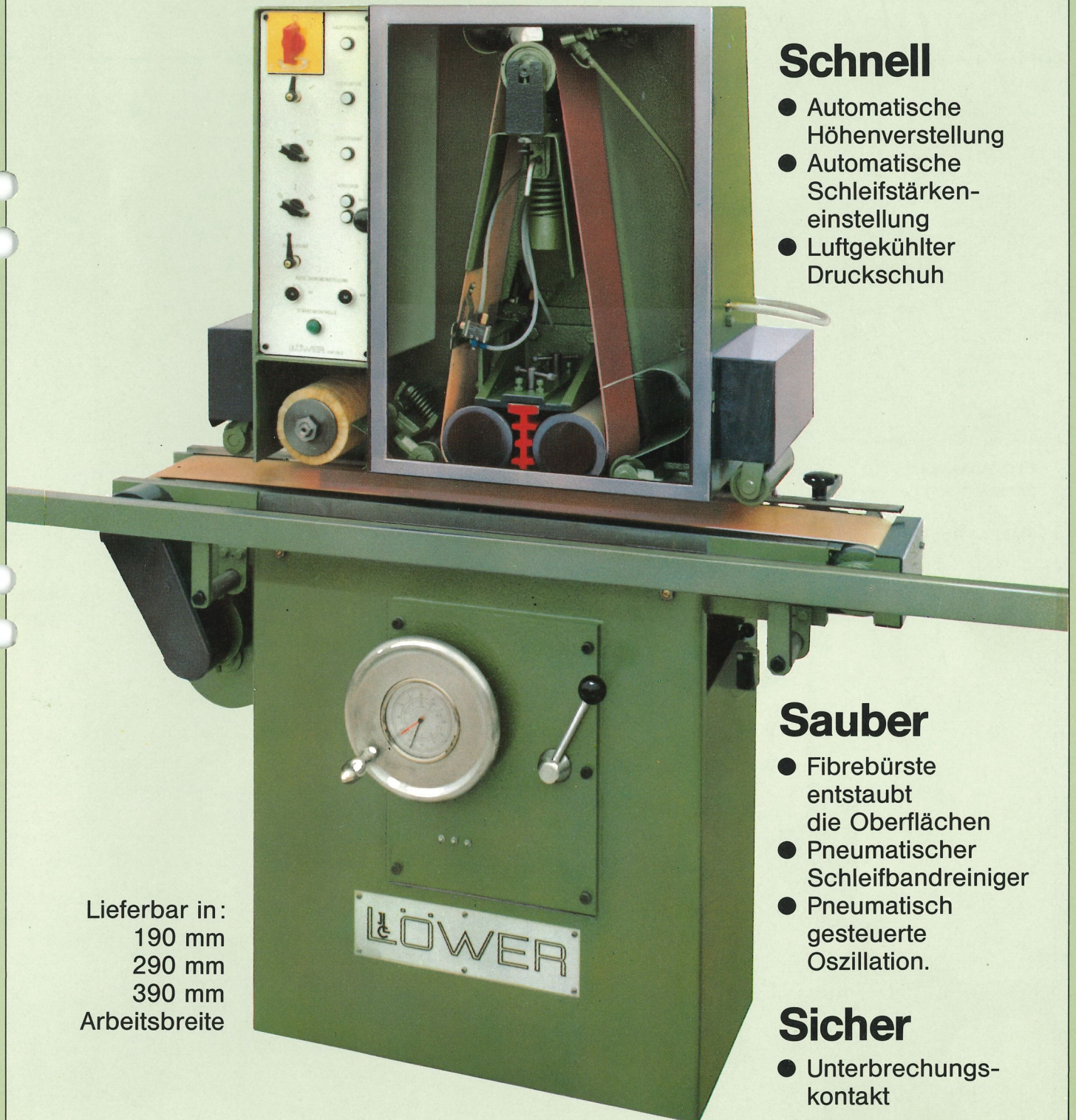


LÖWNER

**Der neue einseitige Schleifautomat
ESM 200 / ESM 300 / ESM 400
mit dem großen Bedienungskomfort**



Schnell

- Automatische Höhenverstellung
- Automatische Schleifstärken-einstellung
- Luftgekühlter Druckschuh

Sauber

- Fibrebürste entstaubt die Oberflächen
- Pneumatischer Schleifbandreiniger
- Pneumatisch gesteuerte Oszillation.

Sicher

- Unterbrechungs-kontakt

Lieferbar in:
190 mm
290 mm
390 mm
Arbeitsbreite

Wissenswertes technische Einzelheiten:

Der einseitige Schleifautomat schleift Rahmen, Fensterflügel, Bekleidungen, Leisten, Treppenstufen, furnierte Möbelteile u.a..

Stärkeabnahme:

Die Maschine wurde nach dem Prinzip der Stärkeabnahme (Dickenhobel) konzipiert, d.h. durch die gleichmäßige Spanabnahme wird mit 1/10 mm Genauigkeit geschliffen.

Maschinenständer:

Der schwere und kompakte Ständer gewährt auch bei höchster Beanspruchung einen schwingungsfreien Stand.

Tisch:

Der Tisch ist mit einem Transportband, über das das Schleifgut geführt wird, ausgerüstet. Hieraus resultieren die Vorteile des gleichmäßigen Vorschubs und die Erhaltung des optimalen Schleifbildes.

Vorschub

Das im Tisch eingebaute Transportband wird mit einem dreistufigen Getriebemotor angetrieben. Die Anordnung des

Transportbandes gewährt ein optimales Schleifbild, da die geschliffene Fläche beim Wenden des Werkstückes mitgetragen und somit geschont wird.

Maßeinstellung:

Mittels der eingebauten Meßuhr im Handrad und am vorderen Tisch kann die exakte Spanabnahme abgelesen werden.

Führungsstange:

Die ausziehbare Führungsstange gibt den Rahmenhölzern die nötige Führung.

Oszillation:

Optimales Schleifbild durch das oszillierende Schleifband. Kein Bandverlaufen durch die pneumatisch gesteuerte Oszillation.

Pneumatik-Schleifbandreiniger:

Durch das direkte Ausblasen des Schleifbandes wird die 3- bis 4-fache Standzeit des Schleifbandes erzielt.

Vorteile dieser Maschine:

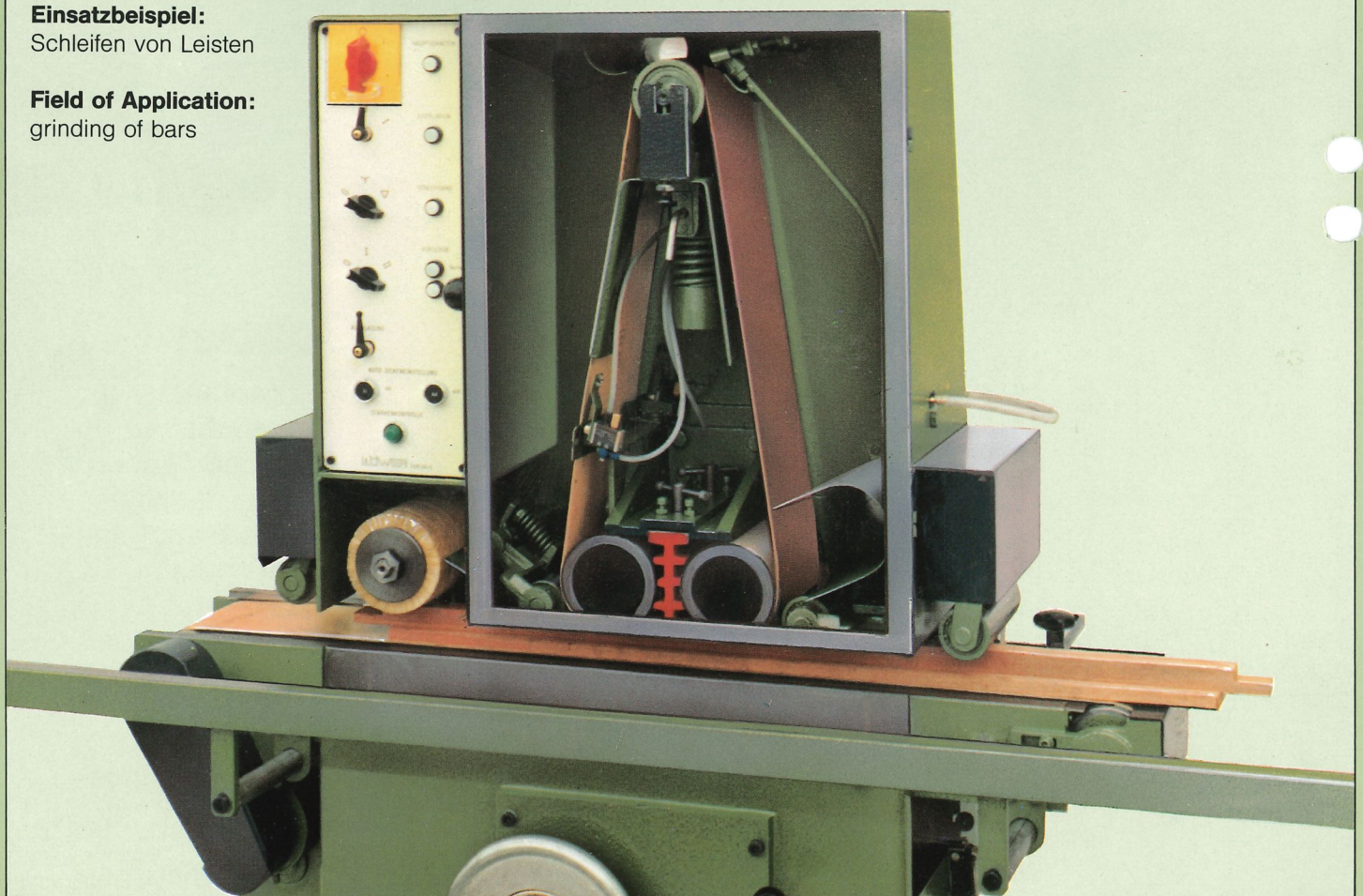
- Automatische Höhenverstellung
- Automatische Schleifstärkeneinstellung
- Oszillierendes Schleifband
- Pneumatische Schleifbandreinigung
- Transportbandvorschub
- 1/10 mm Schleifgenauigkeit
- Kein Querschleif in Rahmenhölzern
- Schutzvorrichtung am Einzug des Transportbandes
- Paralleler Schliff
- Die einfache Bedienung ermöglicht den Einsatz von Hilfskräften
- Schleifbandwechsel in wenigen Sekunden

Einsatzbeispiel:

Schleifen von Leisten

Field of Application:

grinding of bars



Normalzubehör:

Luftgekühlter Druckschuh
Oszillation
Pneumatischer Schleifbandreiniger
Hauptschalter = Not-Ausschalter
Bedienungsschlüssel
Bedienungsanleitung
Bedienungsanleitung
3 Schleifbänder

Sonderzubehör:

Automatische Höhenverstellung:

Mit der automatischen Höhenverstellung wird der Tisch schnell und mühelos auf die erforderliche Höhe gefahren.

Schleifstärkeneinstellung:

Die automatische Schleifstärkeneinstellung sichert eine 1/10 mm genaue

Technische Daten:

		ESM 200	ESM 300	ESM 400
Schleifbandlänge	mm	1.600	1.800	1.800
Schleifbandbreite	mm	200	300	400
Nutzhöhe	mm	120	120	120
Schleifbreite	mm	190	290	390
Tischlänge	mm	1.200	1.200	1.200
Schleifbandgeschwindigkeit	m/min.	1.300	1.300	1.300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	6, 11 u. 16	6, 11 u. 16	6, 11 u. 16
Antriebsmotor	KW	5,5	7,5	7,5
Vorschubmotor	KW	0,35/0,75/1,00	0,35/0,75/1,00	0,35/0,75/1,00
Luftanschluß	bar	6	6	6
Anschluß- ϕ für Absaugung	mm	100	140	140
Gewicht der Maschine	kg	550	600	650

Maße der Maschine:

Länge	mm	1.400	1.400	1.400
Tiefe	mm	1.000	1.120	1.220
Höhe	mm	1.600	1.700	1.700

Einstellung – ohne vorheriges Messen des Werkstückes und gewährleistet durch die Unterbrechungskontaktrolle am Einzug des Transportbandes ein sicheres Arbeiten.

Bürstenaggregat:

Die Fibrebürste entstaubt im Nachgang die Oberflächen.

Alle Schmierstellen sind leicht zugänglich.

Die moderne Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherungs-Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

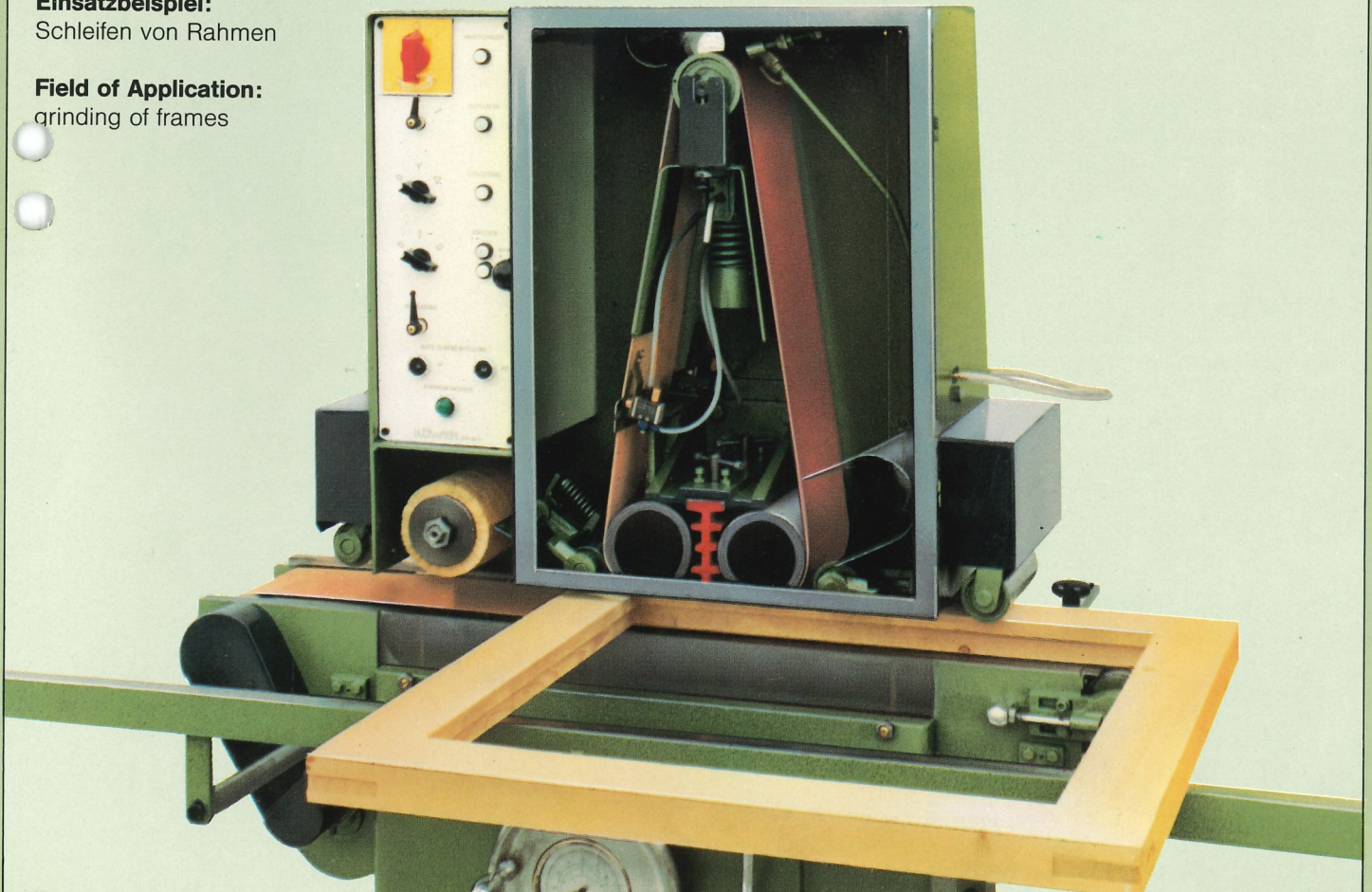
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten!

Einsatzbeispiel:

Schleifen von Rahmen

Field of Application:

grinding of frames



Notable technical details

The machine is specially suited for grinding: frames, window casements, linings, strips, veneered parts, bars etc.

The grinding machine is designed in accordance with the principle of thickness reduction (thickness planing), i.e. a grinding accuracy of 1/10 mm is obtained due to the even cutting action.

Machine framework

The sturdy, compact framework ensures vibration-free operation even under the highest loads.

Grinding unit

The grinding unit operates in solid cylinder guides and the height is adjusted by means of two spindles arranged at the side.

Table

The table is equipped with a conveyer belt by which the material to be ground is transported. This arrangement ensures that the feed is constant and the grinding pattern is maintained.

The advantages of this machine:

- Automatic height adjustment
- Automatic grinding intensity adjustment
- Oscillating grinding belt
- Pneumatic cleaning of the grinding belt
- Conveyer belt feed
- 1/10 mm grinding accuracy
- No cross-grinding in framing timber
- Protective attachment at the intake of the conveyer belt
- Replacement of sanding belt within a few seconds
- Parallel sanding
- The simple operation allows that the machine can be run by unskilled labour

The rights to changes due to technic progress are reserved.

Pneumatic grinding belt cleaner

The serviceable life of the grinding belt is extended by a factor of 3 or 4 by means of air being directly blown onto the grinding belt.

Oscillation

The optimal grinding pattern is obtained by means of the mechanically controlled oscillation system.

Size adjustment

Cutting can be set to an accuracy of 1/10 mm by means of the built-in gauge in the handwheel.

Guide rod

The machine is equipped with an extendable guide rod which provides the guidance required by framed timber.

Height adjustment

The lower grinding unit can be moved quickly and smoothly to the required height with the automatic height adjustment facility.

Grinding intensity adjustment

Without the need for previous measurement of the workpiece the automatic grinding intensity adjustment facility permits precise adjustment to 1/10 of a mm.

Interruptor contact

The interrupter contactroller at the intake of the front conveyer belt guarantees safe operation.

Brush-aggregate

The brush-aggregate dusts the surfaces.

All lubricating points are easily accessible.

The modern up-to-date equipment ensures safe operation in accordance with the safety regulations of the relevant trade association.

Grinding belt

Economical operation with the use of paper belts.

Technical data:

		ESM 200	ESM 300	ESM 400
Length of sanding belt	mm	1.600	1.800	1.800
Width of sanding belt	mm	200	300	300
Effective height	mm	120	120	120
Sanding width	mm	190	290	390
Table length	mm	1.200	1.200	1.200
Grinding belt speed	m/min.	1.300	1.300	1.300
Feed speed	m/min.	6, 11 u. 16	6, 11 u. 16	6, 11 u. 16
Driving motor	KW	5,5	7,5	7,5
Feed motor	KW	0,35/0,75/1,00	0,35/0,75/1,00	0,35/0,75/1,00
Air-connection	bar	6	6	6
Connection- ϕ for suction-muff	mm	100	140	140
Weight of the machine	kgs.	550	600	650
Dimensions of the machine:				
Length	mm	1.400	1.400	1.400
Width	mm	1.000	1.120	1.220
Height	mm	1.600	1.700	1.700

Normal accessories:

Air cooled sanding pad, oscillation, pneumatic cleaning of the grinding belt, master-switch, operating key, three grinding belts, one operator's manual

Special accessories:

Automatic height adjustment, automatic grinding intensity adjustment, brush-aggregate

LÖWER