Holzbau-Schleifmaschinen

LÖWER

Vorteile durch Schleifen:

- gleichmäßiges Oberflächenbild
- keine Hobelschläge oder gequetschte Stellen
- kein Sichtunterschied zu gehobelten Flächen, wenn bei Montage beschädigte oder verschmutzte Stellen manuell nachgeschliffen wurden
- gleichmäßige Farbaufnahme bei endbehandelten Flächen
- dadurch weniger Reklamationen und zufriedenere Kunden.

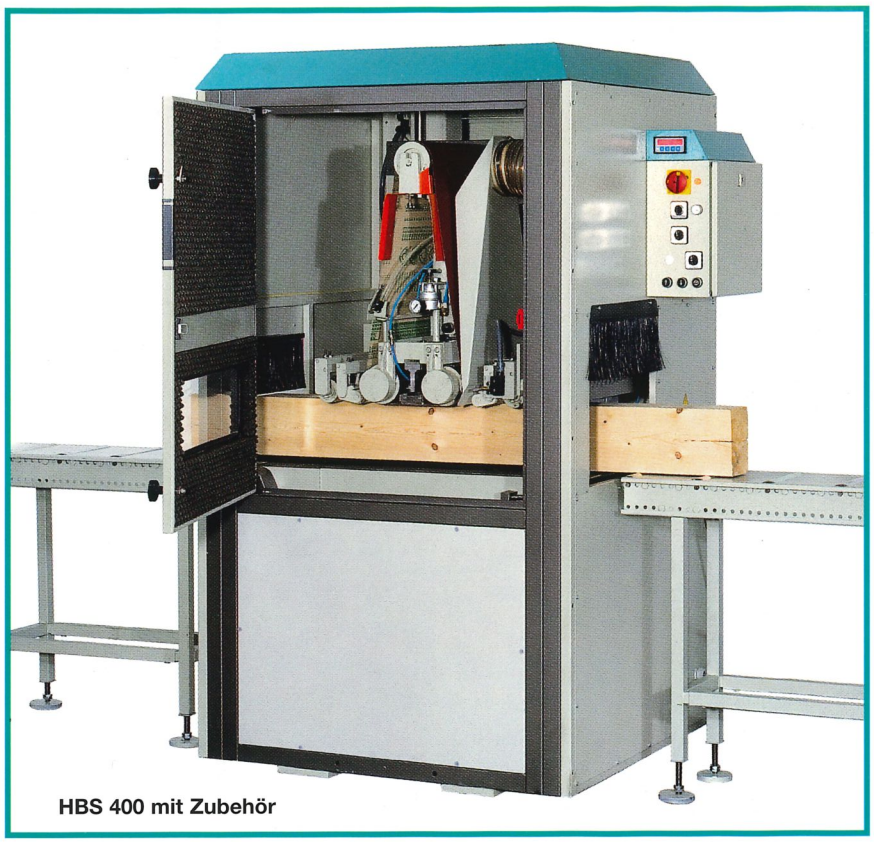
Mit der richtigen Schleifmaschine erreichen Sie:

- eine gleichmäßige Schleifqualität
- kurze Schleifzeiten
- niedrigere Betriebskosten

Somit können Sie die “geschliffene Ausführung” weitaus günstiger anbieten.

CE

Holzbau-Schleifmaschine HBS
von oben schleifend



HBS 400 mit Zubehör

Die Vielseitigen

- als Einbandmaschine vielseitig einsetzbar sowohl zum Anpaßschleifen schwerer Leimbinder als auch zum Kalibrieren auf Maß

- als Zweibandmaschine für höhere Spanabnahmen, schnelleren Vorschub oder einen feineren Endschliff.

HBS 402 mit Zubehör

Serienausstattung HBS 300 (400) Einband

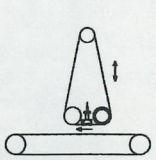
- max. Werkstückhöhe 290 (390)mm
- Schleifbandmotoren 7,5 kW
- Transportbandvorschub über schweren Gußtisch
- drei Vorschubgeschwindigkeiten 6/11/16m/min
- konstante Durchlaufhhöhe für Einsatz von Rollenbahnen
- pneumatische Schleifbandoszillation
- pneumatische Schleifbandspannung
- spezieller HBS Schleifschuh zum Anpaßschleifen bei Dickenunterschieden bis 4 mm oder windschiefen Werkstücken
- Wahlschalter Anpaßschleifen / Kalibrieren
- motorische Werkstückdickeneinstellung mit Eilgang
- automatische Werkstückdickenabtastung
- schwere robuste Ausführung

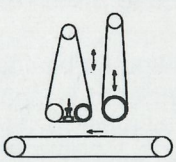
Zusätzliche Serienausstattung Zweibandmaschine:

- vorgesetztes Schleifaggregat mit großer Stahl-Kontaktwalze und 7,5 kW Antrieb
- zusätzliche Höhenverstellung Kontaktwalze

Sonderzubehör HBS

- Digitale Stärkenanzeige mit Magnetbandsystem
- Vorschubumkehr, angetriebenes Zurückholen des Werkstückes durch die Maschine (ohne Schleifen),ermöglicht mehrseitiges Fertigschleifen ohne zweiten Mann
- fester, extrem verschleißfester CERMET-Schleifschuh für hohe Maßhaltigkeit





Technische Daten	HBS 300	HBS 400	HBS 302	HBS 402
Anzahl Schleifstationen	1	1	2	2
max. Werkstückquerschnitt (mm)	290 x 290	390 x 390	290 x 290	390 x 390
Schleifbandmaße (mm)	300 x 1800	400 x 1800	300 x 1800	400 x 1800
Länge (mm)	1150	1150	1360	1360
Breite (mm)	1020	1120	1020	1120
Gewicht (kg)	950	1020	1100	1150
Absauganschluß Durchmesser (mm)	150	2 x 150	150	2 x 150

Holzbauschleifmaschine HBS 400u
von unten schleifend

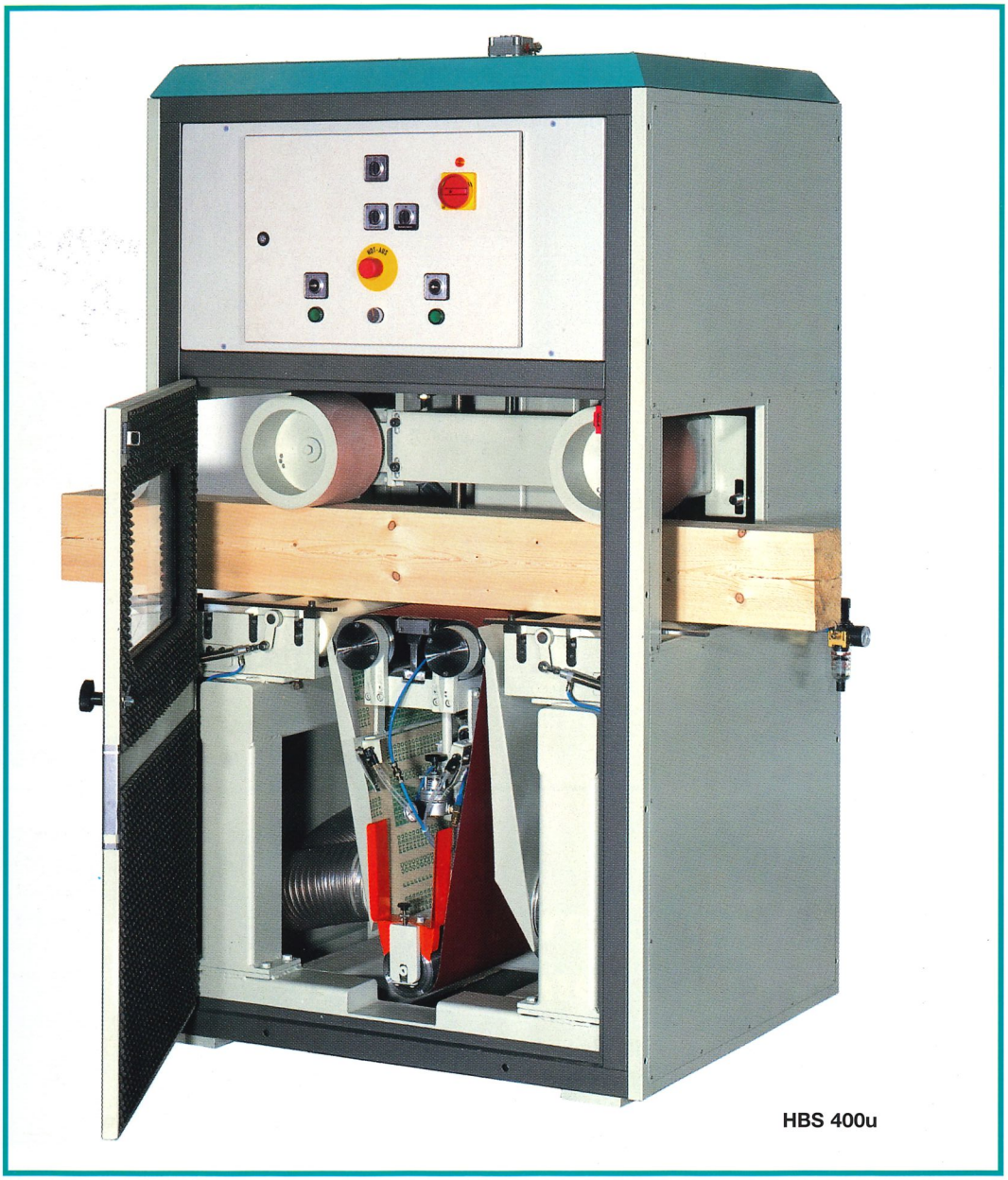
Die Schnelle

Mit der LÖWER HBS 400u wird das Werkstück von unten geschliffen.
Die oberen, sensorgesteuerten, gummierten Vorschubwalzen tauchen pneumatisch auf das Werkstück auf, unabhängig von der Werkstückdicke.

Somit ist auch bei ständig wechselnden Werkstückstärken eine sehr schnelle Bearbeitung möglich.

Auf Wunsch in zwei Richtungen vorwärts und rückwärts schleifend, dadurch noch wesentlich schneller.

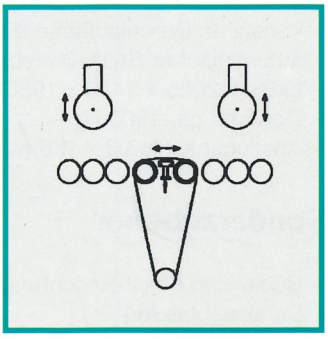
Die HBS 400u ist die ideale Maschine, wenn häufig drei oder vier Werkstückseiten geschliffen werden sollen.



HBS 400u

Serienausstattung HBS 400u

- Schleifband 1800 x 400 mm
- max. Schleifbreite 390 mm
- max. Werkstückhöhe 390 mm
- starker 7,5kW Schleifbandmotor
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- pneumatisch eintauchende gummierte Vorschubwalzen
- pneumatische Schleifbandoszillation
- pneumatische Schleifbandspannung
- schwere robuste Ausführung
- konstante Arbeitshöhe
- HBS Schleifschuh mit Toleranzausgleich bis 4 mm
- automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- LxBxH: 1300 x 1190 x 1880 mm
- Gewicht: ca. 1000 kg
- Absauganschluß 1 x 150 mm



Sonderzubehör

- Reversiereinrichtung:
  Schleifen in beide Richtungen vorwärts und rückwärts, dadurch erhebliche Zeiteinsparung, wenn Werkstücke mehrseitig geschliffen werden.
  Spezial-Reversiermotor, SPS-Steuerung, zweiter Absauganschluß 150mm, Umschaltung wahlweise automatisch oder per Taster
- schwere Rollenbahn mit Rollenabdeckung nach HBG

Holzbauschleifmaschine HBS 4000

Die Zweiseitige

Die LÖWER HBS 4000 schleift Leimbinder bis zu einem Querschnitt von 390 x 390 mm in einem Arbeitsgang von oben und unten.
Große gummierte und genutete Schleifwalzen, große Kugellager sowie die schnelle Schleifbandgeschwindigkeit ermöglichen eine hohe Spanabnahme.

Schwere Bauweise:
- Transportbänder über Gußtischen
- Führung der Aggregate über schwere Kugellinearlagersets und gehärteten Wellen
- solide Konstruktion
- geschlossenes Gehäuse
- CE-Ausführung

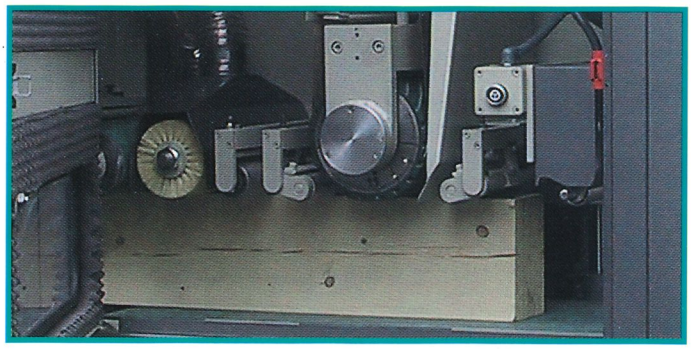
HBS 4000 mit Zubehör

Serienausstattung

- Schleifbänder 400 x 1800 mm
- starke 7,5 kW Antriebsmotoren
- mot. Stärkeneinstellung 5-390 mm (Eilgang)
- Transportbandvorschub
- starke gefederte Druckrollen
- drei Vorschubgeschwindigkeiten 6-11-16 m/min
- große gummierte und genutete Schleifwalzen
- digitale Stärkenanzeige
- pneumatische Schleifbandoszillation
- pneumatische Bandspannung
- automatische Werkstückstärkenabtastung
- konstante Durchlaufhöhe (Einsatz von Rollenbahnen)
- automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- LxBxH: 2005 x 1190 x 1980 mm
- Gewicht: ca. 1900 kg
- Absauganschluß 2 x 150 mm, 2 x 120 mm

Sonderzubehör

- Bürst- und Finisheinrichtung
- Bandausblasung
- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit



Große Schleifwalze für hohe Spanabnahme

Holzbauschleifmaschine in Sonderausführung

Sie suchen eine ganz bestimmte Maschine, z.B. drei- oder vierseitig schleifend?
Sprechen Sie uns an. Wir diskutieren gern die Möglichkeiten.

Sämtliche Schleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinien (CE) und sind staubgeprüft. Elektroanschluß 400V, 3P, 50 Hz, Druckluftanschluß 6bar. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Jakob Löwer • Inh. von Schumann GmbH & Co. KG • Maschinenfabrik
D-34576 Homberg (Efze) • Weidenweg 1 • Tel. (0 56 81) 99 04-0 • Fax (0 56 81) 99 04-99
e-mail: info@loewer-maschinen.de • homepage: www.loewer-maschinen.de