


J & C LÖWNER

Leistenzwischenschliff- maschine

Speziell für den Zwischenschliff
wasserlöslicher Grundierungen

LZ 1



**Hohe
Durchlaßmengen**

von Glasleisten,
Bekleidungen,
Rolladen- und
Abdeckleisten

Die maschinelle Lösung,
die Kosten für den
aufwendigen Zwischen-
schliff von Leisten
ökonomisch zu senken!

Leistenzwischenschliffmaschine LZ 1

speziell für den Zwischenschliff wasserlöslicher Grundierungen.

Mit einer 280 mm breiten Spezialbürste werden Glasleisten, Bekleidungen, Rolladenleisten und Abdeckleisten nach dem Tauchen zwischengeschliffen. Die Spezialbürste, mit verschiedenen hochwertigen Bürstenstreifen bestückt, ist besonders gut für den Zwischenschliff von wasserlöslichen Grundierungen geeignet.

Drei Vorschubgeschwindigkeiten mit 6, 12 und 16m/min. werden den jeweiligen Schleifanforderungen gerecht. Ein weiterer Vorteil ist die hohe Durchlaßmenge von z.B. Glasleisten, die auch mehrfach nebeneinander eingelegt werden können.

Am Maschineneinlaß kann ein Zusatzaggregat mit verstellbarer Bürste angebaut werden. So können auch beide Außenseiten des Werkstückes bearbeitet werden.

Normalzubehör:

Hauptschalter = Not-Ausschalter
Bedienungsschlüssel
Bedienungsanleitung

Sonderzubehör:

Spezialbürste mit unterschiedlichem Schleifkornbesatz
Spiralwalze mit Schleifpapierbesatz
Schleiflamellenwalze

Zusatzaggregat für Zweiseitenbearbeitung

Schleiflamellenwalze für
Zweiseitenbearbeitung

Abb.:
Zusatzaggregat
Additional aggregate

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	280 mm
Arbeitshöhe	120 mm
Aufnahmedorn Ø	35 mm
Absaugstutzen	2 x 100 mm Ø
Tischlänge	1100 mm
Antriebsmotor	4 kW / 1.430 U/min
Vorschubgeschwind.	6, 12 u. 16 m/min.
Getriebemotor	0,25 / 0,55 / 1,0 kW

Intermediate sanding machine for strips LZ 1

specially developed for intermediate sanding of water-soluble primer coats.

Following immersion, glass strips, claddings, roller blind strips and cover strips are subjected to intermediate sanding with a 280 mm-wide special brush. The special brush is made up of various high-quality strip brushes and is particularly well suited to water-soluble primer coats.

The machine, which has 3 feedrates (6, 12 and 16m/min.), guarantees a high throughput rate of, for example, glass strips, several of which can be inserted next to each other.

Both outer sides of the workpiece can undergo intermediate sanding in one work operation, thanks to an auxiliary unit with an adjustable brush at the entrance to the machine.

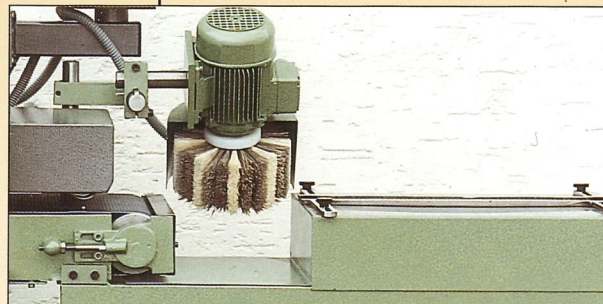
Normal accessories:

Main switch = emergency STOP switch
Operating key
Operating instructions

Special accessories:

Additional aggregate for a two sided finish
Special brush with different abrasive grain
Spirally-roller with coated abrasives

High throughput rates
of glass strips, claddings,
roller blind strips and
cover strips



The mechanical solution for decisively reducing the cost of expensive intermediate sanding of strips in an economical way!

TECHNICAL DATA

Operating width	280 mm
Operating height	120 mm
Holding arbor Ø	35 mm
Suction nozzles	2 x 100 mm Ø
Table length	1100 mm
Drive motor	4 kW / 1.430 U/min
Feed rate	6, 12, + 16 m/min.
Gear motor	0,25 / 0,55 / 1,0 kW

LÖWER

Jakob Löwer, Inh. von Schumann GmbH & Co. KG · Maschinenfabrik
D-34 568 Homberg, Postfach 12 61
Telefon (05681) 4014-15 · Telefax (05681) 67 26 · Telex 991 740 loema