

J & C LÖWNER

Leisten- zwischen- schliff- maschine

Speziell für den Zwischenschliff
wasserlöslicher Grundierungen

LZ 1

The intermediate sanding machine for strips



**Hohe
Durchlaßmengen**

von Glasleisten,
Bekleidungen,
Rolladen- und
Abdeckleisten

**High
Throughput Rates**

of glass strips,
claddings,
roller blind strips
and cover strips

Die maschinelle Lösung, die Kosten für
den aufwendigen Zwischenschliff von
Leisten ökonomisch zu senken!

The mechanical solution for decisively
reducing the cost of expensive intermediate
sanding of strips in an economical way!

Leistenzwischenschliffmaschine LZ 1

speziell für den Zwischenschliff wasserlöslicher Grundierungen.

Mit einer 280 mm breiten Spezialbürste werden Glasleisten, Bekleidungen, Rolladenleisten und Abdeckleisten nach dem Tauchen zwischengeschliffen. Die Spezialbürste, mit verschiedenen hochwertigen Bürstenstreifen bestückt, ist besonders gut für den Zwischenschliff von wasserlöslichen Grundierungen geeignet.

Drei Vorschubgeschwindigkeiten mit 6, 12 und 16m/min. werden den jeweiligen Schleifanforderungen gerecht. Ein weiterer Vorteil ist die hohe Durchlaßmenge von z.B. Glasleisten, die auch mehrfach nebeneinander eingelegt werden können.

Am Maschineneinlaß kann ein Zusatzaggregat mit verstellbaren Bürsten angebaut werden. So können auch beide Außenseiten des Werkstückes bearbeitet werden.

Normalzubehör:

Hauptschalter = Not-Ausschalter

Bedienungsschlüssel

Bedienungsanleitung

Sonderzubehör:

Zusatzaggregat für Zweiseitenbearbeitung

Spezialbürste mit unterschiedlichem Schleifkornbesatz

Spiralwalze mit Schleifpapierbesatz

Intermediate sanding machine for strips LZ 1

specialy developed for intermediate sanding of water-soluble primer coats.

Following immersion, glass strips, claddings, roller blind strips and cover strips are subjected to intermediate sanding with a 280 mm-wide special brush. The special brush is made up of various high-quality strip brushes and is particularly well suited to water-soluble primer coats.

The machine, which has 3 feedrates (6, 12 and 16m/min.), guarantees a high throughput rate of, for example, glass strips, several of which can be inserted next to each other.

Both outer sides of the workpiece can undergo intermediate sanding in one work operation, thanks to an auxiliary unit with adjustable brushes at the entrance to the machine.

Normal accessories:

Main switch = emergency STOP switch

Operating key

Operating instructions

Special accessories:

Additional aggregate for a two sided finish

Special brush with different abrasive grain

Spirally-roller with coated abrasives

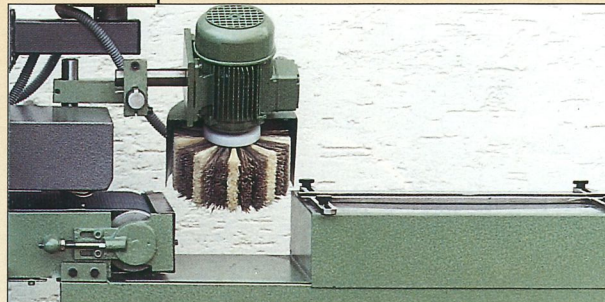


Abb.:
Zusatzaggregat
Additional aggregate

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	280 mm
Arbeitshöhe	120 mm
Aufnahmedorn Ø	35 mm
Absaugstutzen	2 x 100 mm Ø
Tischlänge	1100 mm
Antriebsmotor	4 kW / 1.430 U/min
Vorschubgeschwind.	6, 12 u. 16 m/min.
Getriebemotor	0,25 / 0,55 / 1,0 kW

TECHNICAL DATA

Operating width	280 mm
Operating height	120 mm
Holding arbor Ø	35 mm
Suction nozzles	2 x 100 mm Ø
Table length	1100 mm
Drive motor	4 kW / 1.430 U/min
Feed rate	6, 12, + 16 m/min.
Gear motor	0,25 / 0,55 / 1,0 kW

LÖWER

Jakob Löwer, Inh. von Schumann GmbH & Co. KG · Maschinenfabrik
D-3588 Homberg-Caßdorf (Bez. Kassel)
Tel. 0 56 81 / 40 14 · Telefax 0 56 81 / 67 26 · Telex 9 91 740 loema