



**LOGOSOL**

*Mobile Holzbearbeitungsmaschinen*



**PH 260 -Vierseitenhobel**

[www.logosol.de](http://www.logosol.de)

## PH 260- Vierseiten PROFI (L) Hobel



Sie brauchen eine Hobelmaschine? Sie haben wenig Platz? Sie möchten flexibel sein? Vielleicht auch mobil? Wie wäre es z.B. Profileleisten, Latten, Deckelleisten, Bohlen, Kehl- oder Schwanenhalsleisten selber hobeln zu können, ohne viel Aufwand und mit

einer so geringen Investition daß es sich auch für kleinere Serien lohnt.

Logosol macht es möglich! Für unter 8000 Euro bietet die Schwedische Firma Logosol eine Maschine die sowohl hobelt und profiliert, gleichzeitig oder getrennt.

### Flexibilität & Qualität zu minimalen Kosten

Die Logosol PH260 mit vier Messerwellen eignet sich für die professionelle Holzbearbeitung sowie auch für Sonderarbeiten in kleineren Serien. Der Paneelhobel hobelt und profiliert alle vier

Werkstückseiten gleichzeitig mit hoher Oberflächengüte und Maßtreue (1/10mm Genauigkeit). Das heißt die Logosol PH260 schafft alles was ein größerer Paneelhobel machen kann, mit dem Unterschied, daß die Logosol PH260 eine geringere Vorschubgeschwindigkeit hat. Stufenlos einstellbar zwischen 2-12m/min, so das eine Person die Hobelmaschine ohne Problem bedienen kann. Die PH260 bietet maximale Flexibilität und Qualität zu minimalen Kosten.

5 Motoren mit getrennter Bedienung

Ein großes Fenster erleichtert die Überwachung des Prozesses.

Einfache Einstellung durch deutliche Skalen mit 0,1mm Einteilung

6000 U/min gewährleisten eine professionelle Oberfläche

Max Hobelmaß  
4-Seitig: 260x100 mm  
2-Seitig: 300x230 mm  
1-Seitig: 410x230 mm

Eingebaute Gleitleisten aus Spezialkunststoff garantieren den optimalen Vorschub auch bei nassem oder harzigem Holz

30 mm Bohrung, großes Sortiment von Profilmessern. Umstellen zwischen verschiedenen Profilen in nur 10-20 Minuten!

Zubehör: verstellbarer Vorschub: 2-12 m/min oder 4-24 m/min

16 A Europastecker

Rostschutzbehandelt für Aufstellung in unbeheizten Räumen  
Minimale Wartung.

Die abgebildete Maschine ist mit verstellbarem Vorschub sowie Zu- und Ausfuhrtsch ausgestattet.





**Neue Technik spart Platz und Gewicht**

Im Gegensatz zu traditionellen, mehrköpfigen Hobelmaschinen ist die obere und die untere Horizontalmesserwelle beim PH260 beidseitig aufgehängt. Das macht die Maschine trotz geringem Gewicht und breiter Messerwelle sehr stabil.

**Hervorragendes Ergebnis**

Der PH260 hat zwischen jedem Wellenschlag einen Niveauunterschied von weniger als einem tausendstel mm. Dies gewährleistet die hohe Qualität wie bei größten und kostenintensiveren Maschinen.

**Gußeisen für höchste Güte**

Der gußeiserne Hobeltisch gewährleistet höchste Stabilität. Das schwere, schwingungsdämpfende Material verformt sich nicht und bewahrt die hohe Präzision der Maschine. Die Oberfläche des Hobeltisches ist nicht gefräst, sondern in Vorschubrichtung gehobelt. Somit gleitet das Holz optimal, selbst bei „harzigem“ Holz.

**Profile**

Ab Werk sind die Hobelmaschinen mit geraden Vertikal- und Horizontalmessern ausgerüstet und damit sofort einsatzbereit. Die Auswahl an Profilen reicht vom Blockhausprofil bis zum Bilderrahmen. Auf Wunsch stellen wir auch Sonderprofile her. Herkömmliche Standardfräsköpfe mit 30mm Bohrung ermöglichen die standardisierte Messerbefestigung jedes handelsüblichen Profilmessers.

**Großzügige Garantiebedingungen**

Logosol spart am Preis, nicht an der Qualität! Aus diesem Grunde gewähren wir auf allen unseren Produkten neben einer Garantiezeit von 2 Jahren auch ein 30-tägiges Rückgaberecht, falls das Produkt den Anforderungen des Kunden nicht entsprechen sollte! Die Maschine ist entwickelt für industrielle, kontinuierliche Nutzung.

*4 Vorschubwalsen aus geriffelten Stahl greifen sicher in das ungehobelte Holz ein. Sei es naß oder trocken. Die letzte Walze der Auszugseite ist dagegen mit Gummi beschichtet, so daß Druckspuren von Spanresten vermieden werden.*



Berthold verkaufte seine Kühe und kaufte sich 2 Hobelmaschinen von Logosol. Der Verdienst liegt in der Veredlung des Holzes. Bertholds Sonderprofile, Leisten und Paneele werden immer mehr nachgefragt. – "Die einzige Werbung die ich mache ist ein Schild an meinem Haus", sagt Bertil und ist mehr als zufrieden. Er hat sogar mehr Zeit für seine Lieblingsbeschäftigung; dem Fischen und Jagen.



[www.logosol.de](http://www.logosol.de)

## Technische Daten PH 260

## Stark, Kompakt & Komfortabel...

### Austauschbare Vorschubwalzen

Die geriffelten Vorschubwalzen aus Stahl greifen sicher in das ungehobelte Holz ein. Die letzte Walze der Auszugseite ist dagegen mit Gummi beschichtet. Sie sorgt für den sicheren Auszug, wenn das Werkstück die Stahlwalzen passiert hat. Der elastische Gummi federt vor Spanresten zurück, so daß Spanabdrücke auf der gehobelten Oberfläche vermieden werden. Die Maschinen können auch nur mit Gummiwalzen ausgerüstet werden. Das bietet sich für Kunsttischlerarbeiten an und ist ein Muß, wenn ausschließlich vertikal gefräst werden soll. Die praktischen Horizontalmesserwellen haben einen Durchmesser von 72 mm und eine 30mm Bohrung.

### Stufenloser Vorschub

Bei einer Vorschubgeschwindigkeit von z.B. 6m/min und einer Drehzahl von 6000 U/min beträgt die Spanabnahme der beiden Hobelmesser 0,5 mm. Die Schnitttiefe beträgt dabei lediglich ca. 1/1000 Millimeter. Diese Oberflächengüte ist für die meisten Zwecke ausreichend. Größere Wellendurchmesser würden das Resultat nicht nennenswert verbessern. Industriebobelmaschinen mit höheren Vorschubgeschwindigkeiten brauchen natürlich größere Messerwellen, da diese mit mehr als vier Messern bestückt werden. Dadurch erhöht sich aber auch die Spanlänge und somit der Verschleiß an der Schneide. Bei der Bearbeitung von hochklassigem Kiefernholz kann man durch Verwendung von vier Messern oder durch Senkung der Vorschubgeschwindigkeit keine nennenswerte Verbesserung der Oberflächengüte erzielen. Dagegen sind diese Faktoren beim Hobeln von astigem Holz, harten Holzarten, sehr trockenem Fichtenholz und dgl. durchaus von Bedeutung. Die Hobelmaschinen sind daher mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit erhältlich.

Die Maschine läßt sich schnell und leicht auf verschiedene Abmessungen und Profile umrüsten und eignet sich somit für Aufträge kleinerer oder mittlerer Serien. Die Bedienungsfreundlichkeit macht es auch möglich, daß Personen die nicht so viel mit Hobelmaschinen vorher gearbeitet haben, schnell und einfach mit dieser Maschine zurecht kommen können. Vielleicht brauchen Sie ein zweites Standbein womit Sie auch Geld verdienen können. Mit dieser Maschine sparen und verdienen sie Geld und Platzprobleme haben sie auch nicht.

Vertrauen Sie unser langjährigen Erfahrung:

**Rufen Sie an! Wir beraten sie persönlich und umfangreich.  
Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!  
Mit freundlichem Gruß: Ihr Logosol-Team Deutschland**

#### 4-seitig Hobeln

Breite 0 bis 260 mm  
Höhe 10 bis 100 mm

#### 2-seitig Hobeln

Hobelbreite 300 mm  
Höhe 10 bis 230 mm

#### Planhobeln (montage)

Hobelbreite 410 mm  
Höhe 230 mm

#### Obere

##### Horizontalmesserwelle

Durchmesser 72 mm  
Breite 410 mm  
Leistung 3 kW  
Drehzahl 6000 U/min  
Schnitttiefe, max 8 mm  
Profiltiefe, max 10 mm

#### Untere

##### Horizontalmesserwelle

Durchmesser 72 mm  
Breite 300 mm  
Leistung 3 kW  
Drehzahl 6000 v/min  
Schnitttiefe 0-4 mm  
Profiltiefe, max 15 mm

#### Vertikalmesserwellen

Spindeldurchmesser 30 mm  
Höhe max 100 mm  
Durchmesser max 140 mm  
Leistung 3 kW  
Drehzahl 6000 U/min  
Schnitt- Profiltiefe, max 30 mm

#### Mitgelieferte Standardköpfe

Typ TB90, Stahl  
Durchmesser 90 mm  
Höhe 40 mm  
Planmesser HSS  
Schnittbreite 50 mm

#### Vorschub Standard

Leistung 0,25 kW  
Vorschubgeschwindigkeit 5 m/min  
(2; 5; 7,5; 10 m/min auch erhältlich)

#### Elektrische Anlage

Feuchtigkeitsschutz IP54  
gesamt Leistung 12,2 kW  
Elektroanschluß 400 V, 16 A

#### Abmessungen und Gewicht

Länge x Breite 1100 x 900 mm  
Höhe 970 mm  
Gewicht 370 kg

#### Zubehör

Vorschubwalzen in Gummi  
Stufenloser Vorschub 2 - 12 m/min  
Stufenloser Vorschub 4 - 24 m/min  
Profilmesser für Vertikalwelle  
Profilmesser für Horizontalwelle  
Profilfräsen in HM  
Profilmesserkeile  
Hobelmesser in HM  
Rädersatz  
Aus- und Zuführtisch  
Spanabsaugung

[www.logosol.de](http://www.logosol.de)



- "Sägewerke gibt es viele. Das Alte schöne Dorfsägewerk sieht man oft. Hobelwerke dagegen sieht man selten. Wenn Sie den Preisunterschied zwischen einem rauen und einem gehobeltes Brett wissen, können Sie leicht ausrechnen wie hoch Ihr Stundenlohn beim Hobeln mit einer Vorschubgeschwindigkeit von etwa 6m/min wird. Wie lange dauert es bis die Investition bezahlt ist? Unabhängig von der Ökonomie macht es aber auch Spaß mit Holz zu arbeiten. Das Gefühl, wenn meine rauen Bretter zu edlem Profillholz verwandelt worden sind, ist schwer zu schlagen und es duftet ja auch so gut!" - Bengt-Olov

LOGOSOL GmbH  
Mackstraße 39  
DE-88348 Bad Saulgau

Tel: +49 (0)7581-506460  
Fax: +49 (0)7581-506462  
Mail: info@logosol.de