



X-Scan C200 / C400 / C600

Scanner Rayon X
étudié pour les applications difficiles

Caractéristiques

- ✓ Détection des défauts internes par mesure des variations de densité au moyen d'un capteur rayon X
- ✓ Inspection des 4 faces de la planche pour la détection automatique des défauts (défauts d'aspects et défauts géométriques)
- ✓ Principaux défauts détectés: flaches, trous, nœuds, gerces/fentes, moelles, résine, pourriture rouge/bleue, carie du bois, etc.
- ✓ Technologie testée et éprouvée en milieu industriel
- ✓ Logiciel d'optimisation 3D et simulateur hors ligne
- ✓ Supporte différents modes d'optimisation (rebut minimum, optimisation du coût, quantité à produire)
- ✓ Génération de rapports de production
- ✓ Connexion réseau native
- ✓ Compatible avec la plupart des tronçonneuses existantes
- ✓ Architecture PC sous Windows XP
- ✓ Optimisation temps réel des planches de largeur variable au sein d'une seule production
- ✓ Options:
 - Caméra couleur(s)
 - Convoyeurs
 - Largeur variable
 - Marquage Jet d'encre



X-Scan: un scanner de tronçonnage, de délignage ou de tri éprouvé assurant la détection automatique des défauts du bois (nœuds, fentes, flaches, ...) dans des environnements difficiles.

Son principal avantage est la **possibilité de détecter des défauts internes par mesure de variation de densité**. Du fait de leur plus haute densité, les nœuds sont détectés quel que soit l'état de surface de la pièce. **La présence de saleté, graisse, humidité ou coloration n'interfère pas avec la détection des nœuds.**

Largeur variable: pour contrôler des pièces de largeurs variables au sein de la même production, X-Scan mesure la largeur de la planche à l'aide d'un capteur ultrasonique en amont du scanner. Ceci permet le positionnement optimal et rapide des caméras.

X-Scan incorpore la technologie multi-scan. Le système d'exploitation Windows XP offre en natif des possibilités de connexion évoluées. Ce scanner peut s'intégrer dans toute ligne de production utilisant des scies automatiques. Ses principaux avantages sont la **réduction des coûts de personnel, un rendement matière accru, une productivité constante et une meilleure flexibilité** grâce à un logiciel d'optimisation rapide et convivial.

DIMENSIONS DES PIÈCES ACCEPTÉES PAR LE SCANNER

Longueur de planche	min. 1,20 m (4")	max. 6,00 m (20')
Épaisseur	min. 12 mm (1/2")	max. 125 mm (5")
Largeur	min. 25 mm (1")	max. 280 mm (11")

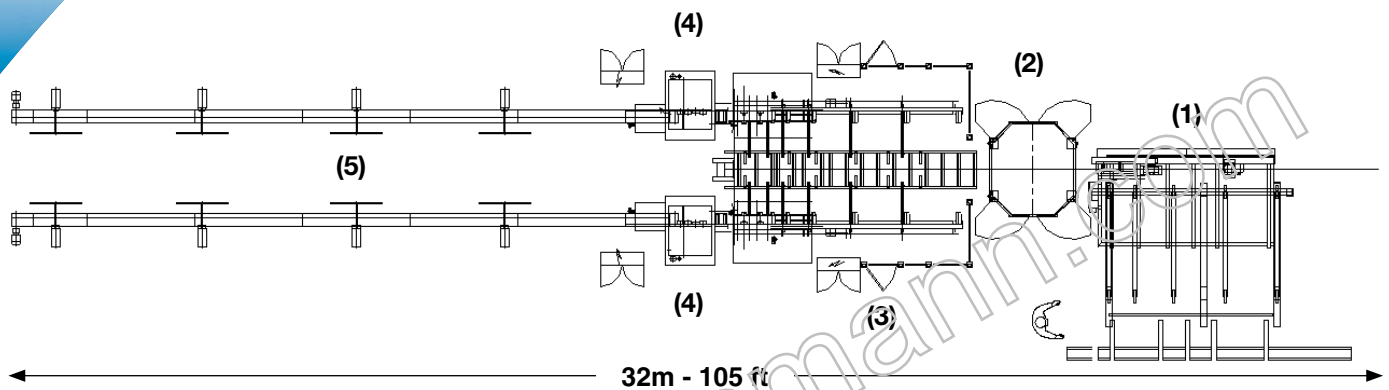
CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Hauteur de convoyage	1050 mm (41 1/3")
Hauteur	2300 mm (90 7/2")
Largeur	2200 mm (86 2/3")
Longueur	2000 mm (78 3/4")
Alimentation Électrique	380 V / 50Hz ou 480 V / 60 Hz (ou selon standards locaux spéciaux)
Air comprimé	3 bar / 45 PSI
Vitesse de convoyage standard	210 m/min (700'/min) Possibilité de vitesse plus élevée Étudié pour alimenter 1,2 ou 3 tronçonneuse(s)
Applications	Tronçonnage Délignage Tri

X-Scan

C200 / C400 / C600

Schéma de ligne de production:
X-Scan avec convoyeur de transfert
en Y alimentant 2 tronçonneuses



1. Convoyeur transversal
2. Scanner X-Scan
3. Convoyeur de transfert en Y pour alimentation alternée des tronçonneuses
4. 2 Tronçonneuses
5. 2 Lignes de tri avec 4 éjecteurs

