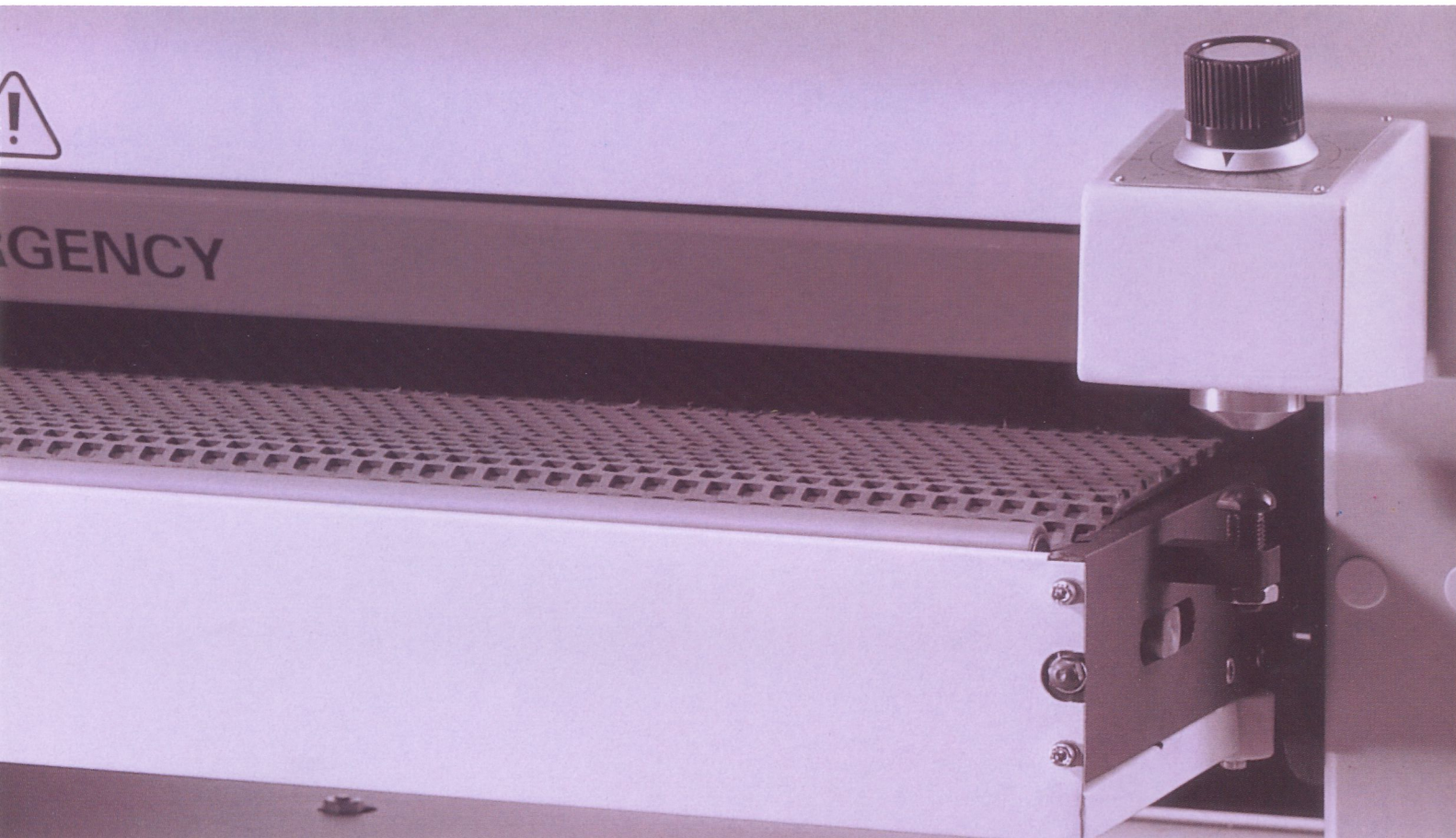


**AUTOM. BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
WIDE BELT SANDERS**

**GC 65/1RT - GC65/2RR
GC 95/1RT - GC 95/2RR - GC 95/2RRT
GC 110/1RT - GC 110/2RR - GC 110/2RRT**



Bezahlbare Qualität



GC 65



GC 95



GC 110

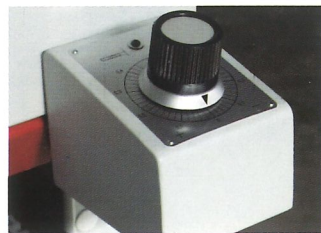




- Ein-/Auslaufstischverlängerung/2 Rollen
- In and outfeed conveyor roller-2 rollers
- Optional



- Automatische Tischpositionierung
- Automatic positioning of the table

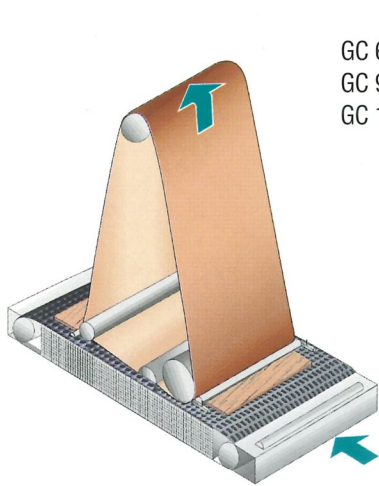


- Led-Anzeige
- Electronic read-out
- Optional

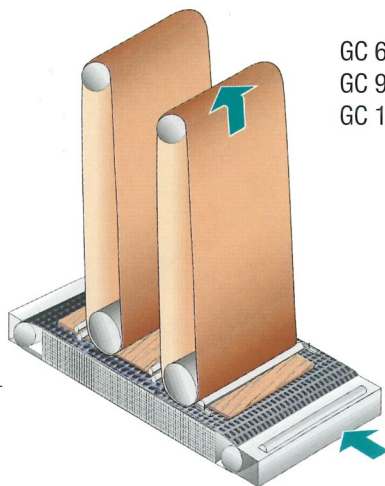


- "Siko" mech. Digitalanzeige
- Read-out "Siko"
- Standard

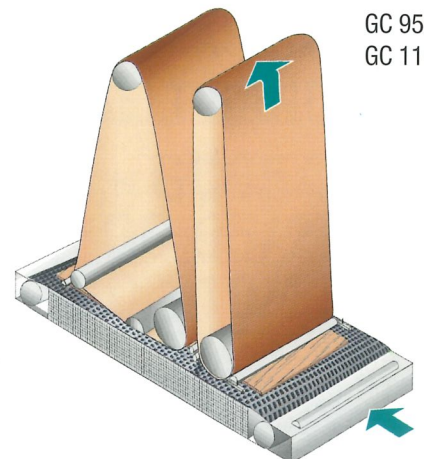




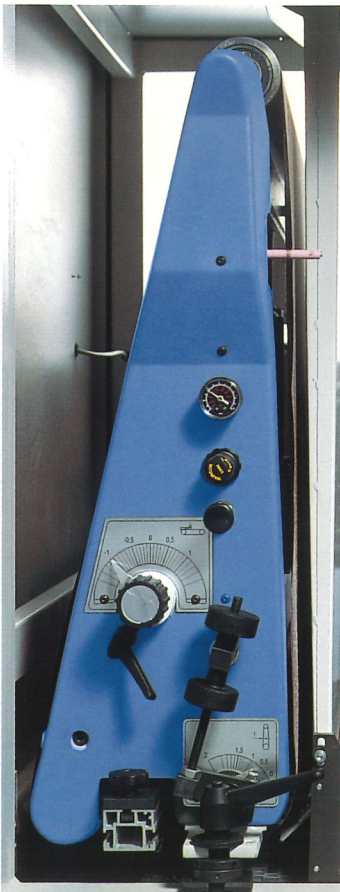
GC 65/1RT
GC 95/1 RT
GC 110/1 RT



GC 65/2RR
GC 95/2 RR
GC 110/2 RR



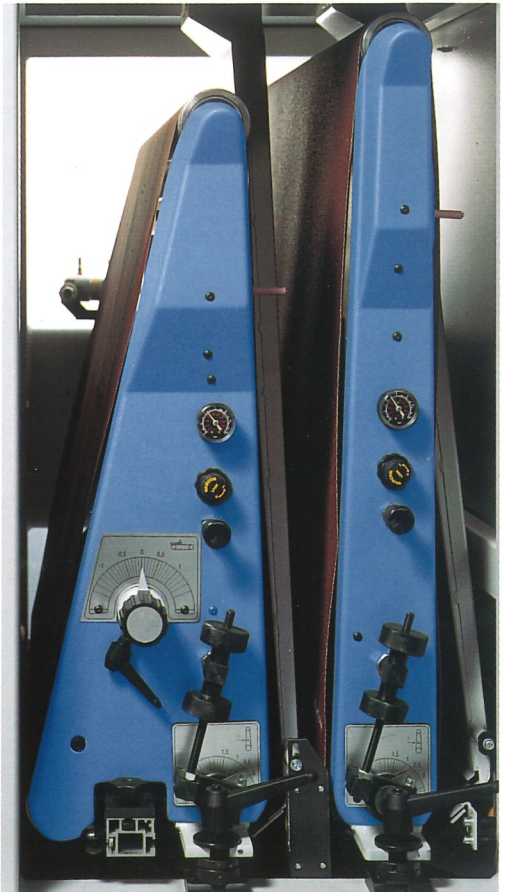
GC 95/2 RRT
GC 110/2 RRT



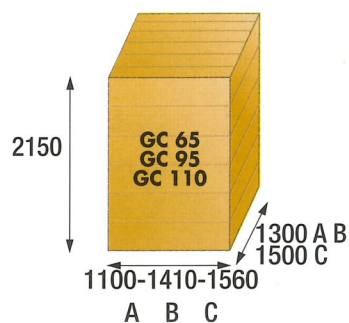
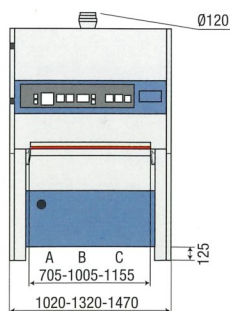
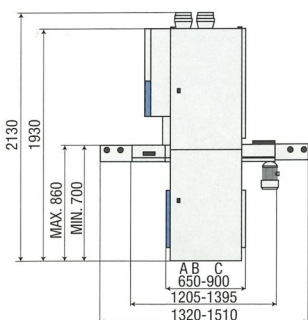
- Kombiniertes Aggregat Schleifwalze/starrer Schleifschuh
- Combined unit roller/pad



- 2 Aggregate: 1. Kalibrieraggregat und 2. Feinschleifaggregat
- N° 2 units: 1st calibrating unit and 2nd sanding unit



- 2 Aggregate: 1. Kalibrieraggregat und 2. Kombiaggregat Schleifwalze/starrer Schleifschuh
- N° 2 units: 1st calibrating unit and 2nd combined unit roller/pad



A = GC 65
B = GC 95
C = GC 110



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA WIDE BELT SANDERS		GC65/1RT	GC65/2RR	GC95/1RT	GC95/2RR	GC95/2RRT	G110/1RT	G110/2RR	G110/2RRT
Max. Arbeitsbreite Useful working width	mm	650	650	950	950	950	1100	1100	1100
Max. Arbeitshöhe Max. working height	mm	160	160	160	160	160	160	160	160
Min. Arbeitshöhe Min. working height	mm	3	3	3	3	3	3	3	3
Min. Arbeitslänge Min. working length	mm	350	200	350	200	350	350	200	350
Breite des Schleifschuhs Pad width	mm	50	-	50	-	50	50	-	50
Breite der Schleifbänder Sanding belts width	mm	650	650	950	950	950	1100	1100	1100
Schleifbandlänge Sanding belts development	mm	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Schleifbandgeschwindigkeit Sanding belts speed	m/1'	18	18	18	18	18	18	18	18
Kalibrierwalzendurchmesser Standard roller diameter	mm	120	120	120	120	120	120	120	120
Härte des Gummibelages der Kalibrierwalze Standard rollers hardness	sh	90	90/45	90	90/45	90	90/45	90/45	90/45
Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs Feeding max. speed	m/1'	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Schleifbandmotorstärke Belt motor power	KW (HP-PS)	5.5 (7.5)	5.5 (7.5)	7.5 (10)	7.5 (10)	7.5 (10)	11 (15)	11 (15)	11 (15)
Vorschubmotorstärke Feeding motor power	KW (HP-PS)	0.55-0.3 (0.75-0.4)	0.55-0.3 (0.75-0.4)	0.55-0.3 (0.75-0.4)	0.55-0.3 (0.75-0.4)	0.55-0.3 (0.75-0.4)	0.75-0.33 (0.8-1.5)	0.75-0.33 (0.8-1.5)	0.75-0.33 (0.8-1.5)
Motorstärke Tischhub Table lifting motor power	KW (HP-PS)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)	0.56 (0.75)
Arbeitsdruck Working pressure	bar Atm	6	6	6	6	6	6	6	6
Druckluftverbrauch Compressed air consumption	nl/1'	30	30	30	30	30	30	30	30
Absaughaube Durchmesser Diameter exhaust hood	mm	120x1	120x2	120x2	120x2	120x2	120x2	120x2	120x2
Absaugleistung Exhaust inst. capacity	m ³ /h	2000	3000	3000	2000	3000	3000	3000	3000
Max. Stromaufnahme at 400 V Max. absorption at 400 V	Amp	13	15	13	15	15	15	15	15
Nettogewicht Net weight	kg	720	780	820	880	990	920	980	990
Brutto Gewicht in Kiste Gross weight (wooden tacking case)	kg	800	860	900	960	1070	1020	1080	1090
Volumen - Volume	m ³	3,80	3,80	3,94	3,94	3,94	5,03	5,03	5,03

Maschinenausstattung:
 • Motorisierter Tischhub mit 4 Gewindesteinen • Gummibelegte gefederte Druckrollen • Notauschalleiste • Schleifschuh mechanisch höhenverstellbar • Schleifband Korn 80 • Kalibrierwalze mit Gummi-Spiralbelag • Mechanische Digitalanzeige • 2 Vorschubgeschwindigkeiten des Teppichs • Not-Aus für Schleifbandschutz • Elektropneumatische Bandszillation • manueller Stern dreieckschalter mit Amperemeter • automatische Motorbremse • CE - Normen

Auf Anfrage:
 automatische Vorschubteppichzentrierung • Ein- und Auslauf-Tischverlängerungen mit 2 Rollen • Zeitgeregelter Schleifschuh • LED Anzeige der Arbeitshöhe • automatische Stern dreieckschaltung • Stufenloser Teppichvorschub • Motorverstärkungen • 2. Zusatzmotor • Bandreinigungsdüsen

The machine is complete with:
 • Motorized lifting of the table on 4 screws • Rubber covered sprung pressure rollers • Emergency limiting bar • Adjustable stiff pad • Abrasive belt • Rubber covered calibrating roller dia. 120 mm. with helicoidal grooves • 1 infeed table roller • 1 outfeed roller • Height numerical read-out • 2 feeding speeds of the mat • Belt-safety emergency • Electropneumatic belt oscillation • Ferodo belt braking system • Star-delta start • Ammeter • CE standards

On request:
 Automatic centering of the mat • Electronic read-out • Variable speed • Pneumatic time pad • Motors increased • 2nd separate motor • Packing in wooden case

IHR FACHHÄNDLER

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung.
 Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.



MAKA GMBH
 Maschinen für die Holzbearbeitung
 Flurstr. 34
 89233 Neu-Ulm
 Telefon: 0731-7 15 74-0
 Telefax: 0731-7 15 74-10
 E-Mail: team@maka-gmbh.de