

Maschinenprogramm mit Hydrauliksteuerung der Höhen- und Längsbewegungen der Fräsaggregate. Momentumstellung auf unterschiedliche Fräsbilder durch Austausch von Programmplatten.

Schnellfrequenz-Fräsaggregate bis 2,3 kW Leistung. Auf Wunsch vollautomatisiert durch Magazine und Transportbänder.