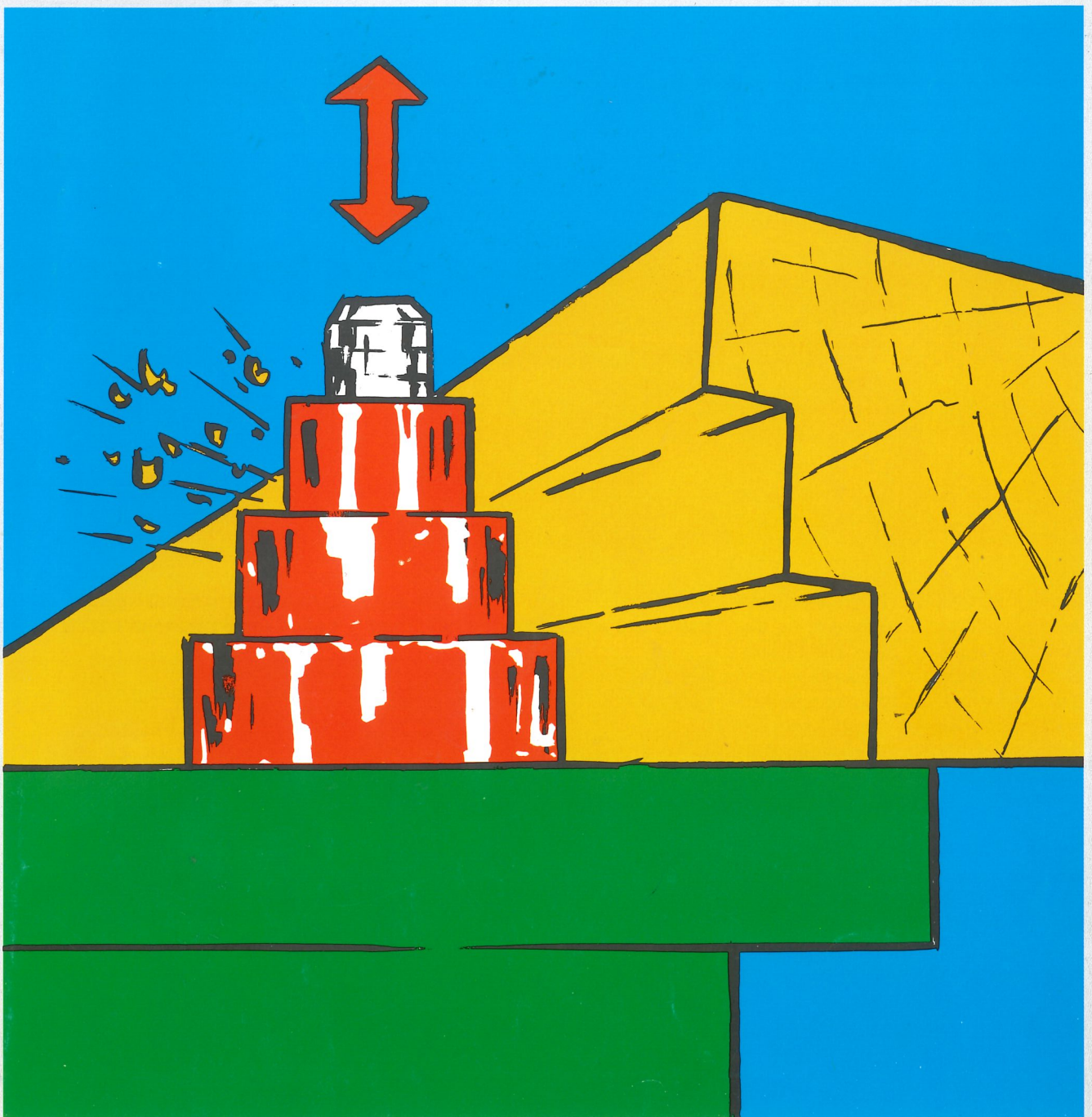


## Starrfräse T 22

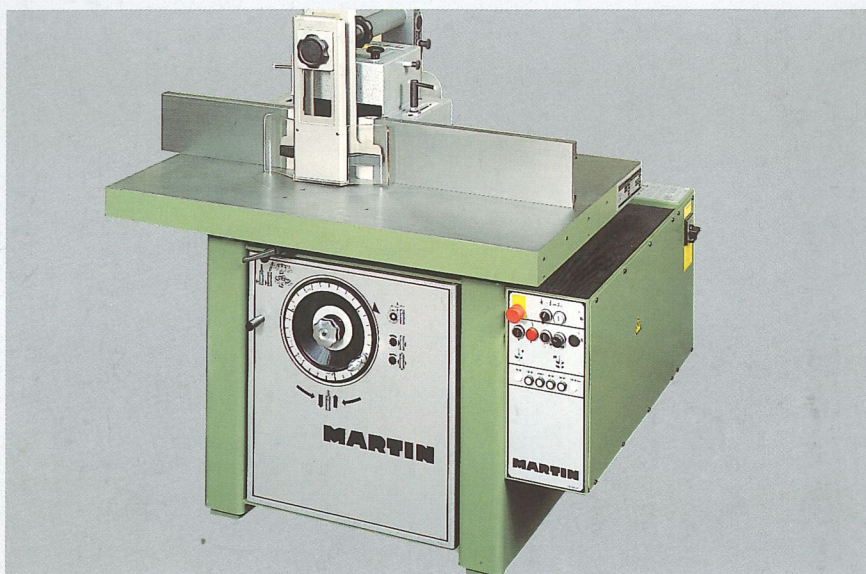
Hoher Bedienungskomfort und dauerhafte Genauigkeit



## Durchdachte Funktionalität:

Serienmäßiger automatischer Sterndreieckanlauf und verschleißfreie elektrische Bremse. Effektiver Motorschutz durch Schutzschalter und Wicklungsschutz.

Einfache Wartung durch zusammengefaßte Schmierstellen.



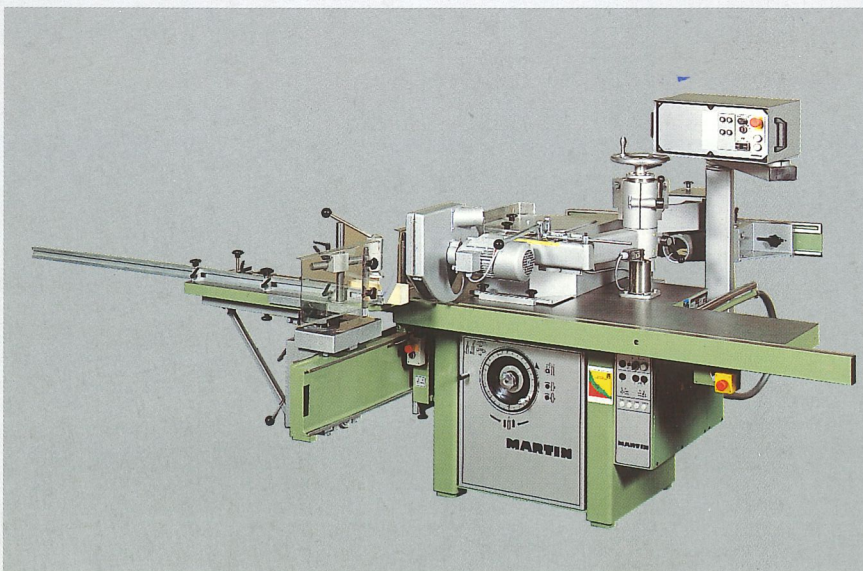
**MARTIN Starrfräse T 22 in der Grundausstattung**

Mit dem Schiebetisch T 220 A und der Abkürzsäge T 140 E verwandeln Sie die MARTIN Starrfräse T 22 in eine variable Schlitz- und Zapfenschneidmaschine. Der tiefe Schwerpunkt des Maschinenständers sorgt auch bei diesen Arbeiten für die absolute Standfestigkeit der Schwenkfräse. Säge und Schiebetisch sind um 45° schwenkbar.

Auf gehärteten Stahl-Führungsbahnen läuft der Tisch dauerhaft präzise und spielfrei. Abgesenkt dient die Schiebetischplatte als Tischverlängerung. Ein LAS Längens-Anschlag, Exzenter Spanner und Schlitzhaube ergänzen die Ausstattung.

**MARTIN Starrfräse T 22 mit Schiebetisch T 220 A, Abkürzsäge T 140 E und**

**einseitiger Tischverlängerung rechts T 221/1 sowie Schaltpult T 222 B**



## Übersichtliches Arbeiten:



Bequemer Drehzahlwechsel auf Knopfdruck bzw. durch Riemenwechsel an den sehr gut zugänglichen Riemenscheiben. Als Zubehör ist auch eine stufenlose Drehzahlregelung lieferbar.

Über das Handrad justieren Sie schnell und genau die Spindelhöhe.

### Markentypisch: MARTIN-Qualität

Höchste Qualitätsstandards auch in den Details. Extreme Laufruhe durch Maschinenständer in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion zur optimalen Dämpfung von Schwingungen. Denn ruhiger Spindellauf ist die Voraussetzung für einschlagfreies Fräsen.

**Starrfräse T 22 – in CE-Ausstattung mit Schaltpult T 222 B, digitaler Fräsansschlag T 226, Wegschwenkvorrichtung T 225 und Integralanschlag T 228.**

Für leichtere Bedienbarkeit sorgt das Schaltpult T 222 B mit Drehzahlanzeige, Spindel-Start und automatischer Bremse (Zubehör).

Die Wegschwenkvorrichtung T 225 verschafft Ihnen durch die leichte Handhabung schnell einen freien Maschinentisch. Der Anschlag ist sofort wieder einsatzbereit.

Fräsansschlag T 226 zum exakten Positionieren des Anschlags über Digitalanzeigen.

Die äußerst geräuscharme und holzstaubgeprüfte Maschine sorgt für geringe Emissionswerte am Arbeitsplatz. (siehe techn. Daten in der Preisliste).

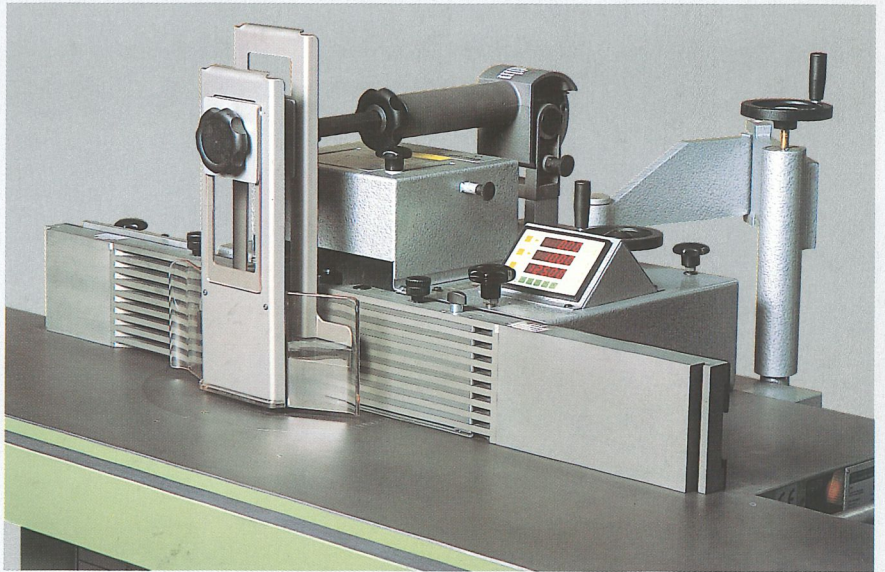


Erweiterbar durch sinnvolle Zubehöre und Sonderausstattungen.

Fragen Sie uns

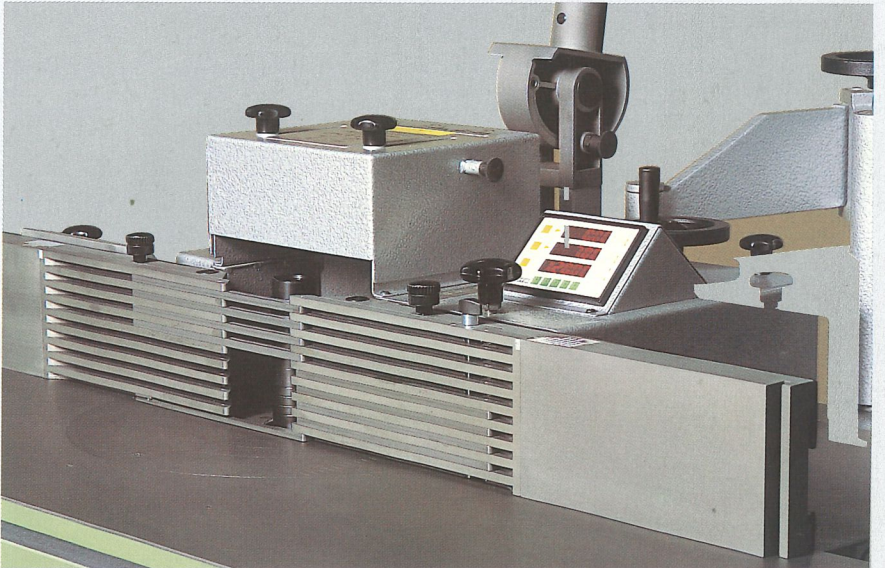
## Mit Sicherheit variabel:

Der zum Patent angemeldete Fräsanschlag T 226 ermöglicht präzises Einstellen ohne Probefräsen. Die digitale Positionsanzeige für die Backeneinstellung und die automatische Ermittlung der Frästiefe bietet schnelles und genaues Arbeiten.



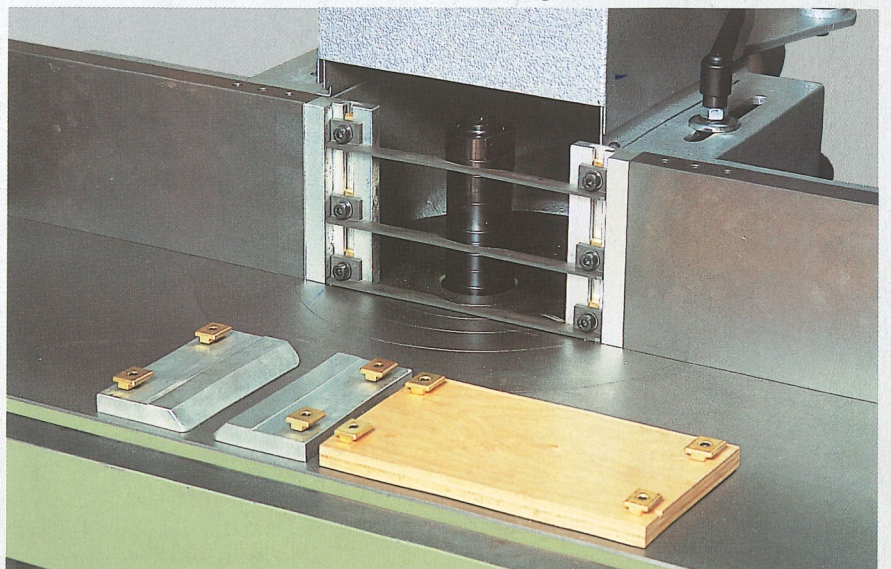
**MARTIN Fräsanschlag T 226 mit digitaler Wegschwenkvorrichtung T 225 und Integralanschlag T 228**

Der Integralanschlag T 228 sorgt durch seine variabel umklappbaren Führungsstäbe für stufenlose Werkstückführung am Fräsanschlag.



**Integralanschlag T 228**

Schnelles anpassen des Anschlags an den Arbeitsgang durch die mitgelieferten Führungsleisten oder das Kahlbrett.



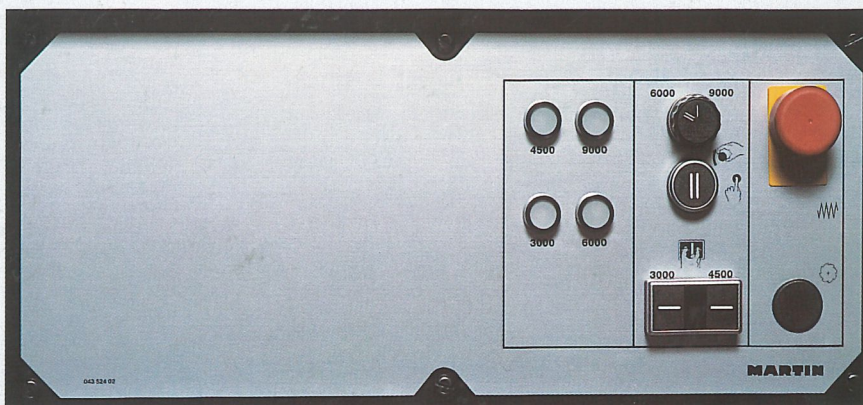
**Führungsleisten und Kahlbrett T 224**

# MARTIN

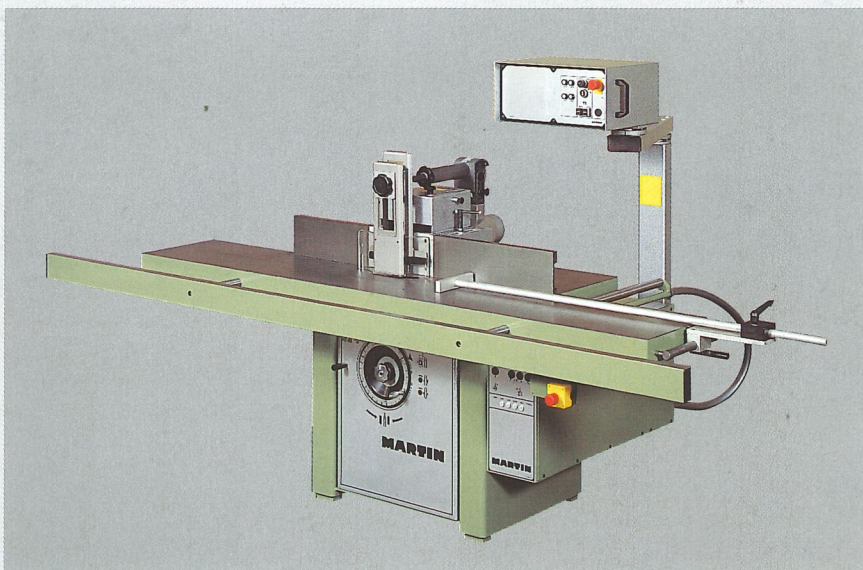
OTTO MARTIN MASCHINENBAU GMBH & CO.  
POSTFACH 1160 · D 87720 OTTOBEUREN  
Tel. [redacted] Tx 54994

## Das Schalpult für bessere Bedienbarkeit:

T 222 B mit Drehzahlanzeige, Spindelstart und automatischer Bremse. Auf Wunsch auch mit stufenloser Drehzahlregelung von 500 bis 12000 UpM.



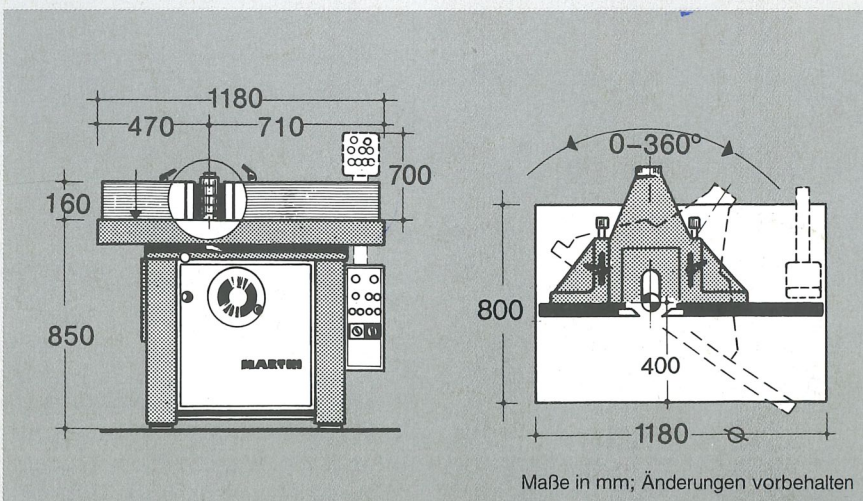
Besonders für die Bearbeitung großer Werkstücke empfiehlt sich die Maschinenverlängerung T 221 mit ausziehbarer Auflage.



Der abklappbare Rückschlagschutz T 253 reduziert die Unfallgefahr beim Einsetzfräsen (Zubehör).

### Die Maße der MARTIN-Starrfräse T 22:

Technische Daten und Sonderausführungen entnehmen Sie bitte der Preisliste.



Maße in mm; Änderungen vorbehalten