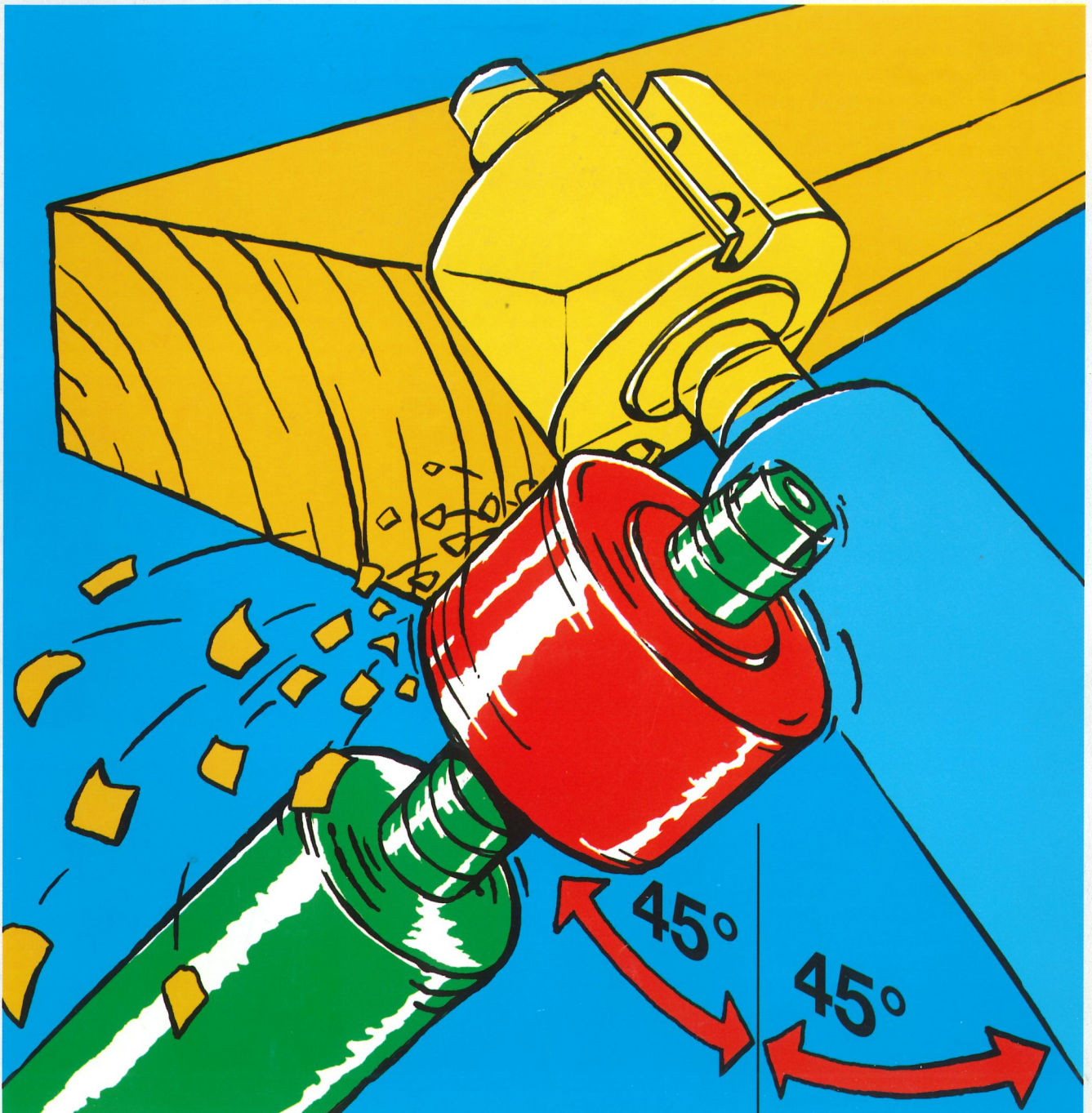


Schwenkfräse T 26



Reg. Nr. 4109

Der Quantensprung in der Frästechnologie



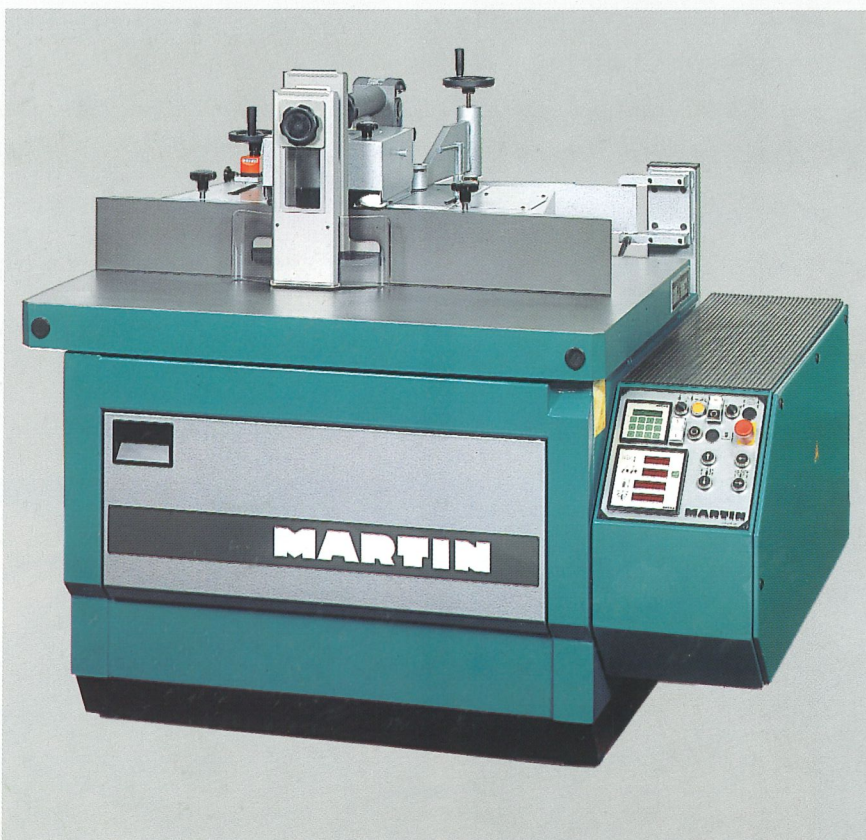
Technik und Qualität die überzeugt:

Elektrische Schnellverstellung

Schon die Standardmaschine bietet dank eingebauter Servomotoren ein schnelles und genaues Positionieren der Werkzeughöhe und des Winkels. Der Hub von 150 mm und der Schwenkbereich von $\pm 45,5^\circ$ machen die T 26 enorm vielseitig.

Digitalanzeigen – Serie

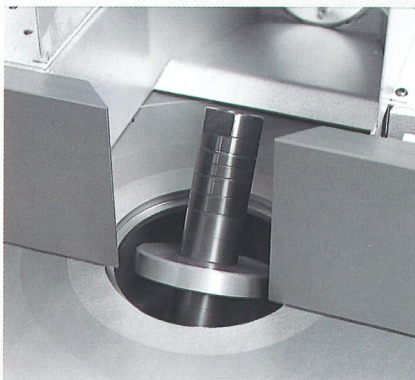
Das Bedienfeld der T 26 zeigt die Fräs­höhe auf 1/10 mm und die Schwenkung auf 1/10 Grad genau an. Auf dem ergonomisch sinnvoll angebrachten Bedienfeld erfolgen die Einstellungen durch einfachen Tastendruck im Eil- oder Schleichgang. Die gut ablesbare LED-Anzeige bietet außerdem eine Relativhöhe für das Werkzeug und einen automatische Korrekturwert für die Frästiefe beim Verstellen der geschwenkten Spindel.



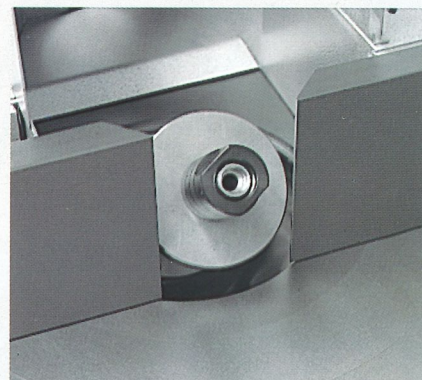
MARTIN Schwenkräse T 26 in Grundausstattung mit Schutzvorrichtung T 2600 Centrex, T 2603 stufenlose Drehzahlregelung und T 2635 Wegschwenkvorrichtung

Optimaler Schwenkbereich

Mit über 90° Verstellbereich eröffnet die T 26 ungeahnte Möglichkeiten. Mehr als 45° Schwenkung nach hinten und vorne bedeuten Variabilität und erhöhte Sicherheit! Damit können die meisten Profile von unten angefräst werden. Diese techn. Lösung ist zum Gebrauchsmuster angemeldet.



Schwenkbereich $45,5^\circ$ nach hinten –



und $45,5^\circ$ nach vorne!

Dornfix – Ein Schnellwechselsystem das den Namen verdient

Schon in der Grundausstattung bringt das Schnellwechselsystem für den Fräsdorn eine enorme Zeitersparnis. Fünf Umdrehungen mit dem mitgelieferten Drehmomentschlüssel genügen zum Lösen und Befestigen des Fräsdorns. Dank der Steilkegel-Aufnahme (SK 40) sitzt der neue Dorn absolut passgenau – sekunden­ schnell (Gebrauchsmuster angemeldet).



Schnellwechsel des Fräsdorns mit dem Drehmomentschlüssel



Präzise – Fräsdorn mit Steilkegel-Aufnahme SK 40

Die MARTIN T 26 – eine neue Dimension des Fräsens

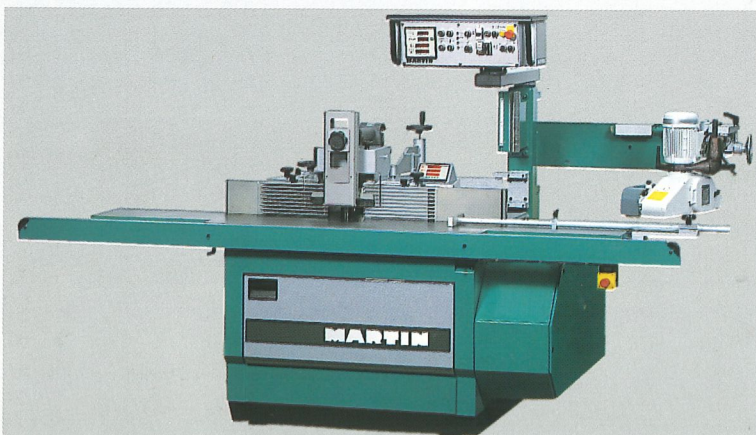
Nur die T 26 bietet all diese sinnvollen und pfiffigen Lösungen an:

- Schwenkbereich $\pm 45,5^\circ$
- Schnelle elektrische Verstellung von Fräshöhe und -winkel nach LED-Anzeigen
- Schnellwechselsystem für den Fräsdorn
- Elektro-pneumatische Spindelarrretierung
- Digitale Maßkorrektur beim Verstellen der geschwenkten Spindel.
- 5-polige Steckdose für den Vorschub

Und das schon in der Grundausstattung!

Der Support T 2640 – Die Lösung für Ihren Vorschubapparat:

Mit dem zum Gebrauchsmuster angemeldeten Support entfallen viele der bisher nötigen und umständlichen Einstellarbeiten. Die Höhe des Vorschubs stellen Sie dank der elektrischen Höhenverstellung sekundenschnell ein. Ein Zug am Arretierknopf und der gesamte Support läßt sich mühelos zur Seite schwenken. Nach dem Werkzeugwechsel rasten Sie den Vorschub einfach wieder ein.



Einfach Wegschwenken: T 2641 Support für die Vorschubaufnahme
(am Schaltpult T 2601)

Sicher Arbeiten: Der Anschlag zum Einsetzfräsen T 2625 reduziert die Unfallgefahr bei diesen Arbeiten. Nach Gebrauch wird er einfach unter den Tisch geklappt.

Schwenkfräse T 26 in CE-Ausstattung mit T 2600 Schutzvorrichtung Centrex, T 2601 Schaltpult, T 2621 Tischverlängerung, T 2625 Anschlag zum Einsetzfräsen, T 2629 Integralanschlag, T 2635 Wegschwenkvorrichtung und T 2641 Support für Vorschubaufnahme.
(Vorschubapparat wird nicht mitgeliefert!)

Auf Augenhöhe:

Das Schaltpult T 2601 macht die Schwenkfräse noch komfortabler. Die deutlichen LED-Anzeigen und die übersichtlichen Funktionstaster des Tableaus werden so noch besser bedienbar (Sonderzubehör).

Leichter:

Die Wegschwenkvorrichtung T 2635 verschafft Ihnen durch die leichte Handhabung schnell einen freien Maschinentisch. Auch die Wiedermontage des Fräsantriebs geht so kinderleicht.

Größer:

Große Werkstücke können durch die Tischverlängerung mit der ausziehbaren Werkstückauflage leichter und sicherer bearbeitet werden.

Markentypisch: MARTIN-Qualität

Höchste Qualitätsstandards und durchdachte Lösungen auch in den Details: Beste Präzisionskugellager erreichen im Zusammenspiel mit den CNC-genau gefertigten Segmenten der spielfreien Schwenkconsole und dem optimal schwingungsdämpfenden Maschinenständer in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion einen sehr ruhigen Spindellauf und garantieren beste Werkstückoberflächen. Geringe Geräusch- und Staubemissionen sorgen für optimale Bedingungen am Arbeitsplatz. Die Zentralschmierung der beweglichen Teile und die Frässpindelschmierung mit Langzeitfett erleichtern zudem die Wartung der Maschine erheblich.



Erweiterbar durch sinnvolle Zubehöre und Sonderausstattungen

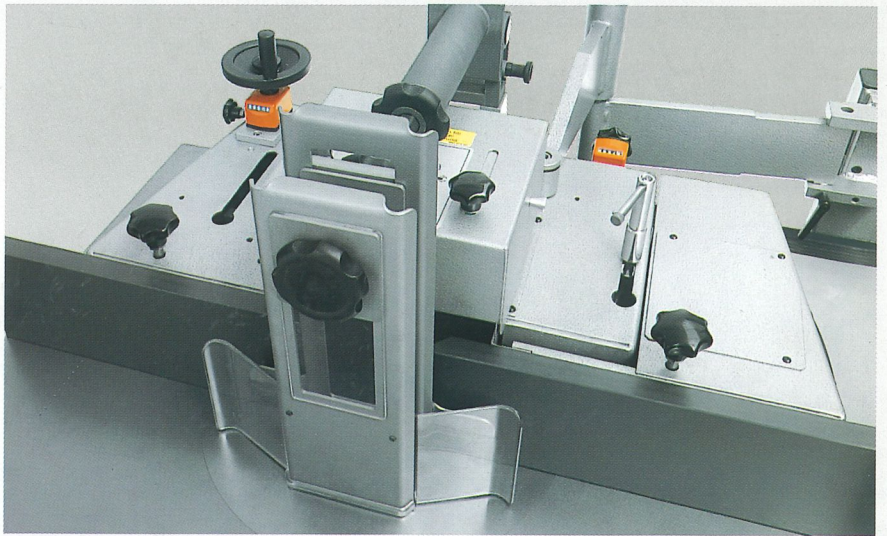
Fragen Sie uns!

Präzision: Serienmäßig

Eine feine Sache

Der Fräsanschlag der Schwenkfräse T 26 ist serienmäßig mit einer Handradverstellung und mechanischen Digitalzählern zur Feineinstellung ausgestattet. Die Anschlagbacken können so gemeinsam und einzeln verstellt werden.

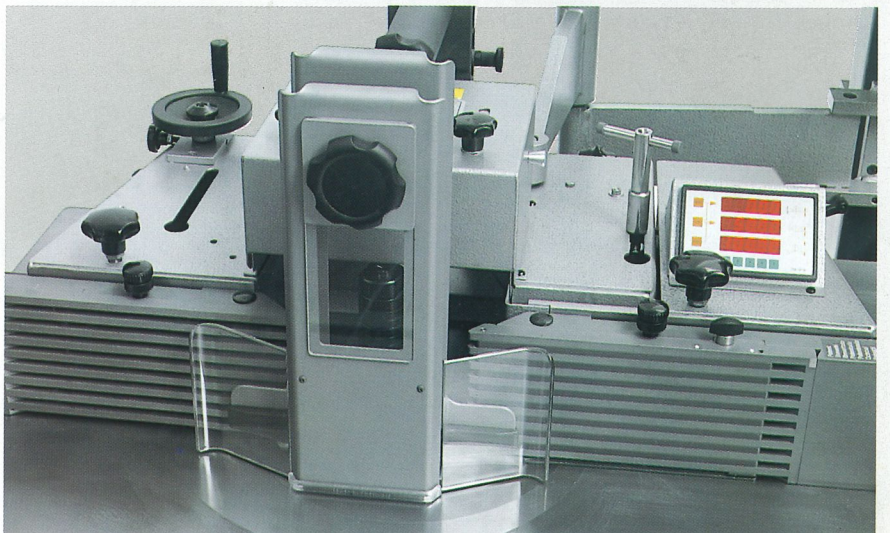
Die Fräsbacken in Aluminium mit Hard-Coat-Beschichtung haben serienmäßig eine Aufnahme für das mitgelieferte Kehlblech oder die als Sonderzubehör lieferbaren Führungsleisten T 2628.



Fräsanschlag mit mechanischen Digitalzählern zur Feineinstellung

Einstellen ohne Probestück

Der patentierte Fräsanschlag T 2627 ermöglicht präzises Einstellen ohne Probefräsen. Einfach Durchmesser des Werkzeugs eintippen – schon zeigt das LED-Display die genaue Frästiefe an. Auch für Fügearbeiten kann die Einstellung ohne Musterstück erfolgen.



Einmalig: Der Fräsanschlag T 2627 mit digitaler Positionsanzeige und T 2600 Centrex, Wegschwenkvorrichtung T 2635, Integralanschlag T 2629

Erweitert die Möglichkeiten

Der Schiebetisch T 2680 läuft dauerhaft präzise und spielfrei auf gehärteten Stahlführungsbahnen. Damit verwandeln Sie die MARTIN Schwenkfräse T 26 in eine variable Schlitz- und Zapfenfräsmaschine. Der Schiebetisch ist beidseitig bis 45° schwenkbar und kann abgesenkt auch als Tischverlängerung benutzt werden. Ein LAS-Längenanschlag, der kraftvolle Exzenterstapler und die Schlitzhaube ergänzen die Ausstattung.

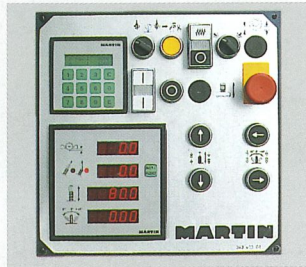


Nützliches Zubehör:
Der stabile Schiebetisch T 2680

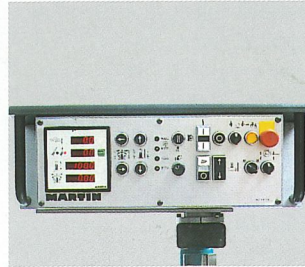
Übersichtlich und hochgenau: Die Schaltpulte der Schwenkfräse T 26



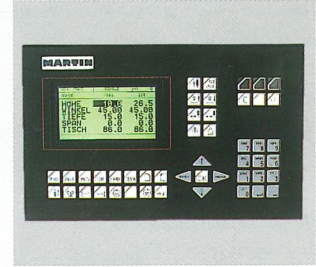
Setzt neue Standards:
Bedienfeld mit LED-Anzeige für Relativ- und Absolutmaß, Schwenkung und Korrekturwert beim Schwenken – zum Gebrauchsmuster angemeldet. (Grundausrüstung)



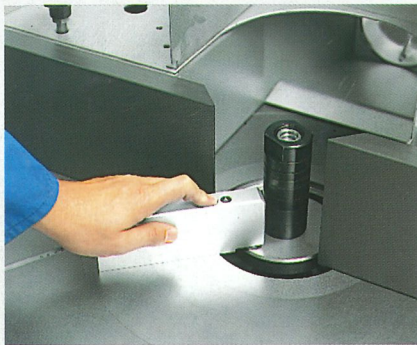
Stufenlose Freiheit:
Mit dem Sonderzubehör T 2603 können Sie die Drehzahlen der Frässpindel zwischen 1.000 und 12.000 UpM frei wählen. Dabei steht Ihnen der kraftvolle 7,5 kW Motor zur Verfügung.



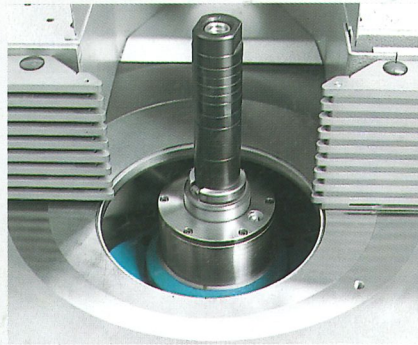
Noch komfortabler:
T 2601, das schwenkbare Schaltpult, bringt die Anzeigen und Bedientasten auf Augenhöhe des Bedieners.



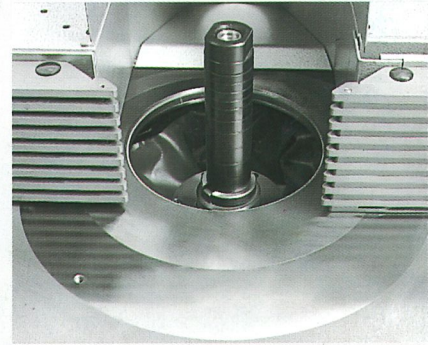
SPS: High-End für Profis
Die T 26 CNC ist mit bis zu 5 computergesteuerten Achsen erhältlich. Sie bietet enorm kurze Rüstzeiten und höchste Wiederholgenauigkeit.



Mit dem Eichgerät T 2604 nullen Sie sekundenschnell die Werkzeughöhe auf Ihrer Digitalanzeige: 1/10 mm genau.



Die elektrisch einstellbare Tischöffnung T 2605 ist die patentierte Lösung: Stets optimale Auflage des Werkstücks durch die stufenlose Verstellbarkeit der Tischauflage.



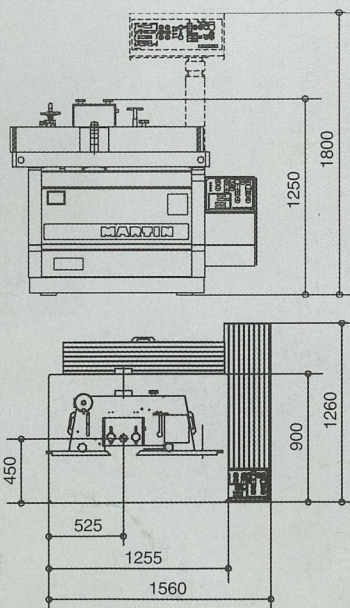
Das Wechseln der Tischeinlageringe ist Vergangenheit: Durch einfachen Tastendruck passen Sie die exzentrischen Ringeinlagen T2605 an Werkzeugdurchmesser von 70 bis 220 mm an.

Technische Daten:

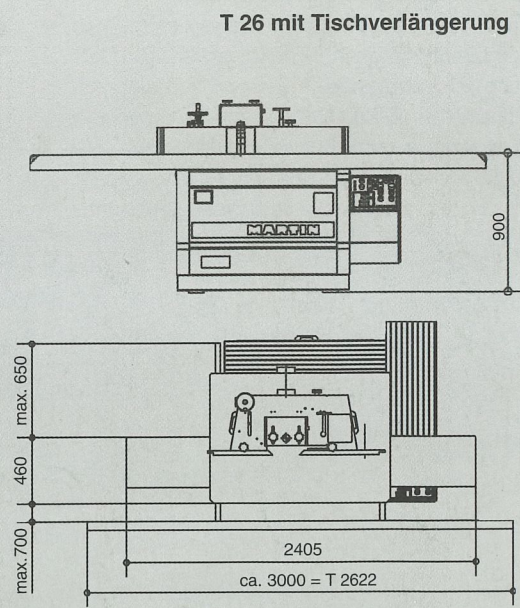
Motorstärke 5/6 kW (Sonderzubehör 7,5/9,5 kW)
Spindelschwenkung bis +/- 45,5°
Elektrische Höhenverstellung 150 mm Hub
bei 7,5/9,5 kW Motor 125 mm Hub
Drehzahlen 3000/4500/6000/9000 UpM
Stufenlos (Sonderzubehör) 1.000 – 12.000 UpM
Tischöffnungen 305/225/160/105/72 mm Ø
Elektrische Tischöffnung (Extra) 70 – 220 mm Ø
Absaugstutzen: 2 x 120 mm Ø
Staubarme Maschine: Eingabeseite 0,37 mg/m³
Abnahmesseite 0,29 mg/m³
(Gemessen am Fräsanschlag nach E DIN 33893)
Geräuscharme Maschine: Leerlauf 68,6 dB (A)
Bearbeitung 84,6 dB (A)
(Werte nach prEN 848-1 ermittelt)

Gewicht: T 26 Standard 1.150 kg

Made in Germany



T 26 mit Tischverlängerung



Änderungen vorbehalten; Maße in mm