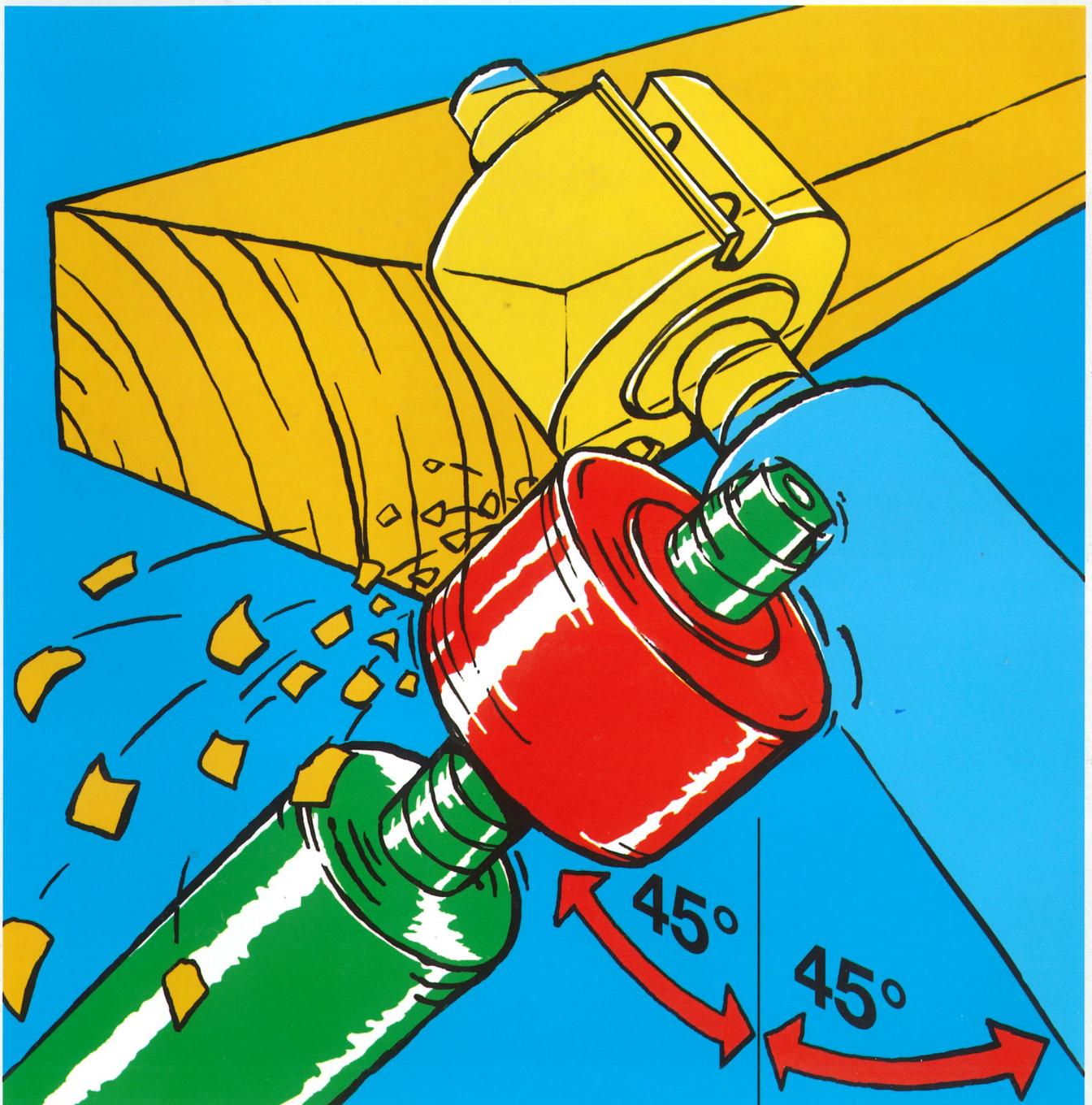


Toupie inclinable T 26



Reg. Nr. 4109

Un bond technologique dans le fraisage



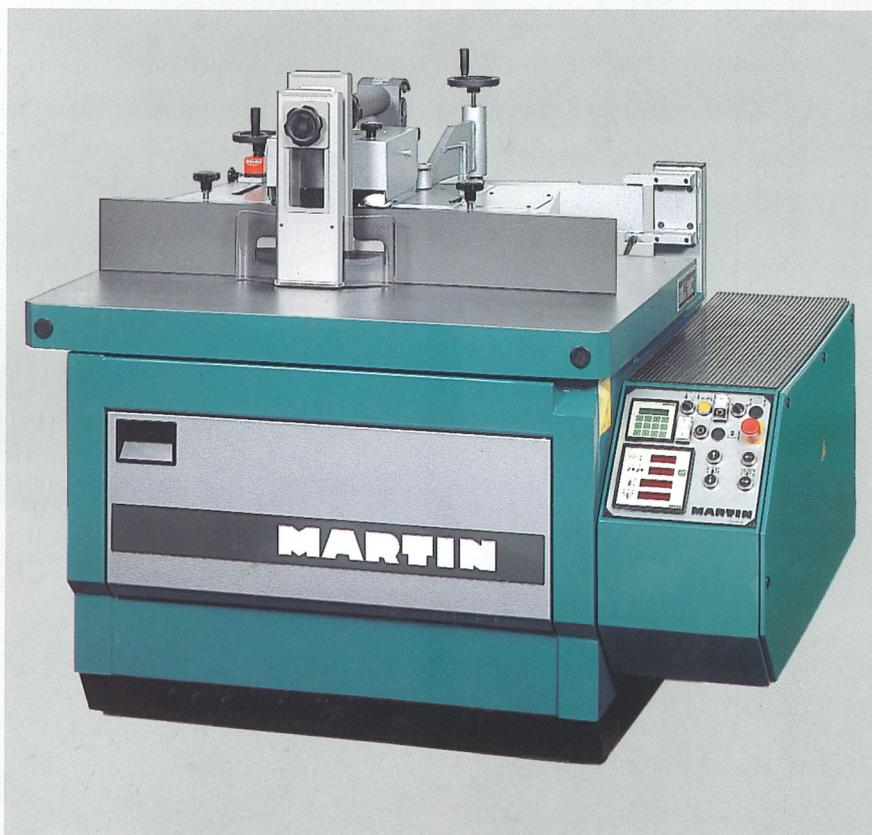
Le top modèle – vous pensez toupie inclinable? Toupie T 26 MARTIN incontournable!!!

Technique et qualité qui persuadent:

Dés la version de base, la toupie T 26 permet grâce aux servo moteurs un positionnement de la hauteur d'outil et de l'angle avec rapidité et précision. La course de 150 mm et la possibilité d'incliner de $-45,5$ à $+45,5^\circ$ rendent la T 26 multifonctionnelle.

Affichage numérique:

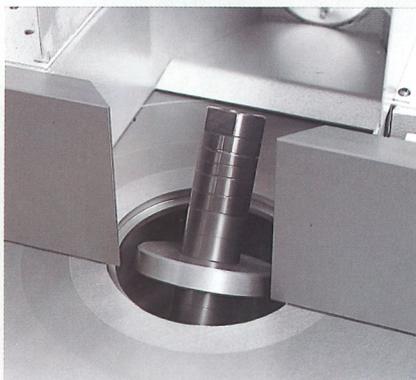
Le clavier opératoire affiche la hauteur de coupe et l'inclinaison avec une exactitude de 1/10^{ième}. Les réglages s'effectuent sur le clavier placé ergonomiquement par de simples actionnements sur des boutons, en petite ou grande vitesse. L'indication DEL bien lisible propose en outre une hauteur relative pour l'outil et une valeur de correction pour la profondeur de fraisage selon le nouvel angle choisi.



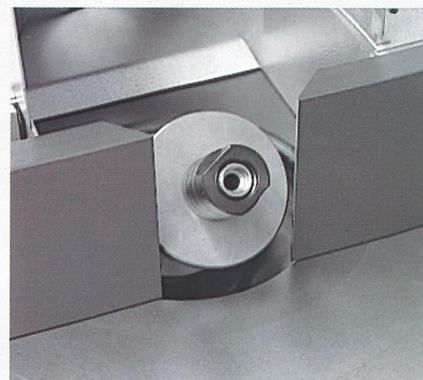
Toupie inclinable MARTIN T 26 en version de base avec protecteur T 2600 CENTREX, vitesse en continu T 2603 et support pivotant T 2635

Inclinaison optimale:

Avec une ouverture à plus de 90° la T 26 offre des possibilités insoupçonnées. Variabilité et sécurité avec une inclinaison de plus de 45° vers l'avant et vers l'arrière! Ainsi, le plupart des travaux de profilage peuvent être effectués par le bas. (brevet demandé)



Domaine d'inclinaison $45,5^\circ$ vers l'arrière--



et $45,5^\circ$ vers l'avant

DORNFIX – un système de changement rapide méritant son nom

Enorme gain de temps dès la version de base avec le système de changement rapide du mandrin. 5 tours par la clé dynamométrique suffisent pour changer le mandrin. Grâce au coussinet cône à angle obtus (SK 40) le nouveau mandrin se positionne avec précision en quelques secondes (brevet demandé).



Changement rapide du mandrin par la clé dynamométrique



Précision mandrin avec coussinet cône à angle obtus (SK 40)

La T 26 MARTIN – une nouvelle dimension de fraisage

Uniquement la T 26 offre de telles solutions malignes et utiles:

- Domaine d'inclinaison de $-45,5^\circ$ à $+45,5^\circ$
- Réglage électrique rapide de la hauteur de coupe et de l'angle selon indication DEL
- Système de changement rapide du mandrin porte-fraise
- Blocage électro-pneumatique du mandrin
- Correction numérique de la cote en ajustant le mandrin incliné
- Prise de courant pentapolaire avec fiche pour entraîneur

... et ça dès sa version de base!

Le support T 2640: La solution pour votre entraîneur

Avec ce support il n'y aura plus de réglages compliqués comme avant. Grâce au réglage électrique de la hauteur l'entraîneur s'ajuste en quelques secondes.

Il suffit de tirer le bouton de blocage pour que le support complet pivote aisément sur le côté et, de ré-encliqueter l'entraîneur après avoir changé l'outil.



Dégager simplement en basculant: T 2641 support pour fixer l'entraîneur (au pupitre T 2601)



Travail en sécurité: La butée d'attaque pour travaux arrêtés T 2625 réduit considérablement les risques d'accident. Après son utilisation elle est simplement rabattue sous la table.

Toupie inclinable T 26 en exécution CEE avec protecteur CENTREX T 2600, pupitre de commande T 2601, rallonge de table T 2621, butée d'attaque pour travaux arrêtés T 2625 et support pour entraîneur T 2640 (l'entraîneur n'est pas livré avec)

A hauteur des yeux:

Le pupitre de commande T 2601 rend la toupie inclinable encore plus confortable. Les affichages DEL bien lisibles et les touches fonctionnelles du tableau sont grâce au pupitre encore mieux accessibles et maniables (accessoire spécial).

Plus facile:

Rapidement une table bien dégagée par le simple maniement du support pivotant T 2635. Même le remontage du guide devient ainsi un jeu d'enfant.

Plus grand:

Grâce aux rallonges de table T 2621 avec support frontal extensible des pièces de grande taille peuvent être travaillées avec plus de facilité et sécurité.

Typique pour la marque: la qualité MARTIN

La plus haute qualité et des solutions bien pensées dans les moindres détails:

Par la synergie des roulements à billes de précision avec les segments de fabrication précis de la console pivotante sans jeu et le bâti en combinaison acier- béton absorbeur de chocs un fonctionnement sans gêne de l'arbre et des résultats de fraisage parfaits sont garantis.

Des conditions optimales de travail grâce aux faibles émissions de bruit et de poussière.

L'entretien de la machine est facilité par un graissage central des parties mobiles et le graissage à longue durée de l'arbre.



A élargir par des accessoires ingénieux et équipements spéciaux.

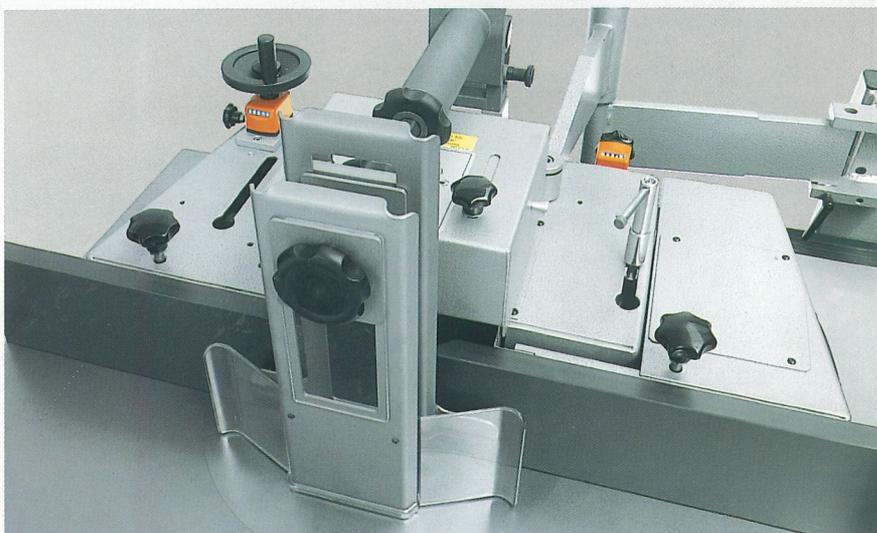
Demandez-nous des informations !

Précision en série

Une bonne chose

Pour le réglage précis le guide de la toupie inclinable T 26 est équipé en série avec un réglage central par volant et des compteurs numériques. Les joues de la butée peuvent être ainsi réglées les deux ensemble ou séparément.

Les joues en aluminium revêtues hard-coat sont équipées en série avec une fixation pour la planche à moulurer (livrée avec la machine) ou barettes de guidage T 2628 (accessoire spécial).

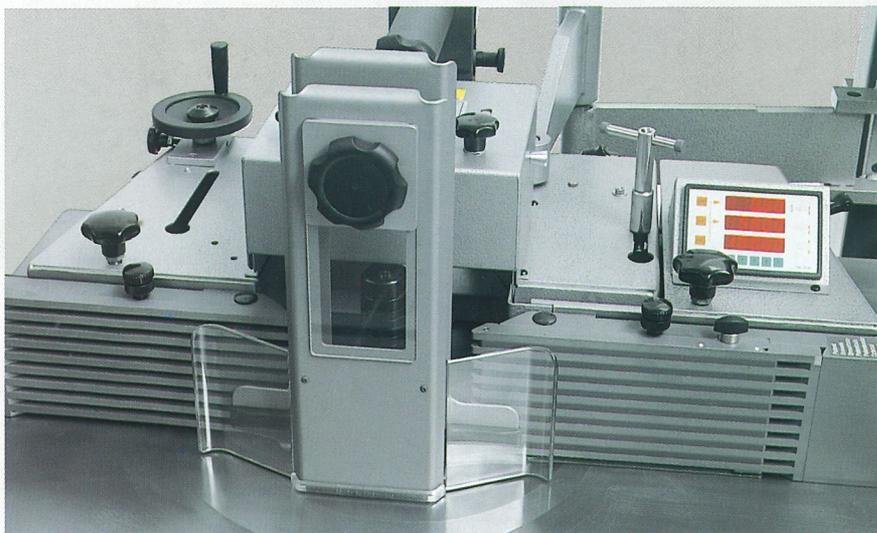


Guide avec compteurs digitaux pour le réglage précis

Réglage sans pièce d'essai

Le guide T 2627 (breveté) permet un réglage précis sans fraisage d'essai.

Il suffit d'introduire le diamètre de l'outil et le display DEL affiche la profondeur de coupe. Pas de fraisage d'essai même pour les travaux d'assemblage.



Unique: le guide T 2627 avec indication digital et T 2600 CENTREX, support pivotant T 2635, butée intégrale T 2629

Possibilité supplémentaire – la table de tennonage

La table mobile se déplace avec précision et sans jeu dans des glissières en acier trempé. Ainsi la toupie MARTIN T 26 est transformée en tenonneuse variable. La table mobile s'oriente sur les deux côtés jusqu'à 45° et sert de rallonge de table. Une butée de longueur LAS, un tendeur à excentrique et un carter de tennonage complètent l'équipement.



Accessoire utile:
La table mobile T 2680

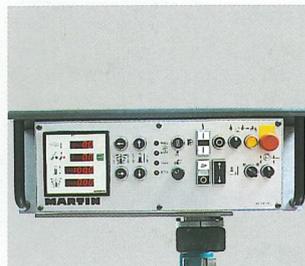
Les tableaux de commande: Visibilité et précision



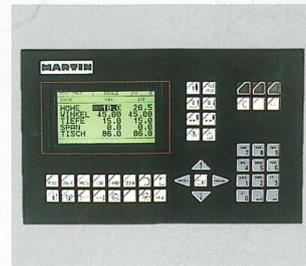
Nouveau dans le standard:
Les indications DEL proposent une hauteur relative et absolue, inclinaison avec correction lorsque celle-ci est demandée (équipement de base).



Liberté avec le variateur de vitesse:
L'accessoire spécial T 2603 permet de régler les vitesses de 1000 à 12000 t/min. Un moteur d'entraînement renforcé à 7,5 kW en fait partie.



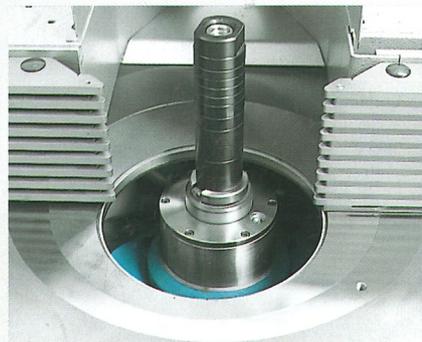
Encore plus confortable:
Le pupitre pivotant T 2601 au-dessus de la table, amène les commandes à hauteur des yeux de l'opérateur.



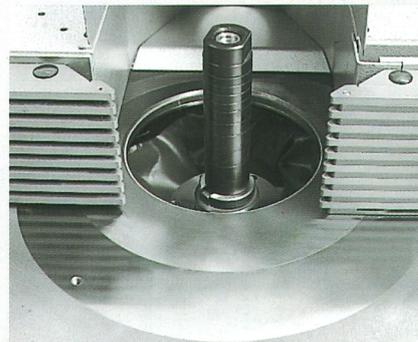
API: Le top pour les professionnels
La commande API (automate programmable industriel) de la T 26 CNC offre des possibilités jusqu'à 5 axes. Temps de préparation réduit et possibilité de reprendre avec précision.



Avec le dispositif d'étalonnage T 2604 vous réglez l'outil au 1/10ème en quelques secondes.



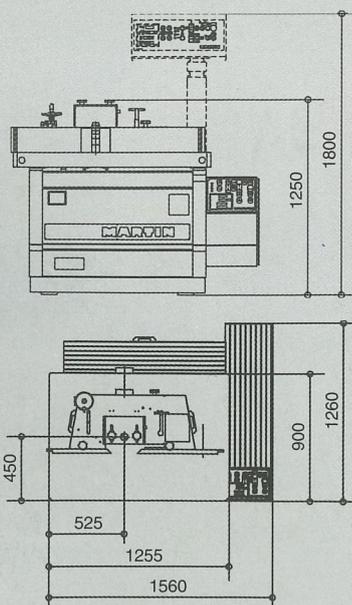
L'ouverture électrique T 2605 est la solution brevetée:
Ouverture excentrique motorisée et adaptée à l'outillage (accessoire spécial).



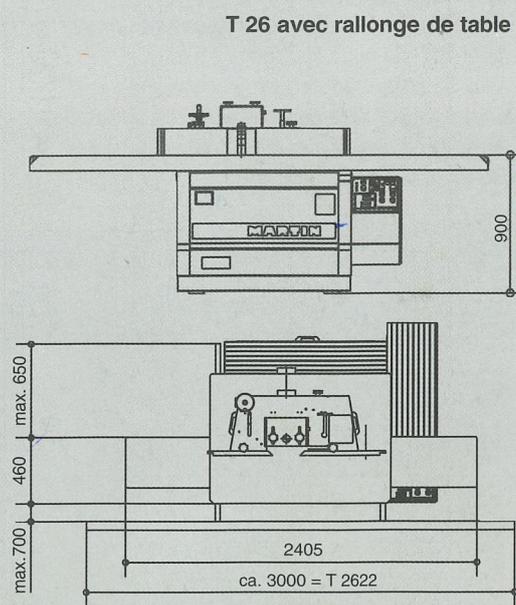
Le changement des rondelles dans la table fait partie du passé:
Par simple pression d'une touche, les rondelles excentriques T 2605 s'adaptent à l'outil de 70 à 220 mm.

Caractéristiques techniques:

Puissance du moteur 5/6 kW
(équipement spécial 7,5/9,5 kW)
Inclinaison du mandrin jusqu'à +/- 45,5°
Déplacement électrique en hauteur avec moteur de 7,5/9,5 kW 150 mm / 125 mm
Vitesses de rotation 3000/4500/6000/9000 t/min en continu (accessoire spécial) 1.000 - 12.000 t/min
ouvertures de la table 305/225/160/105/72 mm Ø
ouverture électrique de table (extra) 70 - 220 mm Ø
buse d'aspiration: 2 x 120 mm Ø
machine faible en poussière: entrée 0,37 mg/m³ sortie 0,29 mg/m³
(valeurs prises au guide selon E DIN 33893)
machine silencieuse: marche à vide 68,6 dB (A) en fraisant 84,6 dB (A)
(valeurs selon prEN 848-1)
poids: T 26 standard 1.150 kg



T 26 avec rallonge de table



Sous réserve de modifications, mesures en mm