

**MARTIN**



**DICKENHOBELMASCHINE**

**T41**



## STARKE MASCHINENKONSTRUKTION DICKENTISCH KIPPSICHER AUF 4 TRAGSPINDELN

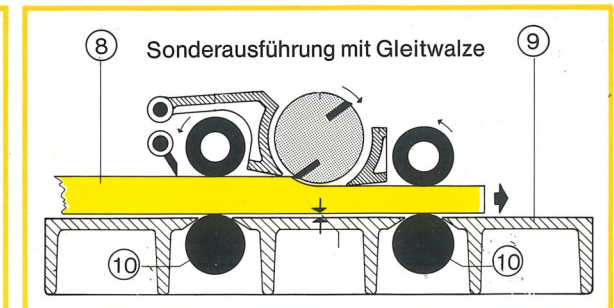
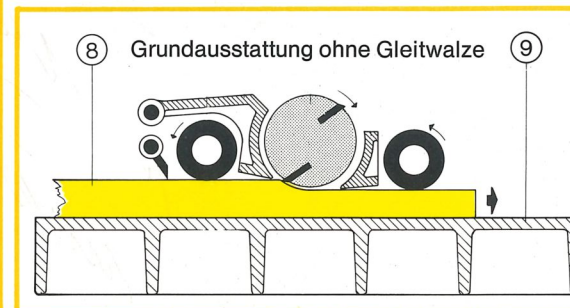
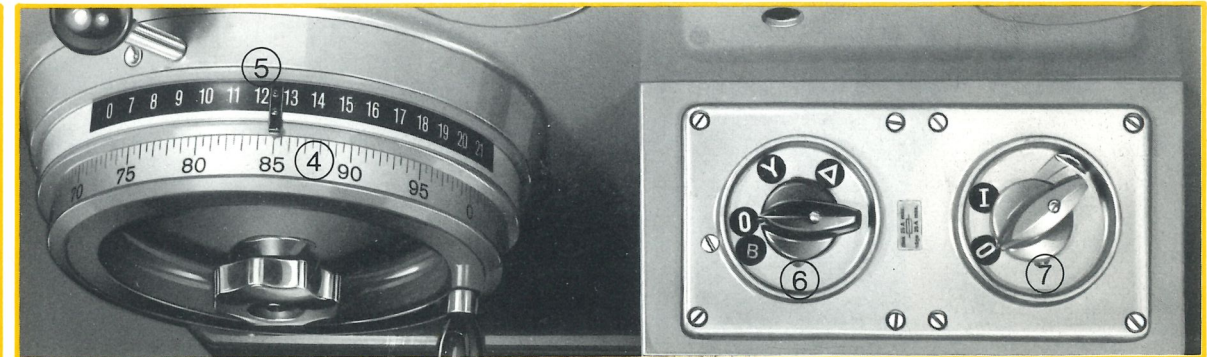
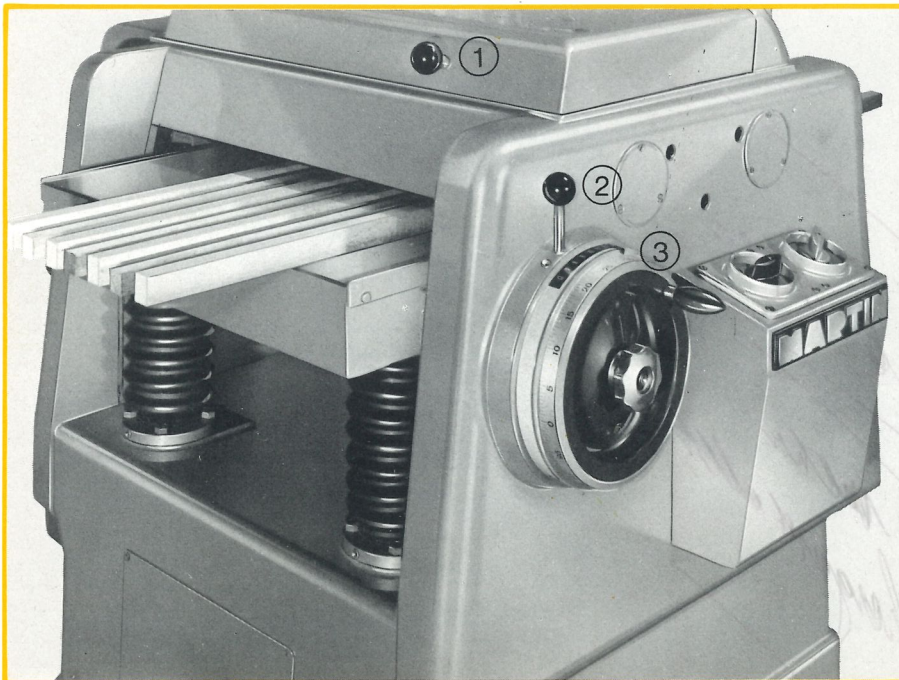
- Außergewöhnlich steifer und schwingungsfreier Gesamtaufbau durch Kastenbauweise – Gußteile starkwandig verrippt
- Verstellhöhe des Dickentisches 250 mm (max. Hobelhöhe)
- Dickentisch ist auf 4 Tragspindeln ⑩ gelagert – er kann nicht kippen und steht stets parallel zur Messerwelle
- 4 Seitenführungen ⑫ fixieren den Tisch in seiner Lage (kein Wiegen möglich) und gewährleisten eine spielfreie und leichtgängige Höhenverstellung
- Die Grundausstattung besitzt einen Dickentisch ⑨ ohne Gleitwalzen ⑪ – vorteilhaft für Betriebe, die nur in beschränktem Umfang stark harzende Holzsorten bearbeiten, aber auf sauberste Hobelflächen Wert legen

## MÖGLICHKEITEN ZUR ANPASSUNG DER MASCHINE AN DIE BETRIEBLICHEN ERFORDERNISSE

- Der gleitwalzenlose Dickentisch bietet an Vorteilen: sauberste Hobelflächen, weil das Holz ⑧ satt auf dem Tisch aufliegt  
keine Öffnungen in der Tischfläche, daher kein Verkratzen der Unterseite des Hobelgutes durch feststehende Holzsplitter  
keine Druckstellen in der Unterseite des Hobelgutes durch die auf den Gleitwalzen festhaftenden Holzteile  
weniger Wartungsarbeit, weil keine Gleitwalzen zu reinigen sind
- Betrieben, die viel harzendes oder nasses Holz bearbeiten, oder die nur grobe Arbeiten ausführen, wird der Dickentisch mit Gleitwalzen empfohlen (siehe „Sonderausführungen“)

## BEDIENUNGSELEMENTE GÜNSTIGST PLAZIERT UND HERVORRAGEND ÜBERSEHBAR

- Einstellen der Hobeldicke mit Handrad ③ in bequemer Griffhöhe; leichtgängig, weil der Tisch von 4 Spindeln getragen wird, die mit Drucklagern ausgestattet und durch Schutzbälge vor Verschmutzen geschützt sind
- Dickenanzeige ④ im Blickfeld, 8-fach vergrößernd, daher sind genaue Maße schnell einstellbar
- 1 Handradumdrehung hebt oder senkt den Tisch um 2,5 mm (4 Umdrehungen = 1 cm Höhenverstellung)
- Automatische Verstellung des Dickentisches ist möglich (siehe „Sonderausführungen“)
- Glieder-Druckbalken ⑪ auf der Einlaufseite führt auch verschieden starke Hölzer sicher auf dem Tisch
- Einlauf-⑪ und Auslauf-⑰ Druckbalken führen das Holz in unmittelbarer Nähe der Messerwelle  
Beide Eigenschaften gewährleisten saubere und einschlagfreie Hobelflächen, auch bei kurzen Hölzern





## VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT KANN BEI LAUFENDER MASCHINE STUFENLOS GEÄNDERT WERDEN

- Stufenloser Vorschub von 8 m bis 20 m/min.
- Änderung der Vorschubgeschwindigkeit<sup>②</sup> auch bei laufender Maschine möglich – Anzeige im Blickfeld<sup>⑤</sup>
- Robustes Vorschubgetriebe im geschlossenen Ölbad laufend – ruhiger Lauf und lange Lebensdauer
- Automatische Vorschubbremse zum sofortigen Stillsetzen des Holz-Vorschubs
- Gummi-Vorschubwalzen<sup>⑩</sup> in der Grundausrüstung garantieren folgende Vorteile:  
Sicherer Vorschub auch ohne Gleitwalzen im Dickentisch (weil das Holz bei Dickentischen ohne Gleitwalzen satt auf auf dem Tisch aufliegend gleitet, ist die Hobelflächenqualität optimal)  
Sicherer Vorschub auch beim gleichzeitigen Hobeln verschieden starker Hölzer<sup>⑭</sup> (Stärkenunterschiede bis zu 3 mm) steigert bei Serienarbeit die Leistung, weil

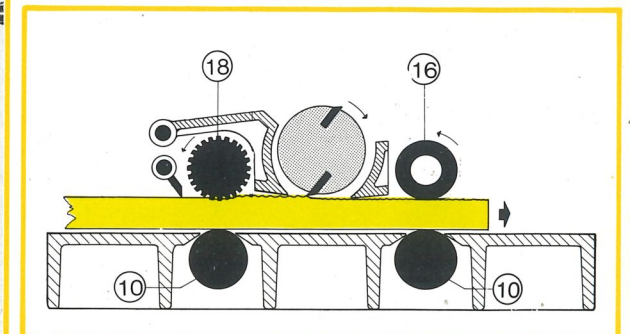
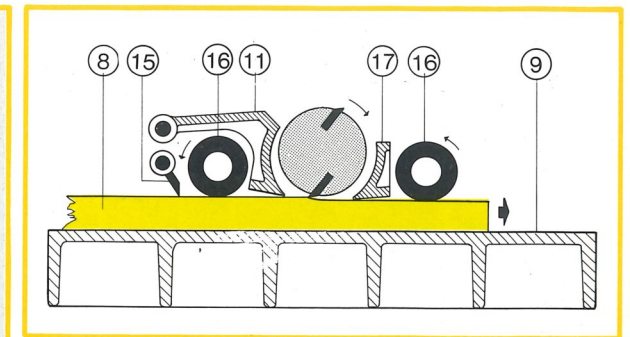
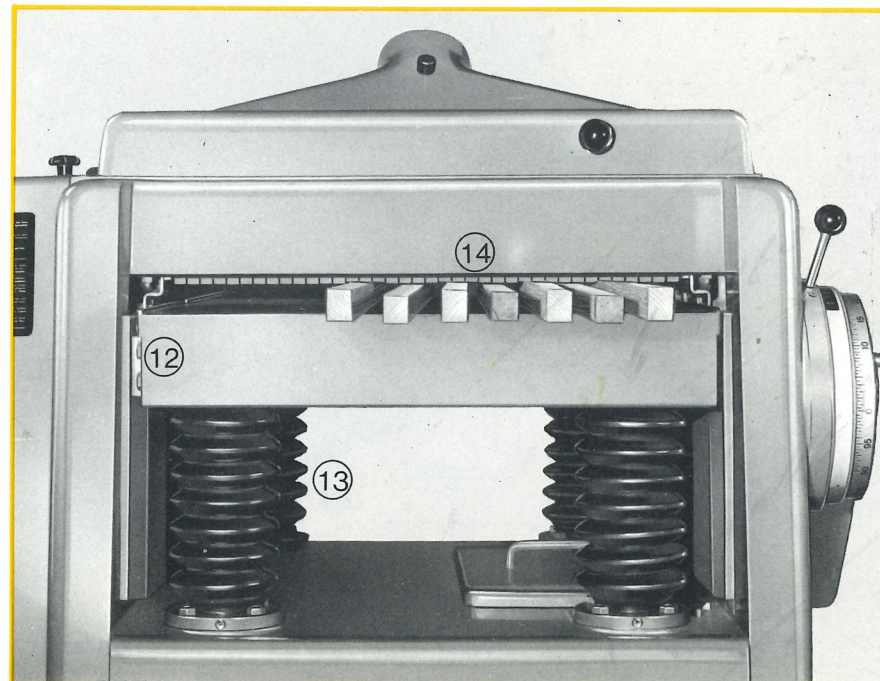
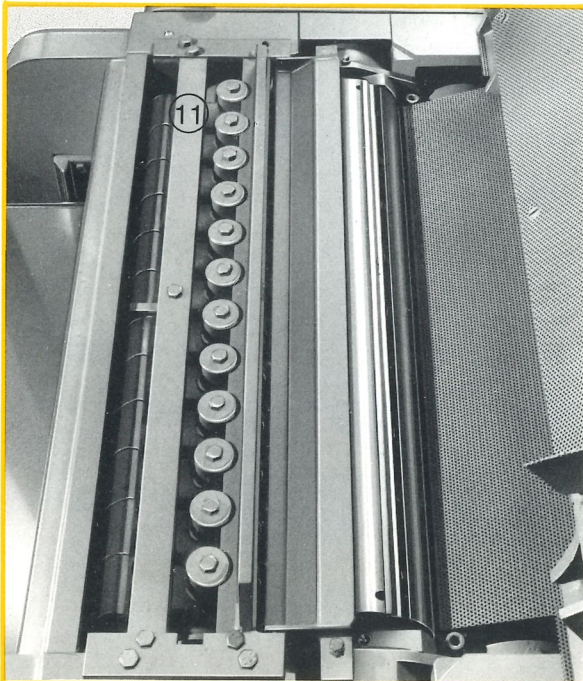
## SICHERES DURCHZIEHEN DURCH VORSCHUBWALZEN AUS GUMMI

auf der ganzen Tischbreite pausenlos Holz eingeführt werden kann  
Holzkanten werden nicht verdrückt – wichtig bei schmalen Leisten  
Feinste Spanabnahmen sind möglich, weil das Holzgefüge nicht wie bei geriffelten Stahlwalzen üblich unterschiedlich gepreßt wird  
Gummiwalzen reinigen sich weitgehend selbst, also weniger Reinigungsarbeit und kaum Eindrücke durch an der Auslaufwalze klebende Holzteilchen

- Solid gebaute Rückschlagsicherung<sup>⑮</sup> nach den Vorschriften der Berufsgenossenschaften
- Größte Spantiefe 8 mm

## MESSERWELLE DYNAMISCH AUSGEWUCHTET – SPIELFREI GELAGERT

- Die mit viel Sorgfalt dynamisch ausgewuchtete Messerwelle (mit 2 Messern bei der Grundausstattung bzw. mit 4 Messern als Sonderausführung) läuft spielfrei in schweren Präzisionskugellagern. Wichtige Voraussetzungen für eine optimale Hobelfläche.
- 5000 Umdrehungen in der Minute
- Abbremsen der Messerwelle beim Ausschalten ist möglich – verkürzt die Wartezeiten und mindert die Unfallgefahr (Automatisches Abbremsen siehe „Sonderausführungen“)
- Nach Hochstellen des Deckels<sup>①</sup> ist die Welle zum Messerwechsel gut zugänglich
- Hobelmesser sitzen auf Vorbringerfedern – beim Einsetzen werden die Messer mit Hilfe des Einstellapparates (Sonderzubehör) schnell in die richtige Lage gebracht
- Messerwellen-Blockierung für den Messerwechsel vorhanden



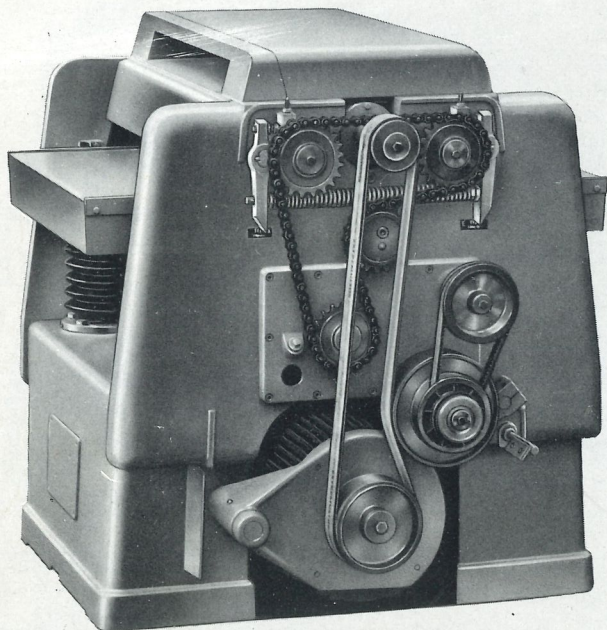


## GERÄUSCHARME AUSFÜHRUNG

- Elektrische Installation nach VDE-Vorschriften (abschließbarer Hauptschalter ⑦, Schalter mit Bremse ⑥, Motorschutz, Unterspannungsschutz)
- Motorstärke 5,5 kW (7,5 kW siehe „Sonderausführungen“)
- Die Prüfbescheinigung des Fachausschusses Holz Nr. 69/3001/4 bestätigt, daß die Maschine den z. Z. geltenden sicherheitstechnischen Anforderungen der gewerblichen Berufsgenossenschaften entspricht.
- Niedriger Meßflächen-Schalldruckpegel, d. h. geräuscharm (amtliche Messung):

	im Leerlauf	beim Hobeln
Messerwelle mit 2 Messern	81 dB (A)	83 dB (A)
Messerwelle mit 4 Messern	83,5 dB (A)	85 dB (A)

- Jeder Käufer einer MARTIN-Maschine darf mit einer großzügigen Auslegung der Garantie-Bestimmungen und einem gut funktionierenden Kundendienst rechnen.



## MODELLE – SONDERAUSFÜHRUNGEN UND -ZUBEHÖR

MODELL-VERZEICHNIS: **T 41 – 5,5 kW (7,5 PS)**  
**T 41 – 7,5 kW (10 PS)**

### Sonderausführungen und -zubehör: (gegen Mehrpreis)

- **Messerwelle mit 4 Messern**
- **Dickentisch mit eingebauten Gleitwalzen** – notwendig, wenn öfter stark harzende oder nasse Hölzer gehobelt werden oder wenn ganz überwiegend grobe Hobelarbeiten (z. B. in Zimmereien) auszuführen sind
- **Geriffelte Einzugwalze aus Stahl** ⑱ – zu empfehlen bei groben Hobelarbeiten an schweren Dielen und Balken, bei sehr schlecht gesägtem Holz; diese Stahlwalze bedingt einen Dickentisch mit Gleitwalzen
- **Dickentisch-Höhenverstellung mit Motor** – große Erleichterung bei oft stark wechselnder Holzstärke (das genaue Maß muß stets noch von Hand eingestellt werden)

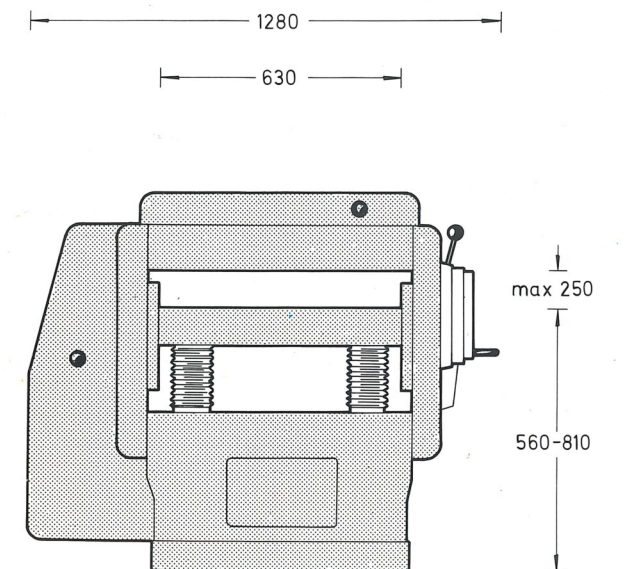
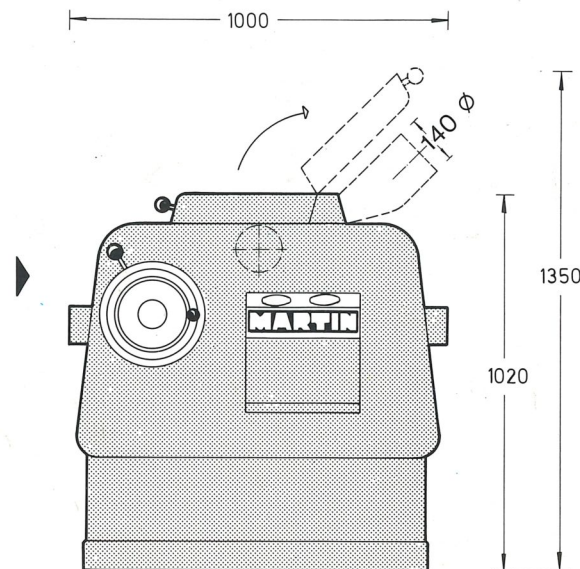
## TECHNISCHE DATEN

- **Automatisches Abbremsen der Messerwelle** beim Ausschalten – die Messerwelle kommt innerhalb von etwa 8 Sekunden zum Stehen (in den nächsten Jahren wird diese Eigenschaft zwingend vorgeschrieben)
- **Absaugstutzen** 140 mm Außen-Durchmesser
- **Messereinstellapparat T 330** dient dem leichteren und schnelleren Einstellen der Messer und sollte mit der Maschine zusammen angeschafft werden

### Technische Daten:

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	1 - 250 mm
max. Spantiefe	8 mm
Länge des Dickentisches	1000 mm
Drehzahl der Messerwelle	5000 U/min
Messerspitzen-Flugkreis	125 mm Ø
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos 8 - 20 m/min
Gewicht der Maschine	ca. 950 kg

Änderungen vorbehalten



Maße in mm