

MARTIN



PREISWERT durch
GROSS-SERIENBAU

GERÄUSCHARM
68,5 dB (A)

DICKENHOBELMASCHINE

T42

STARRE MASCHINENKONSTRUKTION DICKENTISCH KIPPSICHER AUF 4 TRAGSPINDELN

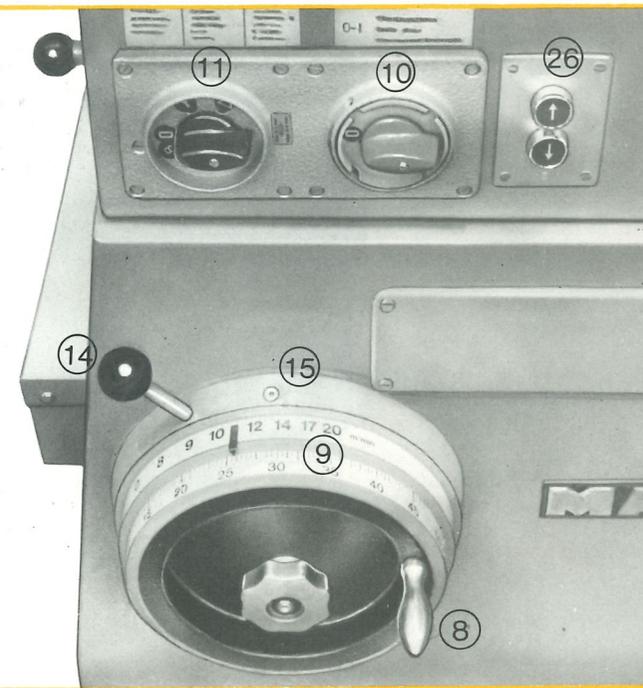
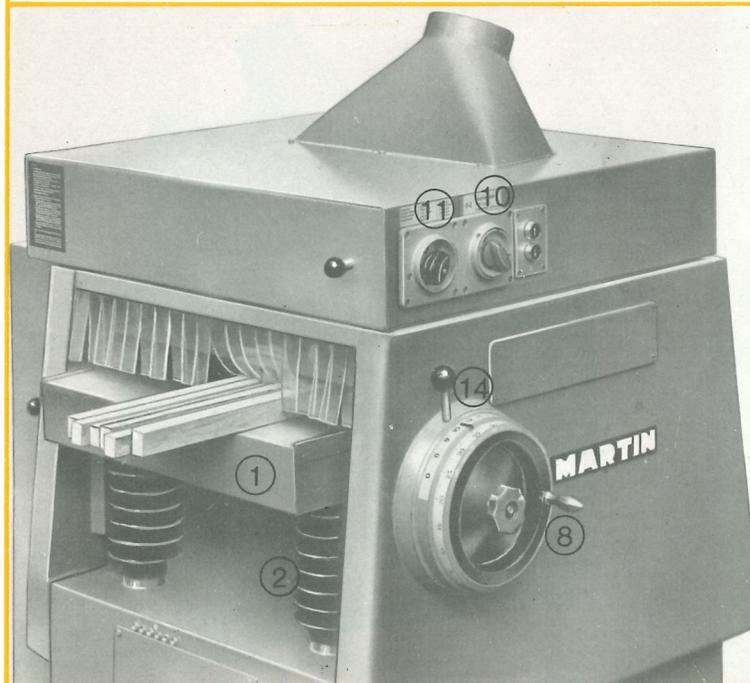
- Außergewöhnlich steifer und schwingungsfreier Gesamtaufbau durch Kastenbauweise – Gußteile starkwandig verrippt.
- Verstellhöhe des Dickentisches 250 mm (max. Hobelhöhe).
- Dickentisch ① ist auf 4 Tragspindeln ② gelagert – er kann **nicht kippen** und steht stets **parallel** zur Messerwelle.
- Seitenführungen fixieren den Tisch in seiner Lage (**kein Wiegen** möglich) und gewährleisten eine **spielfreie** und **leichtgängige Höhenverstellung**.
- Die Grundausstattung besitzt einen Dickentisch **ohne** Gleitwalzen ④ – vorteilhaft für Betriebe, die nur in beschränktem Umfang stark harzende Holzsorten bearbeiten, aber auf sauberste Hobelflächen Wert legen.

MÖGLICHKEITEN ZUR ANPASSUNG DER MASCHINE AN DIE BETRIEBLICHEN ERFORDERNISSE

- Der **gleitwalzenlose** Dickentisch bietet an Vorteilen: **sauberste Hobelflächen**, weil das Holz ③ satt auf dem Tisch aufliegt (beim Tisch mit Gleitwalzen hebt sich das Holz vom Dickentisch ab ⑤).
keine Öffnungen in der Tischfläche, daher **kein Verkratzen** der Unterseite des Hobelgutes durch festsitzende Holzsplitter
keine Druckstellen in der Unterseite des Hobelgutes durch die auf den Gleitwalzen festhaftenden Holzteile
weniger Wartungsarbeit, weil keine Gleitwalzen zu reinigen sind.
- Wir empfehlen den Einbau einer „**Automatischen Gleitmittelzufuhr**“ ⑥ (siehe „Sonderzubehör“). Beim Einschieben wird die Holz-Unterseite mit einem leichten **Gleitfilm** ⑦ belegt.
Vorteil:
das Holz **gleitet leichter** über den Dickentisch ①,
geringes Verharzen des Dickentisches durch Gleitfilm ⑦.
- Betrieben, die viel harzendes oder nasses Holz bearbeiten, oder die nur grobe Arbeiten ausführen, wird der Dickentisch mit Gleitwalzen ④ empfohlen (siehe „Sonderzubehör“).

BEDIENUNGSELEMENTE IM GRIFF- UND SICHTBEREICH DES BEDIENENDEN

- Einstellen der Hobeldicke mit Handrad ⑧ in **bequemer Griffhöhe**; **leichtgängig**, weil der Tisch von 4 Spindeln getragen wird, die mit Drucklagern ausgestattet und durch Schutzbälge vor Verschmutzen geschützt sind.
- Dickenanzeige ⑨ im Blickfeld, **8-fach vergrößernd**, daher sind genaue Maße schnell einstellbar.
- 1 Handradumdrehung hebt oder senkt den Tisch um 2,5 mm (4 Umdrehungen = 1 cm Höhenverstellung).
- Automatische Verstellung des Dickentisches ist möglich (siehe „Sonderausführungen“).
- Hauptschalter ⑩ und Δ -Schalter ⑪ liegen im **Griff- und Sichtbereich** des Arbeitenden.
- Glieder-Druckbalken ⑫ auf der Einlaufseite führt auch **verschieden starke Hölzer** sicher auf dem Tisch.
- Einlauf-⑫ und Auslauf-⑬ Druckbalken führen das Holz in unmittelbarer Nähe der Messerwelle.
Beide Eigenschaften gewährleisten **saubere und einschlagfreie Hobelflächen, auch bei kurzen Hölzern**.



**VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT
KANN BEI LAUFENDER MASCHINE
STUFENLOS GEÄNDERT WERDEN**

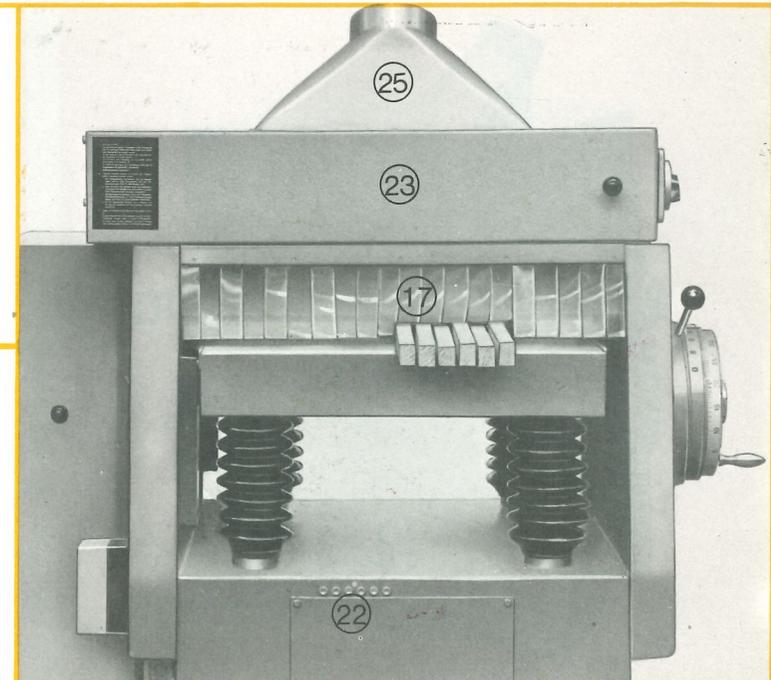
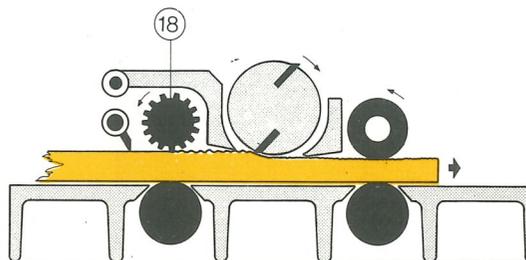
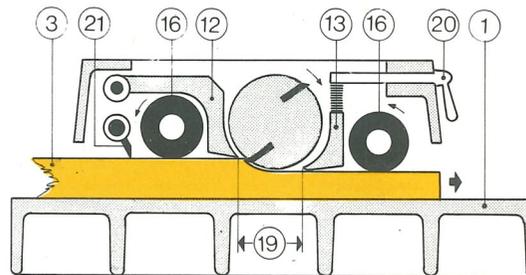
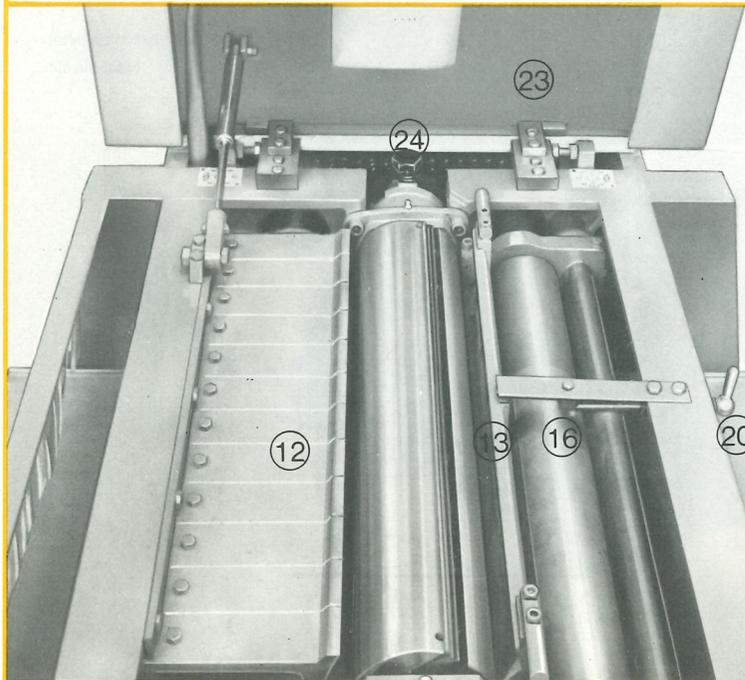
- **Stufenloser Vorschub** von 8 m bis 20 m/min.
- Änderung der Vorschubgeschwindigkeit (14) auch **bei laufender** Maschine möglich – Anzeige im Blickfeld (15).
- Robustes Vorschubgetriebe im **geschlossenen Ölbad** laufend – **ruhiger Lauf** und **lange Lebensdauer**.
- **Automatische Vorschubbremse** zum sofortigen Stillsetzen des Holz-Vorschubs.
- **Große Gummi-Vorschubwalzen (85 mm Ø) (16)** in der Grund-ausrüstung garantieren folgende Vorteile:
Sicherer Vorschub auch ohne Gleitwalzen im Dickentisch (weil das Holz bei Dickentischen ohne Gleitwalzen **satt auf dem Tisch aufliegend** gleitet, ist die Hobelflächenqualität optimal).
Sicherer Vorschub auch beim **gleichzeitigen Hobeln verschieden starker Hölzer (17)** (Stärkenunterschiede bis zu 3 mm) steigert bei Serienarbeit die Leistung, weil auf der **ganzen Tischbreite** pausenlos Holz eingeführt werden kann.
Holzanten werden nicht verdrückt – wichtig bei schmalen Leisten.

**SICHERES DURCHZIEHEN DURCH
VORSCHUBWALZEN AUS GUMMI**

- Feinste Spanabnahmen** sind möglich, weil das Holzgefüge nicht wie bei geriffelten Stahlwalzen (18) üblich unterschiedlich gepreßt wird.
Gummiwalzen **reinigen sich weitgehend selbst**, also weniger Reinigungsarbeit und kaum Eindrücke durch an der Auslaufwalze klebende Holzteilchen.
- Einwandfreier Vorschub während der gesamten Maschinen-Lebenszeit. Das Auswechseln der Gummi-Vorschubwalzen erfolgt **einfach** und **schnell**, ohne Monteurhilfe (auch die Stahlwalze (18) nutzt sich ab und wird weniger griffig). Der große Walzen-Ø von 85 mm gewährleistet eine **hohe Lebensdauer**.
 - Sehr **enger Druckpunkt-Abstand (19)** zwischen Einlauf-(12) und Auslauf-(13) Druckbalken. Die durchlaufenden Werkstücke werden nahe an der Messerwelle geführt und gehalten.
 - Durch **Druckregulierung (20)** kann der **Auslauf-Druckbalken (13)** in seiner Druckkraft den jeweiligen Erfordernissen des Werkstückes (z. B. Hart- oder Weichholz) angepaßt werden.
 - Solid gebaute Rückschlagsicherung (21) nach den Vorschriften der Berufsgenossenschaften.
 - Größte Spantiefe 8 mm.
 - **Zentralschmierung (22)** zur Wartungs-Vereinfachung.

**MESSERWELLE
DYNAMISCH AUSGEWUCHTET –
SPIELFREI GELAGERT**

- Die mit viel Sorgfalt **dynamisch ausgewuchtete Messerwelle** (mit 2 Messern bei der Grundausstattung bzw. mit 4 Messern als Sonderausführung) **läuft spielfrei** in schweren Präzisions-kugellagern. Wichtige Voraussetzungen für eine **optimale Hobelfläche**.
- **5000 Umdrehungen in der Minute**.
- Abbremsen der Messerwelle beim Ausschalten ist möglich – verkürzt die Wartezeiten und mindert die Unfallgefahr. (Automatisches Abbremsen siehe „Sonderausführungen“).
- Nach Hochstellen des Deckels (23) ist die Welle zum Messerwechsel gut zugänglich.
- Hobelmesser sitzen auf Vorbringerfedern – beim Einsetzen werden die Messer mit Hilfe des Einstellapparates (Sonderzubehör) schnell in die richtige Lage gebracht.
- **Messerwellen-Blockierung (24)** für den Messerwechsel vorhanden.
- Der Absaugstutzen (160 mm Ø) (25) ist **serienmäßig** mit in den Deckel (23) integriert.



**GERÄUSCHARME AUSFÜHRUNG,
SICHERHEIT,
GEWÄHRLEISTUNG**

**MODELL-VERZEICHNIS
SONDERZUBEHÖR
TECHN. DATEN**

**OTTO MARTIN · MASCHINENBAU
D 8942 OTTOBEUREN · POSTFACH 11 60
☎ 08332 / 8515 · Telex 054994 martin d**

- Elektrische Installation nach VDE-Vorschriften (abschließbarer Hauptschalter ⑩, Schalter mit Bremse ⑪, Motorschutz, Unterspannungsschutz).
- Motorstärke 5,5 kW (7,5 PS) (7,5 kW (10 PS) siehe „Sonderzubehör“).
- Die Prüfbescheinigung des Fachausschusses Holz bestätigt, daß die Maschine den z. Z. geltenden sicherheitstechnischen Anforderungen der gewerblichen Berufsgenossenschaften entspricht. (A. HO 14/3001/80).
- Niedriger Meßflächen-Schalldruckpegel, d. h. geräuscharm (amtliche Messung):

	im Leerlauf	beim Hobeln
Messerwelle mit 2 Messern	68,5 dB (A)	76,5 dB (A)
Messerwelle mit 4 Messern	69,7 dB (A)	76,7 dB (A)

Damit erübrigt sich eine gedrehte Messerwelle mit all ihren Schleif- und Standzeit-Problemen.

- Jeder Käufer einer MARTIN-Maschine darf mit einer großzügigen Auslegung der Garantie-Bestimmungen und einem gut funktionierenden Kundendienst rechnen.

MODELL-VERZEICHNIS: **T 42 – 5,5 kW (7,5 PS)**
T 42 – 7,5 kW (10 PS)

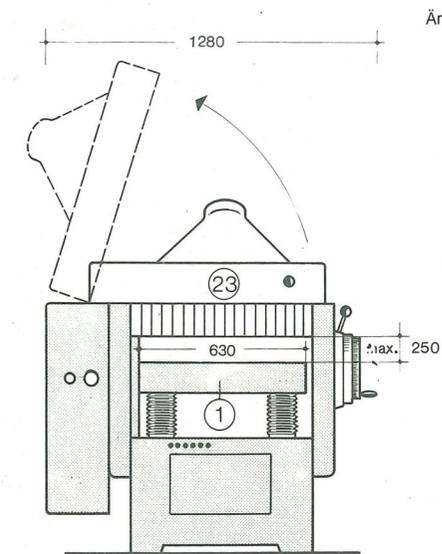
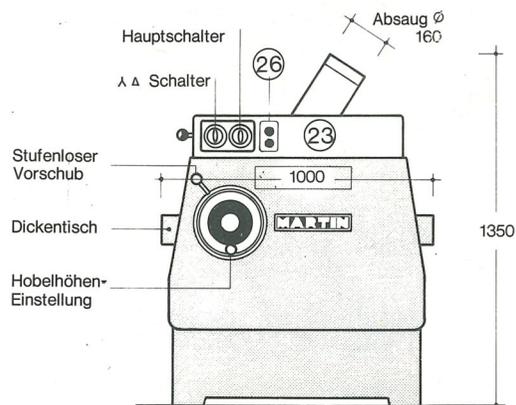
Sonderausführungen und -zubehör:
(gegen Mehrpreis)

- **Messerwelle mit 4 Messern.**
- **Dickentisch mit eingebauten Gleitwalzen** – zu empfehlen, wenn öfter stark harzende oder nasse Hölzer gehobelt werden oder wenn ganz überwiegend grobe Hobelarbeiten (z. B. in Zimmereien) auszuführen sind.
- **Dickentisch-Höhenverstellung mit Motor ⑳** – große Erleichterung bei oft stark wechselnder Holzstärke (das genaue Maß muß stets noch von Hand eingestellt werden).
- **Automatisches Abbremsen der Messerwelle** beim Ausschalten – die Messerwelle kommt innerhalb von 10 Sekunden zum Stehen (nach VBG 7 j wird diese Eigenschaft ab 1982 zwingend vorgeschrieben).

- **T 424 Automatische Gleitmittelzufuhr ⑥** (ges. gesch.) damit Dickentisch ① nicht verharzt und Holz ③ leichter gleitet.
- **T 330 B Messereinstellapparat** dient dem leichteren und schnelleren Einstellen der Messer und sollte mit der Maschine zusammen angeschafft werden.
- **T 390 Ersatzmesser**

Technische Daten:

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	1–250 mm
max. Spantiefe	8 mm
Länge des Dickentisches	1000 mm
Drehzahl der Messerwelle	5000 U/min.
Messerspitzen-Flugkreis	125 mm Ø
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos 8–20 m/min.
Motorstärke	5,5 kW (7,5 PS) oder 7,5 kW (10 PS)
Absaugstutzen	160 mm Ø
Mittl. Absaugleistung	ca. 25 m³/min. bei 28 mm WS
Gewicht der Maschine	ca. 870 kg



Änderungen vorbehalten
Maße in mm

2784