

# MARTIN



PREISWERT DURCH  
GROSS-SERIENBAU

GERÄUSCHARM 74 dB (A)  
FAST WARTUNGSLOS

ABRICHT-  
HOBELMASCHINE



## GENAU UND STABIL FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Das wichtigste Qualitätsmerkmal einer Abrichthobelmaschine ist die Genauigkeit beim Fügen. Sie muß der Maschine auf Lebenszeit erhalten bleiben. Deshalb:

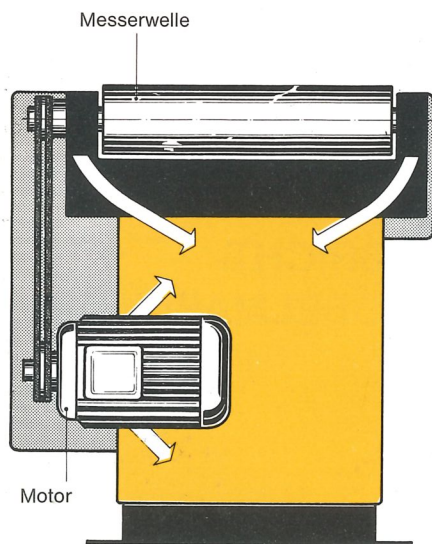
- Abrichtische mit einer hohen, verwindungsstabilen Rippenanordnung aus einer hochwertigen Gußlegierung gegossen. **Gesamt-Tischlänge 2840 mm.**
- Größte plangenaue Bearbeitung mit anschließender sorgfältiger Kontrolle. Oberfläche feingehobelt (wir schleifen die Tischoberfläche absichtlich nicht, damit sich das abzurichtende Holz nicht festsaugt und schwergängig wird.)
- Der Maschinenständer bildet die **Basis für die Genauigkeit** einer Abrichthobelmaschine. Eine **große Eigensteifigkeit** ist Voraussetzung zur Aufnahme der hochgenauen Abrichtische. Wir wählten deshalb eine Stahl-Beton-Verbundkonstruktion. Neben der großen Stabilität nutzen wir konsequent die **optimalen lärm- und schwingungsdämpfenden** Eigenschaften des Werkstoffes Beton. In der Rangfolge der „Dämpfung“ übertrifft der Werkstoff Grauguß den Stahl deutlich, wesentlich besser als Grauguß ist aber noch Beton.
- Die mit viel Sorgfalt **dynamisch ausgewuchtete Messerwelle** **läuft spielfrei** in ausgesuchten Präzisionskugellagern. (Messerwelle mit 2 Messern als Grundausrüstung bzw. 4 Messern als Sonderzubehör.)

## SCHNELL, LEICHT UND BEQUEM BEDIENBAR

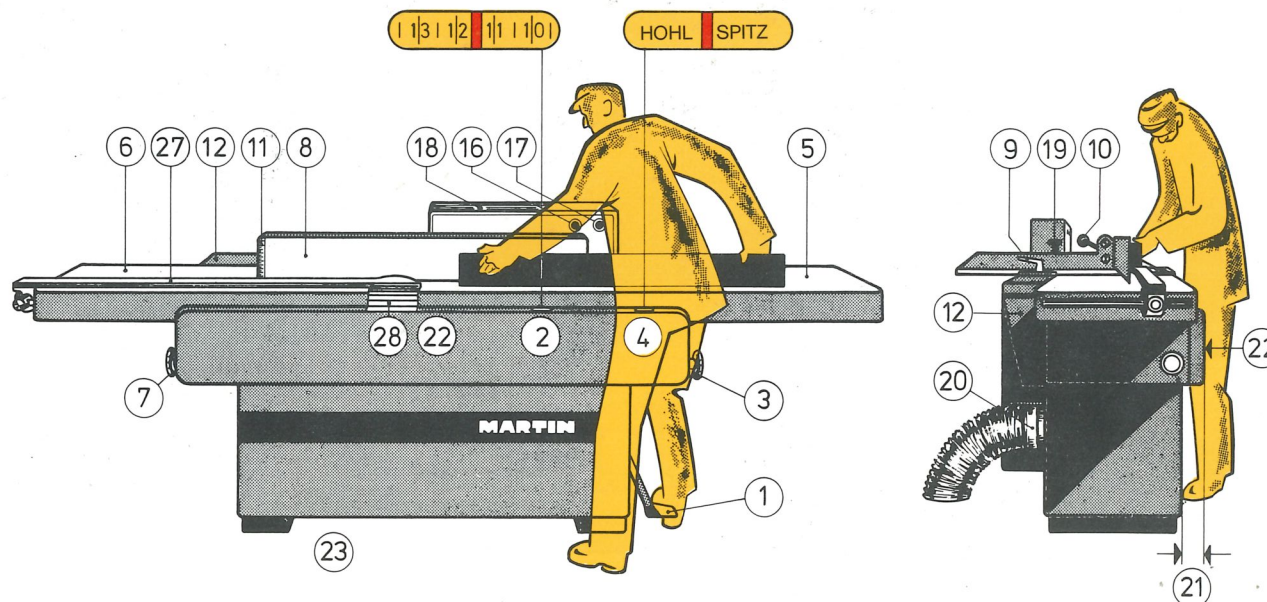
- **Spantiefeneinstellung (0–16 mm)** feinfühlig über das hydraulisch wirkende **Fußpedal ① mit Grob- und Feinverstellung.** Der Bedienungsmann behält beide Hände am Werkstück. Die Hydraulik ist **wartungsfrei.**
- **Spantiefenanzeige ②** genau im Sichtbereich des Bedienenden.
- Die **Fugenverstellung (Hohl-, Gerade-, Spitzfuge)** erfolgt mit Sternrad ③. Die zugehörige Skala ④ liegt ebenfalls genau im Blickfeld.
- **Aufgabebereich ⑤** ist **1640 mm lang.** Damit können auch lange Werkstücke einwandfrei gefügt werden.
- Die Tischlippe des Aufgabebereiches bewegt sich bei der Hubbewegung (Spantiefeneinstellung) immer im gleichen Abstand ⑥ zum Messerflugkreis (Seite 3).
- **Abnahmetisch ⑥** ist **1200 mm lang.** Mit Sternrad ⑦ ist Tischhöhe auf Messerflugkreis feineinstellbar.
- Langer stabiler **Abrichtanschlag ⑧** mit Hebel ⑨ verschiebbar und ebenfalls mit „**Ein-Griff-Bedienung**“ ⑩ nach Gradskala **bis 45° schrägstellbar.**
- **Maßskala ⑪** zeigt schon während des Abrichtens die verbliebene Werkstückstärke an.

## SCHALTPULT IN GRIFF- UND SICHTHÖHE

- Große stabile **Gußkonsole ⑫** zum gleichzeitigen oder getrennten Aufsetzen eines Winkelfügegerätes bzw. Vorschubapparates. **Abnahmetisch mit entsprechender Aussparung ⑬** für Hobelwelle des Winkelfügegerätes (Seite 3).
- Mit der Spantiefe von 16 mm und dem auf der Bedierungsseite um 30 mm vorstehenden Aufgabebereich eignet sich die Maschine zum **Falzen ⑭** (Seite 3).
- Im **Schaltpult** liegt der Drücktaster für **automatischen Messerwellen-Anlauf ⑮** und Stop-Taste für **automatische Bremse ⑯**. Alles im Sicht- und Griffbereich des Arbeitenden.
- **Werkzeugablage ⑰.**
- **Messerwellenblockierung ⑱.**
- Integrierter **Späneabsaugstutzen (160 mm Ø) ⑳** mit einwandfreier Späneableitung und darüberliegender **Späneräum-Öffnung.**
- Gute **Fußfreiheit ㉑** durch zurückgezogenen Maschinenständer.
- **Glatte Außenkonturen ㉒** (ohne störende Hebel, Handräder etc.) zum unbehindernden Entlanggleiten für den Bedienenden.
- Abgesetzte Füße ㉓ zur Spänefreihaltung des Motorraumes und zur besseren Transportmöglichkeit.



Der Maschinenständer ist eine Stahl-Beton-Verbundkonstruktion. Die von der Messerwelle und dem Motor erzeugten Geräusche und Schwingungen werden direkt in den Maschinenständer eingeleitet. Die große Masse und Steifigkeit dieses Bauteiles, sowie der schallschluckenden Auskleidung ergeben ein optimales Schwingungs- und Körperschallverhalten.



## WARTUNGSARM UND VIEL ZUBEHÖR IN DER GRUNDAUSRÜSTUNG

- Die hydraulische Fußhebelbedienung ① für Spantiefeneinstellung ist **wartungsfrei**.
- Lediglich die Hobelwellen-Lagerung benötigt monatlich ein paar Fettstöße. Ansonsten ist alles wartungsfrei. (Leider kann man wegen dieser paar Fettstöße nicht sagen: „Die Maschine ist völlig wartungsfrei“).
- Serienmäßig ist das Schaltpult mit Drucktastenschaltung für autom. Messerwellen-Anlauf ⑩ und Stop-Taste für autom. Bremse ⑪.
- Die **Gesamtlänge der Tische** beträgt **2840 mm**.
- Die Maschine wird serienmäßig mit **gezahnten Tischlippen** ⑫ ausgestattet.
- Schneller und präziser Messerwechsel mittels **Messereinstellapparat** ⑬ (serienmäßig). Die Messer sitzen auf **Vorbringerfedern** ⑭. Blockiert wird die Messerwelle mit Griffschraube ⑮ (serienmäßig).
- Ebenfalls serienmäßig sind die **Gußkonsole** ⑯, die **Fügeleiste** ⑰ komplett mit Halterung (gilt nur für Inland), der **Ab-saugstutzen** ⑱ 160 mm  $\phi$  mit darüberliegender **Späneräum-Öffnung**, ein starker **Antriebsmotor** mit **5,5 kW** (7,5 PS).

## ELEKTRISCHE INSTALLATION, SICHERHEIT, GEWÄHRLEISTUNG

- Elektrische Installation nach VDE-Vorschriften. Abschließbarer Hauptschalter, Unterspannungsschutz.
- Optimaler **Motorvollschutz durch Wicklungsschutzkontakte**, die die Motortemperatur überwachen (beim Bimetallschutz wird nur die Stromaufnahme des Motors überwacht).
- Automatisches Abbremsen der Messerwelle mit Stop-Taste ⑪. Bremszeit ca. 8 Sekunden. Das verkürzt die Wartezeiten und vermindert die Unfallgefahr.
- Zum sicheren Messerwechsel ist die Hobelwelle arretierbar ⑮.
- Motorstärke 5,5 kW (7,5 PS).
- Die Prüfbescheinigung des Fachausschusses „Holz“ bestätigt, daß die Maschine den z. Zt. geltenden sicherheitstechnischen Anforderungen der gewerblichen Berufsgenossenschaft entspricht. Alle erforderlichen Schutzvorrichtungen (Fügeleiste ⑰, Gliederschutz ⑱) sind vorhanden.
- Die Maschinenabmessungen entsprechen der Norm nach DIN 8821.
- Lackierung: gespachtelt und mit hochwertigem Kunstharzlack 2mal lackiert in RAL 6011 (grün).
- **Geräuscharme** Maschine (Geräuschwerte siehe techn. Daten).
- Jeder Käufer einer MARTIN-Maschine darf mit einer **großzügigen** Auslegung der **Garantiebestimmungen** und einem gut funktionierenden Kundendienst rechnen.

## MESSERWELLEN – AUSFÜHRUNGEN

- **Normal-Ausführung:** Messerwelle ⑳ mit 2 Messern. (Im Grundpreis der Maschine enthalten).

### Sonderausführungen gegen Mehrpreis:

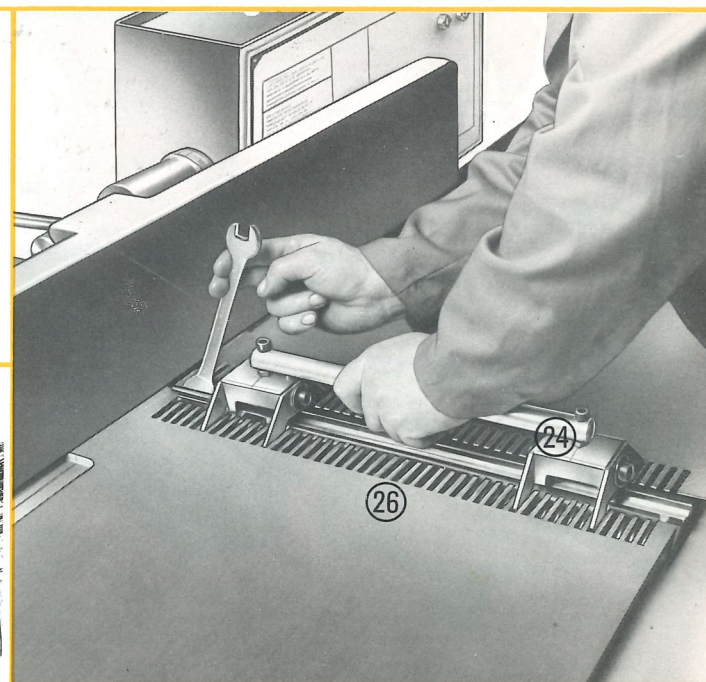
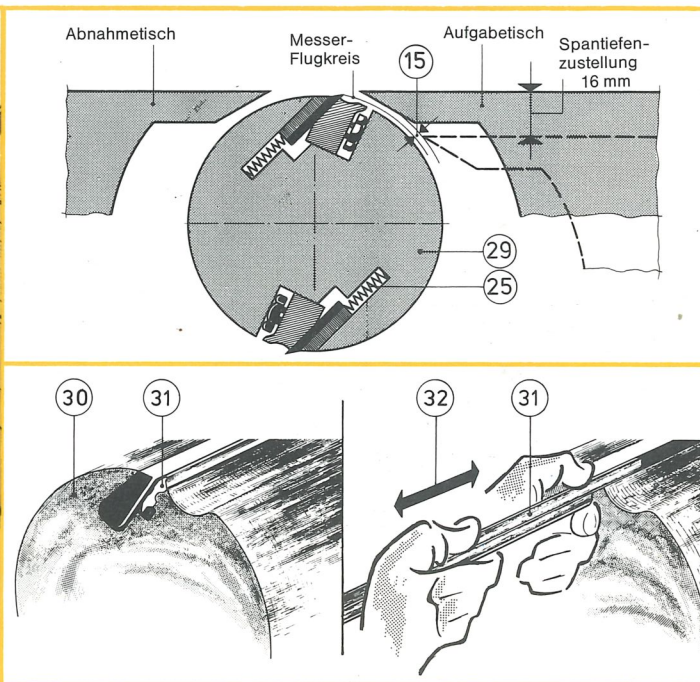
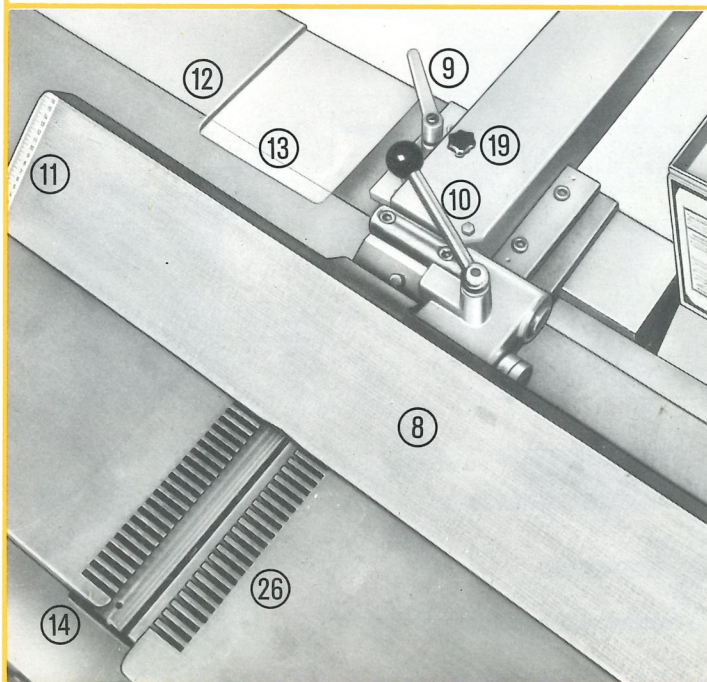
- Messerwelle ㉑ mit 4 Messern.
- Messerwelle ㉒ mit geteilten Keilleisten: 510 mm lange normale Messer und die Hartmetall Hobelstelle mit 75 mm.
- Tersa-Messerwelle ㉓ mit 4 Einweg-Wendemessern ㉔.
- Tersa-Messerwelle ㉕ mit geteilten Messern: 410 mm lange normale Wendemesser 100 mm lange HM-Wendemesser.

### Vorteile der Tersa-Messerwelle:

- Keine Schleifarbeit
- Schneller Messer-Wechsel (nur aus- und einschieben ㉕)
- Selbstklemmung
- Kein Messereinstellen

### Vorteile der geteilten Messer:

- Beim Hobeln von Schichtholz eine ca. 9-fach, bei beschichteten Spanplatten eine ca. 7–9-fach höhere Standzeit.



**Technische Daten:**

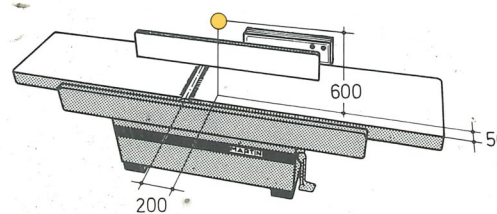
Hobelbreite	500 mm
Tischlänge gesamt	2840 mm
Größte Spantiefe – Falztiefe	16 mm
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5000 U/min
Messerspitzen-Flugkreis	125 mm $\phi$
Verstellbarkeit des Abrichtanschlages	0–45°
Motorstärke	5,5 kW (7,5 PS)
Absaugstutzen	160 mm $\phi$
Mittl. Absaugleistung	ca. 25 m <sup>3</sup> /min bei 28 mm WS
Gewicht der Maschine	ca. 950 kg

- Mit den serienmäßig eingebauten gezahnten Tischlippen<sup>®</sup> ergeben sich folgende Geräuschwerte:

		2-Messerwelle	4-Messerwelle
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert dB (A)	Leerlauf	74,0	75,6
	beim Hobeln	84,6	88,0
Meßflächen-schalldruckpegel dB (A)	Leerlauf	68,0	70,3
	beim Hobeln	77,8	81,8

Geräuschwerte gemessen mit angeschlossenem Absaug-schlauch, jedoch ohne Absauggerät.

Arbeitsplatzbezogener Emissionswert



Wir arbeiten ständig an Verbesserungen. Deshalb müssen wir uns konstruktive Änderungen vorbehalten.

**Grundausrüstung:**

- Drucktaste für autom. Anlauf und Stop-Taste für autom. Bremse
- Abrichttische 2840 mm lang
- Gezahnte Tischlippen
- Absaugstutzen 160 mm  $\phi$
- Messerwelle mit 2 Messern
- Messerwellenblockierung für Messerwechsel
- Messereinstellapparat
- Konsole für Vorschub- und Fügeapparat
- Fügeleiste komplett mit Halterung (gilt nur für Inland)
- Gliederschutz für Messerwelle

**Sonderausführungen und Zubehör:**

- Messerwelle mit 4 Messern
- Ersatzmesser
- Messerwelle mit geteilten Keilleisten:  
510 mm lange normale Messer  
75 mm lange HM-Hobelstelle
- 5-polige Steckdose mit Stecker
- Hilfsanschlag<sup>®</sup>
- Schwingschutz<sup>®</sup>
- Torsa-Messerwelle mit 4 Einweg-Messern
- Torsa-Messerwelle mit geteilten Messern:  
410 mm lange normale Wendemesser  
100 mm lange HM-Wendemesser  
(siehe auch Seite 3)

Abrichtobelmaschine T 52 und Dickenobelmaschine T 43 in platzsparender Anordnung mit bestem Arbeitsablauf (Bild unten und Mitte).

