

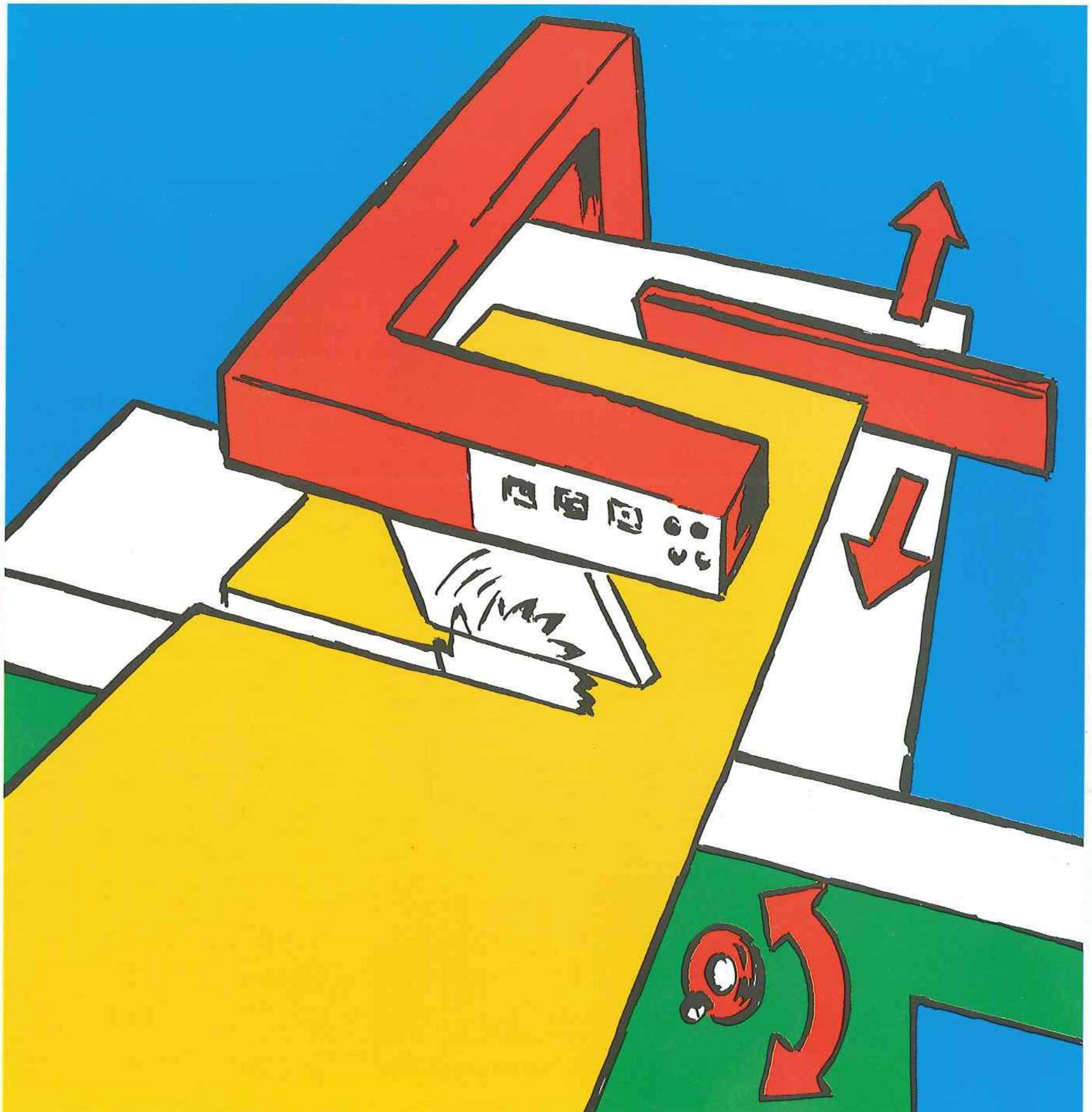
MARTIN

Formatsav T 72 A



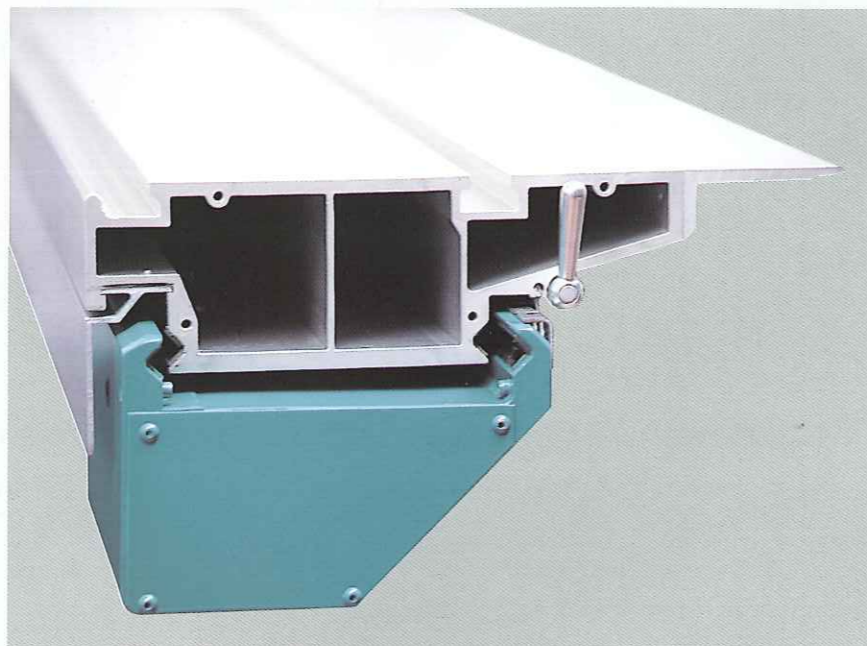
Reg. Nr. 4109

Overbevisende i betjeningskomfort og præcision i særklasse



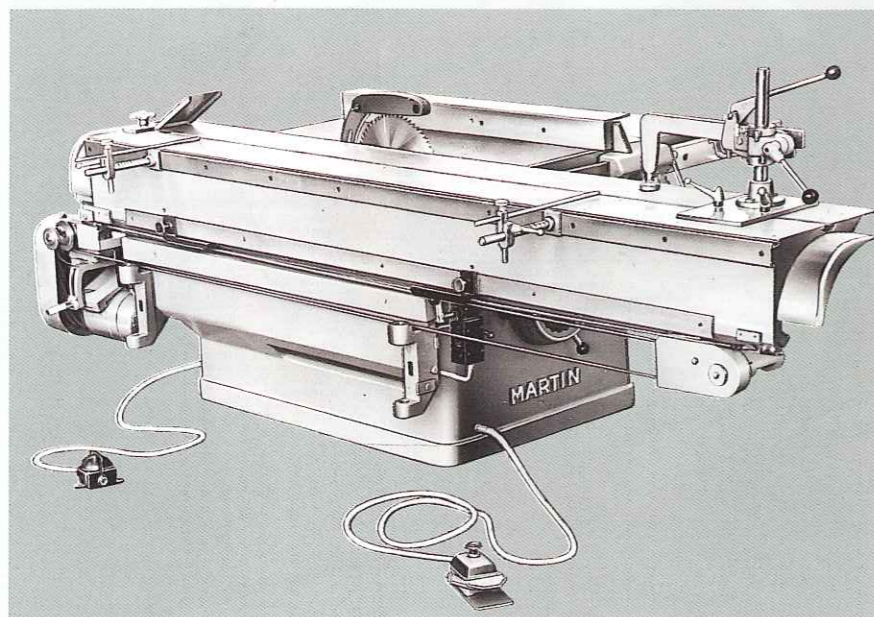
MARTIN ledende indenfor innovation, kvalitet og præcision...

Føringen: Præcision igennem 40 år.
Siden 1959 har MARTIN brugt hærdede kugleføringer for letløbende og præcis styring af rullebordet. Denne detalje giver sikkerhed for en nøjagtig og vedvarende præcision i bevægelsen af rullebordets fulde længde, selv under svær belastning. Snitlængden er af samme længde som rullebordet, selv med forridseren i brug. Hvis rullebordets eller maskinbordets kant bliver beskadiget kan disse enkelt og nemt udskiftes. Rullebordet kan fastlåses trinløst hvor man ønsker det.



Den legendariske T 75

Den første formatsav udstyret med 45° kipbar savklinge og ...
... den første formatsav udstyret med motoriseret rullebord.
Siden 1959 har MARTIN fremstillet T 75 formatsaven med en savklinge det kan kippes til 45°. Dette er i dag standard på alle professionelle formatsave.
I 1964 introducerede MARTIN den næste generation af T 75 med motoriseret rullebord. Meget forud for sin tid dengang, og først nu i disse år er dette blevet standard hos andre producenter.



Indstilling af snitbredde med håndhjul.
Snitbredden indstilles let og præcist med håndhjulet ved betjeningspladsen, det indstillede mål vises af digitaldisplay med 1/10 mm nøjagtighed. Linealen kører let og ubesværet af støv og spåner på hærdede føringsbaner. Når linealen er justeret, låses den via pneumatisk knap fra betjeningspladsen. Ved opskæring af store emner, kan parallelogram-beskytteren let svinges væk, så der bliver plads over klingens. En meget brugbar funktion f.eks. ved opskæring af kasser.

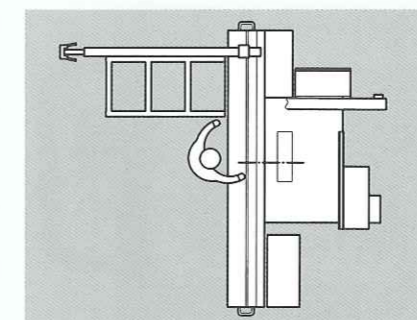
T 72 A Standard Enkel betjening er alfa & omega



T 72 A Standard med parallelogram-beskytter T 723.

Maskinbetjening med god ergonomi og fra kun én position.

Ingen unødvendige og fordyrende bevægelser rundt om formatsaven:
Snitbredden indstilles fra betjeningspladsen, start & stop funktion via trykknapper. Savklingen indstilles let, sikkert og præcist i højden og kipfunktionen med den hydrauliske fodpedal. Begge hænder kan blive på emnet.
Remskift kan foretages stående, gennem det hængslede dæksel i maskinbordet. Det er slut med at skulle ligge på gulvet halvt inde i maskinen.



Betjening fra samme sted reducerer spildtid.

Klap linealen væk og der er plads til mere ...

... afkort lange lister, del store plader.
Når store emner skal skæres, kan linealen klappes ned under maskinbordet, hurtigt og uden demontering. Som ekstraudstyr kan linealen klappes ned via pneumatik fra betjeningspladsen.

Altid optimal præcision ...

Den kraftige og præcise føring, samt bremse af linealen garanterer livslang snitpræcision og kvalitet.



Linealen klappet ned under maskinbordet.

T 72 A Komfort

Komfort udgaven af T 72 A kombinerer udsugnings- og beskyttelseskærm og betjeningspult under ét, nemt og bekvemt i øjenhøjde. Kontrolpulten kan højdeindstilles med hånden, eller som ekstraudstyr elektrisk.

Ved opskæring af korpusemner og kasser, hvor der kræves frigang over klingens, kan hele kontrolpulten skubbes til højre, så der opnås 630 mm plads mellem emne og pult.

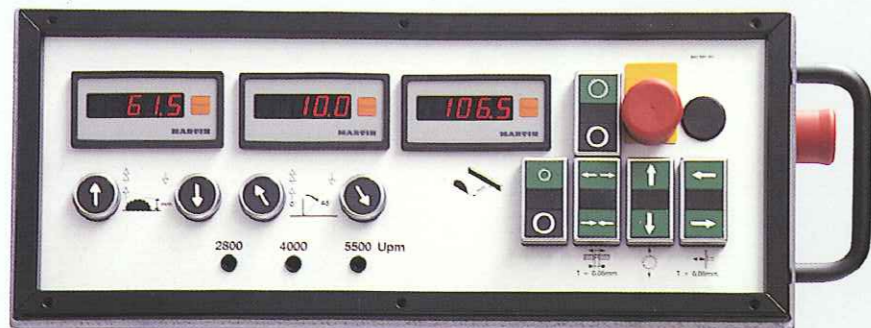
På T 7250 kontrolpulten vises snitbredde, savklinge højde og kipvinkel.

Omdrejningshastigheden vises med LED markering.

Saven kan som ekstraudstyr fås med 2 variationer af pneumatiske forridsere. Enten en manuelt indstillelig, eller Martins patenterede elektriske forridsere, hvor bredde, højde og sideforskydning indstilles elektrisk, begge under drift.



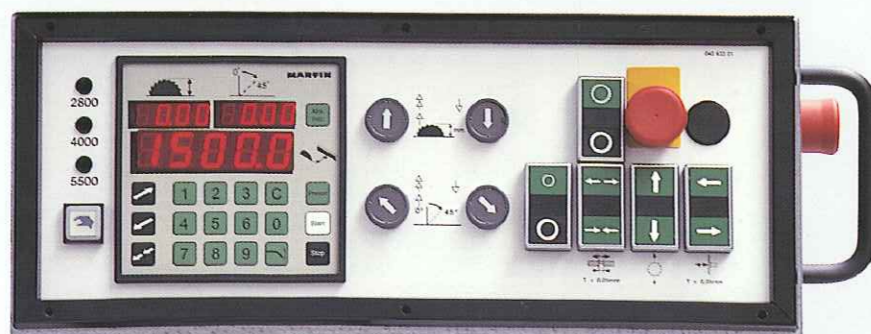
T 72 A Komfort med ekstraudstyr T 720/2, T 7232 og T 7235.



Klar besked i øjenhøjde

Kontrolpult T 7250 på T 72 A viser snitbredde, klinge højde og kipvinkel med digital præcision.

Start og stop knapper kun ét tryk væk. Omdrejninger angivet med LED markering.

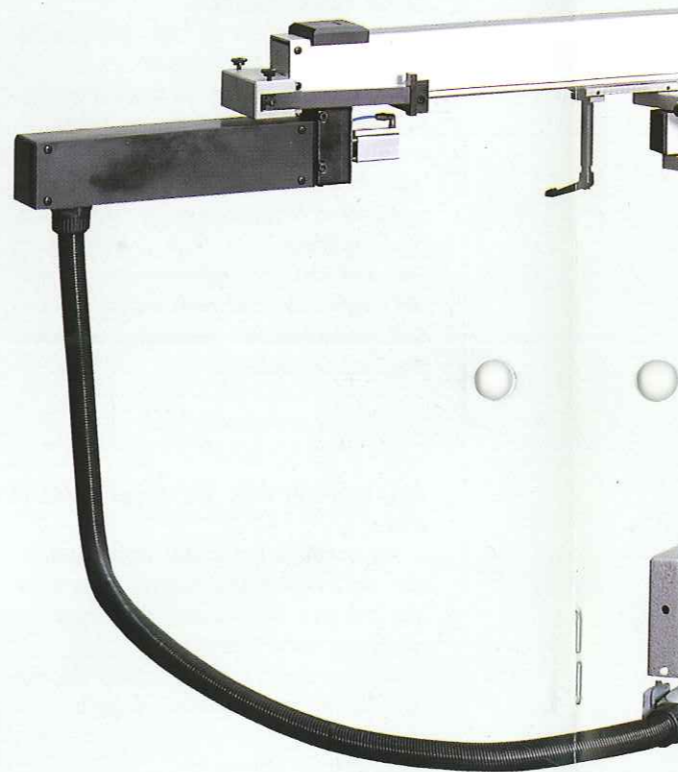


Komfort for brugeren, større produktivitet!

Med den valgmulige 1 aksede styrepult T 7257 opnås større brugervenlighed. Målet indtastes og styringen positionerer derefter linealen præcist. Ved opstrimling skiftes til kædemål og styringen indstilles skridt for skridt.

Den valgbare motoriseret højdeindstilling T 7254 af kontrolpulten tilbyder endnu større brugervenlighed.

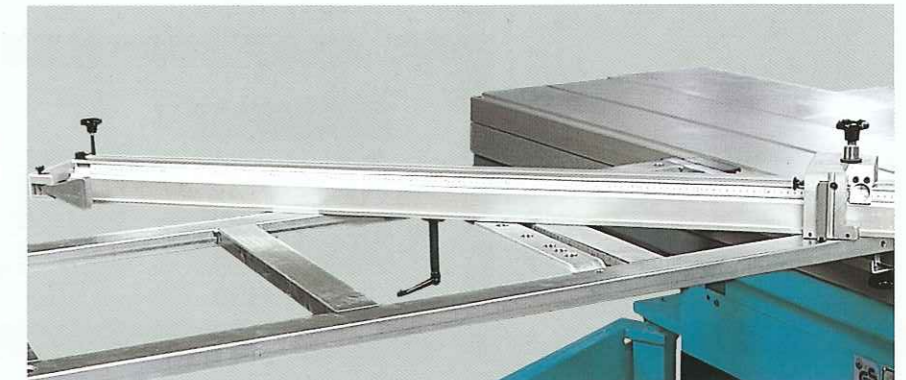
Med ekstraudstyret T 7255 kan klinge højden og kontrolpultens højde sammenkobles.



Kvalitet i detaljerne...

Præcision og kvalitet ...

Det stabile og lette rammebord, som er standardtilbehør, samt det valgbare parallelogram-rammebord, kan begge monteres i hele rullebordets længde. Rullebordslinealen kan monteres i både forkant og bagkant af rammebordet. Linealen kan indstilles til gehringssnit, og med det valgbare T 782 A gehringssstop kan linealen fastlåses med nokker i 75°, 67,5°, 60° og 45°, hurtigt og præcist.

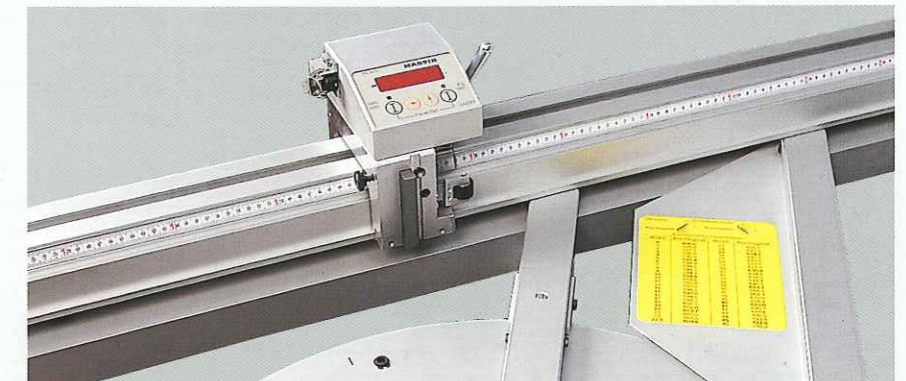


T 782 A gehringssstop på rammebordet.

Digital længde præcision

Afkortning med digital nøjagtighed nemt og uden fejl med den valgbare digitale rullebordslineal T 7232.

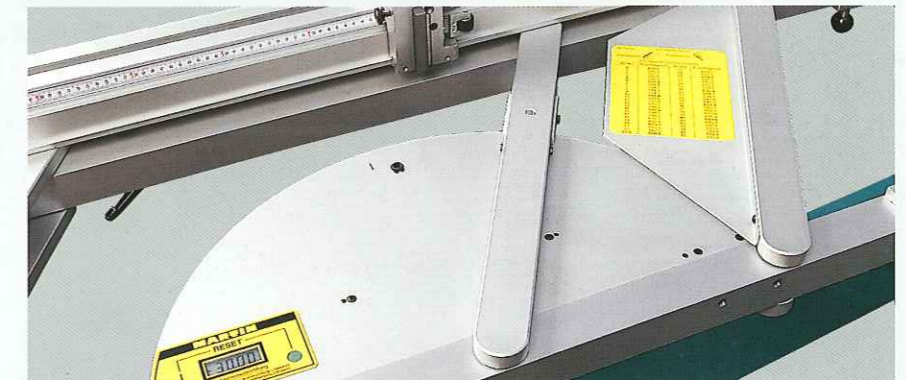
Det store tydelige LED display reducerer fejlmuligheder ved indstilling og giver 1/10 mm præcision ud til en total længde på 3340 mm.



T 7232 digital rullebordslineal

Gehringssnit? Ingen problem ...

At skære gehringssnit på store emner er ofte et problem, men med det valgbare parallelogram-rammebord T 7235 A tilbydes en stabil og perfekt løsning. Indstilling af vinkler mellem -47° og +47° med en præcision på 0,01° foregår let og enkelt. Ved 0° låses parallelogram-rammebordet med en nøkke, for sikker og præcis vinkelskæring. Ved gehringssnit indstilles rullebordslinealen til nøjagtig længde ved hjælp af kompensations Tabellen.

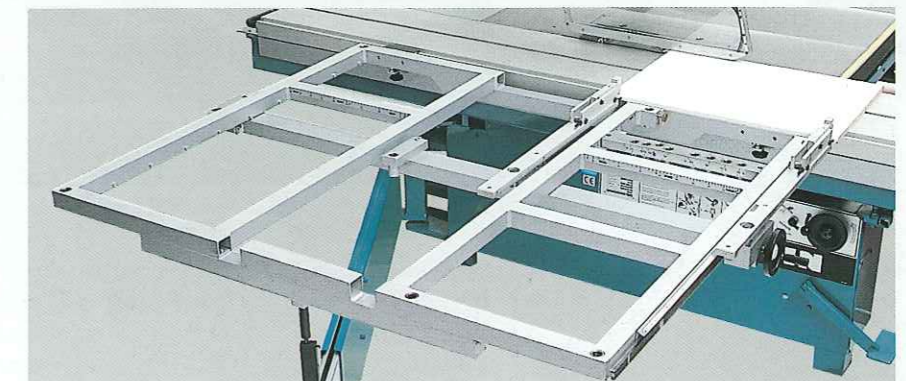


T 7235 A parallelogram-rammebord

Parallelsnit udført let ...

Parallelsnit på store emner er ofte vanskeligt. Med det valgbare parallelskæringsbord T 769 kan disse snit udføres ved betjeningsiden, helt op til 2100 mm i bredden!

Emnet ligger på rullebordet og parallelskæringsbordet, så tunge emner ikke skal glide henover maskinbordet under opskæring. Dette hindrer ødelæggelse af sarte overflader og kanter på emnerne.



T 769 A parallelskæringsbord

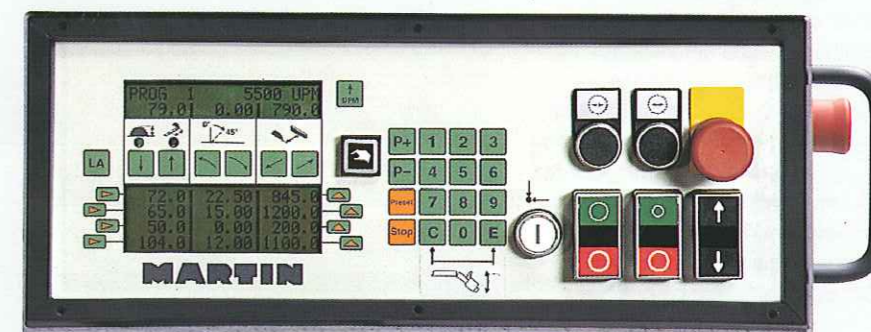
MARTIN

T 72 A Automatisk



Formatsav T 72 A Automatisk med ekstraudstyr

- Elektrisk indstillelig forridser T 720/2
- Pneumatisk nedklappelig lineal T 7225
- Parallelogram-rammebord T 7235 A
- Motoriseret højdeindstilling af kontrolpult T 7254
- Motoriseret rullebordslineal (4. akse) T 7261

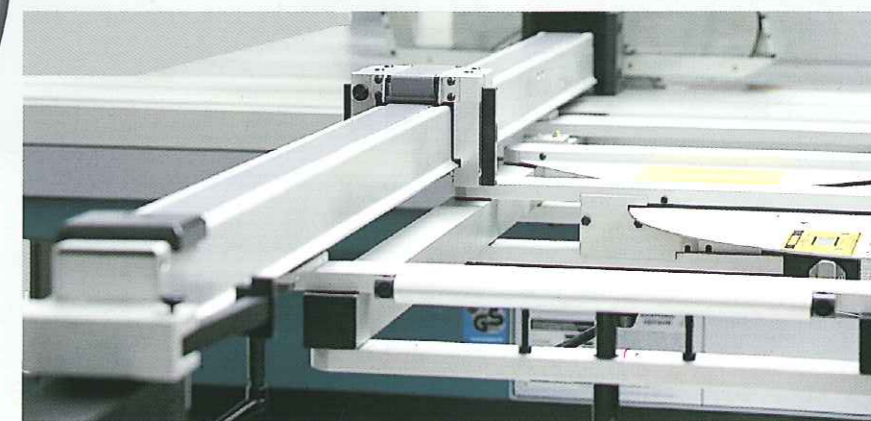


... Tidsbesparende og præcist

Når T 72 A Automatisk er udstyret med den unikke 3 / 4 aksede styring T 7260 A bliver tidskrævende opstillinger udført hurtigt og præcist, med stor betjeningskomfort.

Styringen kan lagre 100 målsæt ved let og enkel programmering, som hurtigt kan kaldes frem, når arbejdsopgaver skal gentages.

Automatisk indstilling af snithøjde, kipvinkel og snitbredde, alt ved kun ét tryk på en knap. Ved kip af savklingen kompenserer styringen automatisk for den programmerede snithøjde. Akserne kan også indstilles hver for sig. Indtast den ønskede værdi, og styringen klarer resten. Ved manuel betjening kan akserne køres til en ønsket position, ved brug af de tryksensitive knapper. Alle akser kan desuden køres i kædemål, til brug ved opstrimling og lignende opgaver. Med det indbyggede driftsur, kan der udtages mellemtider, så nøjagtige tidskalkulationer kan beregnes på en arbejdsopgave.



Den 4. akse på parallelogrambordet: Styrede gearhingsnit

Præcise snit hver gang ...

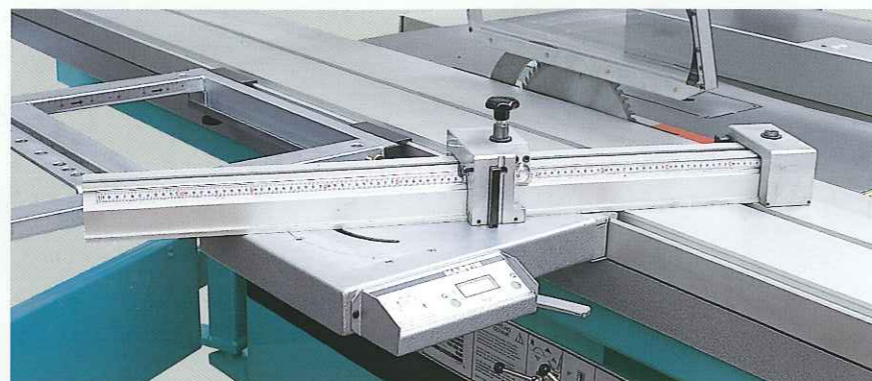
Gentagne og nøjagtige gearhingsnit er ingen problem med den valgbare 4. akse T 7261.

Sammen med parallelogrambordet T 7235 kan alle vinkler hurtigt indstilles

med en præcision på 0,01°. Rullebordslinealen justeres let ved hjælp af kompenstationstabellen til alle vinkler mellem -45° og +45°.

Præcise vinkler ...

Den valgbare gehringslineal T 714 er ideel til de mindre gehringsnit på T 72 A. Der kan vælges mellem to versioner. Den analoge T 714 A gehringslineal med faste nokkestop for 75°, 67,5°, 60° og 45° eller den digitale T 714 C gehringslineal med visning af 0,01° og nokkestop for 0°. Begge gehringslinealer kan på få sekunder monteres på rullebordet uden brug af værktøj, ved afmontering drejes linealen væk og det hele løftes let af.



T 714 C digital gehringslineal

Skæring efter opstregning ...

Med den valgbare sigtelineal T 7226 kan skæring efter opstregning gøres let og økonomisk, alternativt kan den lineære laser T 7237 vælges.

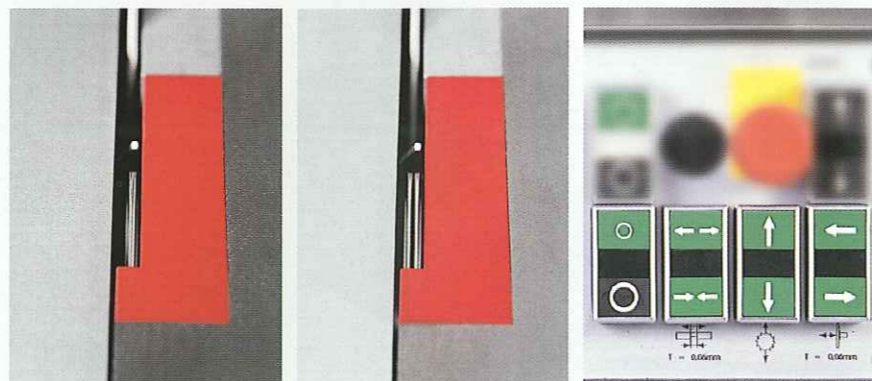
Ved forskellige opgaver som trappetrin, kantning af blokskårede planker og opskæring efter modeller og opstregninger, er sigtelinealen et uvurderligt værktøj. Finerede plader kan ligeledes skæres rene ved hjælp af sigtelinealen. En lille, men uundværlig hjælp ved mange opgaver.



T 7226 sigtelineal

Perfekt snit med forridser ...

Indstilling af forridser under drift? Dette er ingen problem med den valgbare patenterede forridser T 720/2 hvor snitbredde, snithøjde og sideværts forskydning kan indstilles let, enkelt og hurtigt med trykknapper. Gennemtænkte detaljer som er kendetegnende for MARTIN maskiner. Alternativt kan den pneumatiske forridser T 720/1 vælges, hvor højde og sideværts forskydning indstilles manuelt udenfor maskinstanderen også under drift.



T 720/2 elektrisk indstillelig forridser

Kan ikke leveres mere!



T 7245 Postformningsforridser

Savklinge skift uden værktøj ...

... er muligt med det valgbare patenterede hurtigvekselsystem T 7241. På sekunder kan der skiftes mellem forskellige savklinger til forskellige opgaver. Skiftetider bliver reduceret til et minimum, og rigtig brug af klingetyper bliver nemt, hvorved standtiden forbedres.



T 7241 hurtigvekselsystem til hovedsavklingen

Motordrevet rullebord ...

Ved renskæring af plader med bølgede ru kanter, blokskårede planker og svær aluminium i blokke, er det valgbare motordrevne rullebord T 7270 den rigtige løsning. Maksimal fremføringshastighed kan forudindstilles fra 1 til 45 m/min og aktuel hastighed bestemmes trinløst med kontrolhåndtaget.

Det motordrevne rullebord har stadig den fulde vandring, også i forhold til forridseren, hvad enten det er slået til eller fra. Når rullebordet bruges manuelt stilles maksimum fremføringen på nul, og rullebordet er frit bevægeligt.



T 7270 motordrevet rullebord

Pneumatisk tilholdning ...

Med den valgbare pneumatiske trykbjælke T 722 er der godt hold på tynde emner som finér, X-finér, tynde aluminiumsplader osv.

Arbejdsområdet er altid sikkert opspændt i hele længden, for sikker og præcis opskæring.

Trykbjælken monteres på kort tid på rullebordet uden brug af værktøj.

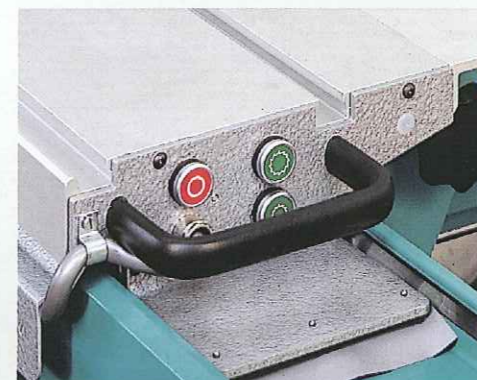


T 722 pneumatisk trykbjælke

Små detaljer der gør den store forskel

Detaljer som START/STOP knapper T 726 ved håndtaget i enden af rullebordet eller trykrullen T 7256 på sugeskærm gør det daglige arbejde mere sikkert, hurtigere og nemmere. De ekstra START/STOP knapper T 726 gør det muligt at starte og stoppe fra rullebordets ende selv med meget store emner på saven. En god og nyttig detalje.

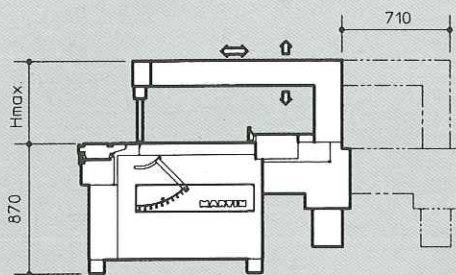
Trykrullen T 7256 (Kun til Komfort og Automatik) holder emnet nedtrykket mod maskinbordet. Dette er vigtigt ved gehringssnit og ved brug af konisk forridser-savklinge.



T 726 START/STOP knapper i enden af rullebord



T 7256 Trykrulle



	Standard	Komfort/Automatik
H max.	800	650

Tekniske data:

Motorydelse: 5,5 kW (valgbar 7,5 kW)

Kip af savklinge: 0° til 45,5°

Snithøjde:

Standard	max. 145 mm
med T 784 A	max. 170 mm
Komfort	max. 170 mm
Automatik	max. 170 mm

Savklinge vandring: 97 mm

Største klinge Ø:

Standard	max. 450 mm
med T 784 A	max. 500 mm
Komfort	max. 500 mm
Automatik	max. 500 mm

Omdrejninger: 2800 / 4000 / 5500 o/min

Trinløs variabel omdr. (valgbar):

2500 – 6000 o/min

Snitbredde med savklinge under lineal:

Standard og Komfort	800 mm
valgbar 1050 og 1250 mm	
Automatik	1250 mm
valgbar 1500 mm	

Sugestuds Ø:

Standard beskytter	80 mm
T 7250/T 7260 beskytter	100 mm

Studs på maskine:

	120 mm
med T 7253	160 mm

Støv emission ved norm E DIN 33893:

med beskytter T 7250/T 7260 A

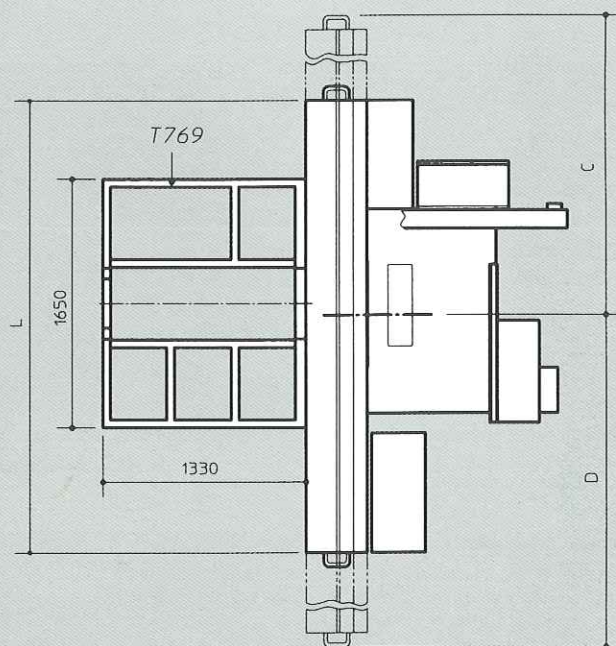
Betjeningsside	0,10 mg/m ³
Udgangsside	0,11 mg/m ³

Støv emission ved norm EN 1870-1:

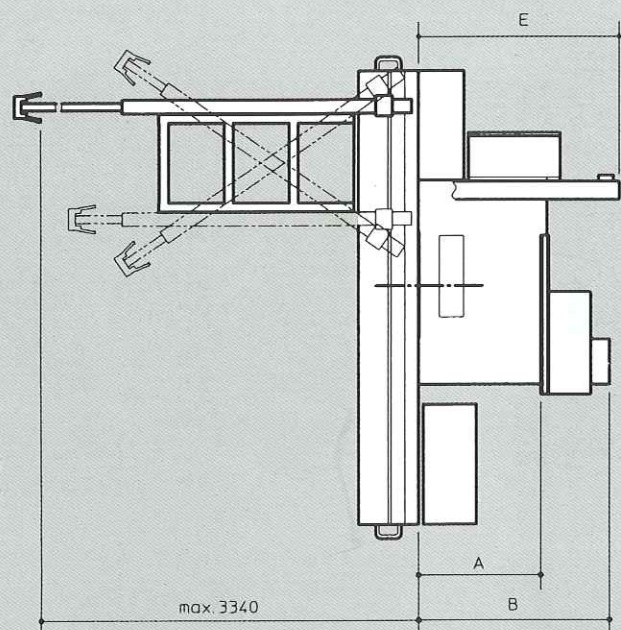
Ubelastet	79,3 dB(A)
Belastet	85,0 dB(A)

Vægt:

T 72 A Standard	1320 kg
T 72 A Komfort	1550 kg
T 72 A Automatik	1600 kg



	Formatsnit	Rullebordslængde L	Maks. længde C	Maks. længde D
T 72 A 2,2	2200x2200	2200	2330	2730
T 72 A 3,0	3000x3000	3000	3130	3530
T 72 A 3,3	3300x3300	3300	3430	3830
T 72 A 3,7	3340x3700	3700	3830	4230



Snitbredde A	Bredde B	Bredde E
800	1250	1350
1050	1500	1350
1250	1700	1550
1500	1950	1800

Produceret i Tyskland

Forbehold for ændringer; Alle mål i mm