

EUMASPEED II

Bohren Nuten Fräsen

universell · leistungsfähig · wirtschaftlich



CNC-Bearbeitungszentrum für Handwerk und Industrie

A. GLASMACHER KG
WERSENER LANDSTRASSE 80
49076 OSNABRÜCK

Niederlassung Gützkow:
Liebenthal 1
17506 Gützkow

Glasmacher

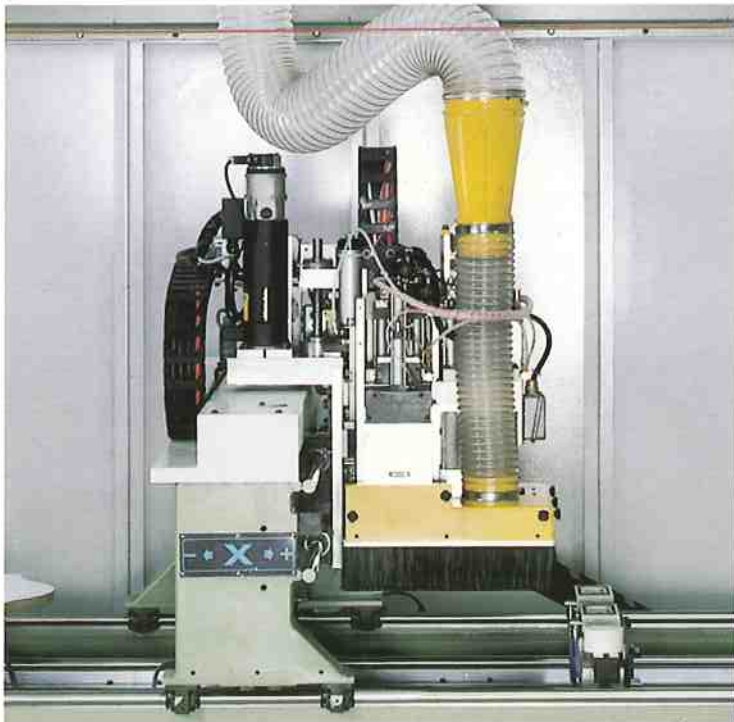
Tel. (05 41) 12 70 73 · Fax (05 41) 12 93 03 · Gützkow: Tel. (03 83 53) 5 07 41

Ein Unternehmen im Verbund der
eumacop[®]
Europäische Maschinen Cooperation eG

EUMASPEED II – CNC muß nicht teuer sein

Ein wettbewerbsfähiges Unternehmen muß sich heute stärker denn je am Markt und am Kunden orientieren und ein sehr breites, aber individuelles Produktspektrum mit gutem Design anbieten.

Die größte Schwierigkeit für viele Handwerks- und Industriebetriebe liegt darin, die auftragsbezogene Fertigung mit Losgröße 1 in stets einwandfreier Qualität in kurzer Lieferzeit wirtschaftlich zu fertigen.



Sichern Sie sich mit dem neuen 3-achsengesteuerten Bearbeitungszentrum EUMASPEED II zum Bohren, Nuten, Fräsen Ihre Vorsprung in Flexibilität und Präzision.

Erschließen Sie sich durch das ausgezeichnete Preis-Leistungsverhältnis neue Gewinnressourcen.

„Bohren, Nuten, Fräsen“ mit der EUMASPEED II als Spezial- und Universalmaschine heißt ab sofort:

● **Komplettbearbeitung**

Alle Konstruktions-, Lochreihen- und Beschlagbohrungen, Nuten sowie Um- und Ausfräsarbeiten werden in einem Arbeitsgang in einer Aufspannung bearbeitet. Umständliches Werkstück-Handling fällt somit weg.

● **CNC-Bearbeitung**

Die Bearbeitung erfolgt automatisch und programmgesteuert, d.h. nebenher ohne Bediener. Gleichzeitig können während der Bearbeitung neue Werkstücke programmiert werden (Multitask).

● **Programmspeicherung**

Jedes Programm wird gespeichert und ist jederzeit beliebig oft wiederholbar, 1:1 oder als Variante.

● **Bedienerfreundlichkeit**

Die grafikunterstützte Programmierung erfolgt durch einfache Jedermann-Bedienung. Der Arbeitsablauf wird automatisch optimiert.

● **Leistungssteigerung**

Höhere Leistung durch kürzere Bearbeitungszeiten. Zusätzlich kann während der Abarbeitung eines Auftrages an anderen Maschinen weitergearbeitet werden.

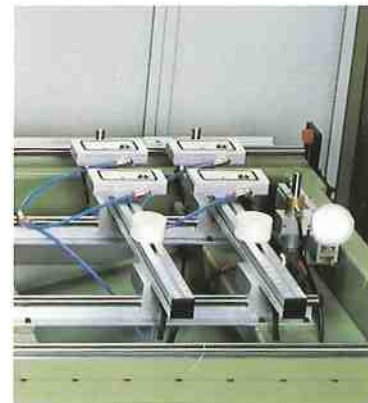
● **Sicherheit**

Durch die komfortable Steuerung werden Bedien-, Programmier- und Systemfehler sofort angezeigt, so daß eine Fehlerbeseitigung sofort möglich ist. Die Verfügbarkeit und Bediensicherheit wird erhöht.

Der schnell umzurüstende universelle Arbeitstisch enthält folgende Bestückung:

● Sechs verstellbare Werkstückauflagen mit je einem festen und einem drehbaren schnellverstellbaren Vakuumsauger 170 x 70 mm (minimale Werkstückbreite 75 mm) mit rutschfester Gummiauflage, 28 mm hoch und somit für Umfräsungen geeignet.

● Jede Werkstückauflage verfügt über eine beliebig positionierbare Zusatzauflage und einen hinteren zyklusgesteuerten pneumatischen Anschlag.



Basisausrüstung:

Die solide Grundmaschine für hohe Ansprüche ist mit einem schweren Fahrportal ausgerüstet. Sie enthält eine CE-konforme Rundumverkleidung mit automatisch hebbarem Frontschutz.

X/Y und Z-Achsen CNC-gesteuert, Präzisionsrundführungen und Kugelrollspindel in X- und Y-Richtung, sowie Prismenführung und Kugelrollspindel in Z-Richtung.

● Zwei pneumatische Werkstückanschlüge, links und rechts für die doppelseitige Bearbeitung und die Bearbeitung von linken und rechten Teilen.

● Vier pneumatische, höhenverstellbare Rexilonauflagen für präzises und einfaches Handling aller Werkstücke.

**Das 15-spindelige Bohr-
aggregat bedeutet hohe
Leistung ohne Werkzeug-
wechsel.**



- Neun einzelabrufbare Vertikal-Schnellbohrspindeln (4000 1/min), davon vier Spindeln mit Teilung 32 mm für Lochreihenbohrungen.

- Zwei einzelabrufbare Horizontalbohrspindeln in X-Richtung.

- Die zwei zusätzlichen Horizontalbohrspindeln in Y-Richtung ermöglichen Horizontalbohrarbeiten von allen 4 Seiten.

- Eine separate Nutsäge (max. Durchmesser 125 mm) sorgt für Nutbearbeitungen in X-Richtung (4000 1/min).



**Das leistungsstarke Fräs-
aggregat zeichnet diese
Maschine besonders aus.**

- Die Motorleistung von 3,3 kW (Option: 4 kW) ist gut dimensioniert. Qualität und Präzision im ganzen Fräsbereich durch das Fahrportal-konzept.

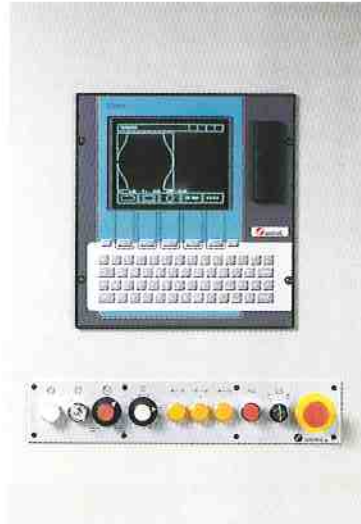
- Über Inverter ist die Drehzahl stufenlos von 6000 bis 18000 1/min programmierbar.



- Das präzise Hydrospannfutter LEUCO PS 25 erlaubt aufgrund der hohen Rundlaufgenauigkeit die Verwendung von modernen Präzisionswerkzeugen (Diamantwerkzeuge) und ermöglicht einen schnellen und unkomplizierten Werkzeugwechsel.

- Dadurch ist der Einsatz mehrerer Werkzeuge (bis max. 99) für unterschiedliche Fräsbearbeitungen in einer Aufspannung möglich.

**In einem separaten Hoch-
schrank ist die bediener-
freundliche Steuerung
untergebracht.**



- Die grafisch unterstützte Programmierung ist bedienergeführt und daher sehr schnell erlernbar und sicher zu beherrschen.

- Bohrbilder, Nutbearbeitung und die wichtigsten Fräsbearbeitungen (z.B. Formatieren, Ausschnittfräsen, Kreis/Ellipsenfräsen) sind als komplette Zyklen hinterlegt und werden Schritt für Schritt vom Programm abgefragt.

- Zusätzlich besteht die Möglichkeit der ISO-Programmierung.

- Der Bearbeitungsablauf wird von der Steuerung automatisch optimiert.

- Mittels der im Lieferumfang enthaltenen MS-DOS kompatiblen Bürosoftware kann die Programmierung auch am PC erfolgen und entweder über das 3 1/2"-Diskettenlaufwerk oder aber online über die serielle Schnittstelle einge spielt werden.

Optionen

- Fräsaggregat 4 kW

- PC-Programmpaket bestehend aus:

- T-CAM: Postprozessor für das Erstellen eines Maschinenprogramms aus einer CAD-Zeichnung (DXF-Format)
- CAD/CAM: CAD-Programmiersoftware für die Bohr-, Nut- und Fräsbearbeitung

Wirtschaftlichkeit

Mit dieser umfangreichen Maschinenausrüstung sind somit im Handwerk industrielle Voraussetzungen für universelles, wirtschaftliches Arbeiten geschaffen.

Anstatt, wie bisher, Werkstücke in mehreren Aufspannungen auf verschiedenen Standardmaschinen zu bearbeiten, erledigt dies die EUMASPEED II in nur einer Aufspannung.

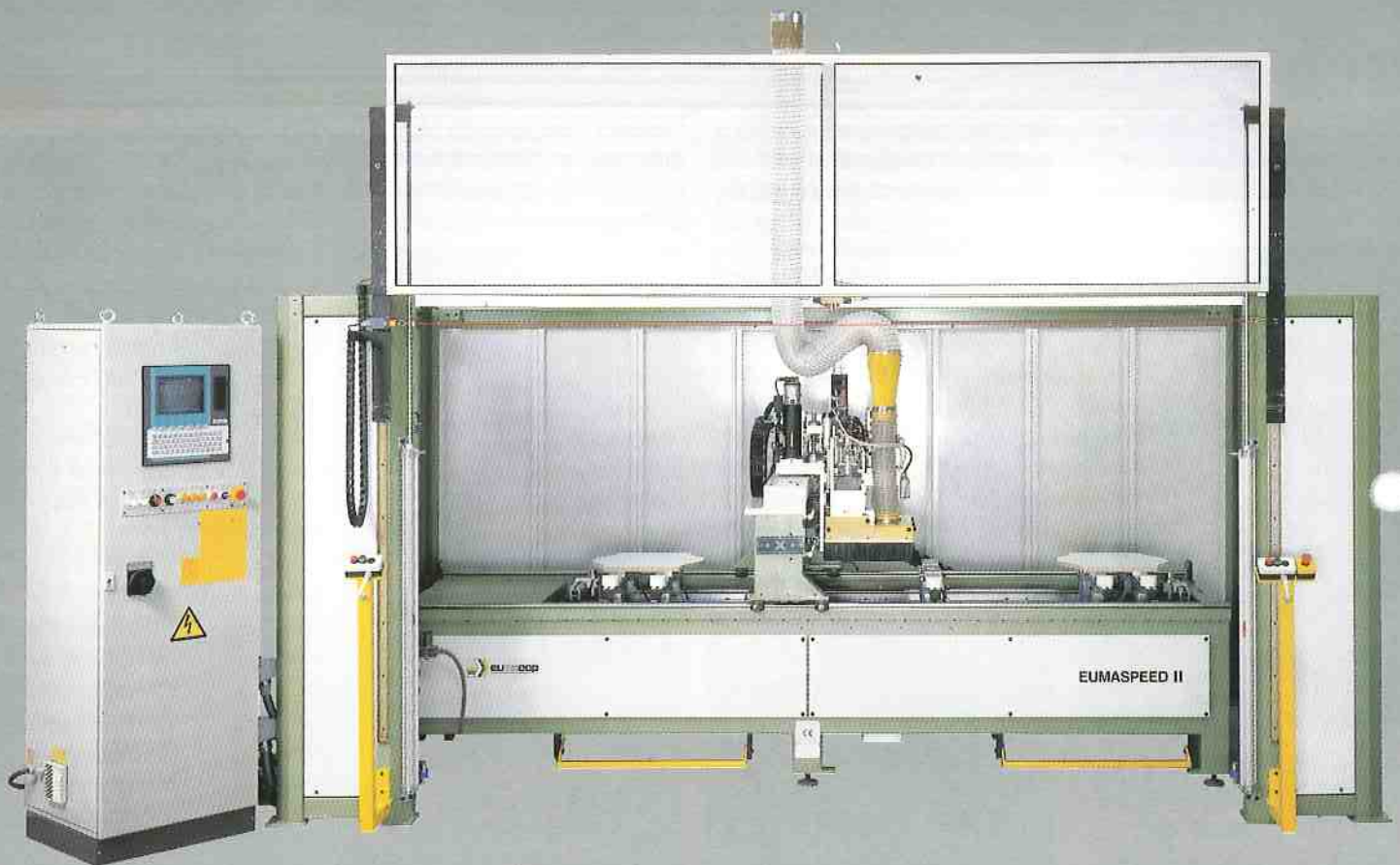
So erwirtschaften z.B. Betriebe, die mit Standardmaschinen (Bohrmaschine, Nutsäge, Tischfräse) täglich 1,5 - 2 Stunden arbeiten, ein Bearbeitungszentrum EUMASPEED II in 5 Jahren nur durch die monatliche Zeiteinsparung von ca. 25 Arbeitsstunden.

Zusätzlich haben Sie alle Vorteile der CNC-Bearbeitung wie Flexibilität, absolute Maßgenauigkeit, vollautomatischen Ablauf und schaffen durch diese Investition darüberhinaus große Leistungsreserven.

Lassen Sie sich den Gewinn für Ihren Betrieb mit Ihren Fertigungsdaten errechnen!

Qualität und Präzision EUMASPEED II

eumacop[®]



Technische Daten

Max. Werkstückgröße	2530 x 734 x 50 mm
Min. Werkstückgröße	320 x 75 mm
Max. Verfahrensgeschwindigkeiten:	
X-Achse	35 m/min
Y-Achse	40 m/min
Z-Achse	15 m/min

Bohraggregat

9 einzelabrufbare Vertikalbohrspindeln	4000 1/min
4 einzelabrufbare Horizontal- bohrspindeln in X-Richtung	4000 1/min
2 einzelabrufbare Horizontal- bohrspindeln in Y-Richtung	4000 1/min

Fräsaggregat

Motorleistung	3,3 kW (Option: 4 kW)
Drehzahl	6000-18000 1/min (stufenlos regelbar)
Werkzeughdurchmesser	max. 100 mm
LEUCO-Hydrospannsystem	PS 25

Nutsäge

Sägeblattdurchmesser	max. 125 mm
Bohrungsdurchmesser	20 mm

Steuerung

Bildschirm (monochrom)	10"
Programmspeicher	120 kB
Diskettenlaufwerk	3 1/2"
Serielle Schnittstelle	
Abmessung Schaltschrank	610 x 610 x 1900 mm

Vakuumpumpe	1,1 kW
Druckluft	7 bar
Druckluftverbrauch	100 NL/min
Absaugung	3000 m ³ /h
Absaugungsgeschwindigkeit	30 m/sec
Maschinengewicht	1750 kg
Anschlußwert	10,5 kW
Absaugstutzendurchmesser	2 x 140 mm
Platzbedarf	4250 x 2610 x 2900 (bei geöffnetem Frontschutz)

Technische Daten und Konstruktionsänderungen vorbehalten.