
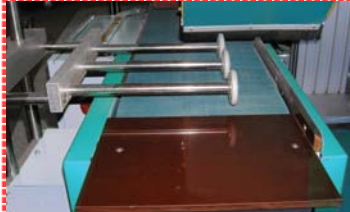


Roba-Belt

Profilschleifmaschine



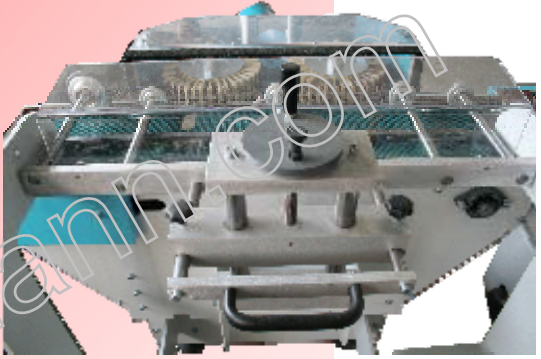
Linear geführte
Oszillations- und
Höheneinstellung
am Aggregatstativ



Transportbandbreiten
200 und 300 mm mit
Super High-Grip-Band

DB
Doppelbürstenschleifaggregat
schwenkbar zur
Seitenbearbeitung

*Das Baukastensystem der
Maschine erlaubt es vier
verschiedene Aggregattypen zu
kombinieren.*



RB 300
Bürstenbandschleif-
aggregat zur
Bearbeitung von
oben mit Oszillation

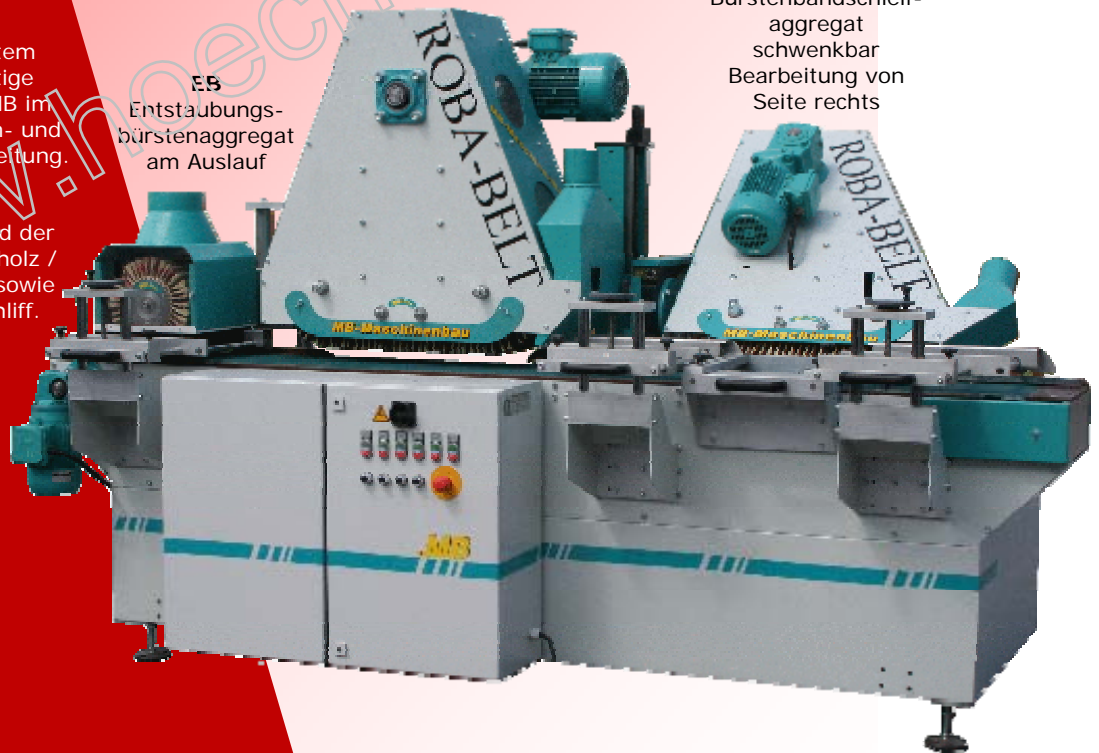
RB 80/SR
Bürstenbandschleif-
aggregat
schwenkbar
Bearbeitung von
Seite rechts

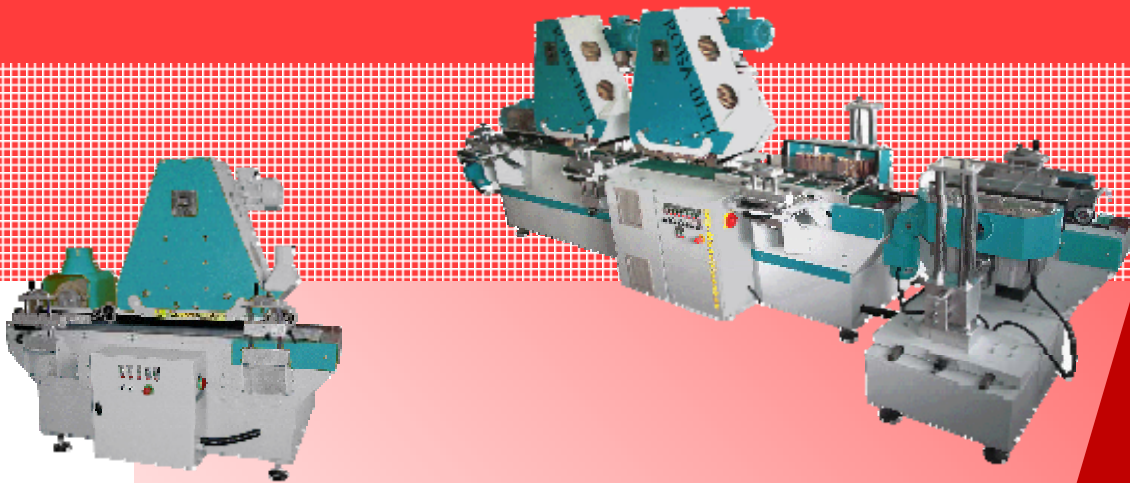
Roba-Belt ... Einsatzgebiete

Das Bürstenbandschleifsystem
Roba-Belt ist eine einzigartige
Entwicklung der Firma MB im
Bereich der Leisten- und
Paneelwarenbearbeitung.

Einsatzgebiete sind der
Holzfeinschliff von Massivholz /
MDF und Furnieren, sowie
der Lackzwischen Schliff.

ES
Entstaubungs-
bürstenaggregat
am Auslauf





Schleifaggregat 1
Schleifaggregat 2
Schleifaggregat 3
Schleifaggregat 4

RB - 300	RB - 300	RB - 300
EB	DB/R	DB/R
	EB	DB/L
		EB

optional jede Maschinentype mit einem EB am Ende erhältlich

Maschinendaten:

Maschinenlänge:	2350 mm	2600 mm	3520 mm
Maschinenbreite:	1500 mm	1500 mm	1700 mm
Maschinenhöhe:	1800 mm	1800 mm	1800 mm
Arbeitsbreite:	200 mm optional 300 mm		
Arbeitshöhe:	850mm - 900mm		
Anschlusswert:	4 KW	5 KW	8 KW
Spannung:	230/400V 50 HZ 3 PH/N		
Absaugleistung:	2150 m3/h	1600 m3/h	2500 m3/h

Schleifaggregat 1
Schleifaggregat 2
Schleifaggregat 3
Schleifaggregat 4

RB - 300	RB - 300	RB - 300	RB - 300
RB - 80 SR	RB - 80 SL	RB - 80 SR	RB - SR
		RB - 80 SL	RB - SL
			EB

optional jede Maschinentype mit einem EB am Ende erhältlich

Maschinendaten:

Maschinenlänge:	1500 mm	1500 mm	2980 mm	2980 mm
Maschinenbreite:	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Maschinenhöhe:	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Arbeitsbreite:	200 mm optional 300 mm			
Arbeitshöhe:	850mm - 900mm			
Anschlusswert:	4 KW	4 KW	7 KW	9 KW
Spannung:	230/400V 50 HZ 3 PH/N			
Absaugleistung:	700m3/h	700m3/h	700m3/h	700m3/h

(Technische Änderungen vorbehalten)

Roba-Belt
... Schleifverfahren

Grundidee war eine Schleifmaschine zu entwickeln, die die Lücke zwischen dem Bürstenschliff und der herkömmlichen Bandschleiftechnik schließt. Durch das Schleifband mit den austauschbaren 122 Schleifsegmenten werden folgende Vorteile erreicht. vollflächiger Schliff auf ca 800mm. Elastischer, optimal an die Ansprüche anpassbarer Mix-Schleifbesatz für Werkstückzonen – Profil und Fläche. Hohe Vorschubgeschwindigkeiten. Schlagfreier Schliff. Entfernen von Hobelschlägen. Schleifen von geschüsselten Werkstücken. High Speed Schleifen von Wasserlacken. Einfache Einstellung bei Profilwechseln.

Die Maschine wird mit verschiedenen Aggregatkonstellationen angeboten:
Seitenbearbeitung mit **RB80** Bandschleifer.
Seitenbearbeitung mit **DB** Doppelbürstenaggregat.
Obenbearbeitung mit **RB300** Bandschleifer mit Oszillation.
Entstaubung mit **EB** Entstaubungsaggregat.

Roba-Belt
ein System das überzeugt

Roba-Belt

Profilschleifmaschine

Das Roba Belt Schleifverfahren

Ansatzpunkt des patentierten Roba Belt Schleifprinzips ist der Hauptnachteil aller bisher bekannten Rotationsbürstenschleifmaschinen: Die üblichen, mit Schleifwalzen arbeitenden Maschinen, berühren die Werkstücke nur in einem sehr schmalen Bereich von ca. 30 mm. Nur im Scheitelpunkt des Umfangs, den das Werkzeug beschreibt, findet ein Schleifprozess statt. Um das zu kompensieren, benötigen diese Systeme hohe Rotationsgeschwindigkeiten. Hohe Drehzahlen führen aber zu einer unerwünschten Verhärtung der Schleifmittel, was wiederum zu einem aggressiven Abtrag auf dem Werkstück führt. Verletzte Kanten, durchgeschliffene und wellige Oberflächen sind das Resultat.

Die innovative Roba Belt ist mit einem neu entwickelten Schleifbürstenband mit austauschbaren Schleifsegmenten versehen, was es ermöglicht, eine Schleiffläche von ca. 700 x 300 mm und mehr als 70 Meter Schleifmittellänge zu erzielen. Das ist einmalig auf dem Markt von Bürstenschleifmaschinen für profilierte Leisten.

Die Roba Belt Maschine in all ihren Ausführungen dient zum Schleifen von profilierten Leisten, wie sie in vielen Möbel-, Fenster- und Handwerksbetrieben zu finden sind. Ebenso wird sie gerne in der Fußbodenpaneelproduktion verwendet. Diese Produkte werden sowohl massiv, als auch furniert oder lackiert bearbeitet.

Die Maschine hat in der Grundausstattung ein RB300 Schleifaggregat von oben arbeitend und stellt in dieser Ausführung die solide Basisausstattung für jeden Anwender dar, der für sich ein Optimum an Preis / Leistung erhalten will.

Durch den modularen Aufbau ist diese Baureihe aber mit weiteren Schleifsystemen erweiterbar, bis zu einer allseitigen Bearbeitung von profilierten Leisten.

Durch den Einsatz des MB Flex Bürstensystems ist die Maschine schnell und unproblematisch auf ein neues Profil einzustellen.

Anders als die üblich eingesetzten Bandsysteme verzeiht die Bürste Ungenauigkeiten bei der Einstellung. Die zentrale Einstellmöglichkeit von seitlichem Andrucklineal und Oberdruckrollen erleichtert auch ungeübtem Personal die Umrüstung auf ein neues Profil. In nur wenigen Minuten ist die Maschine wieder einsatzbereit. Ebenso wird dieser Maschinentyp auch im Lackzwischenbereich verwendet, wobei oft höhere Vorschübe gewünscht werden. Hier sind für Kunden schon bis zu 100 m/min realisiert worden.

Standardmäßig wird die Maschine mit einer Bearbeitungsbreite von 300 mm angeboten, als Option ist aber auch eine 500 mm Version vorhanden.

www.hochenergie.com

The logo consists of the letters 'M' and 'B' in a bold, italicized, sans-serif font. The 'M' is yellow with a black outline, and the 'B' is black with a yellow outline. They are positioned on a black horizontal bar that extends to the left.

www.mb-maschinenbau.de

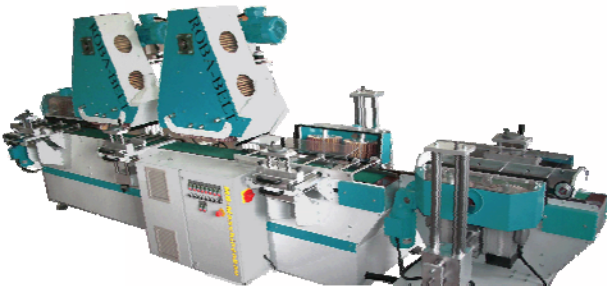
Anwendungsbeispiele

Die Vorteile des Roba Belt Prinzips zusammengefasst:

1. Große Schleifmittelmengen ermöglichen hohe Vorschubgeschwindigkeiten, bei gleicher Effektivität.
2. Druckrollen halten Werkstücke ab 1100 mm sicher fest. Bei Stück an Stück Transport sind auch Kurzteile möglich.
3. Zentraleinstellung von den Seitenanschlügen und den Druckrollen.
4. Einfache Handhabung, kinderleicht zu bedienen.
5. Ein „ziehender“ Schliff vermeidet wellige Oberflächen und schleift auch tief gefräste Konturen aus.
6. Stufenlose Einstellung der Schleifrotation und des Vorschubs.
7. Technisch sind auch hohe Vorschübe zu realisieren.
8. Modulare Bauweise erfüllt jeden Kundenwunsch ohne die Maschine zu komplizieren.
9. Frei wählbare Schleifmittelkonfiguration aus dem MB Flex System



Lackzwischeneschliffmaschine zur allseitigen Bearbeitung mit einem Vorschub von ca. 100 m/min



Kundenspezifische Anforderung mit zwei RB300 Aggregaten, im Gleich- und Gegenlauf angeordnet. Seitenaggregate als Doppelbürstenaggregat ausgeführt.