

# BORING SYSTEM<sup>®</sup>

original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi original maggi o



MACHINES A BOIS

**maggi** engineering





Lors de la conception et la réalisation de nos machines à travailler le bois nous orientons constamment nos efforts vers la recherche de nouvelles solutions ingénieuses pour éliminer la fatigue, les risques et garantir une précision optimum ainsi qu'une utilisation toujours plus pratique.

Les perceuses multiples "BORING SYSTEM" sont des machines conçues et réalisées avec un soin technique particulier, une structure mécanique à même de permettre une considérable rigidité ainsi qu'une solidité totale durant les diverses phases d'usinage. Elles sont parfaitement adaptées pour un usinage rapide et offrent la possibilité d'un changement de programme de production.

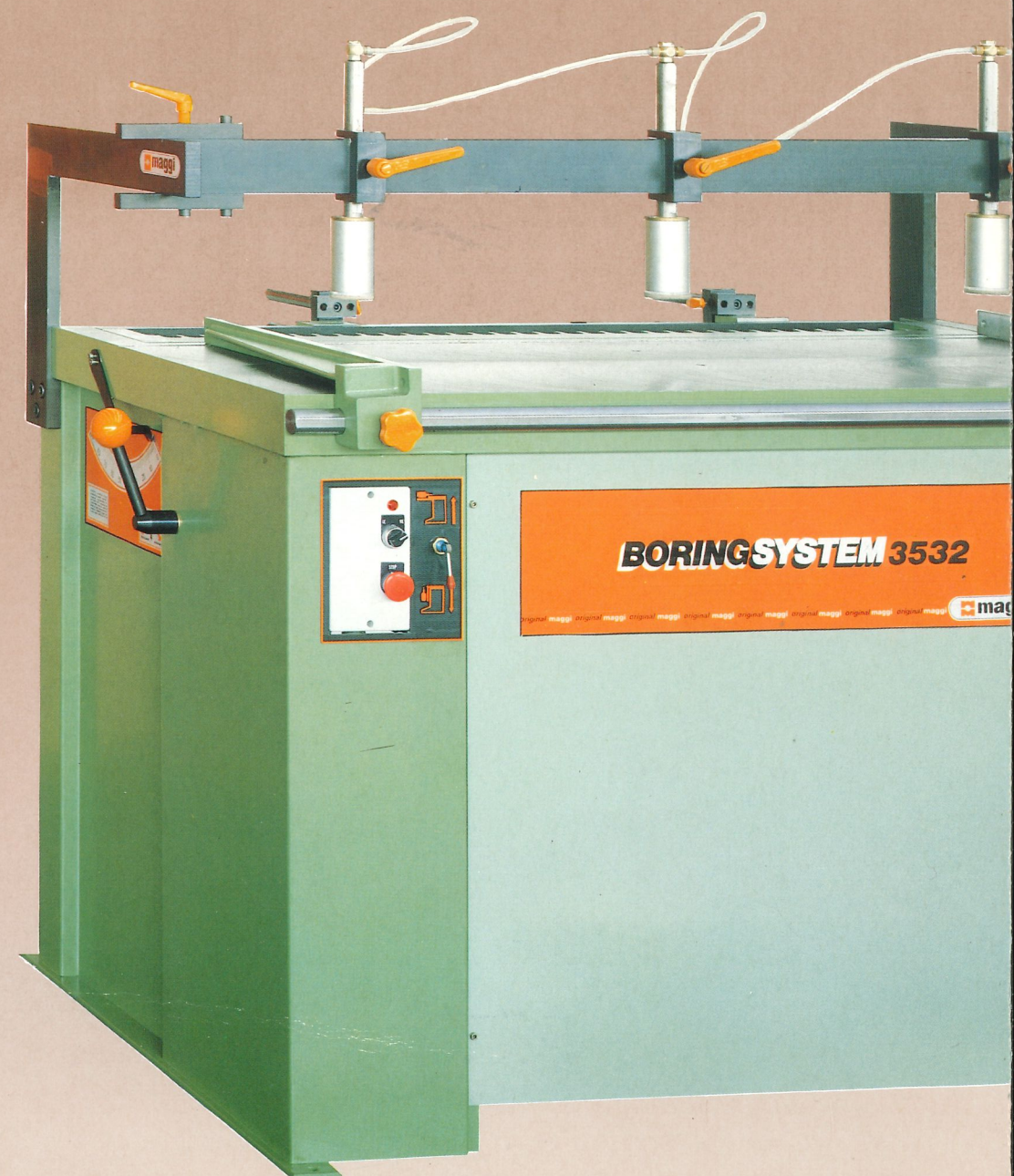
Celles-ci sont le résultat de nos synergies orientée en permanence vers la recherche de solutions hautement innovatrices qui nous ont amené à une amélioration qualitative dans le secteur de la production de machines à travailler le bois.

C'est dans ces termes que peut s'exprimer notre philosophie et la satisfaction de notre clientèle augmente le plaisir de travailler pour les autres.

## ***BORING SYSTEM 2232***

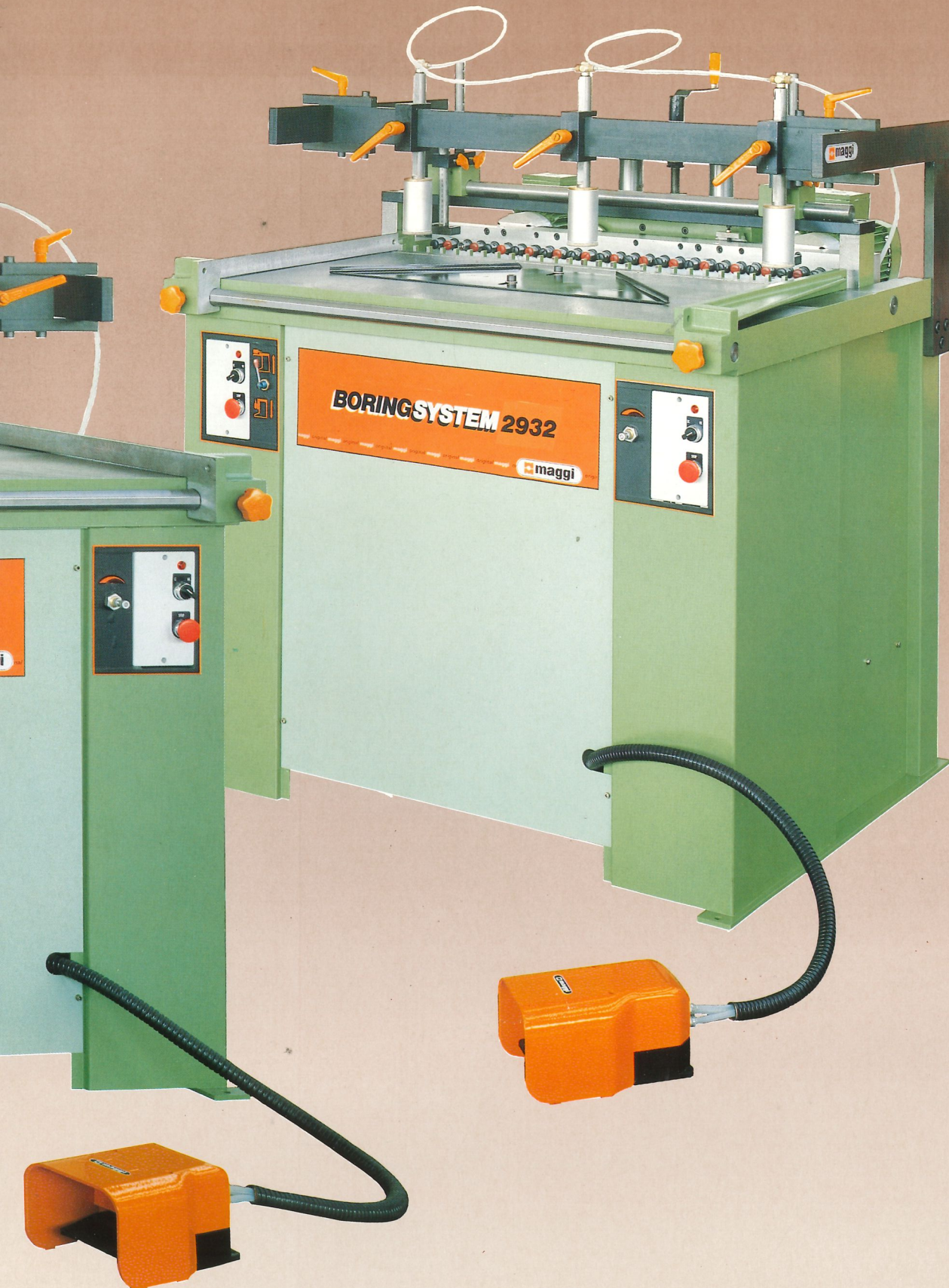


## ***BORING SYSTEM 3532***

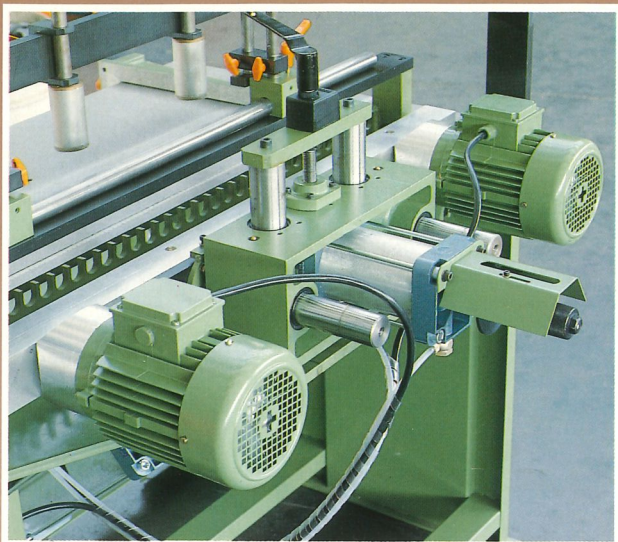




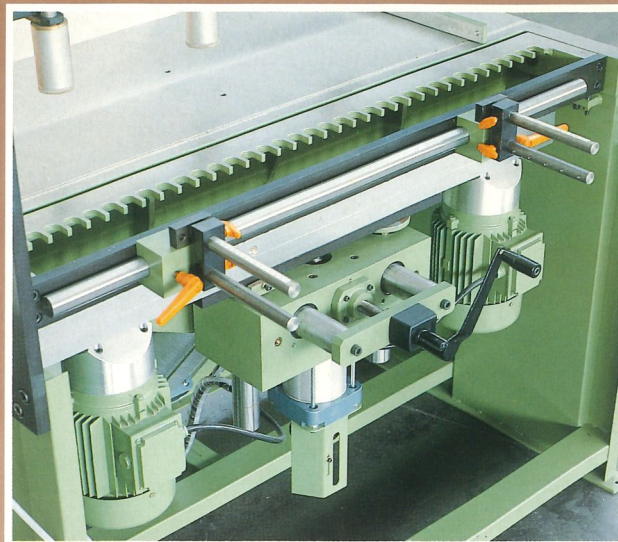
# ***BORINGSYSTEM 2932***



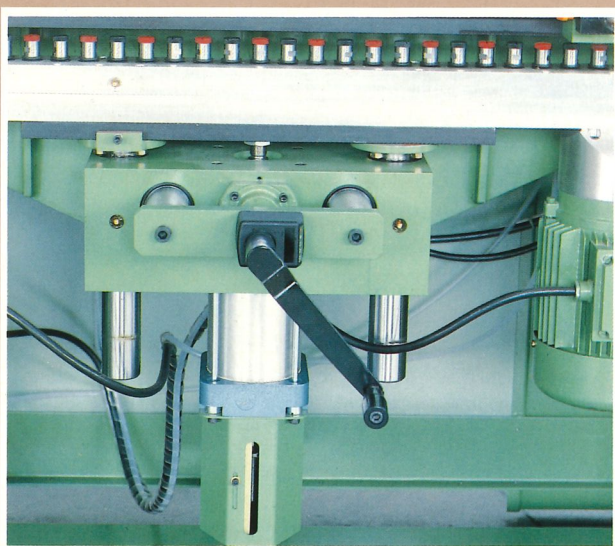




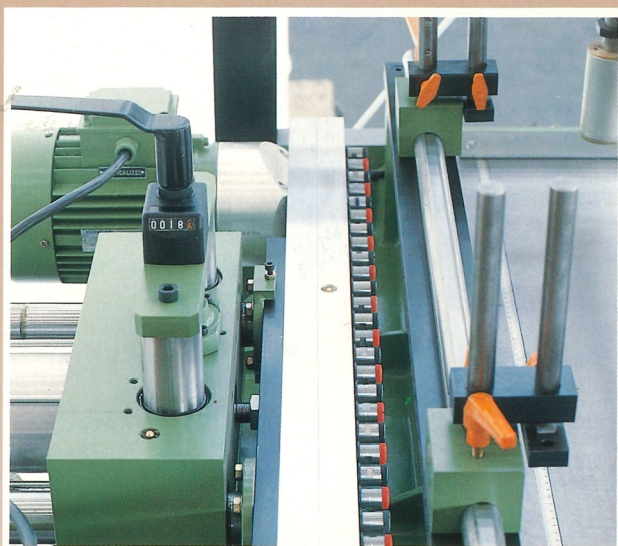
Groupe moteurs HP 2, r.p.m. 2800, dans les versions 29 et 35 broches, la version 22 broches est constituée d'un seul moteur.



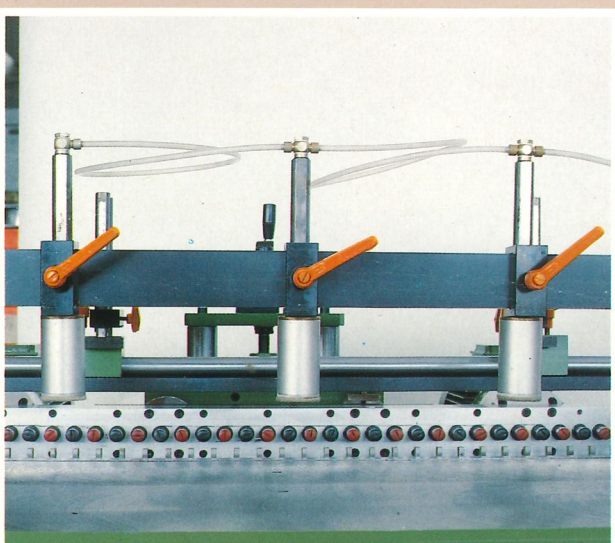
Groupe de perçage en position verticale.



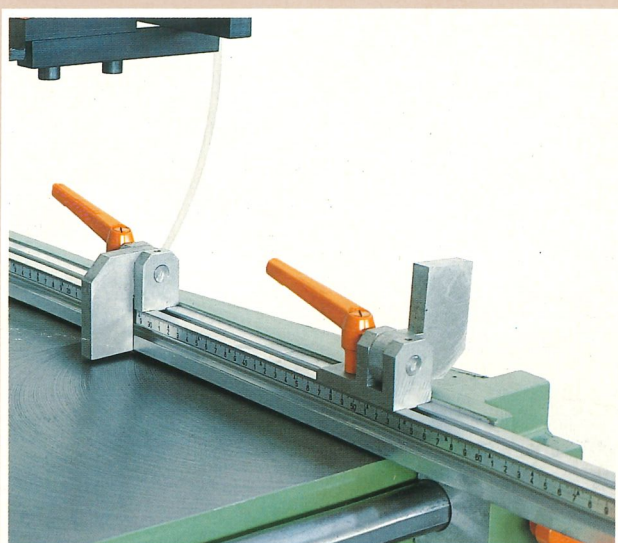
Cylindre pneumatique pour mouvement groupe broches et afficheur de réglage de la profondeur de perçage.



Positionneurs de mesure du panneau et groupe tête broches.

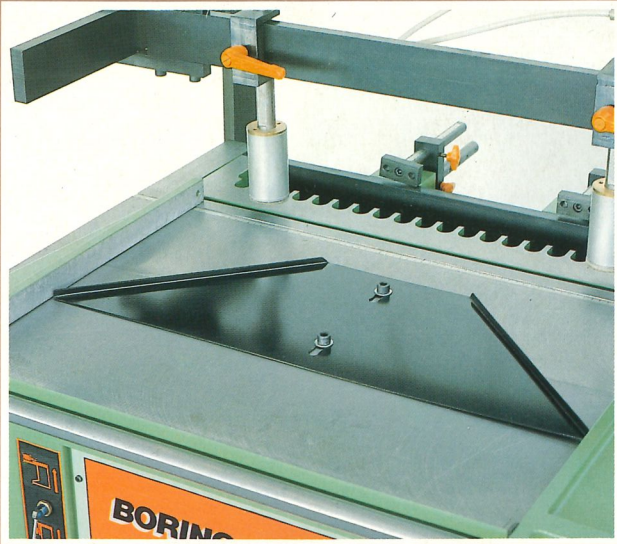


Groupe presseurs de blocage panneau.

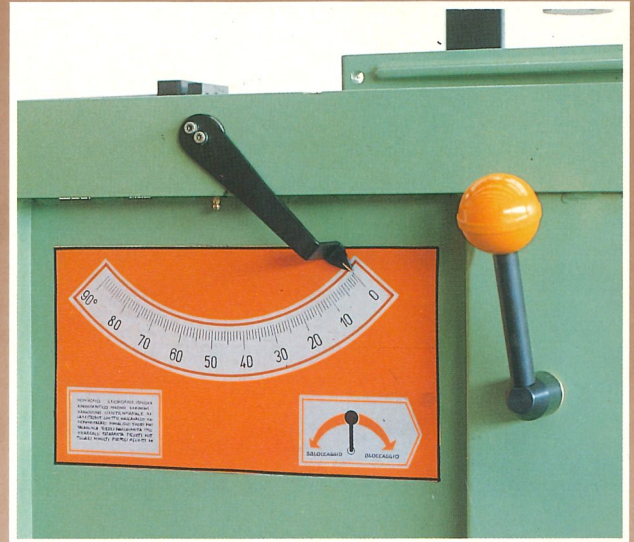


Frappes mécaniques appliquées sur la tige graduée.





Dispositif pour perçage à 45°.



Indicateur de positions angulaires de la tête gradué.

Broches N° .....	22	29	35
Entraxe entre chaque broche .....	32 mm	32 mm	32 mm
Entraxe total entre la première et la dernière broche de la tête .....	672 mm	896 mm	1088 mm
Profondeur maximum de forage .....	80 mm	80 mm	80 mm
Dimensions table .....	900 x 545 mm	1130 x 545 mm	1320 x 545 mm
Dimensions max. de la pièce à forer	876 x 2500 mm	1106 x 2500 mm	1296 x 2500 mm
Tours broches .....	2800 r.p.m.	2800 r.p.m.	2800 r.p.m.
Puissance moteur .....	1,5 kW	2 x 1,5 kW	2 x 1,5 kW
Tension, fréquence .....	220/380 V, 50 Hz	220/380 V, 50 Hz	220/380 V, 50 Hz
Pression d'exercice .....	0,6 MPa	0,6 MPa	0,6 MPa
Consommation d'air .....	10 NI/cycle	10 NI/cycle	10 NI/cycle
Poids .....	400 kg	550 kg	700 kg
Dimensions machine (Longueur, largeur, hauteur) .....	1010 x 1000 x 1300 mm	1246 x 1000 x 1300 mm	1436 x 1000 x 1300 mm
Dimensions d'encombrement (Longueur, largeur, hauteur) .....	960 x 950 x 1000 mm	1210 x 950 x 1000 mm	1400 x 950 x 1000 mm