

MMB

MÜLLER-MASCHINEN-BAU

Die neue CNC gesteuerte Fräsmaschinengeneration

FA 2 – FA 5

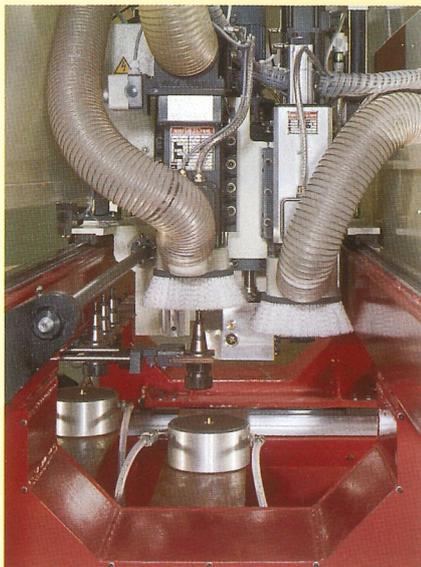
Für Handwerk und Industrie

Preiswerte Leistung „Made in Germany“

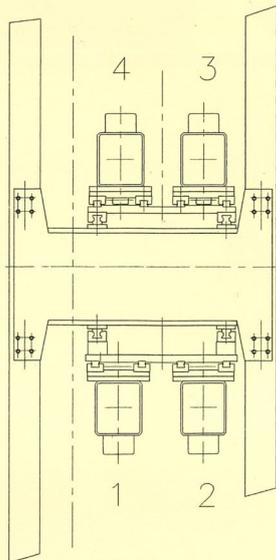


- für Treppen, Möbel und Elemente; Holz - Kunststoff - Alu
- 2-5 gesteuerte Achsen
- mit und ohne gesteuerte Z-Achse lieferbar
- Ausführung mit CNC-gesteuertem Drehbalken für Krümmung möglich
- wahlweise mit Wechsellmotor Sk 30 und 8 Werkzeugen (7 kW, 18.000 U/min) oder 4 Motoren (6,7 kW, 18.000 U/min) (Fräsen, Bohren, Dübeln)
- stabiles horizontales, CNC-gesteuertes Bohraggregat (2,7 kW, 3.000 U/min)
- als Fräs- und Dübelautomat einsetzbar (automatische Mehrspindelköpfe auf Wunsch)
- schallsoliert gekapselt
- Bearbeitungstischausführung nach Kundenwunsch (max. 5.900 x 950 mm)

Bearbeitungsaggregate

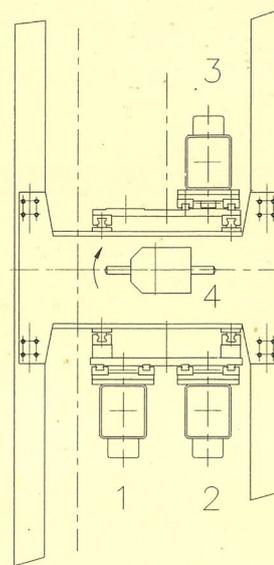


- Fräsmotor Sk 30 mit automatischem Werkzeugwechsel
7 kW, 18.000 U/min
- 8 Werkzeugplätze
- 1 Zusatzmotor 6,7 kW,
18.000 U/min



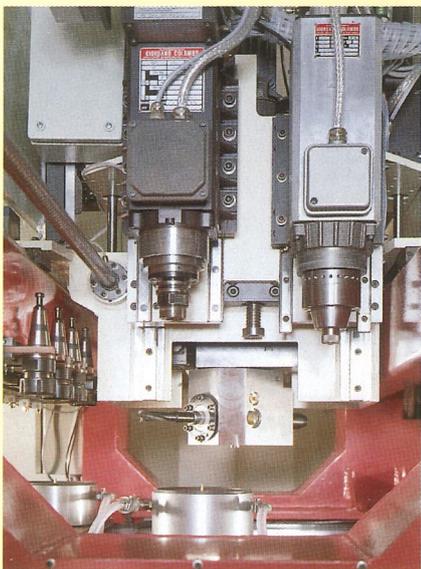
Grundversion

- ohne gesteuerte Z-Achse,
ohne CNC-Bohrkopf
- 4 Fräsmotoren
- Motoren pneumatisch zugestellt
- Motoren von 6,7–9 kW lieferbar

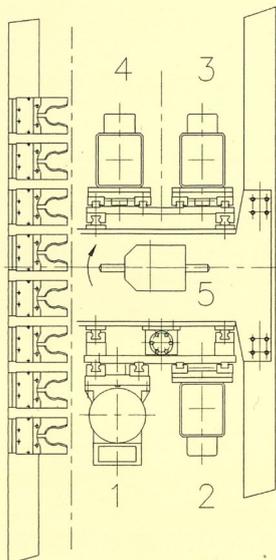


Die Treppenmaschine

- 3–4 Motoren möglich
- ohne gesteuerte Z-Achse
(auf Wunsch gesteuert)
- Motoren pneumatisch zugestellt
- Profilmotor mit mechanischer Höhenabtastung
- Motoren 6,7 und 9 kW



Separat als CNC-Drehachse ausgebildet, Winkelkopf in Öl gelagert



Die Universelle

- mit gesteuerter Z-Achse
- 8 Werkzeuge Sk 30
- Motor 1 mit automatischem Werkzeugwechsel Sk 30, 7 kW, 18.000 U/min
- Motor 2 6,7 kW oder 9 kW, 18.000 U/min
- Motor 3 6,7 kW, als Profilmotor mit mechanischer Höhenabtastung
- Motor 4 als Fräsmotor oder steuerbare Bohrspindereinheit
- mit gesteuertem CNC-Bohrkopf

Wir bringen Leistung in den Treppenbau

Technische Änderungen vorbehalten

MMB

MÜLLER-MASCHINEN-BAU

SONDERMASCHINEN CNC

MÜLLER MASCHINENBAU GMBH 35719 ANGELBURG-GÖNNERN
SCHELDE-LAHN-STR. 208 TEL. (06464) 370 + 6215 FAX 5499