

# MMB

## CNC - Maschinen für die Holztreppenherstellung

A  
Ryll

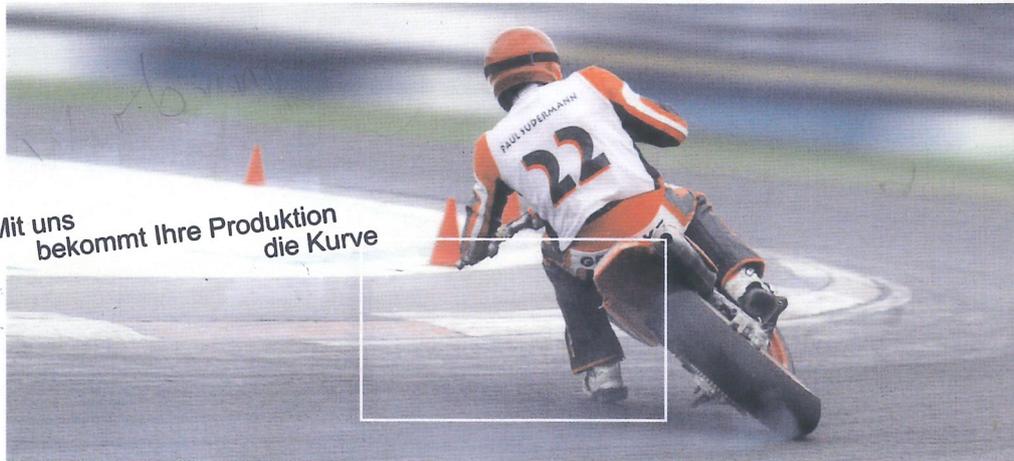
Konstruktion  
Automation  
Sondermaschinen

With our help  
your production will make  
the bend

Avec nous,  
votre production ne rate  
pas le virage

Z nami  
Państwa produkcja nabierze  
rozmachu

Mit uns  
bekommt Ihre Produktion  
die Kurve



Wir planen  
und konzipieren  
die Automation  
in Ihrem  
Produktionsablauf

We will plan  
and design  
automation  
in your  
production flow

Nous planifions  
et concevons  
l'automation  
dans le déroulement  
de votre production

Planujemy  
i tworzymy  
automatyzację  
z Państwa  
procesem produkcyjnym

**SBA 3** Stufenautomat  
**MultiAx** Modul-Baureihe  
**CFA 4 P**

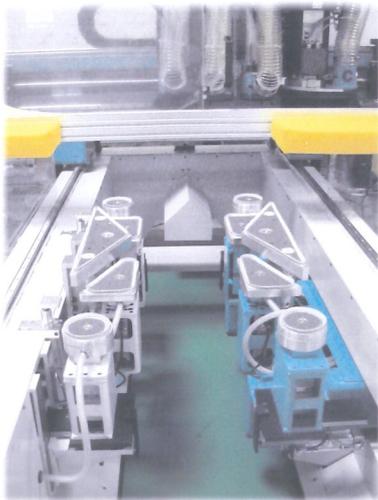
## CNC - Bearbeitungszentren

Konstruktion  
Automation  
Sondermaschinen

### Stufenautomat **SBA 3**

*Seit über 12 Jahren erfolgreich im Einsatz*

**ERFAHRUNG SETZT SICH DURCH**



Vario Saugersystem



Achsen	2 Achsen - "X" + "Y", eine Zustellachse "B" im Maschinenbett
Frässpindel	3x 6,7 kW, 1x 9 kW, max. 18000 U/min
Werkzeugaufnahme	wahlweise Leuco PS2000 oder Spannzange
Antrieb	Y Achse Kugelrollspindel X Achse Kugelrollspindel Z Achse Pneumatische Zustellung B Achse Kugelrollspindel
Leerlaufgeschwindigkeit	Bis 70 m/min
Werkstückspannsystem	MMB "VARIO" Spansystem, automatisch über CNC
Arbeitsbereich	X Achse max. 750 - 800 mm; min. 400 mm
Standard	Y Achse max. 1800 mm; min. 650mm

Mit uns  
bekommt Ihre Produktion  
die Kurve.



## MultiAx

Modul-Baureihe

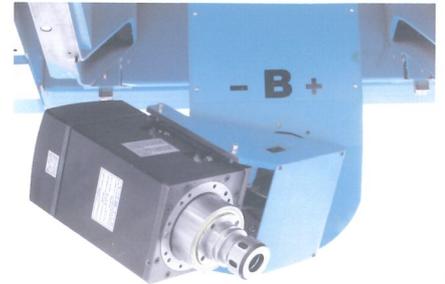
Typen



Arbeitsbreite Serie 1250 max. 2000 mm  
Tischlänge Serie 7500; 9000; 12000; 15000 mm  
Z Achse 500 max. 800 mm



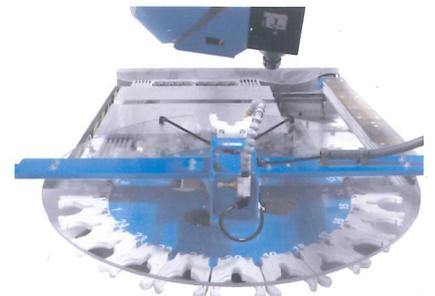
Handlauf-Krümmling



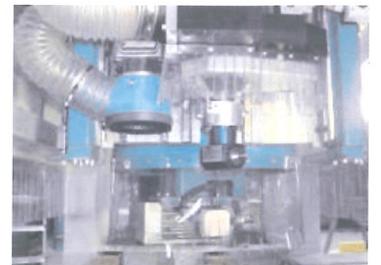
Robot R5 Standard



Robot R5 mit 3 Zusatzfräsmotoren



24-fach Tellerwechsler



Leistungsstarkes Sägeaggregat  
MultiAx CFA 4 S



Tandem  
MultiAx FA4



Vario Saugersystem



Vario Saugersystem

Stufensaugersystem

# MMB

Konstruktion  
Automation  
Sondermaschinen

## CNC - Maschinen für die Holztreppenherstellung

Die neue CFA 4P

für die industrielle Fertigung -  
konkurrenzlos in Details

In der neuen Ausführung ist die Maschine speziell für die industrielle Fertigung konzipiert. In diesem Maschinenkonzept wurde eine Portalbauweise gewählt, die auch in der neuen PAM 100 für die Wangen- und Stufenproduktion eingesetzt wird. Der Support ist bestückt mit einem leistungsstarken Sägeaggregat mit ca. 6 kW, 190° drehend. Der Sägeblattdurchmesser ist ca. 350 mm.

1 Fräsmotor mit 8,8 kW, max. 18.000 U/min mit Spannzangenaufnahme für die Hauptfräsarbeiten (alternativ 6,7 kW mit Höhenabtabung).

1 Fräsmotor mit 6,7 kW mit Höhenabtabung für die Profilierung von Stufen und Wangen.

1 Fräsmotor mit 8,8 kW, max. 18.000 U/min, HSK63 Werkzeugaufnahme und integrierter Drehachse.

Dieser Motor hat Zugriff auf einen mitfahrenden 8-fach Tellerwechsler.

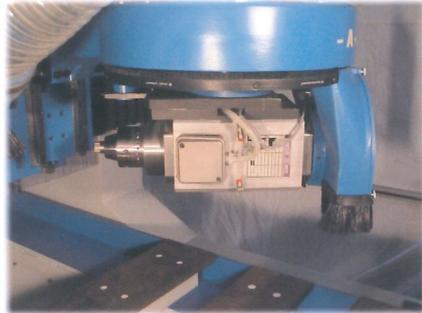
2 Frequenzumformer sorgen für schnellste Umschaltzeiten für die Hauptarbeitsmotore ohne Werkzeugwechsel.

Das Grundgestell ist mit der MultiAX identisch (Baulänge Standard 7.500 mm).

In der Ausstattung mit 2 Stufenplätzen und Vario-Saugersystem ist diese Anlage auch als Stufenautomat mit wechselseitiger Beschickung einsetzbar.

Die Wangen- und Pfostenbearbeitung erfolgt in üblicher Weise.

Als weitere Neuheit findet auch die automatische Setzstufenbearbeitung in der Anlage ihre Anwendung (Beschreibung lt. HLM 4).



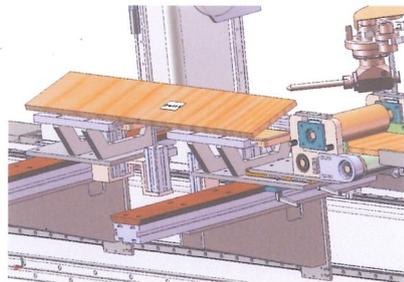
Leistungsstarkes  
Sägeaggregat



Variable  
Motorenbestückung



8-fach Tellerwechsler



Automatische  
Setzstufen-  
bearbeitung



auch als Stufenautomat  
einsetzbar

# MMB

## GENERALVERTRETUNG

**KAMP**  
machinetechnik

Kamp Machinetechnik  
Broekhoekeweg 36  
NL-7582 PT Losser  
Tel.: +31(0)53 - 538237  
Fax: +31(0)53 - 5386265  
E-Mail: info@kamp.nl

Angelika Ryll  
Danziger Str. 2a  
D-35719 Angelburg  
Tel.: +49(0) 6464 384265  
Fax: +49(0) 6464 384259  
E-Mail  
angelika@mmb-cnc.de  
wolfgang@mmb-cnc.de

# A Ryll