

**MORBIDELLI**

Borhrmaschinen  
und  
CNC-Systeme  
für die  
Möbelindustrie

Morbidelli  
via Fermo, 33  
61100 Pesaro - Italy  
Tel. 0721/4451  
Fax 0721/22868

A.D. Acanto - Stampo O.G.M.

**AUTHOR 504 K**



NC-gesteuertes Bohr-  
und Fräszentrum

**MORBIDELLI**

# AUTHOR 504 K

CNC-Bearbeitungszentrum

- **Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit** mit den revolutionären Twin Pack System.

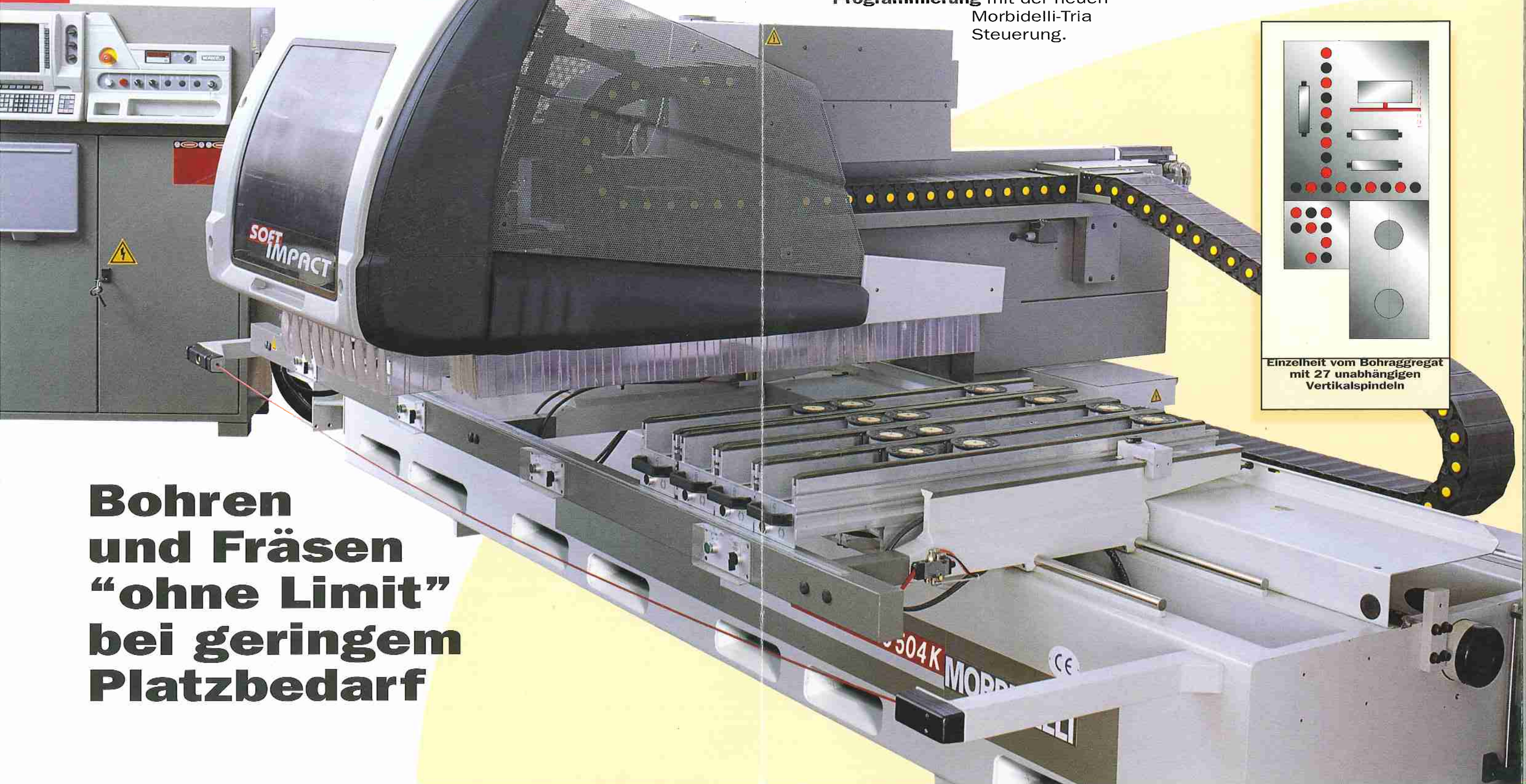
- **Großer Bearbeitungsbereich:** 2900x1280x80mm

- **Saubere Arbeitsplatzbedingungen** durch zusätzliche Späneabsaugung unter dem Maschinenbett.

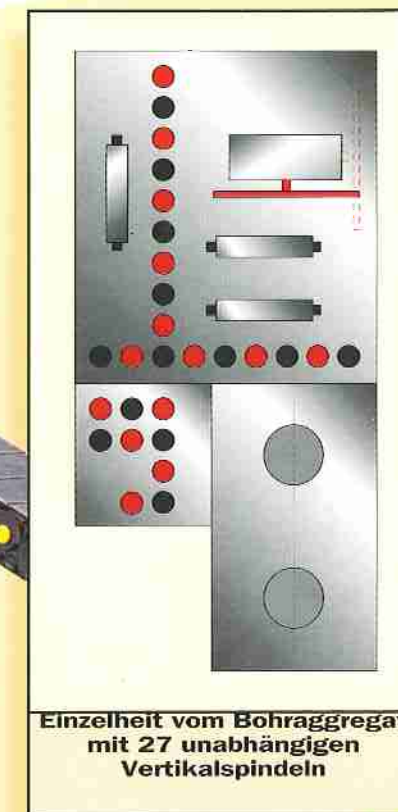
- **Hochleistungsfräsaggregat** 10 PS konstanter Leistung zwischen 12.000 und 18.000 Upm

- **Hohe Bearbeitungsqualität** dank der technologisch ausgereiften Lösungen.

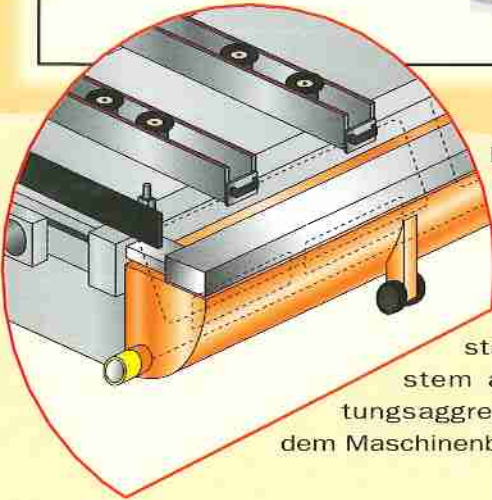
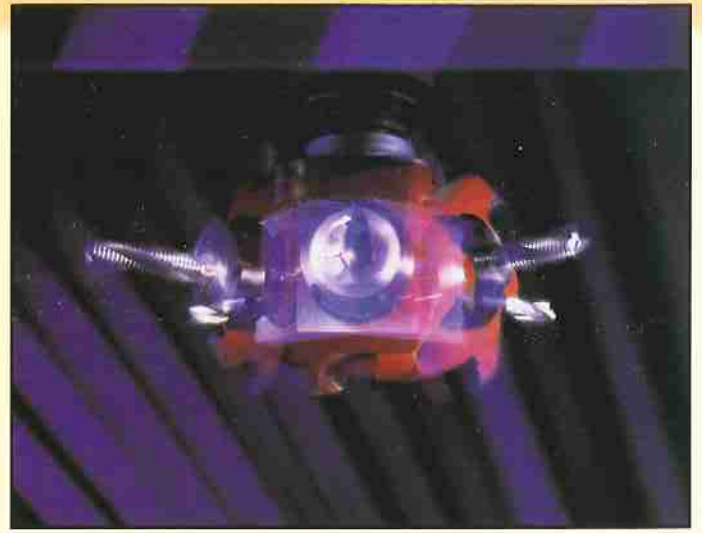
- **Einfache problemlose Programmierung** mit der neuen Morbidelli-Tria Steuerung.



**Bohren  
und Fräsen  
"ohne Limit"  
bei geringem  
Platzbedarf**



Einzelheit vom Bohraggregat  
mit 27 unabhängigen  
Vertikalspindeln



**Mehr Leistung bei der Späneabsaugung**

Author 504 Compact hat ein leistungsstarkes Absaugsystem an den Bearbeitungsaggregaten und unter dem Maschinenbett.

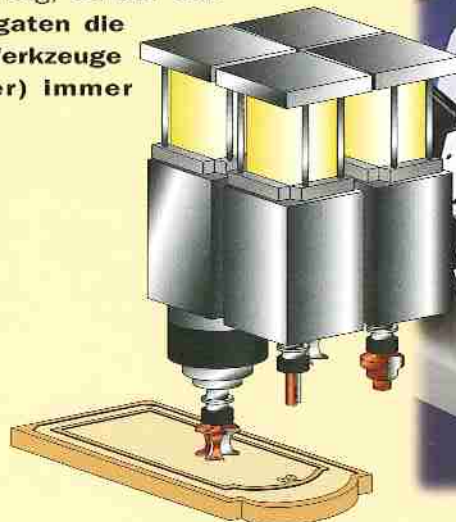
Vector ist ein CNC-gesteuertes Interpoliersystem, das auf der horizontalen X/Y-Ebene jede Winkelstellung von 0° bis 360° erlaubt (z.B. Winkelgetriebe, Nutaggregate, Horizontalbohrköpfe).

## TWIN PACK - Von einer Bearbeitung zur nächsten in weniger als 2 Sekunden.

Das System mit zwei 9 PS-Motoren und ISO 30, Schnellwerkzeugwechsel erlaubt (**höchste Bearbeitungsgeschwindigkeiten und erreicht dadurch eine Erhöhung der Produktionskapazität**).

Sind mehrere Fräsvorgänge an einem Werkstück erforderlich so ist beim Twin-Pack System, kein Verfahren zum seitlichen Werkzeugmagazin notwendig, **da auf den Bearbeitungsaggregaten die benötigten Werkzeuge (z.B. Profiler) immer**

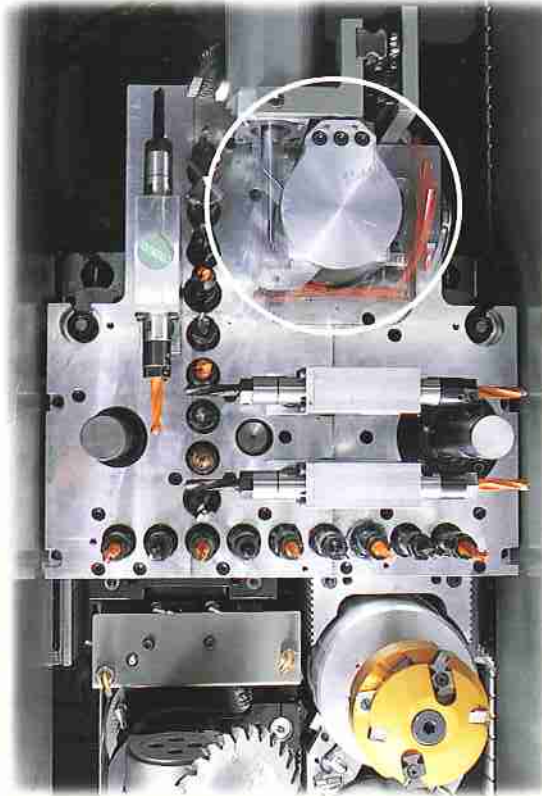
**einsatzbereit zur Verfügung stehen wobei der Wechsel von einem Aggregat zum Nächsten in weniger als 2 Sekunden erfolgt.**



# Mehr Leistungen und bessere Ergebnisse

In der **Author 504 Kompact** sind die neuesten technologischen Erkenntnisse vereint. Robuste und stabile Maschinenstruktur, überdurchschnittliche Leistungen und Bearbeitungsqualität. Höchste Präzision durch Antrieb mittels Kugelumlaufspindel in allen Achsen (X,Y,Z). Präzisionprismenführungen gewährleisten weiche Bewegungsabläufe bei gleichzeitig hohen Beschleunigungswerten. Nachfolgende Aggregate können in die Bearbeitungseinheit integriert werden, die Zusammenstellung erfolgt kundenspezifisch:

- 18 einzeln abrufbare



Vertikalbohrspindeln (9 zusätzliche als Option) im 32mm Raster, 9 für Konstruktionsbohrungen (Y-Achse) und weitere 9 für Lochreihen (X-Achse).

- 4 Horizontalbohrspindeln, einzeln abrufbar (X-Achse).
- 2 Horizontalbohrspindeln, einzeln abrufbar (Y-Achse).
- Bis zu 4 Fräsaggregate 9 PS ISO-30 mit Schnellwechselsystem.
- Bis zu 2 Fräsaggregate 10 PS ISO-30 mit automatischem Werkzeugwechsel (Version STC).
- Nutaggregat 0-90° schwenkbar.
- Schloßkastenfräsaggregat.
- Schleifaggregat.

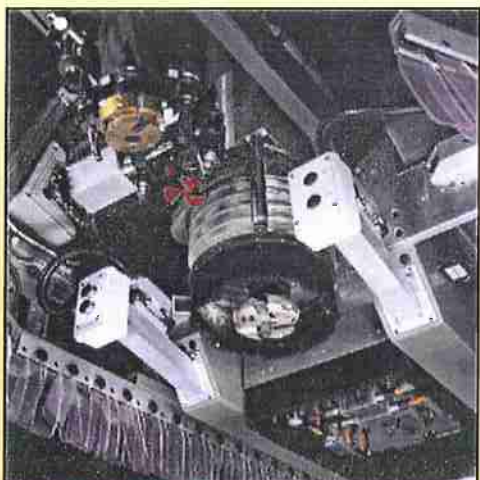
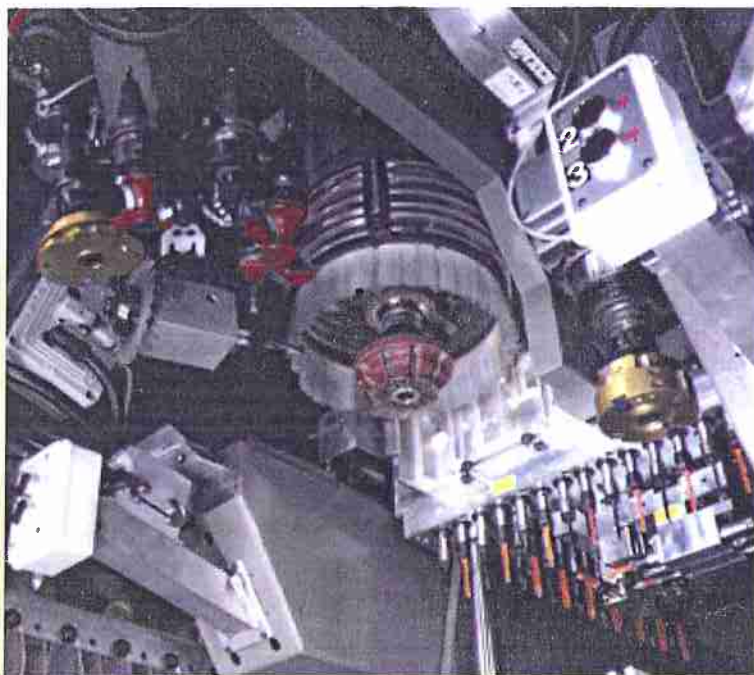
## Arbeitsbereiche



# RAPID SERIE

## Das neue Konzept eines automatischen Werkzeugwechslers.

- **Maximale Geschwindigkeit.**  
Kein Zeitverlust beim Werkzeugwechsel während Nut - und Bohrarbeiten.
- **Maximale Flexibilität.**  
7 Werkzeuge ständig einsatzbereit für alle Profil -, Säge - und Schleifarbeiten.
- **Bestmögliche Zugänglichkeit des Werkzeugwechslers.**  
Einfaches und schnelles Rüsten des Werkzeugwechsel - Magazins durch den Bediener.
- **Einfach, zuverlässig und wirkungsvoll.**



Die **Morbidelli** Bearbeitungszentren bieten heute die Einsatzmöglichkeit eines mitfahrenden automatischen Werkzeugwechslers direkt am Bearbeitungsaggregat.

Die spezielle Anordnung des Werkzeugwechslers erlaubt einen automatischen Werkzeugwechsel während allen Bohr - und Nutarbeiten ohne Zeitverlust.

Die neuen Versionen der **RAPID Serie** steigern die Produktionskapazität bei einer gleichzeitig hohen Flexibilität.

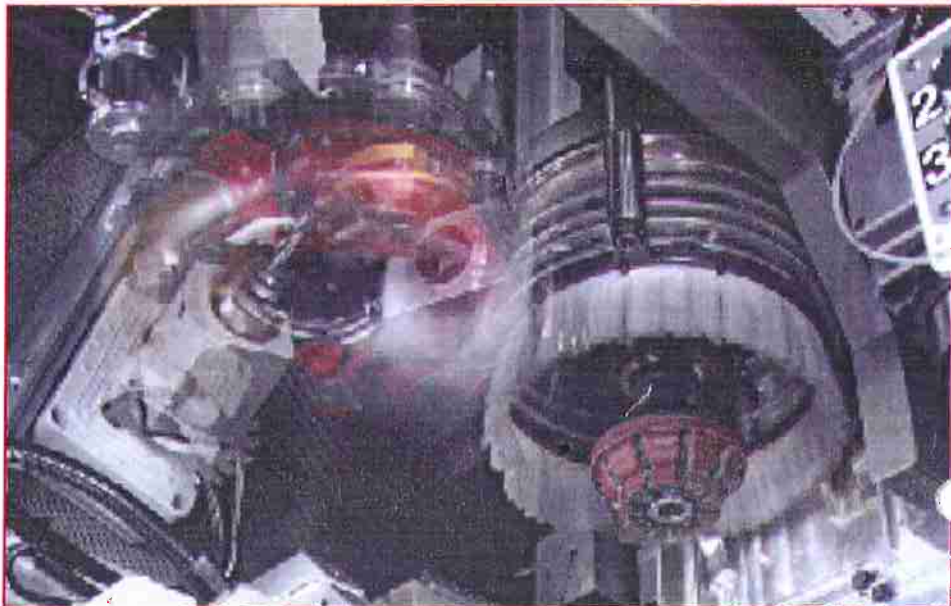


# RAPID SERIE

## Author 503 - Author 504 Kompakt - Author 504

Die neuen Versionen **Author 503**, **Author 504 Kompakt** und **Author 504 Rapid** erweitern die aktuelle Modellreihe und sind mit einem mitfahrenden 7-fach Werkzeugwechsel-Magazin ausgestattet.

Bei der **Author 504** ist es möglich, zusätzliche Aggregate anzubringen, z.B. Nutsäge, 1 Oberfräsaggregat 9 PS oder ein TWIN PACK (2 Motoren 9 PS mit ISO 30- Werkzeugaufnahme).



Technische Daten	A 503	A 504 Kompakt	A 504
Bearbeitungsfeld (mm)	3055 x 1071	3055 x 1226,5	3487 x 1215
max. Werkstückdurchlass (mm)	80	80	120
max. Anzahl der Werkzeuge im Magazin	7	7	7
max. Werkzeugdurchmesser (mm)	Ø 140	Ø 140	Ø 140
Werkzeugwechselzeit während die Maschine mit anderen Aggregaten arbeitet (Sek.)	0	0	0

## NEUEHEIT



Die CNC- gesteuerten Bearbeitungszentren von Morbidelli können mit einem neuartigen Auflagen- und Saugersystem ausgestattet werden. Sämtliche Fräsarbeiten können ohne den Einsatz von Aufsteckadapter oder Gegenschablonen durchgeführt werden.

In Verbindung mit dem neuen Saugersystem gibt es Positionierhilfen, um dem Bediener das Einlegen von großen und schweren Werkstücke zu erleichtern.