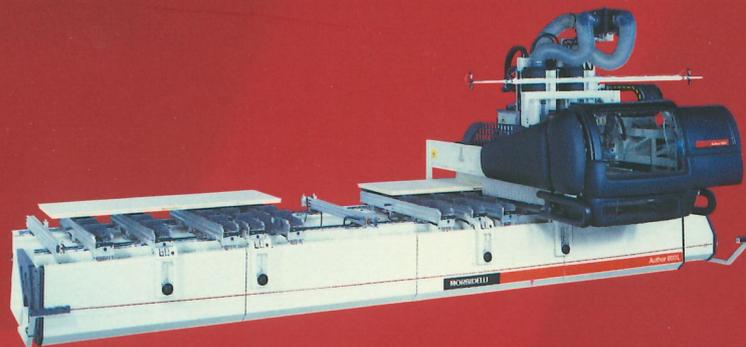


MORBIDELLI



Author 800

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

MORBIDELLI

Author 800



MORBIDELLI

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

Das unvergleichliche Arbeitsfeld: ist die ideale Lösung für alle die im großen Rahmen denken und keine Grenzen bei der Bearbeitung von großen Werkstücken - wie Top, Tischen, Schreibtischen und Türen - auch im "Pendel-" Modus wollen.

Absolute **Vielseitigkeit** durch die gleichzeitige Benutzung von mehreren Werkzeugwechselsystemen, die **bis zu 25 Werkzeuge an der Maschine** betreiben.

Äußerst schneller Werkzeugwechsel dank dem System **RAPID 10/14**, das einen Werkzeugwechsel **ohne Zeitverlust** erlaubt, während die Maschine andere Arbeiten ausführt.

Enorme **Flexibilität** des Arbeitsaggregates mit 30 vertikalen und bis zu 5+5 horizontalen Spindeln, die **bis zu 7 Einheiten** für horizontales, und vertikales **Fräsen**, Schleifen und Schneiden mit Klingen unterbringen können.

Exzellente **Präzision und Bearbeitungsqualität** dank der Motorleistung, der Steife des dreieckigen Grundgestells und dem Bewegungssystem in den drei Achsen mittels Kugelrezirkulationsschrauben und prismatischen Schienen.

Hohe Verschiebungsgeschwindigkeit gewährleistet unvergleichliche Produktivität.

**Maximale
Technologie
und Flexibilität**

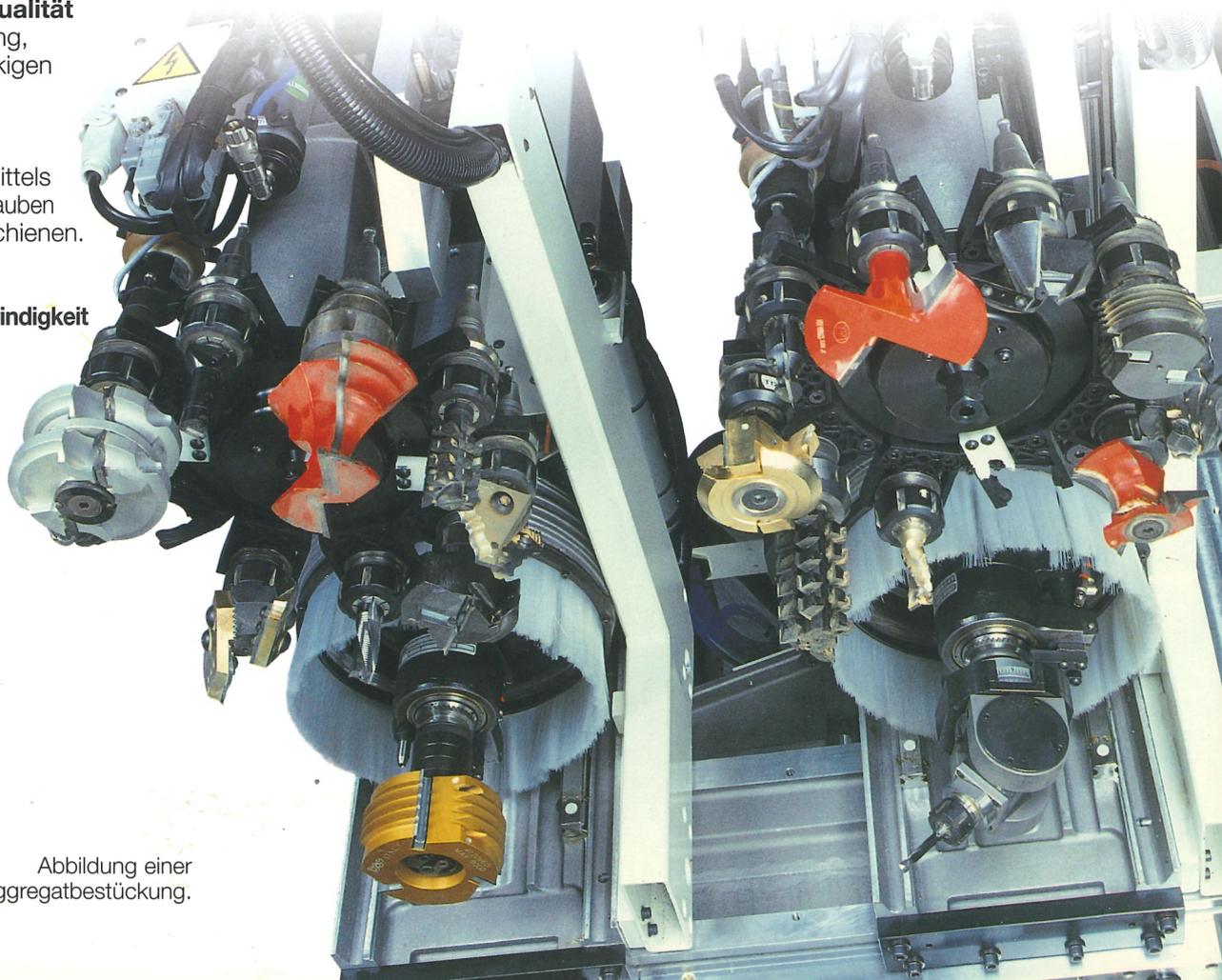
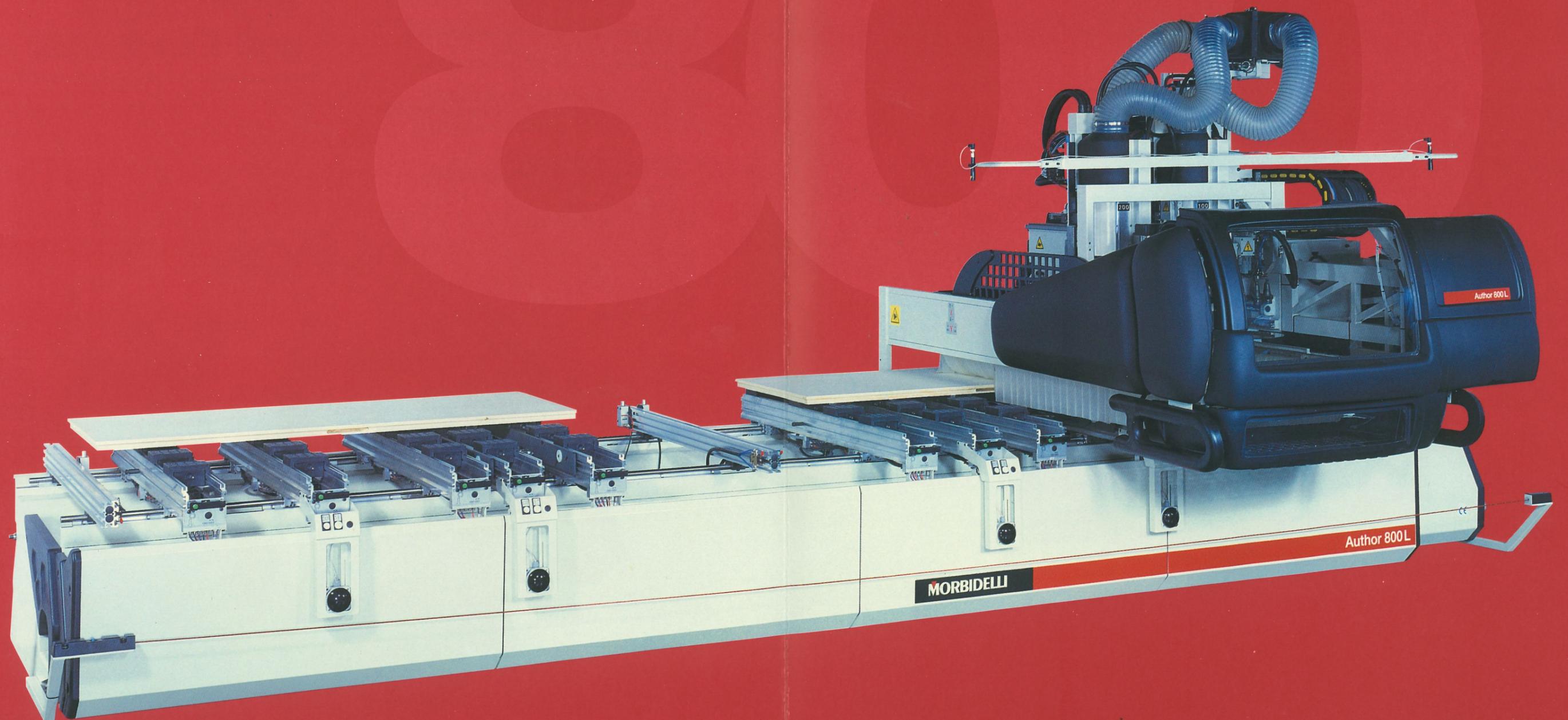


Abbildung einer Arbeitsaggregatbestückung.

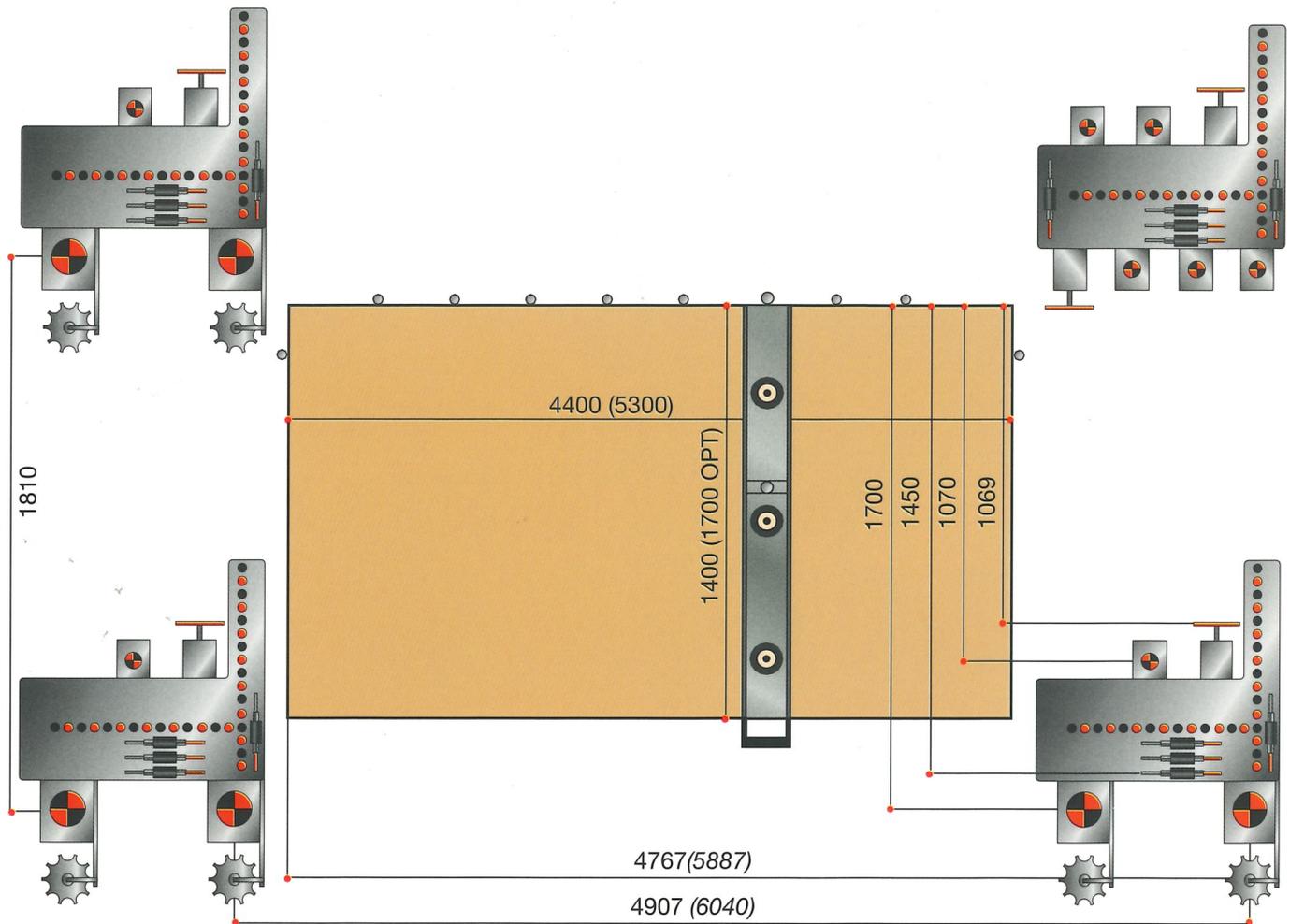
Author 800

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum



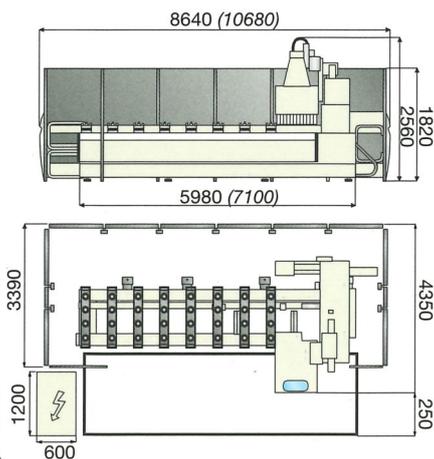
Author 800

Arbeitsbereiche

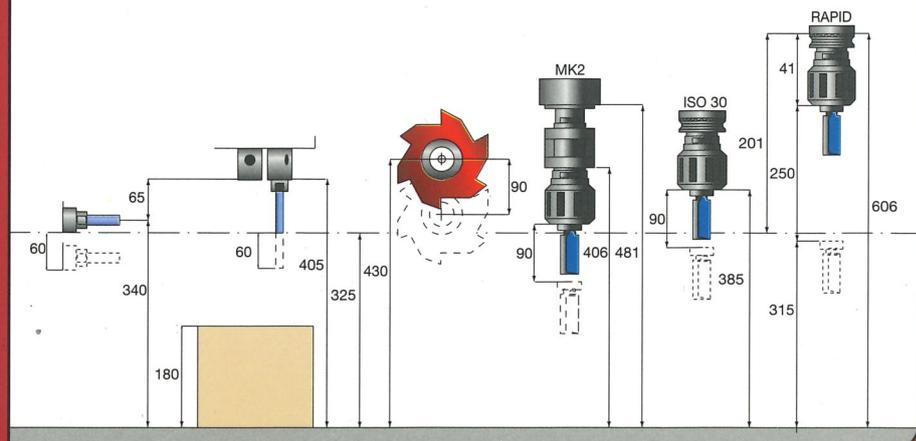


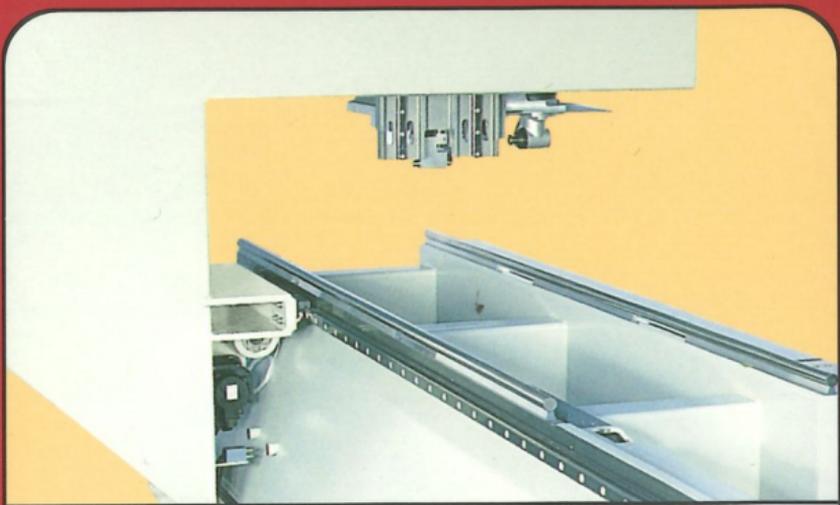
(Mod. L)

Abmessungen



Z Achsehub





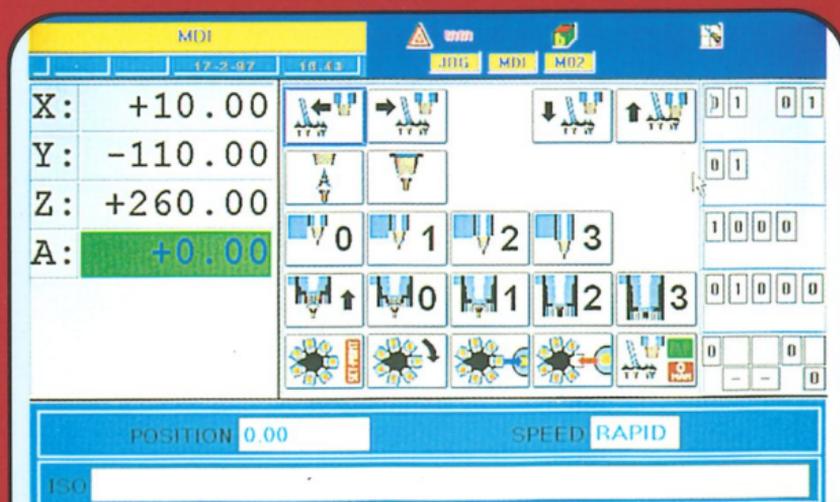
Maschinenbett



Arbeitsaggregat



Arbeitstisch



Numeriksteuerung

Technische daten

Abeitsbereich mit:

-Fräsaggregat Rapid	mm 4767 (5887) x 1700
-Vordere Fräsaggregate	mm 4870 (5990) x 1640
-Hintere Fräsaggregate	mm 4870 (5990) x 1070
-Vordere Nutsäge	mm 4870 (5990) x 1641
-Hintere Nutsäge	mm 4870 (5990) x 1069
-Bohraggregat	mm 4870 (5990) x 1450

Werkstückdurchlaß (*) mm 180

Achsenwege X, Y, und Z 4907 (6040), 1810, 280 mm

Werkzeugwechsel
Rapid (Opt.) auf Einheit 9/10 Ps

Mit Rapid verfügbare
Werkzeuge 6/10/14

Automatisches Werkzeugmagazin
R.T.C. (Opt.) auf Einheit 9 Ps

Auf automatischem
Werkzeugmagazin R.T.C.
verfügbare Werkzeuge 4

Bohraggregatmotor 4 Ps

Drehzahl
Bohraggregat 4500/6000 Upm

Leistung KVA 40

Luftdruck ATM 6/7

Durchmesser
Zentralabsaugungsanschluß mm 250/300

Luftverbrauch
für Absaugungm m³/h 5400/7500

Absauggeschwindigkeit m/sec 30

Vakuumkapazität Pascal 3000

Gesamtgewicht Kg 9000

(*) Die maximale Bearbeitungsstärke,
ergibt sich aus der Werkstückstärke und
aus der Länge des verwendeten Werkzeugs

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

MORBIDELLI

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und CNC-Systeme für die Möbelindustrie

SCM GROUP spa - MORBIDELLI - Strada Montefeltro, 81/3 - 61100 Pesaro - Italia
Tel. +39/0721/4451 - Fax +39/0721/445264 - www.scmgroup.com - E-mail: morbidelli@scmgroup.com