

 **morbidelli**

author m300
centri di lavoro a controllo numerico
cnc machining centres



author m300 centri di lavoro a controllo numerico cnc machining centres

Pensato per soddisfare le moderne esigenze dell'arredatore alla ricerca di un prodotto flessibile e completo di tutte le funzioni, con ottimo rapporto qualità/prezzo.

Designed to satisfy all of the latest requirements of the modern interior designer who searches for a flexible and a completely functional machine with an optimal quality/price ratio.



MAGAZZINI UTENSILE: MASSIMA FLESSIBILITA' ED ERGONOMIA DI UTILIZZO

La possibilità di equipaggiare la macchina con tre magazzini utensili (1 frontale e due laterali per la lavorazione a pendolo) e l'ampio numero di utensili a disposizione rendono la **macchina sempre pronta all'uso** eliminando i tempi di fermo macchina per l'attrezzaggio.

TOOL HOLDERS: MAXIMUM FLEXIBILITY AND ERGONOMICS IN USE

The possibility to equip the machine with three tool holders (one front and two lateral tool holders for the alternated work process) and the high number of available tools makes the **machine always ready to operate** eliminating machine downtime for the tooling.



NUOVI PIANI DI LAVORO TV: LA MIGLIORE QUALITÀ DI FINITURA È ASSICURATA

La rigidità dei piani consente la **massima stabilità del pezzo** durante la lavorazione. Il sistema di aggancio/sgancio rapido delle ventose rende **facile ed immediato l'attrezzaggio** del piano di lavoro.

NEW TV WORK TABLES: THE BEST FINISHING QUALITY IS GUARANTEED

The rigidity of the work tables allows for **maximum work piece stability** during machining. The rapid clamping/release of the suction cups makes it **easy and immediate** for the work table **tooling**.



GRUPPO OPERATORE A 5 ASSI "PRISMA": QUALITA' E PRODUTTIVITA' AI MASSIMI LIVELLI

La soluzione brevettata Scm Group conferisce al gruppo una rigidità pari a quella di una testa verticale, consentendo di eseguire anche le lavorazioni più gravose e la compattezza del gruppo contiene al massimo gli ingombri in ogni direzione di lavoro. Ciò si traduce in **alta qualità di finitura, massima praticità e flessibilità di utilizzo.**

"PRISMA" 5-AXIS MACHINING UNIT: QUALITY AND PRODUCTIVITY AT THE HIGHEST LEVEL

*The Scm Group's patented solutions provides the unit with the rigidity of a vertical head, allowing the carrying out of even the most heavy duty machining, and its compactness keeps to a minimum the overall dimensions in all directions. This results in a **high quality finish, maximum operator convenience and flexibility of use.***



UNITA' DI FORATURA: FERMO MACCHINA SCONGIURATO

La robustezza delle teste a forare **Morbidelli** è testimoniata dalla frequenza di manutenzione indicata; solo ogni 1000 ore, un tempo cinque volte superiore a quello imposto dalla maggioranza dei costruttori: **indistruttibili e con manutenzione ridotta.**

Equipaggiate con gruppo lama integrata e gestite da inverter garantiscono il miglior risultato su qualsiasi tipo di materiale.

BORING UNIT : NO MORE MACHINE DOWNTIME

*The sturdiness of **Morbidelli** boring heads is proven by the frequency of any required maintenance - only every 1000 hours, five times better than that offered by the majority of other machine manufacturers: **indestructible** and with **low maintenance.** Equipped with integrated saw blade unit controlled by an inverter, the heads provide the very best results with any type of material.*



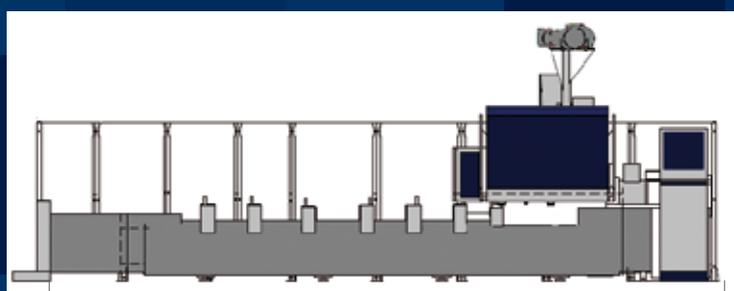
AUTHOR M300

dati tecnici/technical data

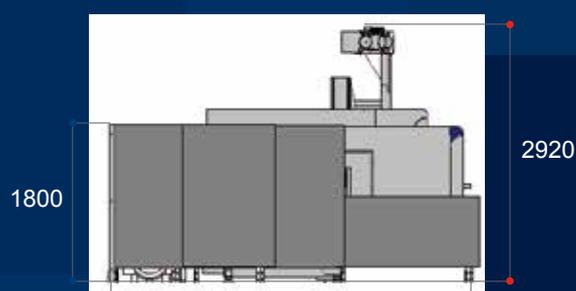
AREA DI LAVORO PIANO A BARRE - BARS TABLE WORK AREA		
Area di lavoro asse X - <i>Working area in X axis</i>	mm	3000/3600/4500
Area di lavoro asse Y - <i>Working area in Y axis</i>	mm	1300
Area di lavoro asse Z - <i>Working area in Z axis</i>	mm	170
ASSI - AXES		
Velocità vettoriale assi X-Y - <i>Vectorial speed X-Y axes</i>	m/min	85
ELETTROMANDRINO - ELECTROSPINDLE		
Potenza std - <i>Std motor power (S1)</i>	kW	11
Velocità di rotazione max - <i>Max. rotation speed</i>	g/min - rpm	18000
Magazzino utensile a bordo trave - <i>Tool holder on support beam</i>	posti/places	12
Magazzini utensili laterali - <i>Side tool holders</i>	posti/places	10 + 10
TESTA DI FORATURA - DRILLING HEAD		
Mandrini verticali fino a - <i>Vertical spindles up to</i>	n.	18 (10X - 4+4Y)
Mandrini orizzontali fino a - <i>Horizontal spindles up to</i>	n.	8 (4X - 4Y)
Velocità rotazione mandrini - <i>Spindles rotation speed</i>	g/min - rpm	6000
Lama integrata in X - <i>Integrated blade in X</i>	g/min - rpm(Ø)	7500 (120)
INSTALLAZIONE - INSTALLATION		
Diametro bocca aspirazione - <i>Exhaust outlet diameter</i>	mm	250
Velocità aria aspirazione - <i>Exhaust air speed</i>	m/sec	20
Consumo aria aspirazione - <i>Exhaust air consumption</i>	m ³ /hr	3500
Peso macchina - <i>Machine weight</i>	kg	3250

AUTHOR M300

layout



6700 - 7310 - 8210



1800

5110

2920