

U13

CNC-Bearbeitungszentrum für die Holzbearbeitung



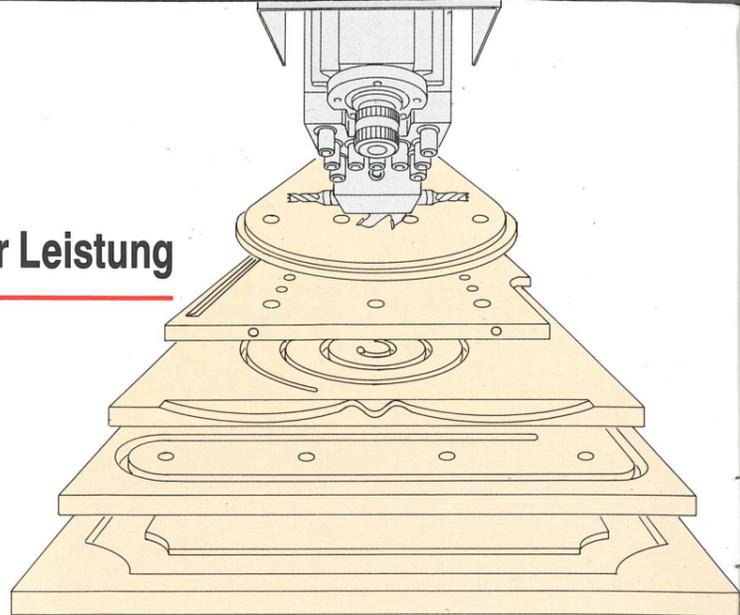
MORBIDELLI

Bohrmaschinen und -Systeme fuer die Holzbearbeitungsindustrie

Ein kleines Bearbeitungszentrum mit großer Leistung

Das neueste, von Morbidelli entwickelte Produkt, ist vor allem für Klein- und Mittelbetriebe bestimmt. Die ständig zunehmenden Anforderungen des Marktes bedingen eine schnelle und unkomplizierte Problemlösung. Die Verwendung der bereits erfolgreich eingesetzten, integrierten numerischen Steuerung, TRIA-4000, garantiert ein hochwertiges Arbeitszentrum mit den typischen Produktions- und Flexibilitätsmerkmalen seiner großen Schwester:

Das fortschrittlichste, was eine Maschine dieser Art bieten kann!

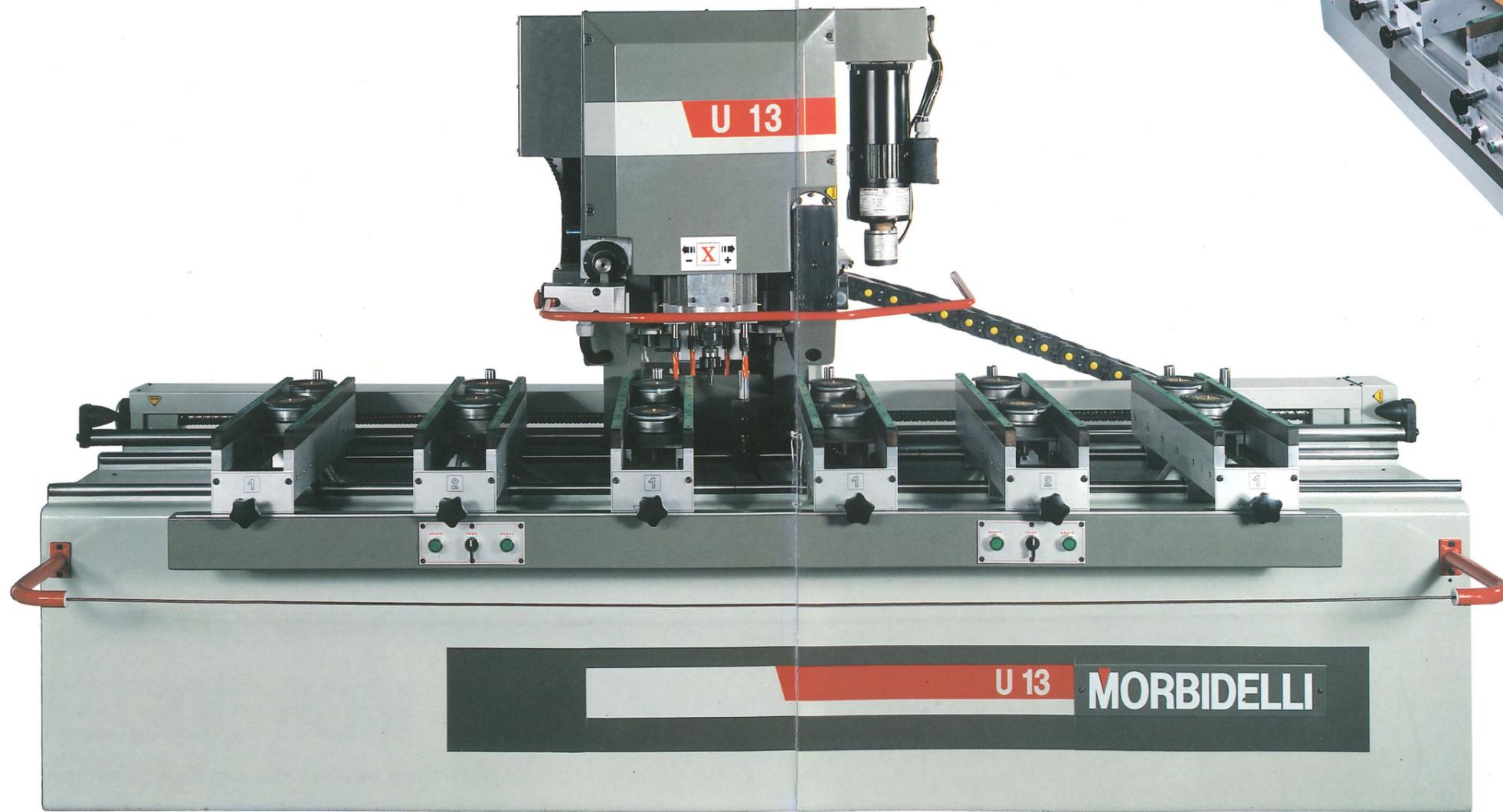


Das Bearbeitungszentrum, das sich durch eine extrem starke und zuverlässige Präzisionsmechanik auszeichnet, kann Vertikal- und Horizontalbohrungen, lineare und kreisförmige, schraubenförmige Fräsungen sowie Aus- und Umräsungen, als auch Nuten und Fälze schnell, und ohne jeglichen mechanischen Anschlag einzustellen, ausführen. Dies eliminiert die sonst sehr hohen Rüstzeiten sowie die Beschickung und die Entnahme mehrerer Maschinen.

Die Bewegung des Arbeitsaggregates auf 3 Achsen erfolgt auf zylindrischen Führungen mit Gleitlagern. Kugelumlaufspindeln mit elektronisch geregelten Gleichstrommotoren ermöglichen das schnelle und präzise Positionieren des Arbeitsaggregates.

Ein wertvoller Arbeitspartner der Ihren Vorsprung sichert

Der auf drei Seiten zugängliche Arbeitstisch mit pneumatischen absenkbaren Seiten- und Endanschlägen bietet die Möglichkeit, auch große Werkstücke zu bearbeiten. Das Festhalten der Werkstücke während der Bearbeitung wird durch runde, auf Doppelträger verschiebbare, Vakuumsaugteller gewährleistet.



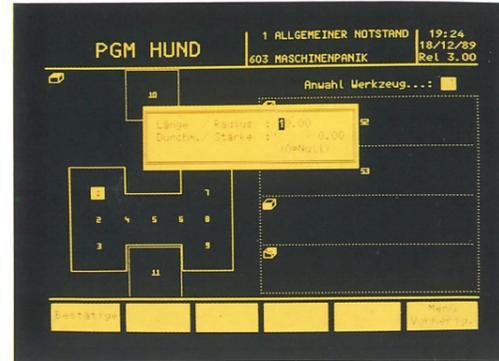
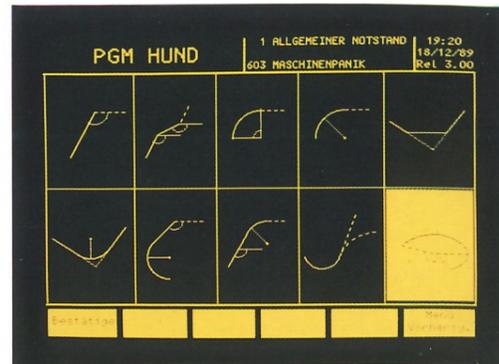
MORBIDELLI TRIA 4000

Die hohe Technologie der numerischen Steuerung

▼ Eigens für das Bearbeitungszentrum U 13 entwickelt, ist die numerische Steuerung TRIA 4000 eine Steuereinheit mit sehr fortschrittlicher Konzeption. Die Verwendung einer mit Mikroprozessoren versehenen 32 bit Steuerung mit integriertem PLC garantiert eine Reihe von Anwendungsfunktionen, die in der Praxis üblich sind:

- Gleichzeitige Erfüllung mehrerer Funktionen (Multitasking)
- Freie und gesteuerte Dateneingabe
- Maßeinheit in Zehntelstrahlmille

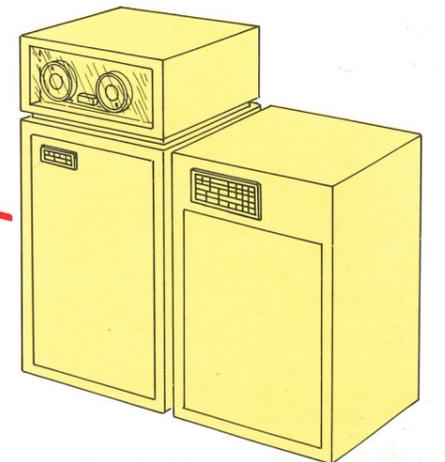
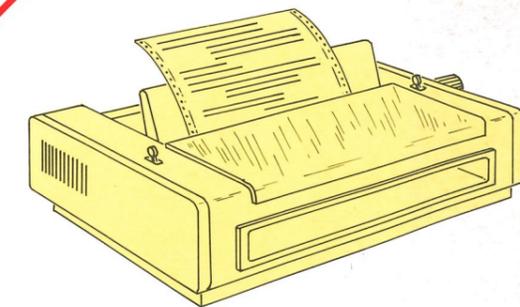
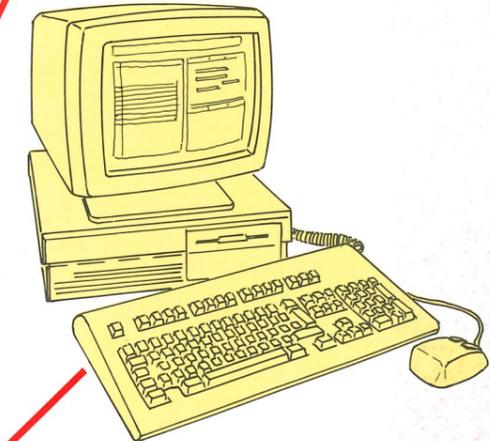
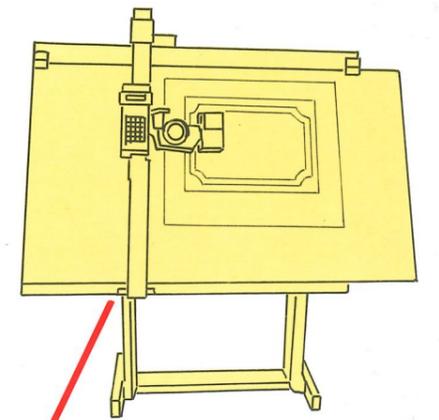
- Absolute und Inkrementalwerte
- eingebaute Multisprachen
- simulierte Programmprobe
- Zoom-Funktion
- Achseninterpolation: linear in der Ebene und im Raum, kreisförmig in drei Ebenen, schraubenförmig in der gewählten Ebene
- Werkzeugradiuskorrektur
- Veränderliche Vorschubgeschwindigkeit, auch während der automatischen Ausführung
- Graphische Darstellung des Werkstückes
- Graphische Veranschaulichung der Werkzeuganordnung

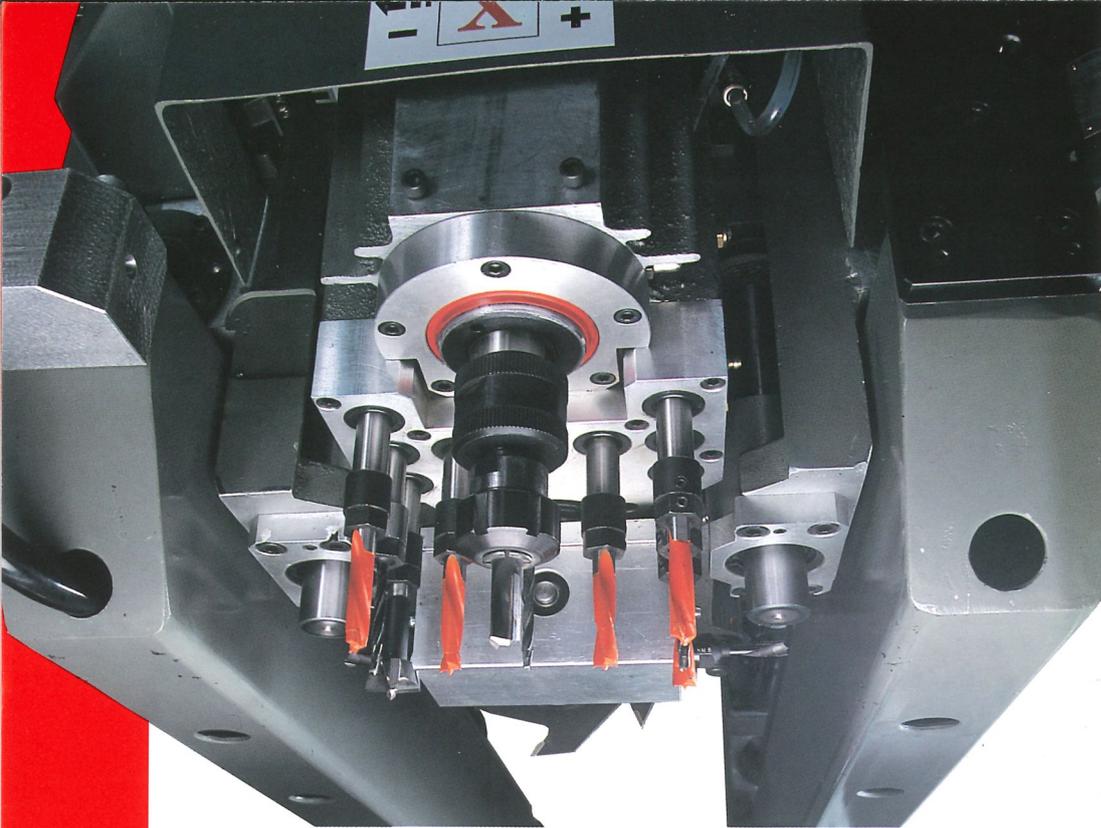


▼ Die Bedienung erfolgt über einen graphischen Monitor mit hoher Auflösung, der dem Bediener die Möglichkeit gibt durch graphische und Syntaxhilfen unmittelbar alle für die Programmierung und für die Steuerung der Bearbeitungszyklen erforderlichen Daten zu erhalten.

▼ Ein Selbstdiagnosesystem ermöglicht die unmittelbare Erkennung eventueller Fehler auch von Seiten des Bediener.

▼ Neben dem Betriebssystem ist in der Steuerung serienmäßig ein 3 1/2" Laufwerk für die Datensicherung und die Archivierung von Programmen vorgesehen. Die Maschine ist kompatibel für die Programmierung über Personalcomputer (On-Line, CAD sowie für Host-Computer - durch Modem). Die Kommunikation erfolgt über eine RS232-Schnittstelle.

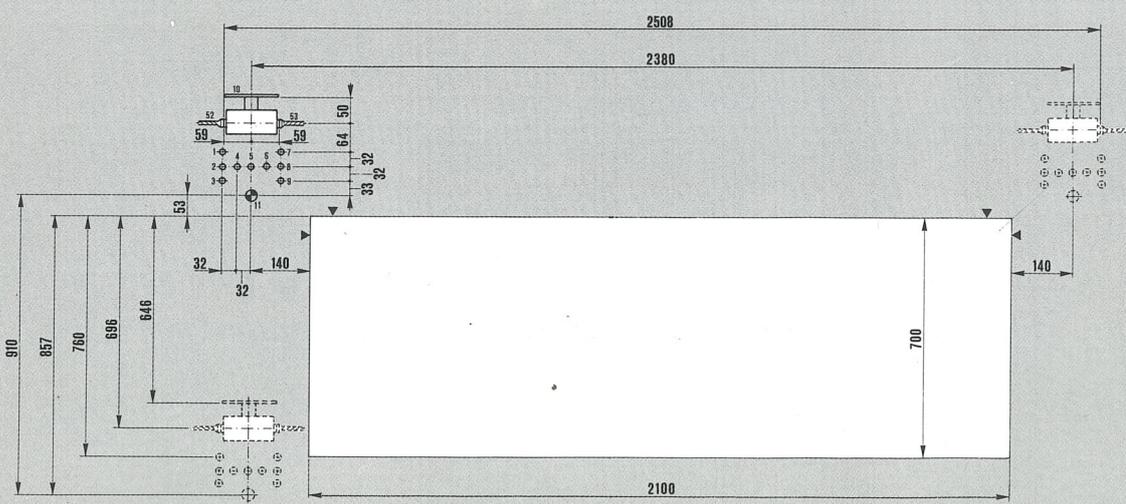
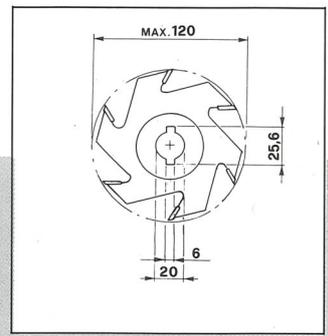
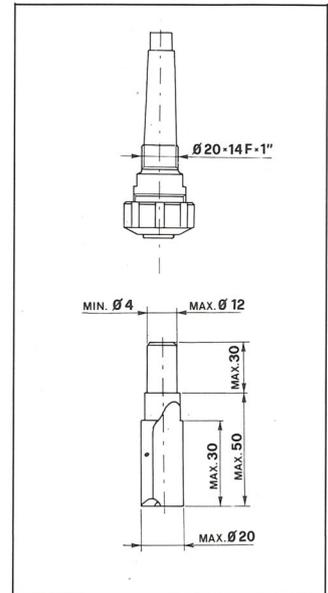
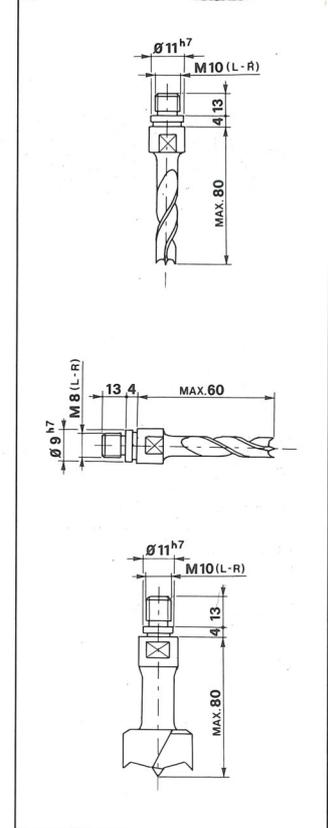




Maximale Flexibilität auf kleinsten Raum

BEARBEITUNGSAGGREGATE:
Die Anordnung der einzelnen Werkzeuge (Bohrer, Fräser und Nuter) wurde so gestaltet, daß sie einer optimalen Bearbeitungsanforderung entsprechen:

Vertikales Bohraggregat bestehend aus:
9 unabhängigen Spindeln im 32 mm Raster
2 Horizontalbohren-Oberfräser und -Nutfräser.

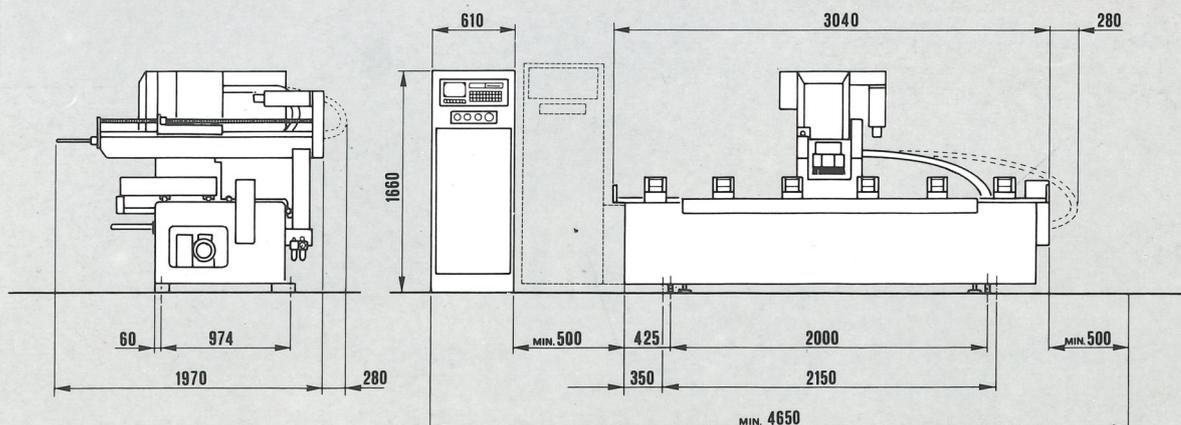


MORBIDELLI U13

Technische Daten

X - Y - Z Achsenhub	2380x910x100	mm
max. Werkstückstärke	55	mm
Geschwindigkeit X - Y Achse	54	m/min.
Geschwindigkeit Z - Achse	18	m/min.
Oberfräser (MK2-Anschluß)	4PS 16.000	U/min.
Nutfräser	4 PS 6000	U/min.
Druckluftverbrauch	200	NL/min.
Druckluftdruck	6/7	bar
Durchmesser der Absaugleitung	200	mm
Absaugleistung	2850	cbm/h
Saugtellerdurchmesser	115	mm
Spannung	380 V 50	Hz.
Anschlußleistung	8.5	KVA
Gewicht	ca. 1700	kg
Aussenmaße	4650x1660x2250	mm

Daten und Abmessungen sind unverbindlich; Wir behalten uns das Recht auf Veraenderungen vor.



Ve

Die
744
Tel
Fax

REX

Service:

Garantiert innerhalb
48 Stunden

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und -Systeme fuer die Holzbearbeitungsindustrie