

**UNIKA  
21-29-35**



**Traditionelle Bohrmaschinen**

**MORBIDELLI**

## Die kleinen mit den grossen Leistungen

▼ **Morbidelli stellt das neue Programm von halbautomatischen Einkopf-Bohrmaschinen der Serie "UNIKA" vor**, bei dessen Projektierung und Realisierung den spezifischen Erfordernissen des Benutzers besonderes Augenmerk geschenkt wurde.

Für diese neue Maschinenserie wurde qualitativ hochwertiges Material verwendet: Gußeisen für den Bohrkopf, gehärteter Stahl für den Arbeitstisch und alle anderen wichtigen Maschinenteile.

▼ **Alle Winkelbohrungen von 0° bis 90°** können problemlos ausgeführt werden, da der Schwenkpunkt mit der Arbeitsfläche zusammenfällt und das eingestellte Maß gleich bleibt. Der Referenzanschlag ist auf dem Bohraggregat befestigt und wird daher für horizontale oder schräge Bohrungen automatisch positioniert. Die in den diversen Positionen montierten Bohrer behindern die Rotation des Bohrkopfes in keiner Weise. Extrem einfache Positionierung der Referenzanschlüge. Dank des Anschlages mit verschiedenen großen Löchern sind auch Bohrungen mit großem Durchmesser ausführbar.

▼ **Das Vertikalbohrsystem** mit dem unter dem Werkstück positionierten Aggregat weist entscheidende Vorteile auf. So zum Beispiel die Spanbeseitigung; das Werkstück bleibt bei der Ausführung von Blindlöchern sauber und bei durchgehenden Bohrungen fallen die Späne unter der Platte weg, wodurch das Auftreten von unerwünschten Druckanomalien durch

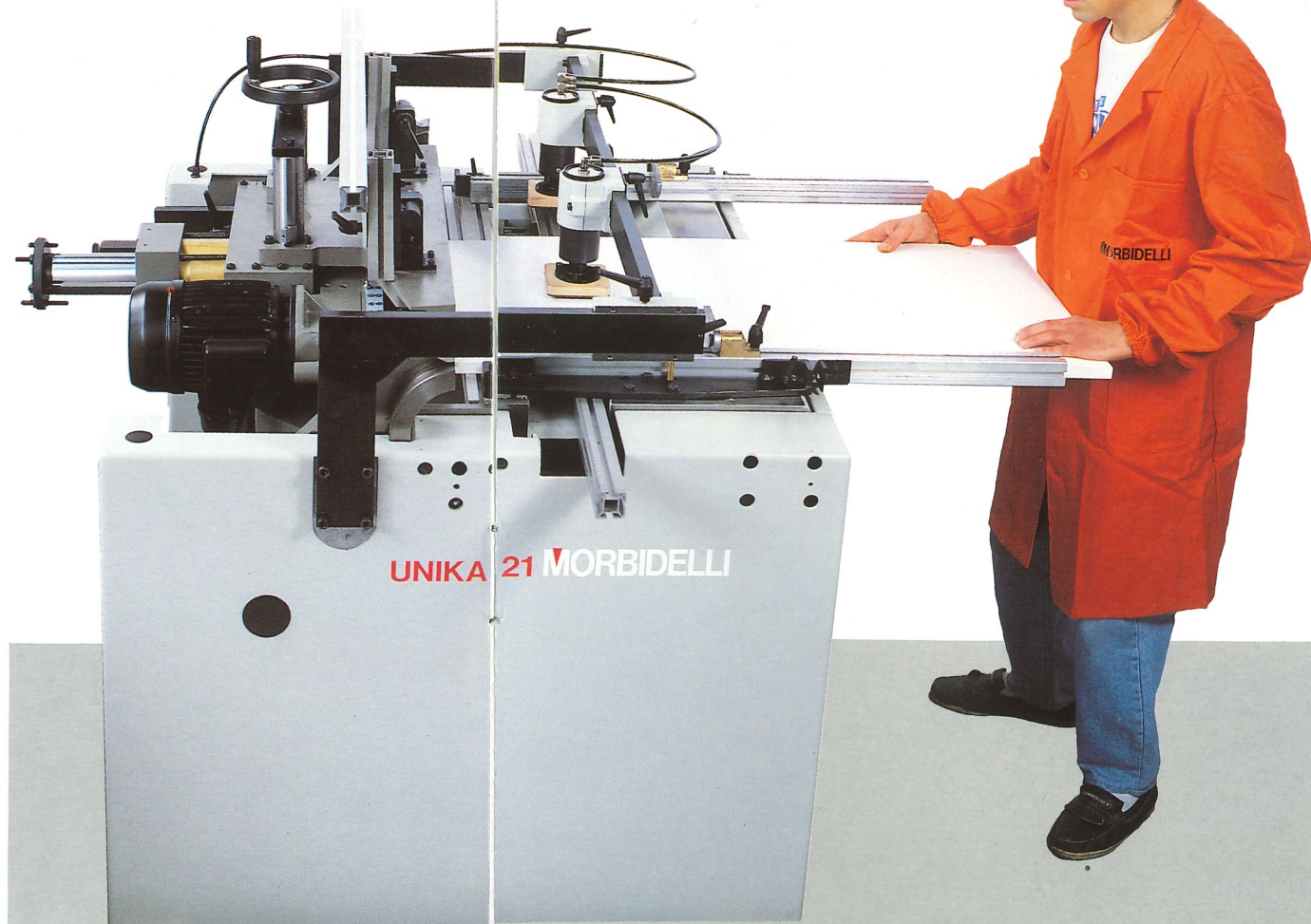
Spanansammlungen vermieden wird, die beim Austreten des Bohrers auf der gegenüberliegenden Werkstückseite ein Splintern des Holzes verursachen könnten.

Ein weiterer Vorteil dieses Bohrsystems besteht darin, daß auch Massivholz mit großen Abmessungen bearbeitet werden kann.

Herausragende Merkmale der neuen Serie UNIKA sind außerdem:

- **Qualität und Präzision**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Größere Flexibilität**
- **Schnelle Justierung**
- **Extrem einfache Bedienung**

UNIKA 21  
Horizontale Bohrung



## UNIKA 21

Dank ihrer Abmessungen eignet sich die UNIKA 21 besonders für Bohrarbeiten auf Möbelstücken mit 600 mm tiefen Teilen.

Diese können in einem einzigen Arbeitsgang sowohl in der Vertikalen als auch in der Horizontalen bearbeitet werden, da die maximale Distanz zwischen den äußeren Spindelachsen 640 mm beträgt.

Darüber hinaus können große Platten in mehreren Bohrgängen bearbeitet werden.



UNIKA 21  
Vertikale Bohrung

## Technische Daten

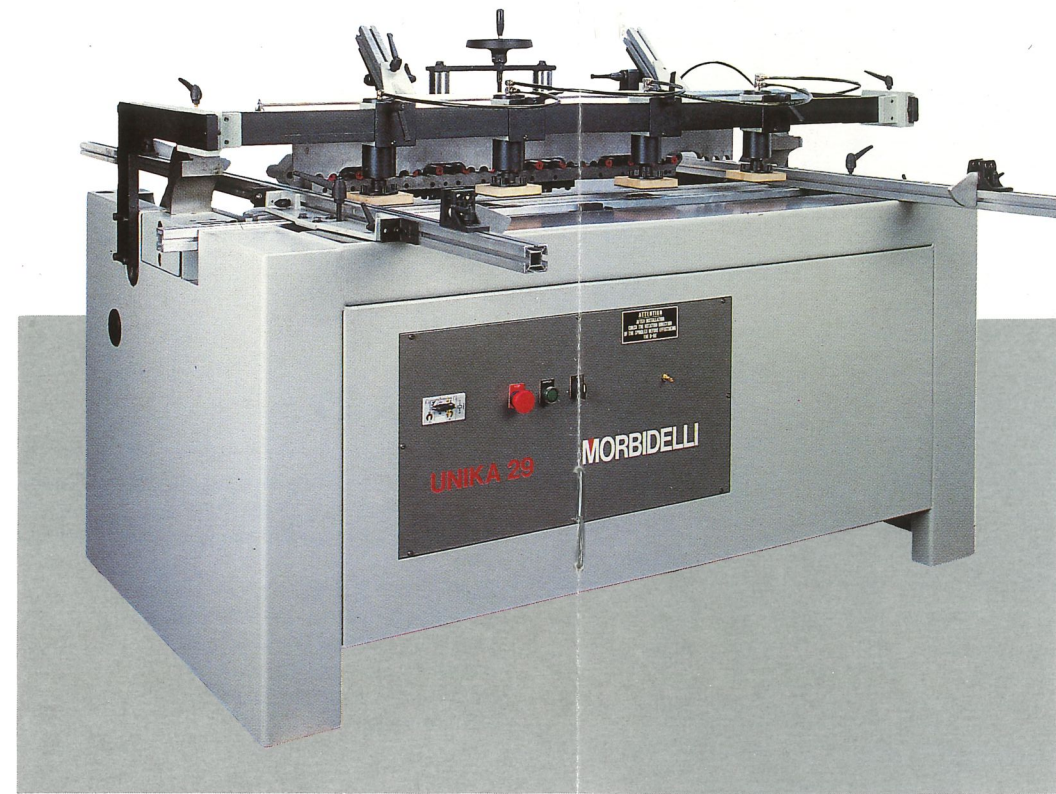
Anzahl der Spindeln		21
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer		11 rechts 10 links
Spindelrehzahl	U/min	3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm	640
Achsabstand der Spindeln	mm	32
Max. Bohrtiefe	mm	70
Motorleistung	PS	3
Betriebsdruck	Atm	6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt	10
Installierte Leistung	KWA	2,5
Breite des Arbeitstisches	mm	950
Abmessungen	mm	900x1200x1200
Gewicht	Kg	500
Versandmaße	mm	1000x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg	700



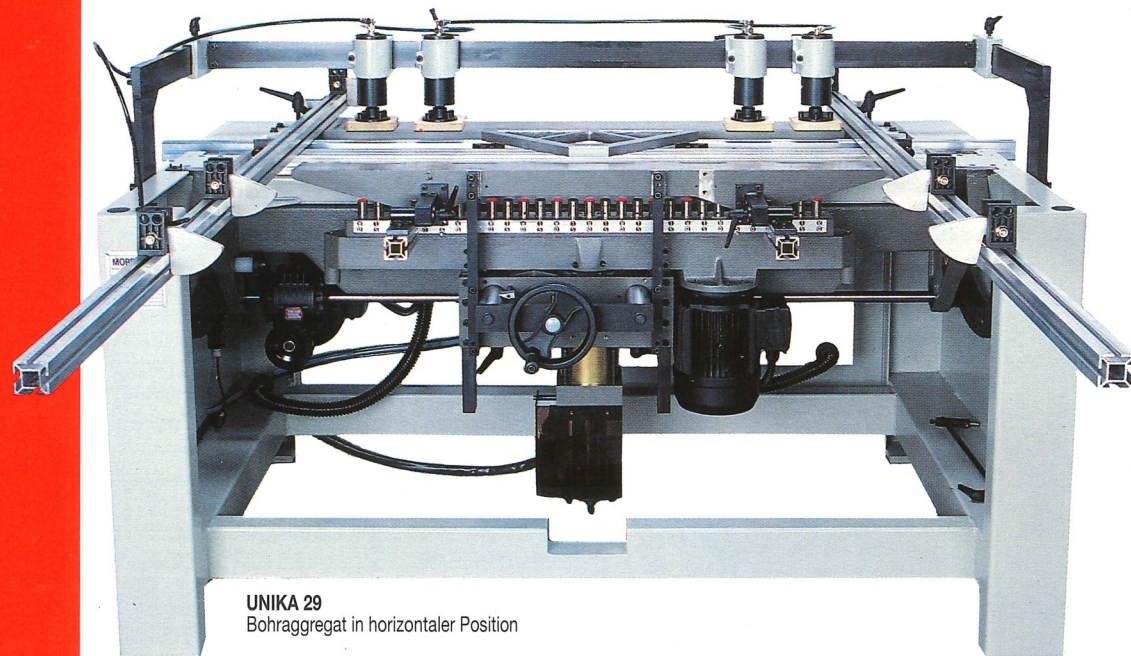
## UNIKA 29

Das Modell Unika 29 ist eine echte Allroundmaschine, da die Distanz zwischen den Spindelachsen 896 mm beträgt und so alle Bohrungen auf herkömmlichen Möbeln in einem einzigen Arbeitsgang ausgeführt werden können, und zwar einschließlich der Türen.

Die Unika 29 eignet sich auch besonders als Hilfsmaschine zum Fertigen von Spezialteilen, die nicht mit der automatischen Bohranlage ausgeführt werden können.



UNIKA 29  
Frontansicht und Schalttafel



UNIKA 29  
Bohraggregat in horizontaler Position

## Technische Daten

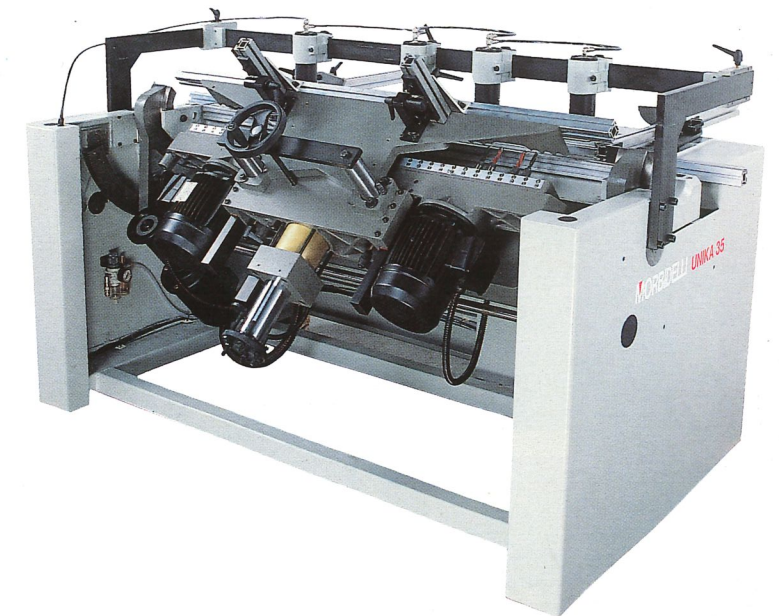
Anzahl der Spindeln	29
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer	15 rechts 14 links
Spindeldrehzahl	U/min 3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm 896
Achsabstand der Spindeln	mm 32
Max. Bohrtiefe	mm 70
Motorleistung	PS 3
Betriebsdruck	Atm 6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt 12
Installierte Leistung	KWA 2,5
Breite des Arbeitstisches	mm 1390
Abmessungen	mm 1800x1100x1100
Gewicht	Kg 600
Versandmaße	mm 1900x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg 850

## UNIKA 35

Dank ihrer Abmessungen ist die Unika 35 die ideale Bohrmaschine zur Fertigung von traditionellen Möbelstücken sowie von Büromöbeln, Raumteilern und Tischen. Sie bewährt

sich auch bestens bei Bohrarbeiten auf Türflügeln und Seitenelementen zum Anbringen von Zierrahmen.

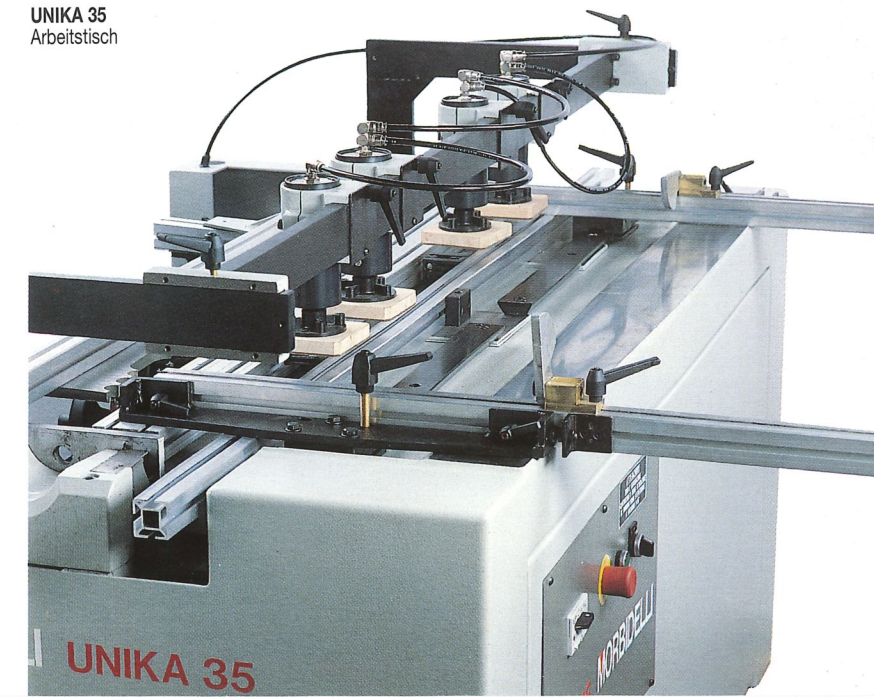
UNIKA 35  
Bohraggregat zu 45°



UNIKA 35  
Arbeitstisch

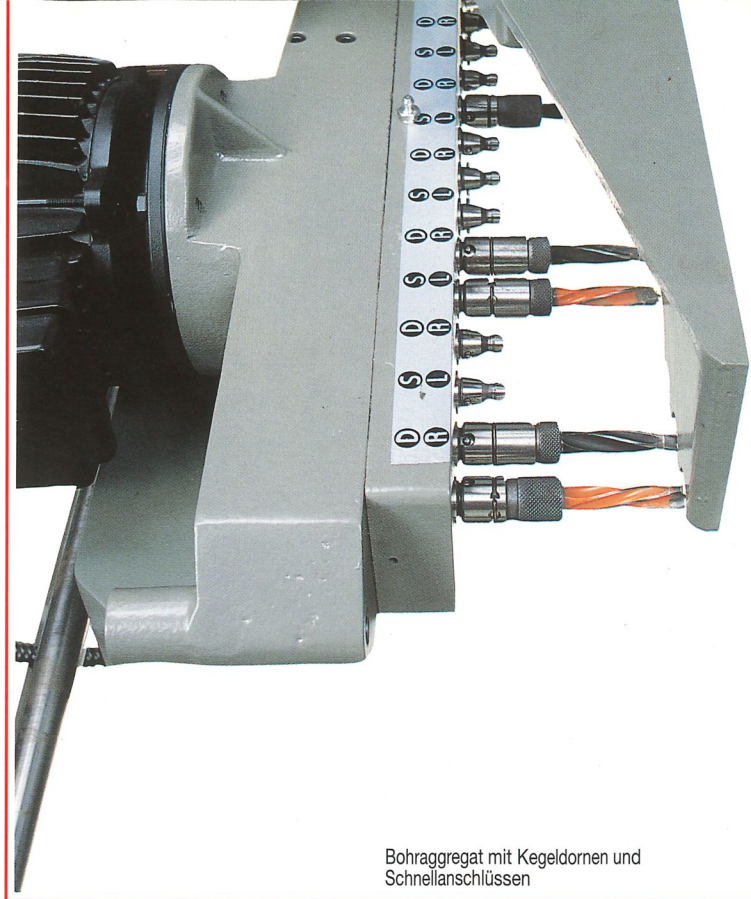
## Technische Daten

Anzahl der Spindeln	35
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer	18 rechts 17 links
Spindeldrehzahl	U/min 3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm 1088
Achsabstand der Spindeln	mm 32
Max. Bohrtiefe	mm 70
Motorleistung	PS 3
Betriebsdruck	Atm 6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt 12
Installierte Leistung	KWA 4,7
Breite des Arbeitstisches	mm 1390
Abmessungen	mm 1800x1100x1100
Gewicht	Kg 600
Versandmaße	mm 1900x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg 850

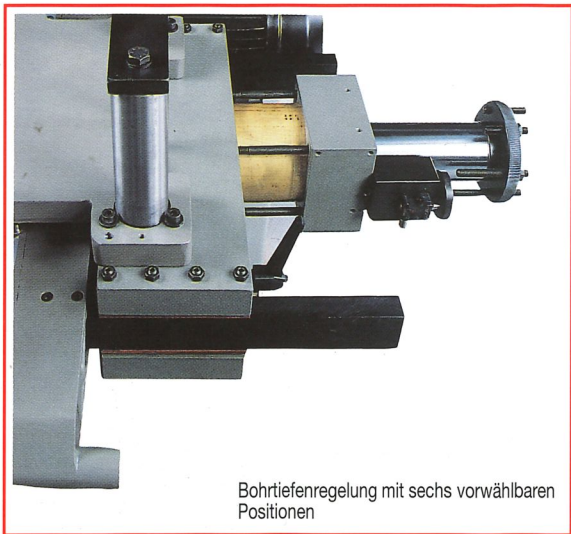




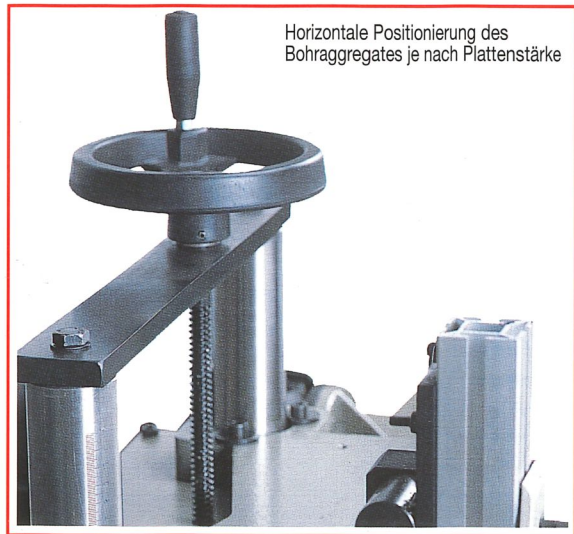
Getriebemotor zum Anheben des Bohrkopfes von 0° bis 90°



Bohraggregat mit Kegeldornen und Schnellanschlüssen

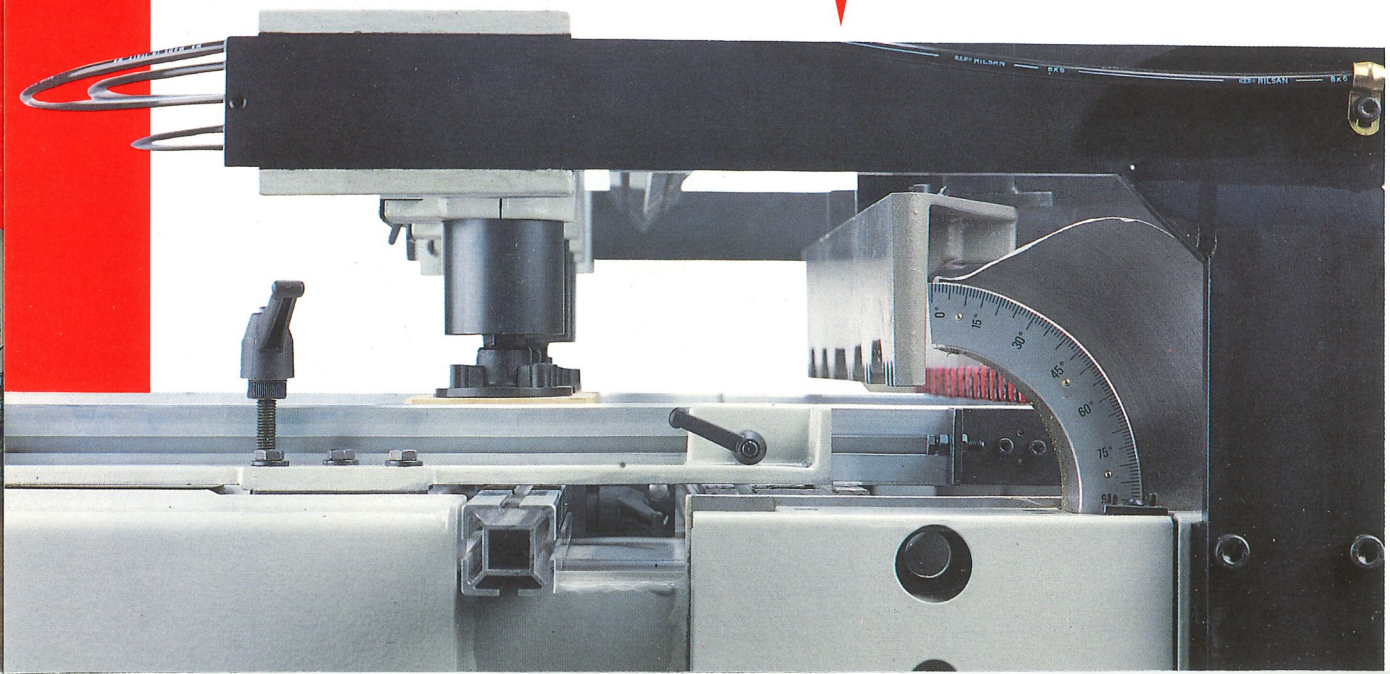


Bohrtiefenregelung mit sechs vorwählbaren Positionen

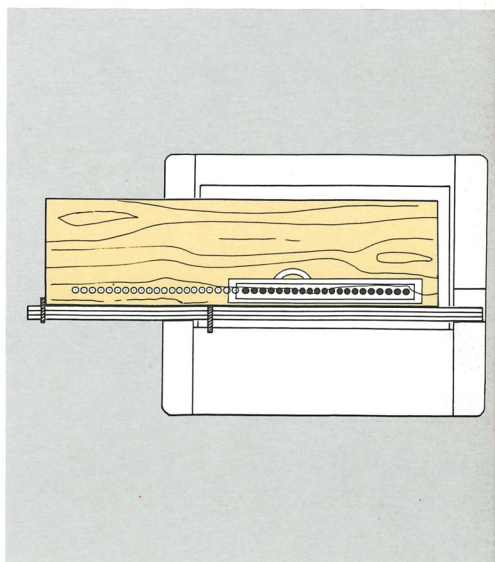
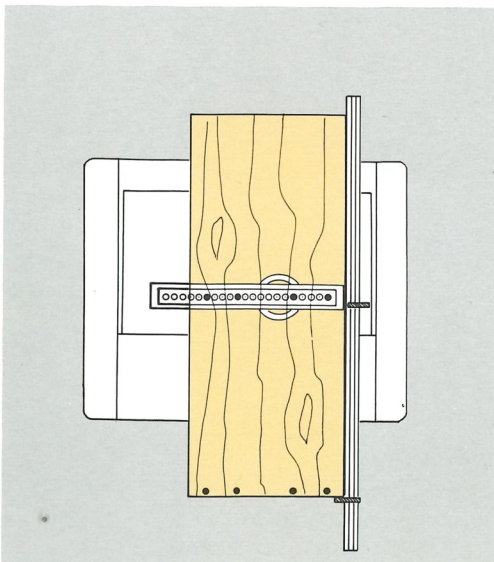
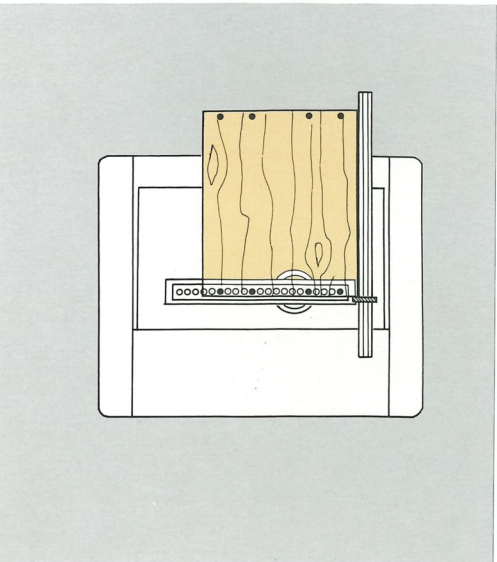
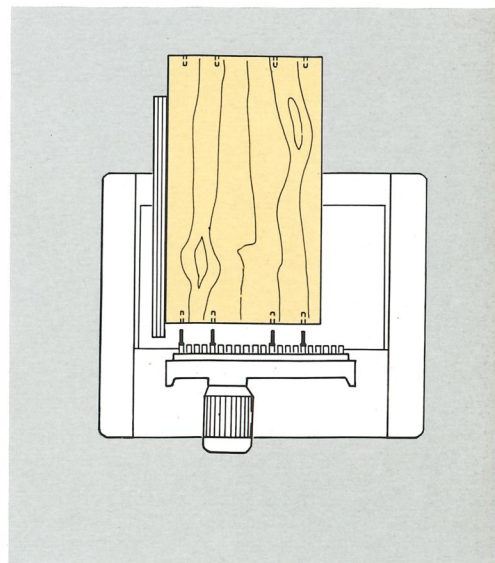
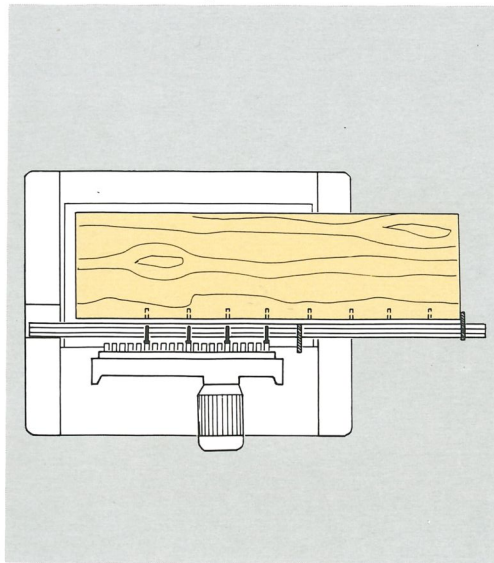
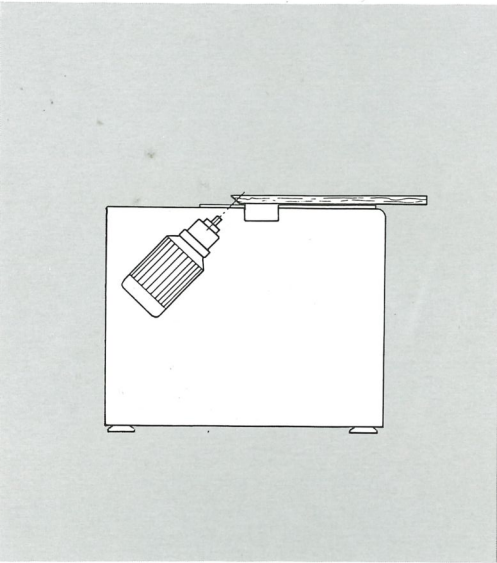
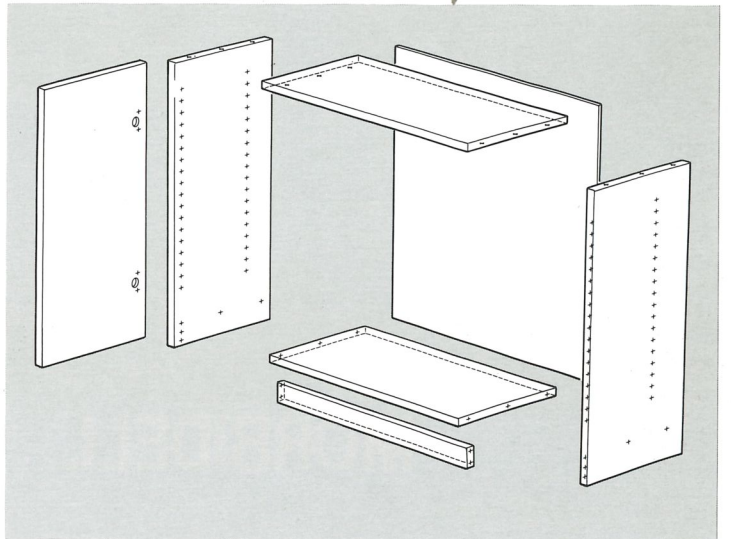
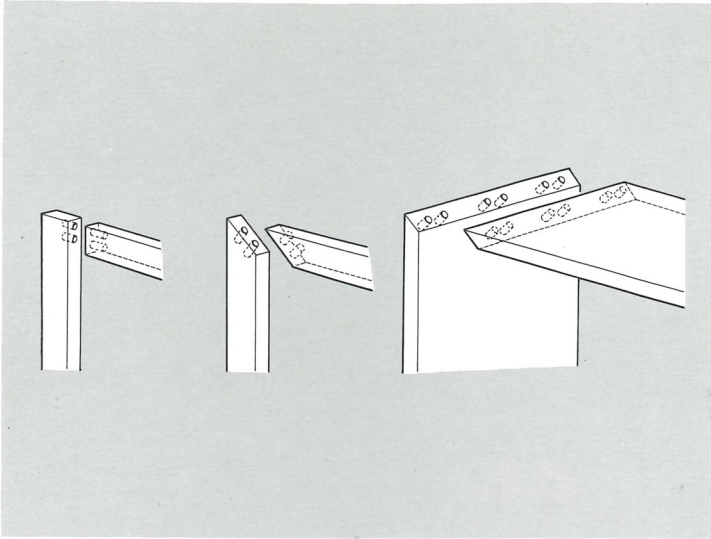


Horizontale Positionierung des Bohrreggates je nach Plattenstärke

Winkelmesser zur exakten Positionierung des Bohrreggates von 0° bis 90°



# Bearbeitungsbeispiele



# MORBIDELLI

**Borhrmaschinen  
und  
CNC-Systeme  
für die  
Holzbearbeitung**

Morbidelli spa  
via Fermo, 33  
61100 Pesaro - Italy  
Tel. 0721/4451  
Fax 0721/22868  
Telex 560136 MORBI I