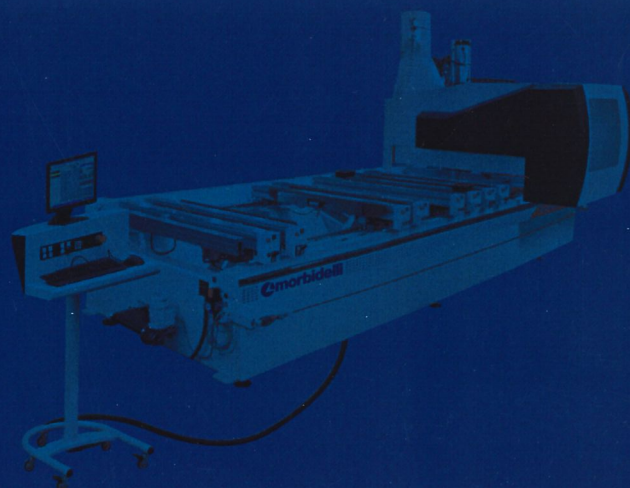
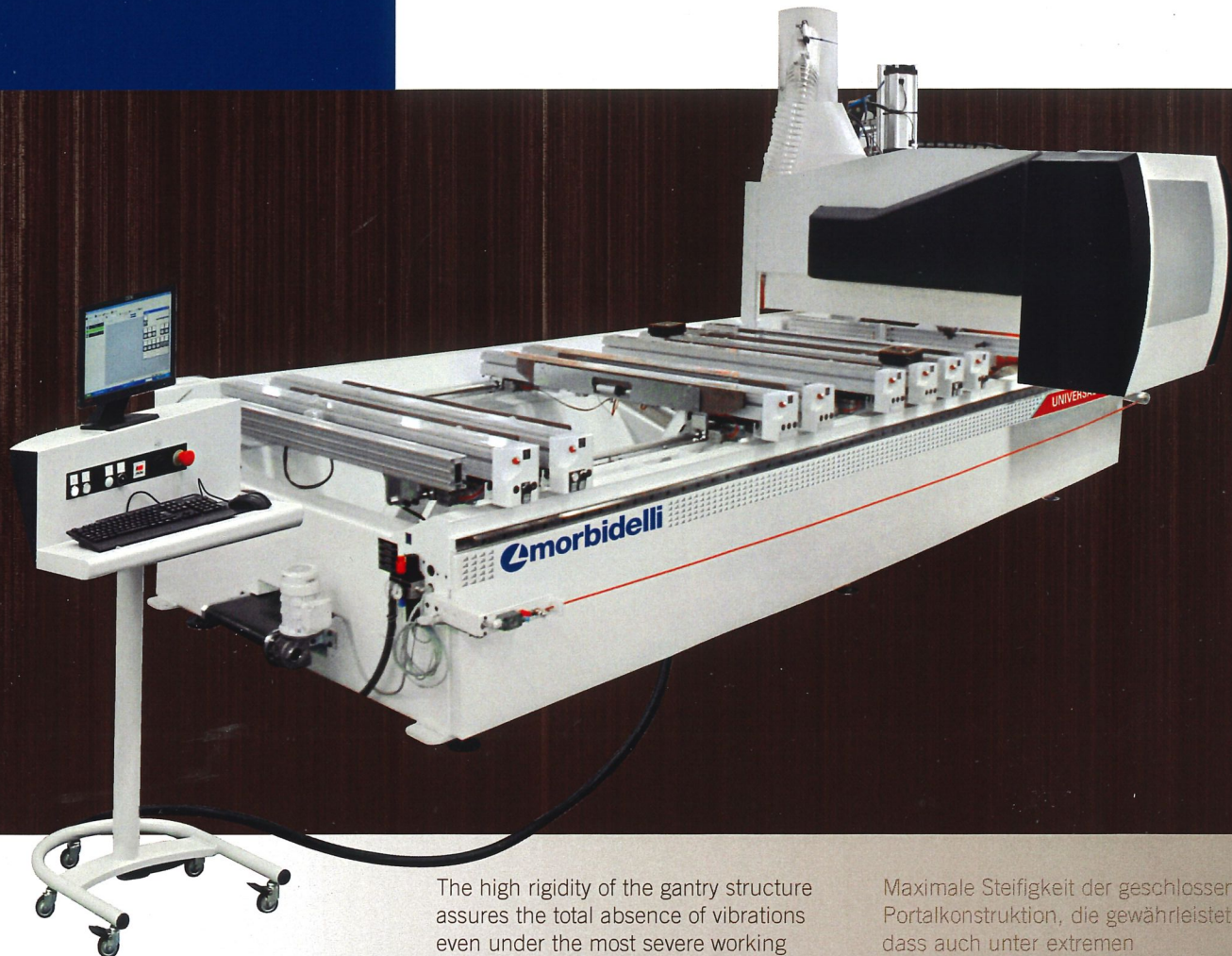


UNIVERSAL X5 HD-HDL



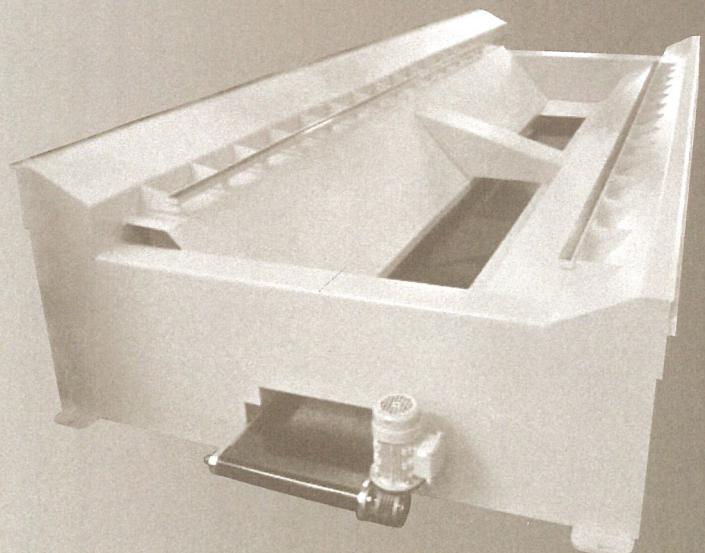
Machining centre
Arbeitszentrum

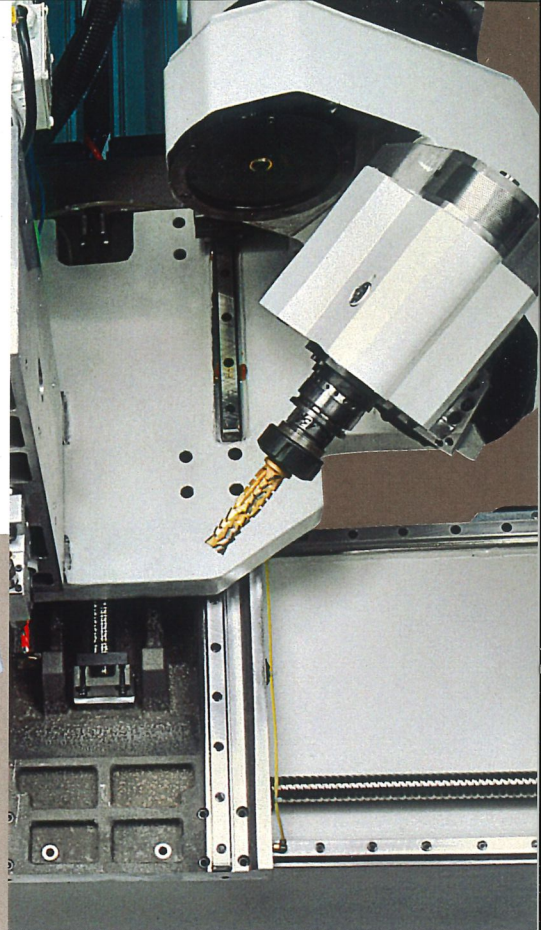
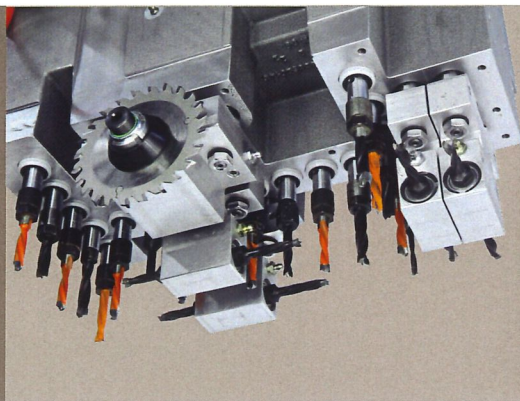
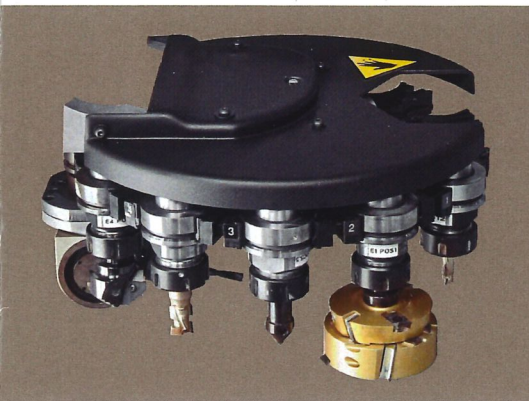
UNIVERSAL X5 HD-HDL



The high rigidity of the gantry structure assures the total absence of vibrations even under the most severe working conditions as heavy routing and high machining speeds.

Maximale Steifigkeit der geschlossenen Portalkonstruktion, die gewährleistet, dass auch unter extremen Gebrauchsbedingungen wie große Abtragungen und/oder hohen Arbeitsgeschwindigkeiten keine Vibrationen auftreten.



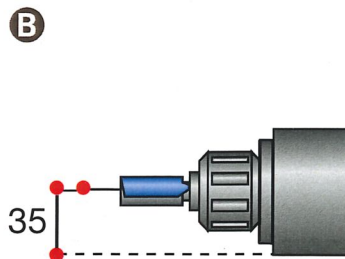
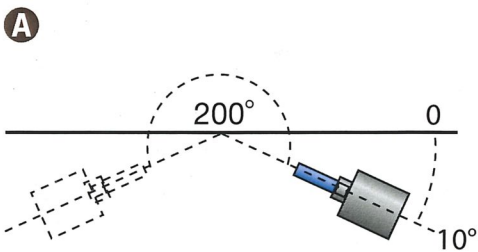


Wide range of boring heads, dedicated units and Tool change Cribs, to satisfy any working requirement

Breites Angebot von Bohrköpfen, Spezialeinheiten und Werkzeugwechsel-Magazinen für alle Anforderungen und Bearbeitungsarten

X5 the most compact routing unit on the market, with a power of 11kW liquid-cooled and with a rotation of 640° on the X/Y plane and 200° on the space, that allows:

- working with inclined axis up to 10° under the working table (A)
 - 35 mm minimum distance from the working table to the axis (the only one of its kind) (B)
- X5** die kompakteste Fräseinheit auf dem Markt, mit Leistung von 11 kW, flüssigkeitsgekühlt, kann um 640° auf der XY-Ebene und um 200° im Raum drehen, wodurch folgendes möglich ist:
- Bearbeitungen mit bis 10° unter die Arbeitfläche geneigter Achse (A)
 - Minimalabstand 35 mm von der Arbeitsfläche bei gerader Achse (einzigartig in seiner Kategorie) (B)



TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN

		HD			HDL		
		36	45	65	36	45	65
Working area in X axis (between the stops) / Arbeitsbereich in X - Bohren	mm	3548	4469	3548	3548	4469	6469
Max size of work piece under the bridge (Y) / Max Werkstückmasse unter der Brücke (Y)	mm	1350			1600		
Working area in Y axis (horizontal boring) / Arbeitsbereich in Y - Horizontal Bohren	mm	1221			1505		
Working area in Y axis (routing) / Arbeitsbereich in Y - Fräsen	mm	1350			1600		
Working area in Y axis (routing) back from the stops / Arbeitsbereich in Y - Fräsen (hinter Nullanschläge)	mm	198			95		
Panel passage / Durchlasshöhe	mm	180			180		
Z axis stroke / Lauflänge der Z-Achse	mm	400			400		
Speed movement axis X / Eilgangsvorschub in X	m/min	40			40		
Speed movement axis Y / Eilgangsvorschub in Y	m/min	80			80		
Speed movement axis Z / Eilgangsvorschub in Z	m/min	22,5			22,5		
Electro-spindle power (S1) / Leistung Frässpindel	kW	11			11		
Tools available on RAPID/ Max Werkzeuge in RAPID	n.	12			12		
Tools available on tool-room / Werkzeugwechsler Toolroom	n.	20			20		
N. Vertical spindles / Bohrspindeln vertical	n.	12 - 18			12 - 18		
N. Horizontal spindles / Bohrspindeln horizontal	n.	6 - 8			6 - 8		
Speed drilling bits / Bohrerndrehzahl	rpm	6000			6000		
Max Diameter Saw blade / Max. Durchmesser Sägeblatt	mm	300			300		
Weight / Gewicht	kg	6500	7200	6500	6800	7500	6800

