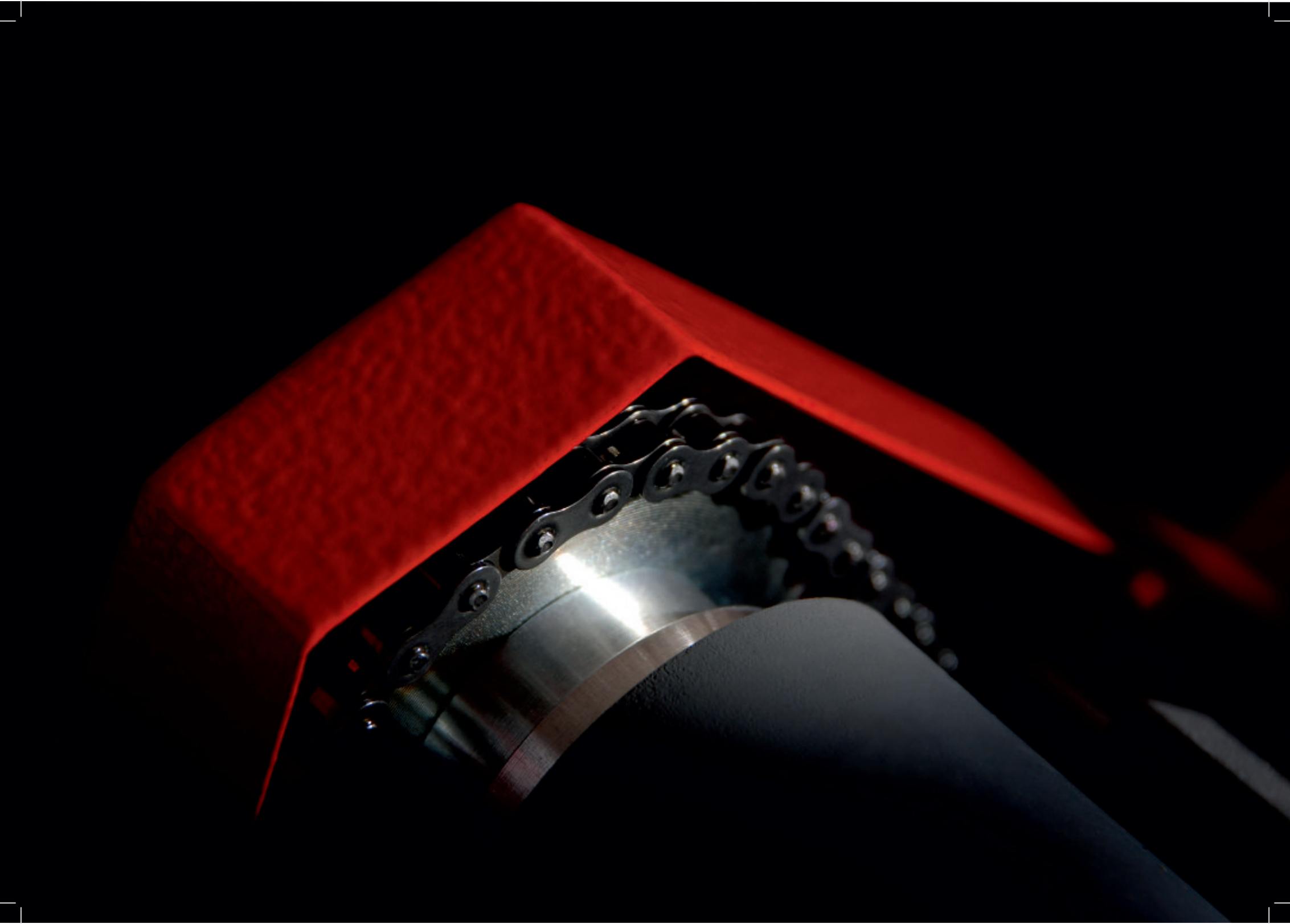
We use the latest manufacturing technology
Korzystamy z najnowszych technologii produkcji
Wir verwenden die neueste Fertigungstechnik
Мы используем новейшие технологии производства
Utilizamos la última tecnología

Designers office
Urząd konstruktorów
Designer Office
Офис дизайнеров
Los diseñadores de oficina



EDGE BANDING MACHINES

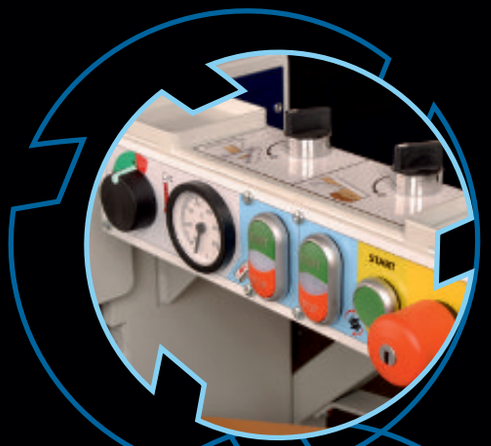
OKLEINIARKI DO OBRZEŻY

KANTENANLEIMMASCHINEN

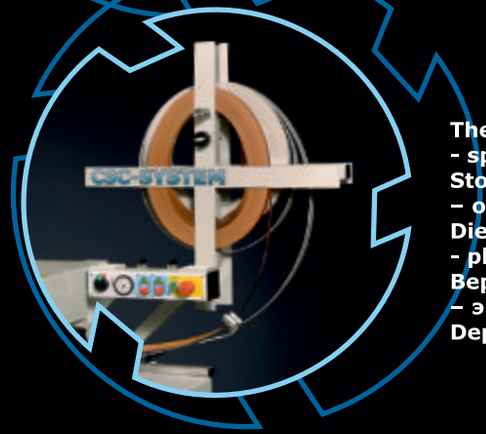
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

MÁQUINAS ENCOLADORAS DE CANTOS

MINIPROF AUTOMATIC



Easy handling
Proste sterowanie
Einfache Bedienung
Простота управления
Manejo fácil



The vertical band feeder
- space saving
Stos pionowy na dwie taśmy
– oszczędność miejsca
Die vertikalen Stapel für zwei Bändern
- platzsparend
Вертикальный магазин на две полоски
– экономия места
Depósito vertical para dos cintas- se economiza espacio

EN **A unique, extremely solid machine construction made of steel, cast-iron and specially developed hydro concrete. Much higher solidity of the construction guarantees top quality, long life and accuracy of setting of work positions of all aggregates.**

Technical data

Voltage	400 V/ 50 Hz	Proportions chaff ABS, PVC	0,5 - 2 mm / 65 mm
Total input	2,2 kW	Proportions chaff ABS, PVC	3 mm / 40 mm
Total weight	540 kg	Length	2300 mm
Air pressure	6 bar	Depth	700 mm
Feeding speed	6,5 m / min.	Height	1300 mm
Thickness of the work piece	12 - 60 mm	Altitude chamber	1800 mm
Proportions chaff veneer	0,5 - 2 mm / 40 mm		

RU **Уникальная экстремально жесткая конструкция станка из стали, чугуна и специально разработанного гидробетона. Усиленная жесткость конструкциивысокое качество, срок службы и точность установки рабочих положений всех агрегатов.**

Технические данные

Напряжение	400 В/50 Гц
Общая потребляемая мощность	2,2 кВт
Общий вес станка	540 кг
Давление воздуха	6 бар
Скорость подачи	3,5 м/ мин.
Толщина оклеиваемой заготовки	12 - 60 мм
Габаритные размеры полосы шпона	0,5 - 2 мм / 40 мм
Габаритные размеры полосы АБС, ПВЦ	0,5 - 2 мм / 65 мм
Размерами лента АБС, ПВЦ	3 мм / 40 мм
Длина	2300 мм
Глубина	700 мм
Высота	1300 мм
Высота с магазином	1800 мм

ES **Única ultra rígida estructura de la máquina de acero, hierro y desarrollado especialmente hydrobetonu. Varias veces mayor rigidez de alta calidad, durabilidad y precisión de los puestos de trabajo de todas las unidades.**

Datos técnicos

Voltaje	400 V/ 50 Hz
Potencia total absorbida	2,2 kW
Peso total de la máquina	540 kg
La presión	6 bar
Velocidad del avance	3,5 m / min.
Espesor del tablero a encolar	12 - 60 mm
Dimensión cinta chapa	0,5 - 2 mm / 40 mm
Dimensión cinta ABS, PVC	0,5 - 2 mm / 65 mm
Dimensión cinta ABS, PVC	3 mm / 40 mm
Longitud	2300 mm
Profundidad	700 mm
Altura	1300 mm
Altura con libro de existencias	1800 mm

PL **Unikalna, bardzo sztywna konstrukcja maszyny ze stali, żelaza i specjalnego hydrobetonu. Kilka razy większą sztywność konstrukcji zapewnia wysoką jakość, trwałość i dokładność ustawienia pozycji roboczych wszystkich jednostek.**

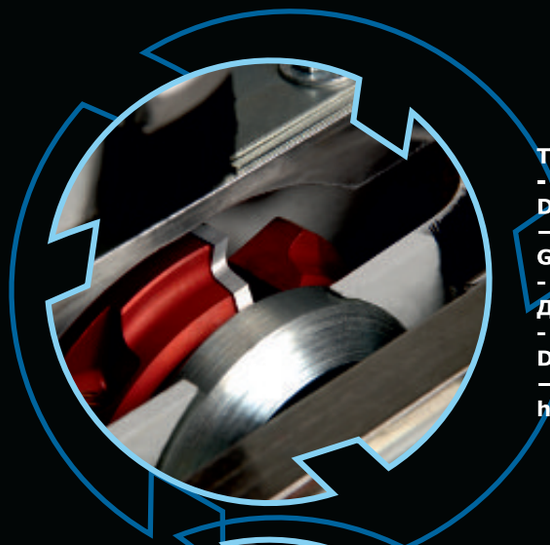
Dane techniczne

Napięcie	400 V/ 50 Hz	Rozmiar binda ABS, PVC	0,5 - 2 mm / 65 mm
Całkowity pobór mocy	2,2 kW	Rozmiar binda ABS, PVC	3 mm / 40 mm
Całkowita masa maszyny	540 kg	Długość	2300 mm
Ciśnienie powietrza	6 bar	Głębokość	700 mm
Prędkość przesuwu	6,5 m / min.	Wysokość	1300 mm
Grubość oklejanego materiału	12 - 60 mm	Wysokość ze stosem	1800 mm
Rozmiar taśmy dykta	0,5 - 2 mm / 40 mm		

DE **Einzelne ultra starren Maschine Struktur aus Stahl, Eisen und besonders hydrobetonu entwickelt. Mehrmals höhere Steifigkeit für hohe Qualität, Langlebigkeit und Genauigkeit der operativen Positionen aller Einheiten.**

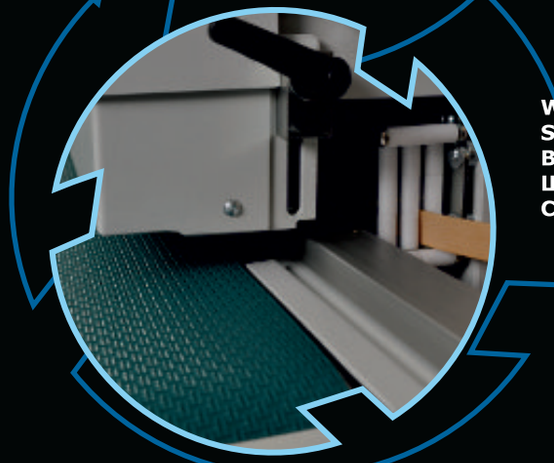
Technische Daten

Spannung	400 V/ 50 Hz	Formate Bänder ABS, PVC	0,5 - 2 mm / 65 mm
Gesamter Leistungsbedarf	2,2 kW	Formate Bänder ABS, PVC	3 mm / 40 mm
Gesamtes Gewicht	540 kg	Länge	2300 mm
Luftdruck	6 bar	Tiefe	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit	3,5 m / min.	Höhe	1300 mm
Dicke der beleimten Platte	12 - 60 mm	Höhe mit Magazin	1800 mm
Formate Bänder Furnier	0,5 - 2 mm / 40 mm		

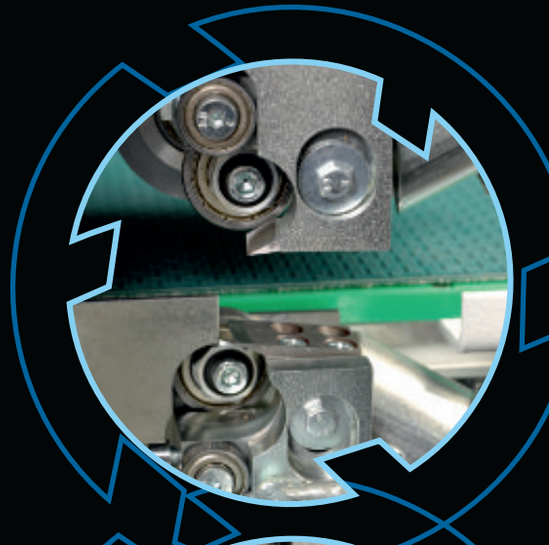


Tool detail - R2 + 45 °
- in one tool
Detal narzędzia – R2 + 45°
– w jednym narzędziu
Gerätedetails - R2 + 45 °
- in einem Werkzeug
Деталь инструмента – R2 + 45°
- в одном инструменте
Detalle de la herramienta
– R2 + 45° – en una sola
herramienta

Turret adjustment
Rewolwerowe nastawienie
Revolvereinstellung
Револьверная установка
Ajuste de la torreta



Wide feeding belt
Szeroka taśma podająca
Breiter Zuführband
Широкая подающая лента
Cinta de alimentación amplia



Plane scrapers for cleaning of the plates
Polerki płaskie do czyszczenia elementu
Oberflächen Ziehklinge für die Reinigung
von Teilen
Циклевальное устройство для зачистки
плоских поверхностей
Rascadores planos para limpiar la pieza

Plane scrapers for cleaning of the plates
Polerki płaskie do czyszczenia elementu
Oberflächen Ziehklinge für die Reinigung
von Teilen
Циклевальное устройство для зачистки
плоских поверхностей
Rascadores planos para limpiar la pieza

Pull-out table on the quality
hardened bars φ 40 mm
Stół wysuwany na jakościowych
hartowanych drążkach φ 40 mm
Ausziehbar Tabelle auf die Qualität
ausgehärteten Stangen φ 40 mm
Выдвижной стол на высококачественной
стержнях из закаленной стали
Mesa móvil, situada sobre las barras
templadas, de alta calidad φ 40 mm

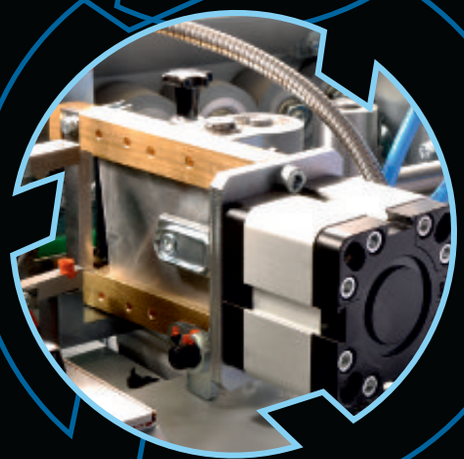
Trimming knives spraying
- keeps trimming knives clean
Spryskiwanie noży kapujących
– utrzymuje noże kapujące w czystości
Sprühen Kappenmesser
- hält Kappenmesser sauber
Орошение торцовочных ножей
– поддерживает торцовочные ножи в чистом состоянии
lavado de los cuchillos de corte
– mantiene los cuchillos de corte limpios

Trimming knives spraying
- keeps trimming knives clean
Spryskiwanie noży kapujących
– utrzymuje noże kapujące w czystości
Sprühen Kappenmesser
- hält Kappenmesser sauber
Орошение торцовочных ножей
– поддерживает торцовочные ножи в чистом состоянии
lavado de los cuchillos de corte
– mantiene los cuchillos de corte limpios

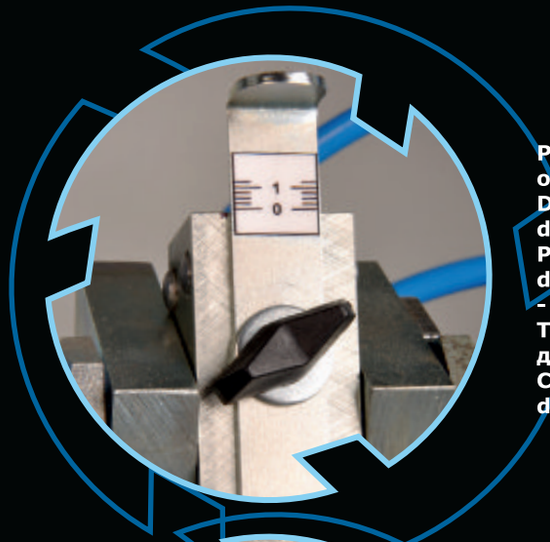
Edge stubs collector
Zbierak ścinków obrzeża
Kantenabschnitt Sammler
Сборник обрезков кромки
Colector de recortes de la arista

Pre-milling unit
Wstępna jednostka frezująca
Pre-Fräs Einheit
Устройство зачистки торцов деталей
Unidad de fresado preliminar

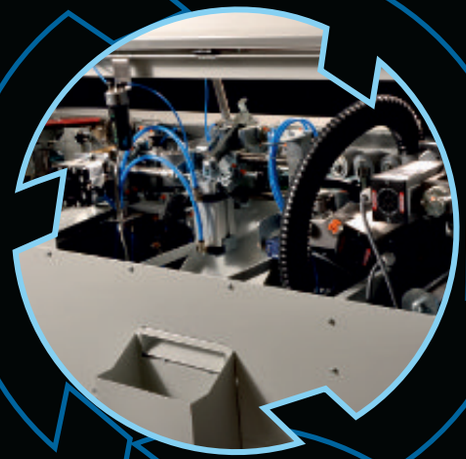
Pre-milling unit
Wstępna jednostka frezująca
Pre-Fräs Einheit
Устройство зачистки торцов деталей
Unidad de fresado preliminar



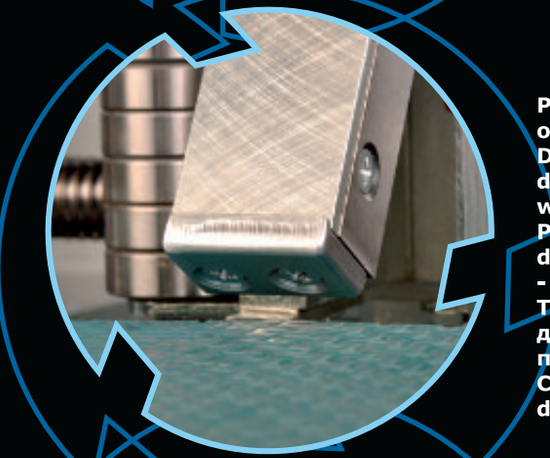
Moving rough trimming on rotary pin
Ruchome kapowanie zgrubne na sworzniu obrotowym
Ungenau Kappen an drehbar Bolzen
Подвижная грубая торцовка на поворотном штифте
Corte preliminar móvil, en el perno giratorio



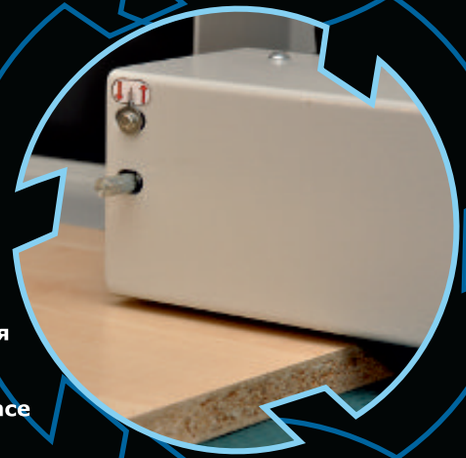
Precise trimming - for fine tuning
of the cutting length - damper
Dokładne kapowanie – dla dokładnego
dostrojenia długości cięcia – zasuwa
Präzises Trimmen -
die Feinabstimmung der Schnittlänge
- Dämpfer
Точная торцовка - для тонкой
доводки длины среза – заслонка
Corte preciso – para acabado fino
de la longitud del corte – guía



Rear view of all aggregates
Widok od tyłu wszystkich agregatów
Rückansicht an aller Einheiten
Вид на все агрегаты сзади
Vista de detrás de todos los agregados



Precise trimming - for fine tuning
of the cutting length - leading plate
Dokładne kapowanie – dla dokładnego
dostrojenia długości cięcia – płytka
wyprzedzająca
Präzises Trimmen -
die Feinabstimmung der Schnittlänge
- Führende Platte
Точная торцовка - для тонкой
доводки длины среза – опережающая
пластинка
Corte preciso – para acabado fino
de la longitud del corte – placa de avance



Setting the plate thickness without
measuring the thickness of workpiece
Nastawienie grubości materiału bez
konieczności pomiaru grubości elementu
Einstellen der Plattedicke ohne Messung
der Dicke des Werkstücks
Установка толщины без необходимости
измерения детали
Ajuste del espesor de la placa,
sin necesidad de medir la pieza

Switching off - precise and rough
trimming
Wyłączanie kapowania dokładnego
i zgrubnego
Das Abschalten eines präzises
und ungenau Trimmen
Отключение точной и грубой
торцовки
Tensión del corte preciso y preliminar

Rear view of both engines
Widok od tyłu obu silników
Rückansicht an der beiden Motoren
Вид на оба двигателя сзади
Vista de detrás de todos los motores

MINIPROF® Automatic 10

Applying unit, feeding, rough trimming
Jednostka nanosząca, przesuw, zgrubne kapowanie
Auftragsaggregat, Verschiebung, ungenau Kappen
Отпуск блока, сдвиг, грубая отделка
Unidad de distribución, cambio, áspero recorte

MINIPROF® Automatic 20

+ Milling aggregates with revolver settings of positions
+ Agregaty frezujące z rewolwerowym nastawieniem położeń
+ Turret Fräseinheiten mit Positionen Einstellungen
+ Башня единиц фрезерный с позиции настройки
+ De molienda Torreta con la configuración de posiciones

MINIPROF® Automatic 30

+ The bottom and upper scraper with a suction
+ Dolna i górna cyklina z odciągiem
+ Die untere und obere Abstreifer mit Absaugen
+ Скребок нижний и много всасывания
+ El rascador inferior y una gran cantidad de succión

MINIPROF® Automatic 40

+ Precise trimming with variable cutting length
+ Dokładne kapowanie z płynną regulacją długości cięcia
+ Präzises Kappen mit variabler Länge des Schnittes
+ Точная обрезка с переменной длиной реза
+ Preciso cortar con una longitud variable de corte

MINIPROF® Automatic 50

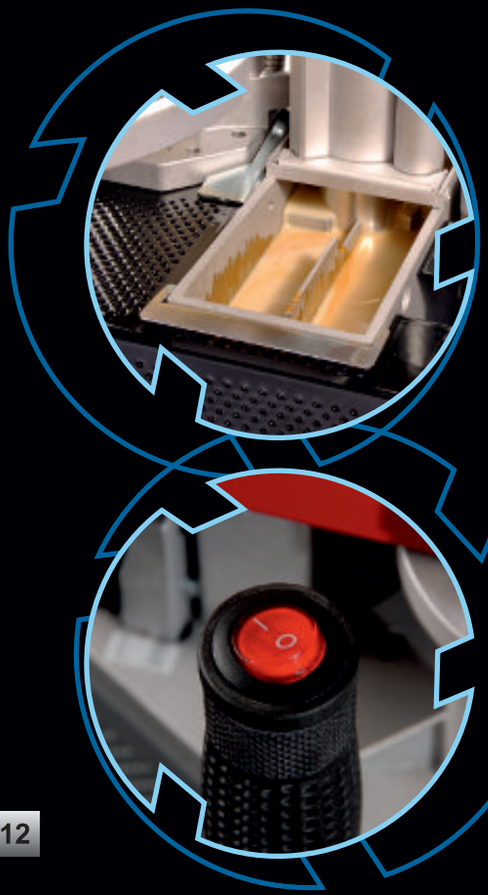
+ Automatic cleaning of trimming knives
+ Automatyczne czyszczenie noży kapujących
+ Automatische Reinigung des Kappenmesser
+ Автоматическая очистка Обрезка ножей
+ Limpieza automática recorte cuchillo

MINIPROF® Automatic 60

+ Pre-milling unit
+ Jednostka wstępnego frezowania
+ Pre-Fräs Einheit
+ фрезерные блок
+ Unidad de pre-molienda

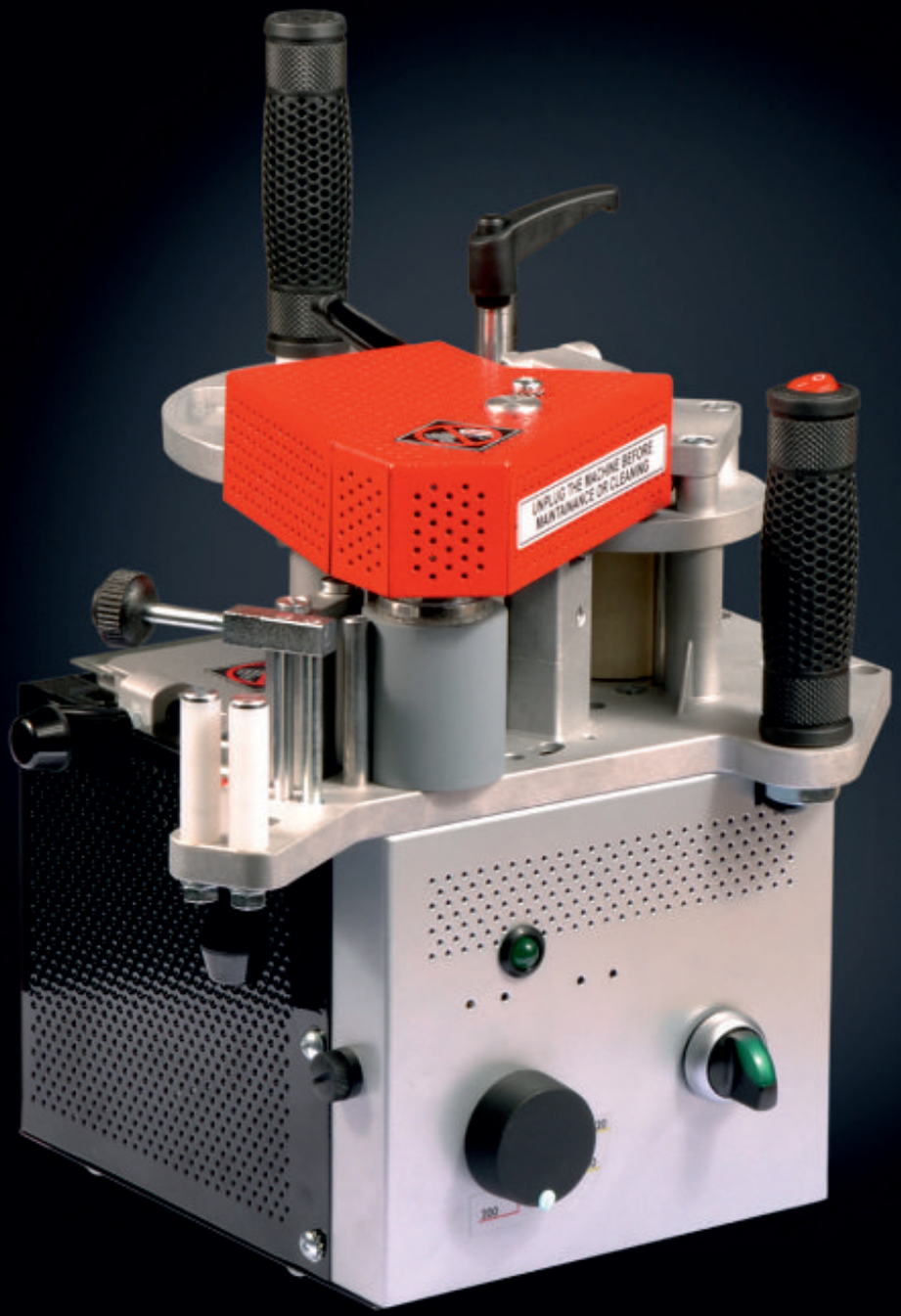
MINIPROF®

MANUAL PLUS



Bigger glue-container
Większy pojemnik na klej
Größeres Leimbehältnis
Увеличенный объем емкости для клея
Calderín más grande

Switch of feeding
Wyłącznik przesuwu
Vorschubschalter
Выключатель подачи
Selector de avance



EN

Manual edge banding machine with glue application, electric drive and temperature control.

Technical data

Thickness of the work piece	10 - 47 mm
Thickness of the band Laminate, ABS, PVC	0,5 - 3 mm
Thickness of the band veneer	0,5 - 2 mm
Work temperature	120 - 200 ºC
Weight	8,5 kg
Voltage	230 V/ 50 Hz
Feeding speed	3,5 m/ min.
Input	685 W
Volume of the glue-container	450 g

We are the first producers of these machines in the world!

RU

Ручной кромкооблицовочный станок с нанесением клея, электрическим приводом и регулированием температуры.

Технические данные

Толщина заготовки	10 - 47 мм
Толщина кромки слоистый пластик, АБС, ПВХ	0,5 - 3 мм
Толщина кромки из шпона	0,5 - 2 мм
Рабочая температура	120 - 200 ºC
Вес	8,5 кг
Напряжение	230 В/ 50 Гц
Скорость подачи	3,5 м/ мин.
Потребляемая мощность	685 Вт
Объем емкости для клея	450 г

Мы - первые в мире производители таких станков!

ES

Máquina encoladora con aplicación de cola, accionamiento eléctrico y regulación de la temperatura.

Datos técnicos

Espesor del bloque	10 - 47 mm
Espesor de la cinta Laminado, ABS, PVC (cloruro de polivinilo)	0,5 - 3 mm
Espesor de la cinta chapa	0,5 - 2 mm
Temperatura operante	120 - 200 ºC
Peso	8,5 kg
Voltaje	230 V/ 50 Hz
Velocidad del avance	3,5 m/ min.
Potencia absorbida	685 W
Capacidad del depósito	450 g

Nosotros somos los primeros fabricantes de estas máquinas en el mundo!

PL

Ręczna okleiniarka z nanoszeniem kleju, napędem elektrycznym, regulacją temperatury.

Dane techniczne

Grubość materiału	10 - 47 mm
Grubość taśmy Laminat, ABS, PVC	0,5 - 3 mm
Grubość taśmy Fornir	0,5 - 2 mm
Temperatura robocza	120 - 200 ºC
Masa	8,5 kg
Napięcie	230 V/ 50 Hz
Prędkość przesuwu	3,5 m/ min.
Pobór mocy	685 W
Zawartość naczyńka na klej	450 g

Jesteśmy pierwszym producentem i konstruktorem tych maszyn na świecie!

DE

Manuelle Kantenanleimmaschine mit einer Leimauftragung, mit elektrischem Vorschub und Temperaturregulierung.

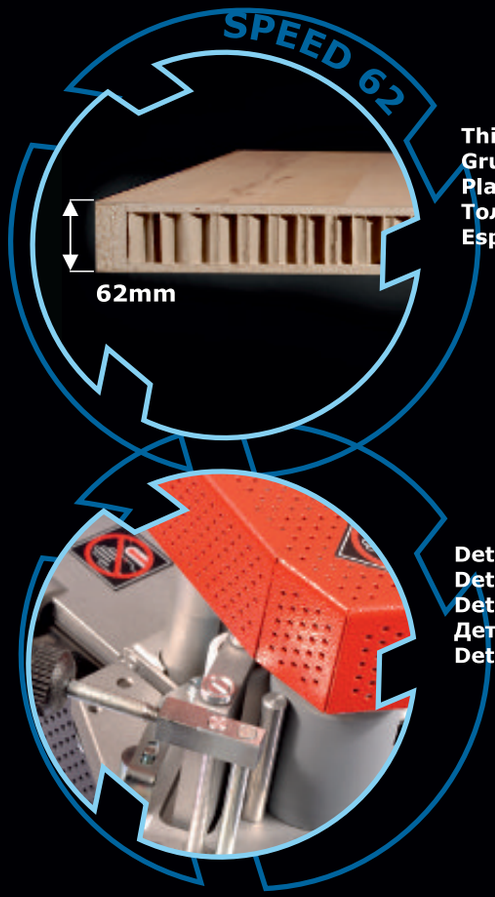
Technische Daten

Plattenbreite	10 - 47 mm
Kantendicke Laminate, ABS, PVC	0,5 - 3 mm
Kantendicke Furnier	0,5 - 2 mm
Arbeitstemperatur	120 - 200 ºC
Gewicht	8,5 kg
Spannung	230 V/ 50 Hz
Vorschubgeschwindigkeit	3,5 m/ min.
Leistungsbedarf	685 W
Leimbeckeninhalt	450 g

Wir sind der erster Hersteller von diesen Maschinen auf dem ganzen Welt!

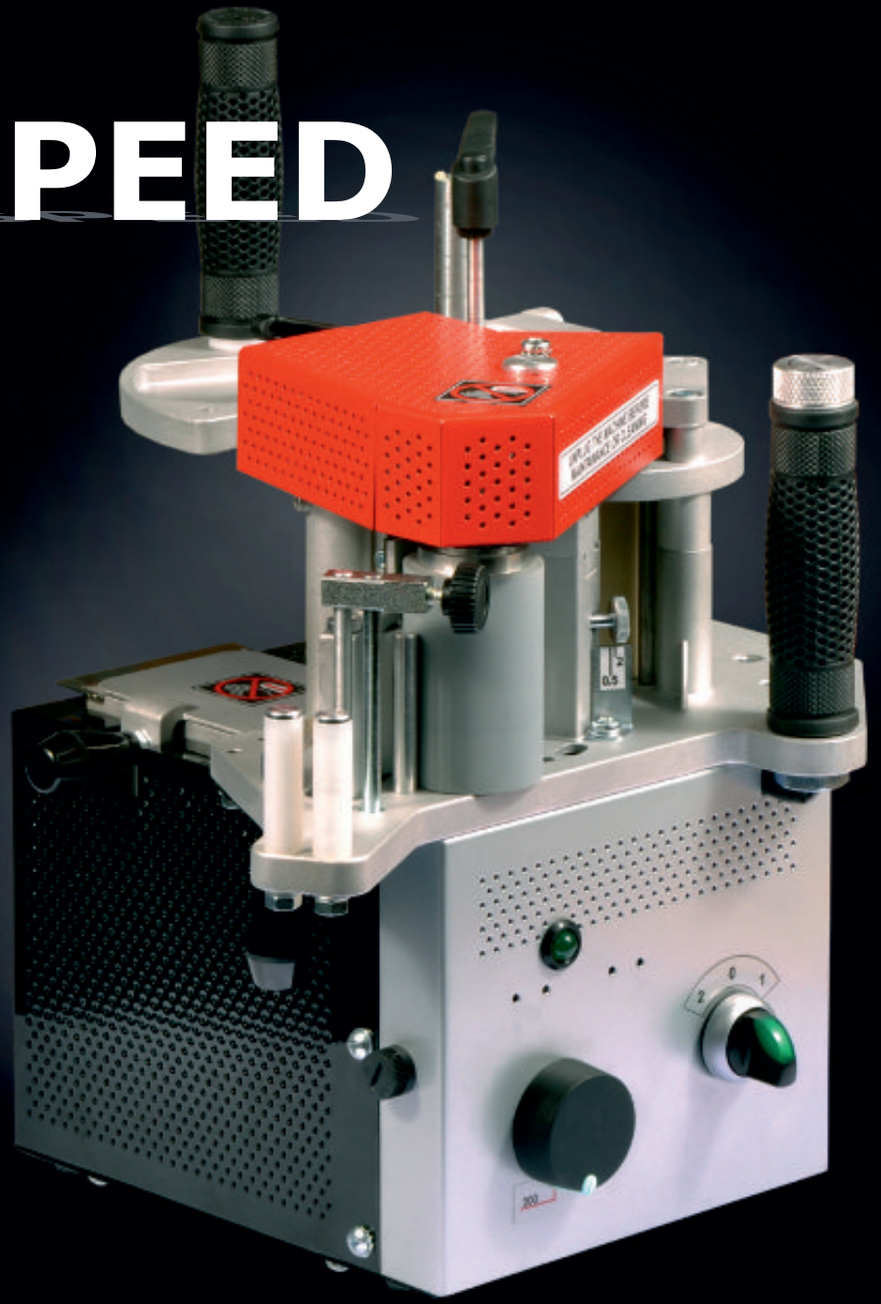
MINIPROF®

MANUAL SPEED
SPEED 62



Thickness of the work piece 62 mm
Grubość materiału 62 mm
Plattenbreite 62 mm
Толщина заготовки 62 мм
Espesor del tablero 62 mm

Detail
Detal
Detail
Деталь
Detalle



EN

Manual edge banding machine with glue application, electric drive, temperature and speed control (regulation of revolutions from 0 to 3.5 m/min). We offer two versions of this device: Manual Speed and Manual Speed 62.

Technical data	Speed	Speed 62
Thickness of the work piece	10-47 mm	10-62 mm
Thickness of the band Laminate, ABS, PVC	0,5 - 3 mm	0,5 - 3 mm
Thickness of the band veneer	0,5 - 2 mm	0,5 - 2 mm
High of the band up to	50 mm	70 mm
Work temperature up to	120 - 200 ºC	120 - 200 ºC
Weight	8,9 kg	8,9 kg
Voltage	230 V/ 50 Hz	230 V/ 50 Hz
Feeding speed	0-3,5 m/ min.	0-3,5 m/ min.
Input	685 W	735 W
Volume of the glue-container	450 g	450 g

We are the first producers of these machines in the world!

RU

Ручной кромкооблицовочный станок с нанесением клея, электрическим приводом, регулированием температуры и регулированием числа оборотов от 0 - 3,5 м/мин. Мы предлагаем данный станок двух типов: Manual Speed и Manual Speed 62.

Технические данные	Speed	Speed 62
Толщина заготовки	10-47 мм	10-62 мм
Толщина кромки слоистый пластик, АБС, ПВХ	0,5 - 3 мм	0,5 - 3 мм
Толщина кромки из шпона	0,5 - 2 мм	0,5 - 2 мм
Высота полосы до	50 мм	70 мм
Рабочая температура	120 - 200 ºC	120 - 200 ºC
Вес	8,9 кг	8,9 кг
Напряжение	230 В/ 50 Гц	230 В/ 50 Гц
Скорость подачи	0-3,5 м/ мин.	0-3,5 м/ мин.
Потребляемая мощность	685 Вт	735 Вт
Объем емкости для клея	450 г	450 г

Мы - первые в мире производители таких станков!

ES

Máquina encoladora con aplicación de cola, accionamiento eléctrico, regulación de la temperatura y regulación de la velocidad (0 - 3,5 m/min). Ofrecemos dos versiones de este modelo: Manual Speed y Manual Speed 62.

Datos técnicos	Speed	Speed 62
Espesor del tablero	10-47 mm	10-62 mm
Espesor de la cinta Laminado, ABS, PVC	0,5 - 3 mm	0,5 - 3 mm
Espesor de la cinta chapa	0,5 - 2 mm	0,5 - 2 mm
Altura del canto hasta	50 mm	70 mm
Temperatura operante hasta	120 - 200 ºC	120 - 200 ºC
Peso	8,9 kg	8,9 kg
Voltaje	230 V/ 50 Hz	230 V/ 50 Hz
Velocidad del avance	0-3,5 m/ min.	0-3,5 m/ min.
Potencia absorbida	685 W	735 W
Capacidad del depósito	450 g	450 g

Nosotros somos los primeros fabricantes de estas máquinas en el mundo!

PL

Ręczna okleiniarka z nanoszeniem kleju, napędem elektrycznym, regulacją temperatury oraz regulacją obrotów od 0 – 3,5 m/min. Oferujemy dwa warianty tej maszyny: Manual Speed oraz Manual Speed 62.

Dane techniczne	Speed	Speed 62
Grubość materiału	10-47 mm	10-62 mm
Grubość taśmy Laminat, ABS, PVC	0,5 - 3 mm	0,5 - 3 mm
Grubość taśmy Fornir	0,5 - 2 mm	0,5 - 2 mm
Wysokość taśmy do	50 mm	70 mm
Temperatura robocza do	120 - 200 ºC	120 - 200 ºC
Masa	8,9 kg	8,9 kg
Napięcie	230 V/ 50 Hz	230 V/ 50 Hz
Prędkość przesuwu	0-3,5 m/ min.	0-3,5 m/ min.
Pobór mocy	685 W	735 W
Zawartość naczyńka na klej	450 g	450 g

Jesteśmy pierwszym producentem i konstruktorem tych maszyn na świecie!

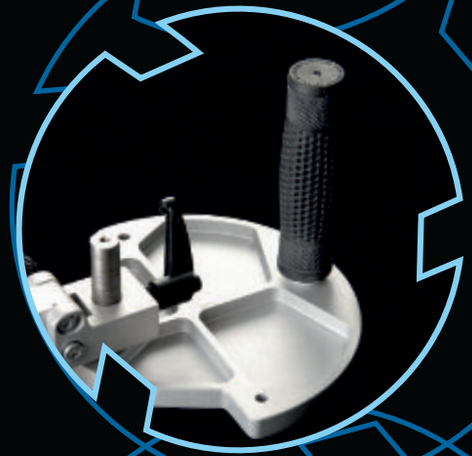
DE

Manuelle Kantenanleimmaschine mit einer Leimauftragung, mit elektrischem Vorschub, Temperaturregulierung und einer Geschwindigkeitsregelung von 0-3,5 m/min. Wir bieten zwei Typen dieser Geräte an: Manual Speed und Manual Speed 62.

Technische Daten	Speed	Speed 62
Plattenbreite	10-47 mm	10-62 mm
Kantendicke Laminate, ABS, PVC	0,5 - 3 mm	0,5 - 3 mm
Kantendicke Furnier	0,5 - 2 mm	0,5 - 2 mm
Kantenhöhe bis	50 mm	70 mm
Arbeitstemperatur bis	120 - 200 ºC	120 - 200 ºC
Gewicht	8,9 kg	8,9 kg
Spannung	230 V/ 50 Hz	230 V/ 50 Hz
Vorschubgeschwindigkeit	0-3,5 m/ min.	0-3,5 m/ min.
Leistungsbedarf	685 W	735 W
Leimbeckeninhalt	450 g	450 g

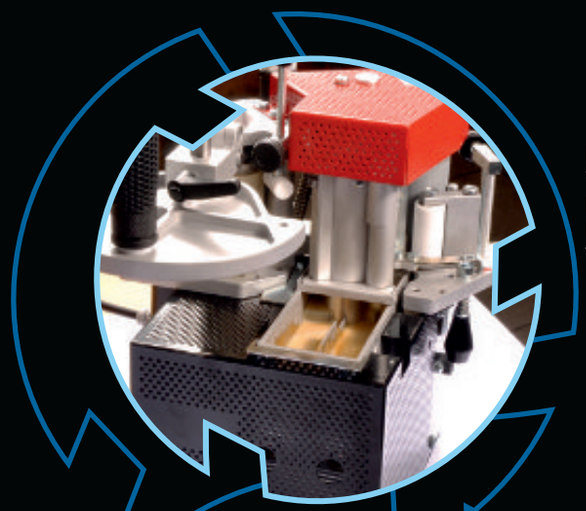
Wir sind der erster Hersteller von diesen Maschinen auf dem ganzen Welt!

Speed control
Regulacja prędkości
Geschwindigkeitsregelung
Регулирование скорости
Control de velocidad

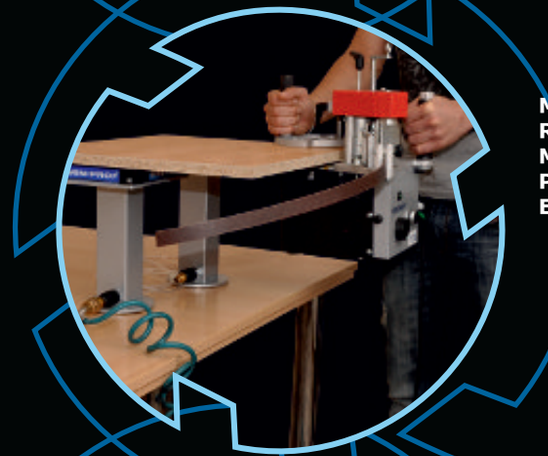


Precise guide plate adjustment
Dokładna regulacja drążka prowadzącego
Genaue Einstellung der Führungsplatte
Точная установка направляющей плиты
Ajuste por guía de precisión de la placa

Bigger glue-container
Większy pojemnik na klej
Größeres Leimbehältnis
Увеличенный объем емкости для клея
Calderín más grande



Rear view
Widok od tyłu
Rückansicht
Вид сзади
Vista de detrás



Manual edgebanding
Ręczne oklejanie
Manuelle Kantenanleim
Ручная облицовка
Encolado manual

We use top quality materials
Korzystamy z materiałów najwyższej jakości
Wir benutzen die hochwertigsten Materialen
Мы применяем самые качественные материалы
Utilizamos materiales de alta calidad

FINAL TREATMENT OF THE EDGE-BANDED MATERIAL

OFREZOWANIE, PRZYCINANIE OKLEJONEGO MATERIAŁU

BEARBEITUNG DER BELEIMTEN PLATTEN

ОБРАБОТКА ОБЛИЦОВАННОГО МАТЕРИАЛА

LABRADO DEL MATERIAL ENCOLADO

MINIPROF®

FINAL

EN

A unique manual cutter for double-sided milling of edges 0.5-3 mm thick with only one clamping of the work piece and without a need to change the tool.

Technical data

Motor	230 V Protool
Tool	Miniprof R2 double
Thickness of the workpiece	10-40 mm
Feeding	manual
Edge	0,5-3 mm
Socket of exhausting	for a hose diameter of. 45

RU

Уникальная ручная фреза для двустороннего фрезерования кромок толщиной 0,5-3 мм без необходимости замены инструмента и при одном креплении заготовки.

Технические данные

Двигатель	230 V Protool
Инструмент	Miniprof R2 двойной
Толщина заготовки	10-40 мм
Подача	ручная
Кромка	0,5-3 мм
Патрубок отсасывания	для шланга диам. 45

ES

Fresadora manual única para el fresado por ambos lados de los cantos de espesor 0,5-3 mm sin la necesidad de cambiar la herramienta, y con una sola sujeción del tablero.

Datos técnicos

Motor	230 V Protool
Herramienta	Miniprof R2 doble
Espesor del bloque	10-40 mm
Avance	manual
Canto	0,5-3 mm
Diámetro de aspiración	para la manguera de diámetro 45

PL

Unikalna ręczna frezarka do obustronnego frezowania obrzeży o grubości 0,5-3 mm bez konieczności wymiany narzędzi oraz przekładania raz umocowanego obrabianego elementu.

Dane techniczne

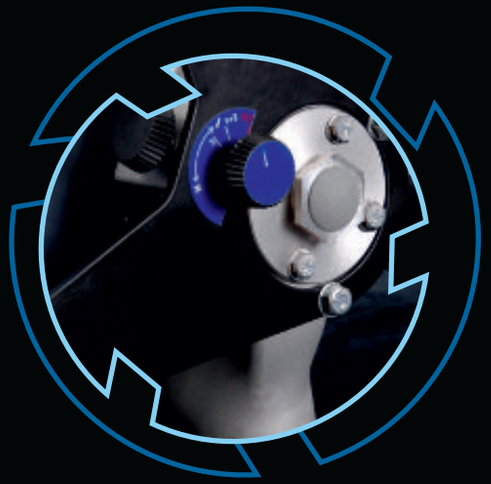
Silnik	230 V Protool
Narzędzie	Miniprof R2 podwójne
Grubość materiału	10-40 mm
Przesuw	ręczny
Obrzeże	0,5-3 mm
Gardziel odciągania	do węża o średnicy 45

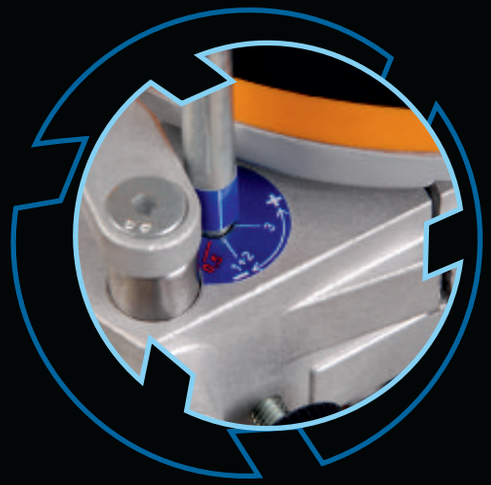
DE

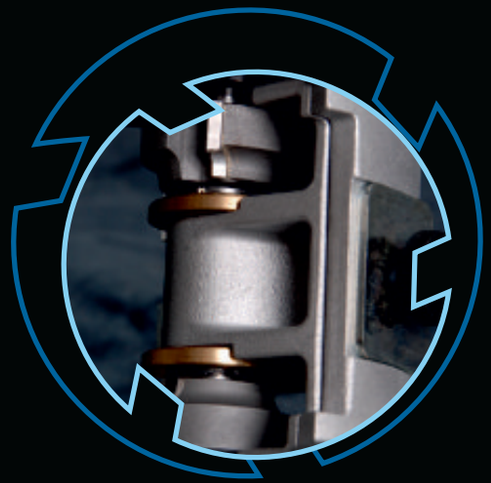
Enzigartiger manueller Fräser, mit welchem Sie beidseitig verleimte Kanten in Dicke von 0,5-3 mm fräsen können - das alles mit nur einer Aufnahme der Platte und ohne Bedarf an Werkzeugaustausch.

Technische Daten

Motor	230 V Protool
Werkzeug	Miniprof R2 doppel
Dicke der Platte	10-40 mm
Vorschub	manuell
Kante	0,5-3 mm
Stutzen der Absaugung	für Schlauch mit Durchmesse 45







FOR EASY CLAMPING OF THE WORK PIECES

DLA ŁATWEGO MOCOWANIA ELEMENTÓW

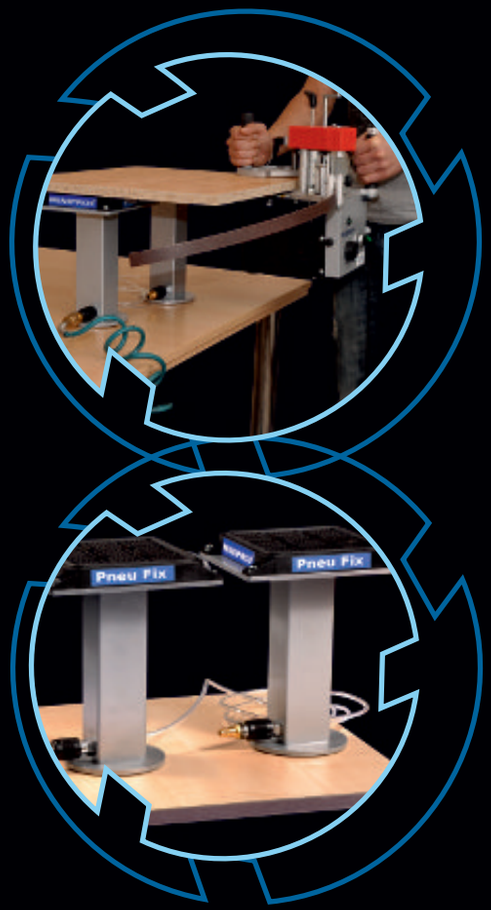
FÜR DIE EINFACHE AUFNAHME DER PLATTEN

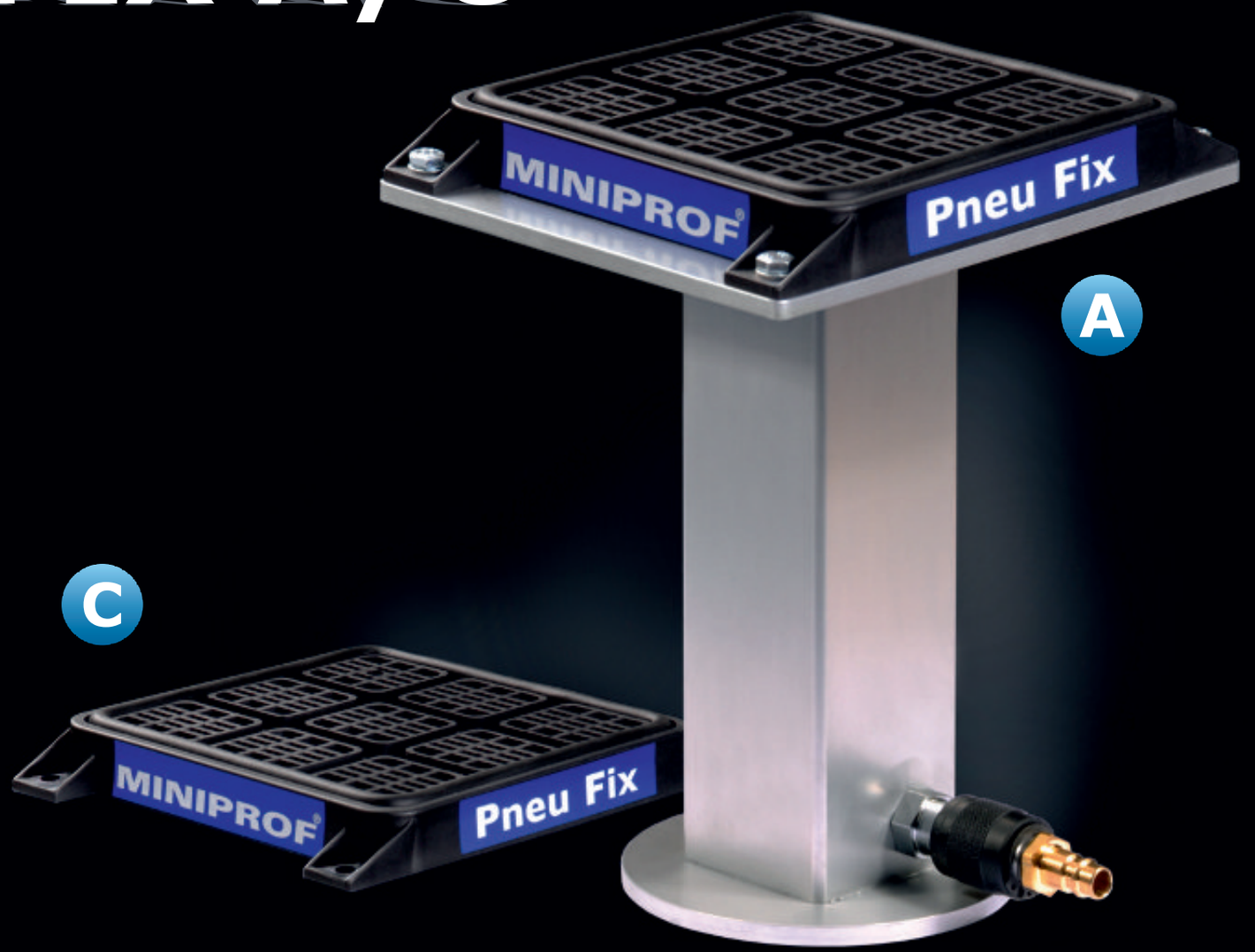
ДЛЯ ПРОСТОТЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК

PARA LA SUJECIÓN FÁCIL DE LOS BLOQUES

MINIPROF®

PNEUFIX A/C





EN

Pneumatic sucker Miniprof Pneufix is a perfect help for clamping of the work pieces. The only thing you need is a compressor with air reservoir.
We offer two versions of this sucker: Pneufix A and Pneufix C.

A stand sucker intended for clamping of the work piece in raised position above the work table.
C mounted directly onto the work table.

Technical data	**A**	**C**
Width	165 mm	160 mm
Height	250 mm	22 mm
Length	205 mm	200 mm
Air consumption	23 l/ min./ 0.6 MPa	23 l/ min./ 0.6 MPa
Weight	3,185 kg	325 g
Body of the sucker	PE/ Polyamid	PE/ Polyamid

RU

Пневматическая присоска Miniprof Pneufix - это отличный помощник для крепления заготовок. Достаточно компрессора с воздухосборником. Предлагаем две возможности исполнения данной присоски: Pneufix A и Pneufix C.

A колонковая присоска, предназначенная для закрепления обрабатываемой заготовки выше уровня рабочего стола.
C устанавливается прямо на поверхность рабочего стола.

Технические данные	**A**	**C**
Ширина	165 мм	160 мм
Высота	250 мм	22 мм
Длина	205 мм	200 мм
Расход воздуха	23 l/ мин/ 0.6 Мпа	23 l/ мин/ 0.6 Мпа
Вес	3,185 кг	325 г
Корпус присоски	ПЭ/Полиамид	ПЭ/Полиамид

ES

Miniprof Pneufix es un dispositivo de ayuda para la sujeción de los tableros. Solamente se necesita el compresor con el acumulador de aire. Ofrecemos dos tipos de ventosas neumáticas: Pneufix A y Pnefix C.

A Ventosa estandard destinada a la fijación de la pieza elevada sobre la mesa de trabajo.
C Para ser montada directamente en la mesa de trabajo.

Datos técnicos	**A**	**C**
Anchura	165 mm	160 mm
Altura	250 mm	22 mm
Longitud	205 mm	200 mm
Consumo de aire	23 l/ min./ 0.6 MPa	23 l/ min./ 0.6 MPa
Peso	3,185 kg	325 g
Cuerpo del dispositivo de sujeción neumática	PE/ Polyamido	PE/ Polyamido

PL

Pneumatyczna przyssawka Miniprof Pneufix jest świetnym pomocnikiem służącym do mocowania obrabianych elementów. Wystarczy podłączyć sprężarkę z zasobnikiem powietrza. Oferujemy dwa warianty wykonania tej przyssawki: Pneufix A i Pneufix C.

A przyssawka na stojaku, przeznaczona do mocowania obrabianego elementu ponad stołem warsztatowym.
C montowana bezpośrednio na powierzchnię stołu warsztatowego.

Dane techniczne	**A**	**C**
Szerokość	165 mm	160 mm
Wysokość	250 mm	22 mm
Długość	205 mm	200 mm
Zużycie powietrza	23 l/ min./ 0.6 MPa	23 l/ min./ 0.6 MPa
Masa	3,185 kg	325 g
Korpus przyssawki	PE/ Polyamid	PE/ Polyamid

DE

Pneusauger Miniprof Pneufix ist ein perfekter Helfer für die Aufnahme der Platten. Man braucht nur einen Kompressor mit einem Luftspeicher. Wir bieten zwei Möglichkeiten diesen Pneusaugern an: Pneufix A und Pneufix C.

A Pneusauger, der für die Aufnahme der Werkstücken erhöht über dem Arbeitstisch dient.
C Pneusauger, der gerade auf der Fläche des Arbeitstisches montiert ist.

Technische Daten	**A**	**C**
Breite	165 mm	160 mm
Höhe	250 mm	22 mm
Länge	205 mm	200 mm
Luftverbrauch	23 l/ min./ 0.6 MPa	23 l/ min./ 0.6 MPa
Gewicht	3,185 kg	325 g
Corpus des Saugers	PE/ Polyamid	PE/ Polyamid

ACCESSORIES

AKCESORIA

ZUBEHÖR

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ACCESORIOS

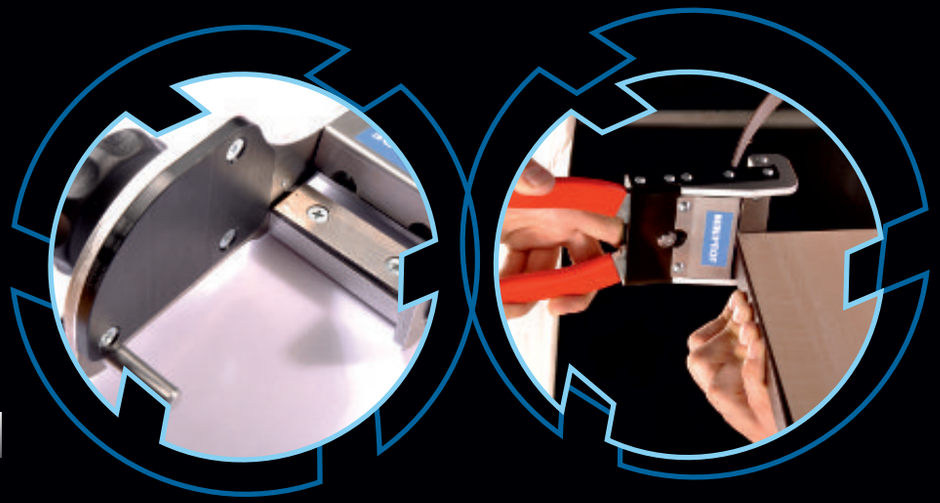
MINIPROF®

TRIMMING SCISSORS

EN **Trimming scissors** - 2 in 1 - for straight and shaped workpieces. For end trimming of the glued edge ends.

PL **Nożyce kapujące** - 2 w 1 – do elementów prostych i kształtowych. Do przycinania końcówek oklejanych obrzeży.

DE **Trimmen Schere** - 2 in 1 - für gerade und geformte Werkstücke. Für kappen der verleimtes Kantenendes.

RU **Торцовочные ножницы** - 2 в 1 – для плоских и форматных деталей. Для торцовки концов наклеенных кромок.

ES **Tijeras de corte** - 2 en 1 – para piezas rectas y también Para biselar las testas sobresalientes de los cantos encolados (pegados).