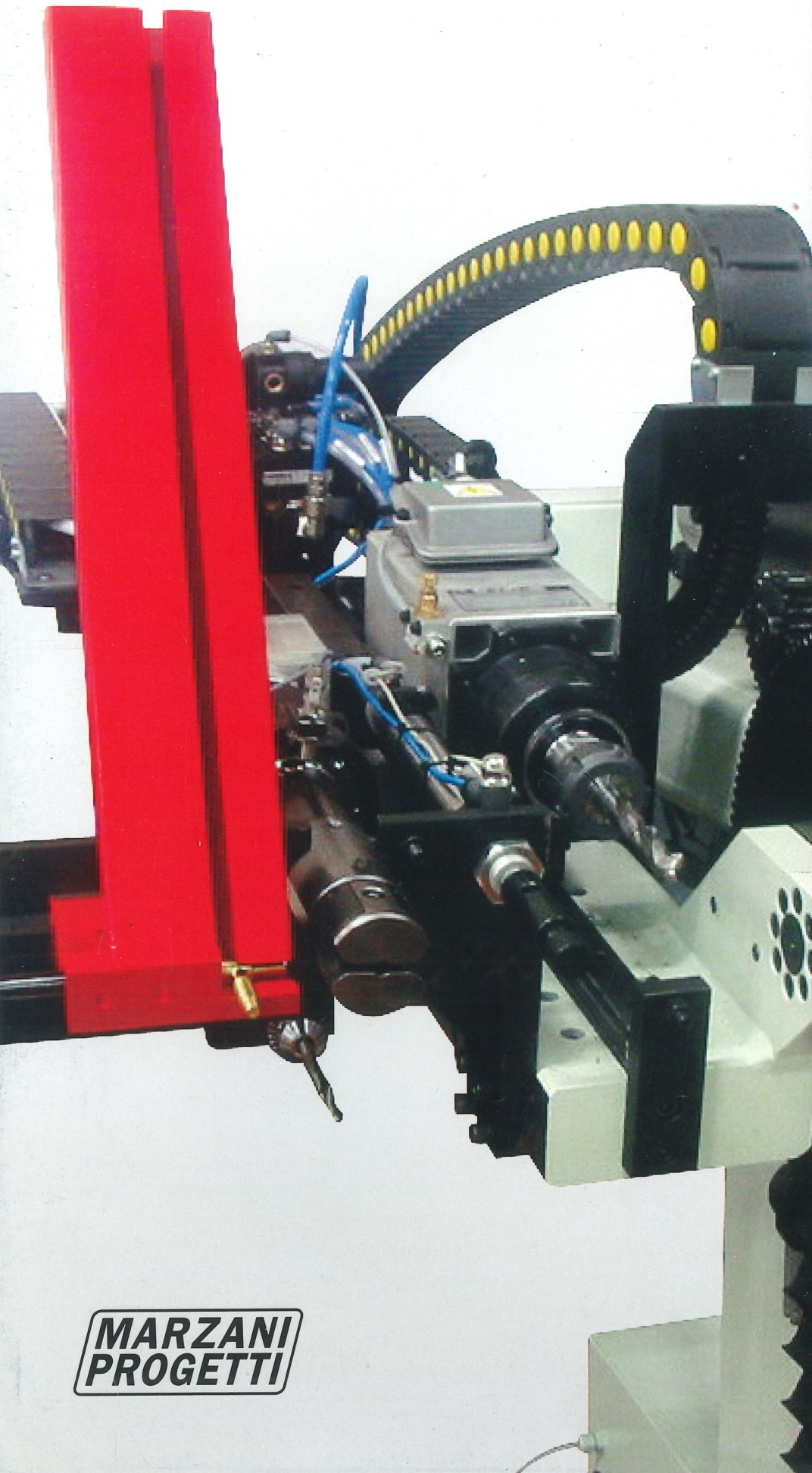


EURO

1 / 2



**MARZANI  
PROGETTI**


MARZANI

# EURO

1 / 2

 Centri di lavoro a controllo numerico per lavorazioni di serramenti, espressamente studiati per operazioni di fresatura e anubatura.

 NC work stations for processing doors and windows, specifically designed for milling and drilling/screwing applications.

 Centres d'usinage à commande numérique pour usinage de bâtis spécifiquement étudiés pour opérations de fraisage et perforation/vissage.

 Centro de trabajo a control numérico para la elaboración de marcos de puertas y ventanas (celosías), especialmente creado para operaciones de fresado y anubado.

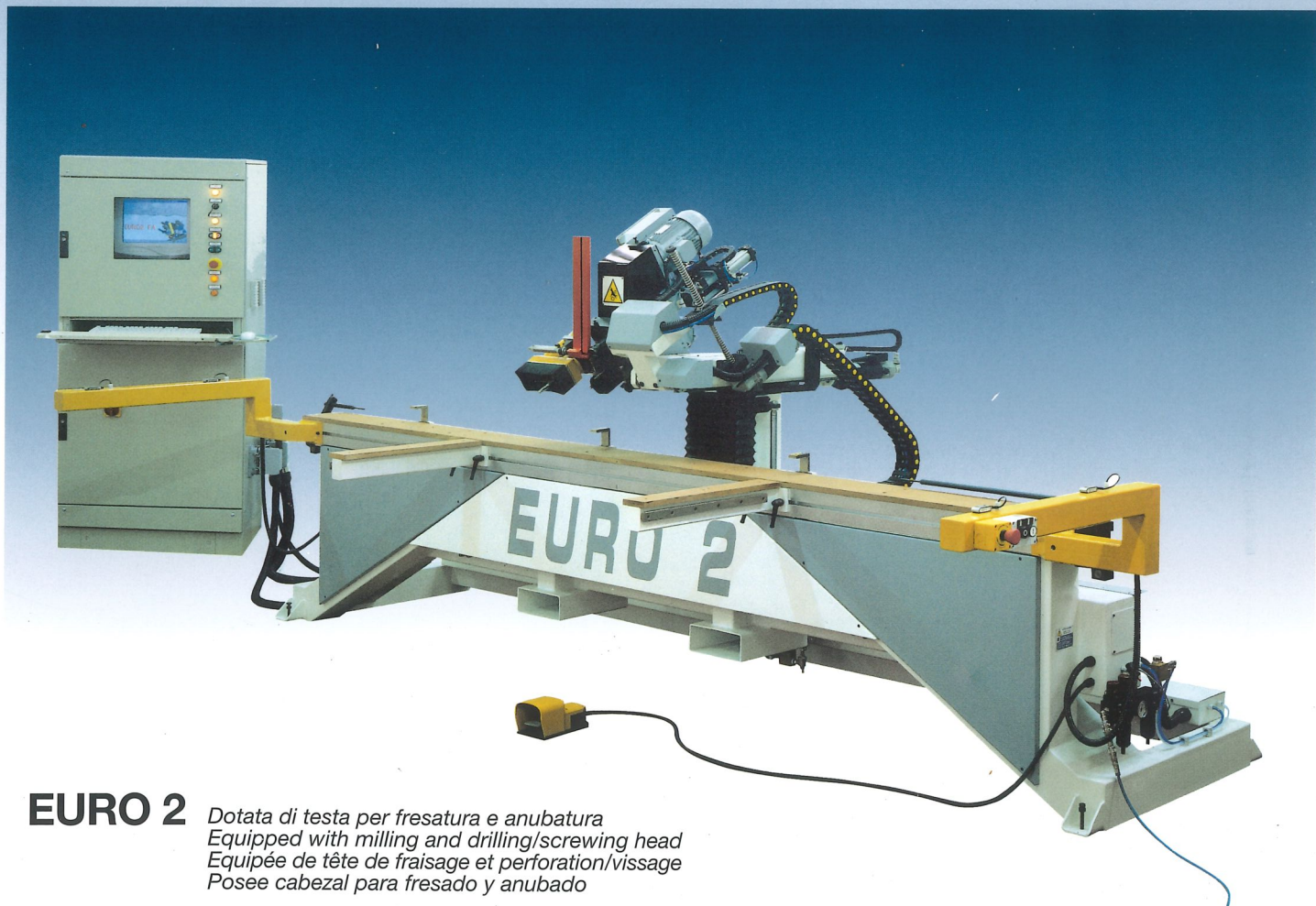
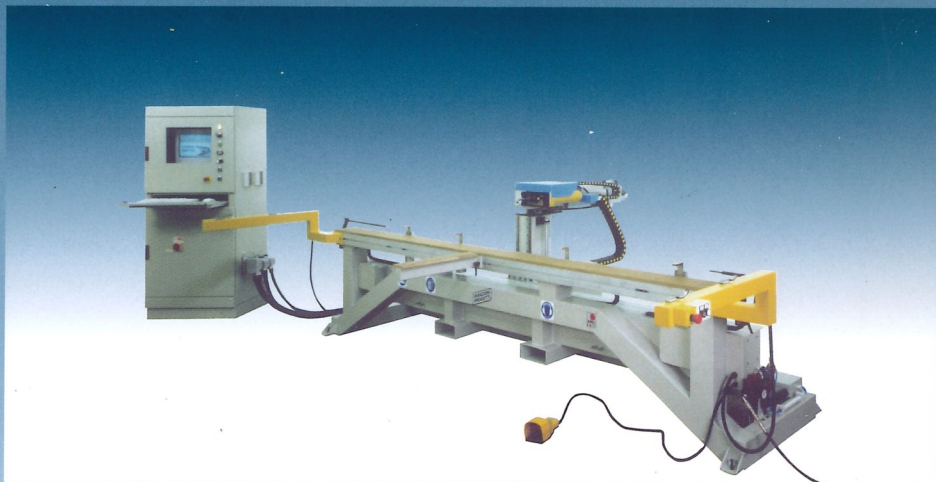
## EURO 1

Dotata di testa operatrice inclinabile pneumaticamente da 0° a 90°

Equipped with 0°-90° pneumatically-adjustable head

Equipée de tête de travail pneumatiquement inclinable de 0° à 90°

Posee cabezal operador inclinable neumáticamente desde 0° a 90°





## EURO 2


Dotata di testa per fresatura e anubatura  
Equipped with milling and drilling/screwing head  
Equipée de tête de fraisage et perforation/vissage  
Posee cabezal para fresado y anubado


# EURO

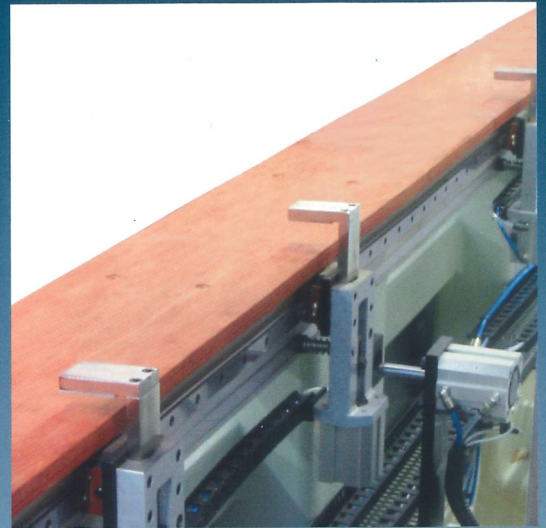
1 / 2

 La macchina viene realizzata in due versioni base, una per lavorazioni di sola fresatura e l'altra per fresatura ed anubatura. Il bloccaggio dei pezzi avviene normalmente con l'ausilio di morse a posizionamento manuale o automatico, a richiesta sono possibili sistemi di bloccaggio alternativi.

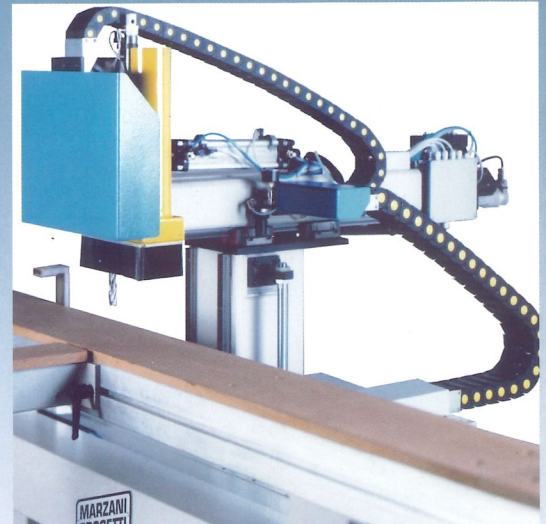
 The machine is available in two basic models, one for milling only, the other for milling and drilling/screwing. The pieces are normally locked with manually- or automatically-operated vices; alternative locking options are available.

 La machine est disponible en deux versions de base, une pour fraisage seule et l'autre pour fraisage et perforation/vissage. Les pièces sont bloquées normalement par des étaux à positionnement manuel ou automatique; des systèmes de blocage alternatifs sont disponibles sur demande.

 La máquina se fabrica en dos versiones básicas, una para trabajos solamente de fresado y otra para fresado y anubado. El bloqueo de las piezas se produce normalmente con el auxilio de morsas de posicionamiento manual o automático; bajo pedido se pueden suministrar sistemas de bloqueo alternativos.

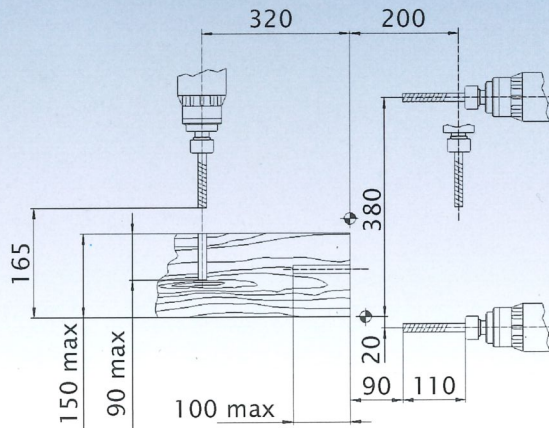


Morse automatiche  
Automatically-operated vices  
Étaux automatiques  
Morsas automáticas

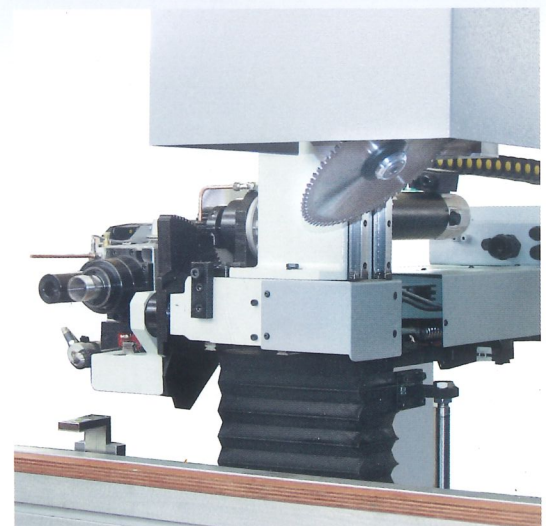
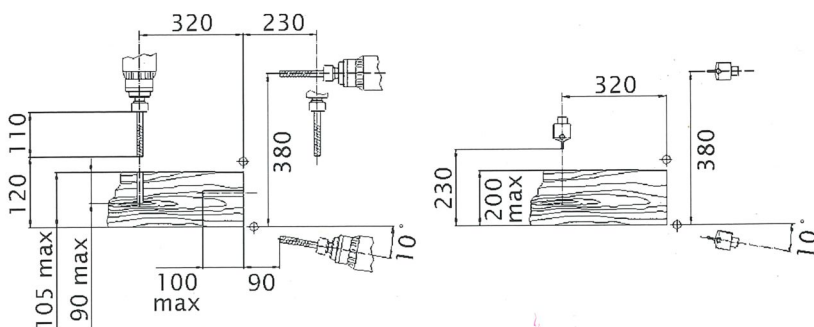


Testa operatrice inclinabile  
Swinging head  
Tête de travail inclinable  
Cabezal operador inclinable

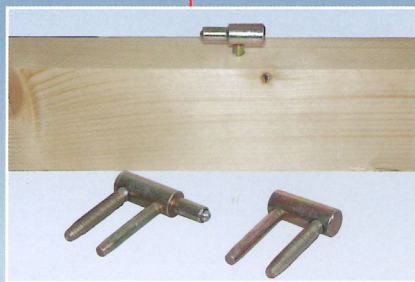
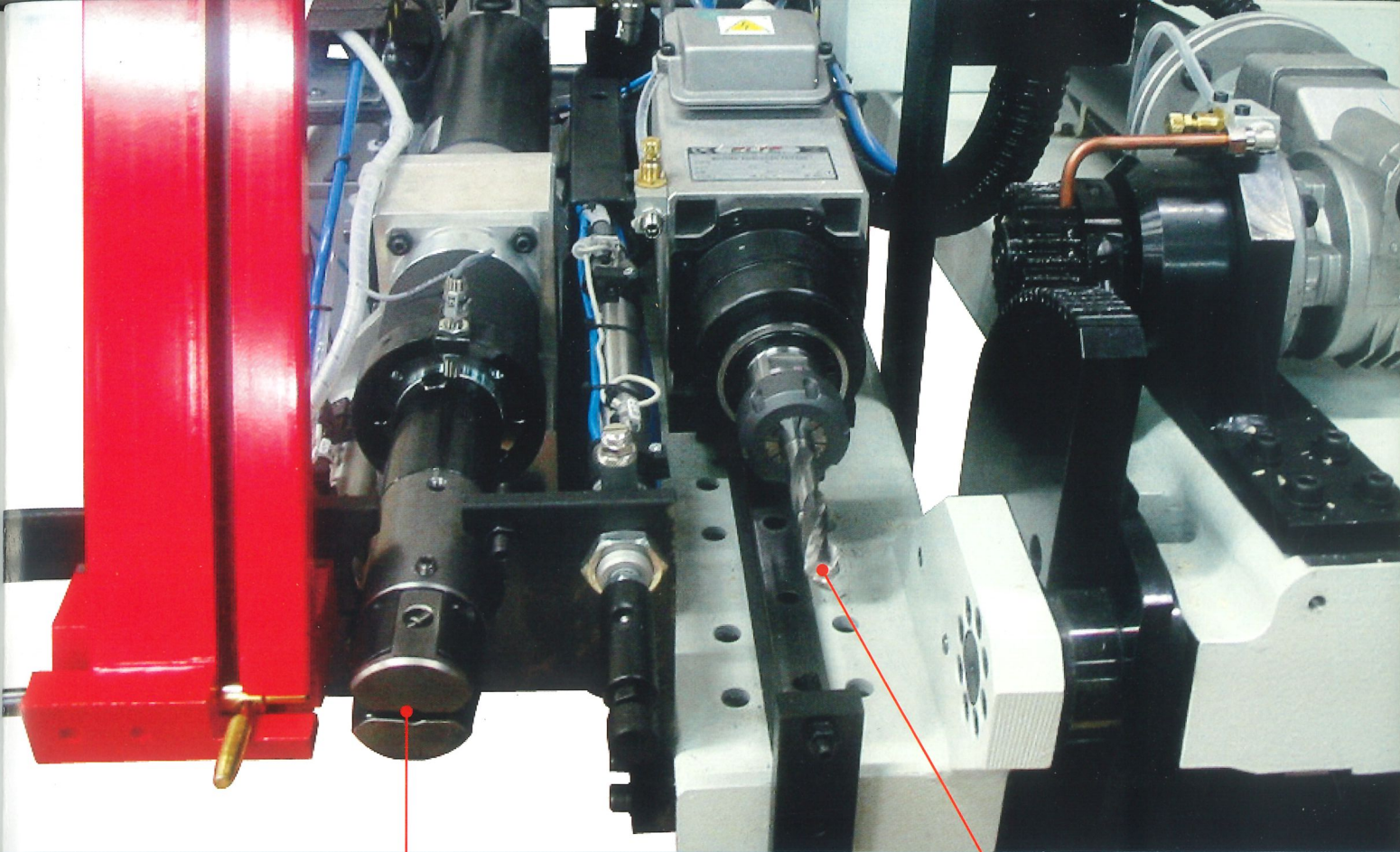
## EURO 1



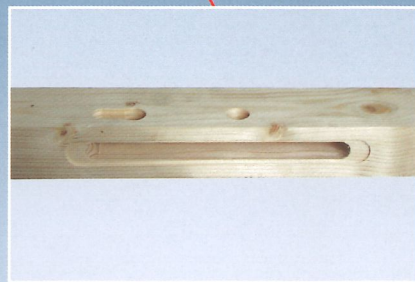
## EURO 2



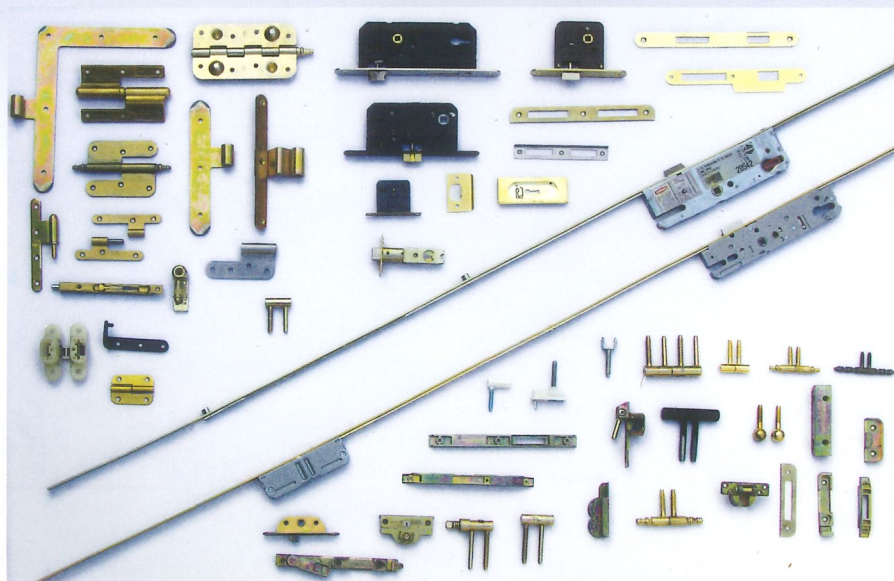
Gruppo lama intestatura telaio porta  
Doorframe butting blade unit  
Groupe lame enture bâti porte  
Grupo hoja cabezal bastidor puerta



Gruppo anuba  
 Drilling/screwing unit  
 Groupe perforation/vissage  
 Grupo de anubado



Gruppo a fresare  
 Milling unit  
 Groupe fraissage  
 Grupo ranurado



HIGH TECH PROCESSING SINCE 1953

**MARZANI  
 PROGETTI**

# EURO

1 / 2



## DATI TECNICI

### CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

		EURO 1	EURO 2
CORSA DI LAVORO UTILE LONGITUDINALE (Asse X)	mm.	3.000	3.000
CORSA DI LAVORO UTILE TRASVERSALE (ASSE Y)	mm.	320	320
VELOCITÀ ASSE X	mt / min.	45	45
VELOCITÀ ASSE Y	mt / min.	30	30
VELOCITÀ ASSE Z	mt / min.	15	15
PESO MACCHINA (Indicativo)	Kg.	1.430	1.510
POTENZA TOTALE INSTALLATA (Indicativo)	kW	7.7	7.7
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE		400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
PRESSIONE MINIMA ARIA COMPRESSA	Bar	7	7



## TECHNICAL DATA

### NUMERIC CONTROL WORK CENTRE

		EURO 1	EURO 2
LONGITUDINAL USEFUL OPERATING STROKE (X axis)	mm.	3.000	3.000
TRANSVERSAL USEFUL OPERATING STROKE (Y axis)	mm.	320	320
X AXIS SPEED	mt / min.	45	45
Y AXIS SPEED	mt / min.	30	30
Z AXIS SPEED	mt / min.	15	15
MACHINE WEIGHT (Approximate)	Kg.	1.430	1.510
TOTAL INSTALLED POWER (Approximate)	kW	7.7	7.7
POWER SUPPLY		400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
COMPRESSED AIR MINIMUM PRESSION	Bar	7	7



## DONNÉES TECHNIQUES

### CENTRE DE TRAVAIL A CONTROLE NUMERIQUE

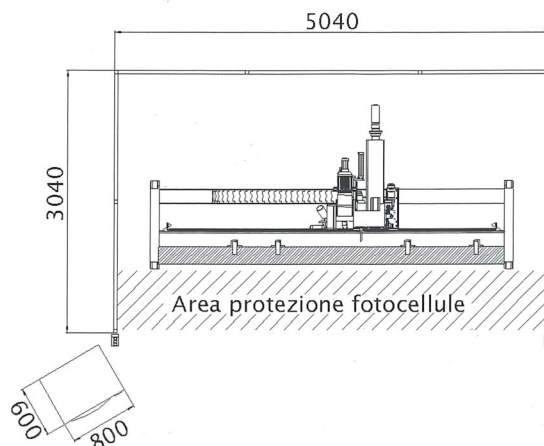
		EURO 1	EURO 2
COURSE DE TRAVAIL UTILE LONGITUDINALE (Axe X)	mm.	3.000	3.000
COURSE DE TRAVAIL UTILE TRASVERSALE (Axe Y)	mm.	320	320
VITESSE AXE X	mt / min.	45	45
VITESSE AXE Y	mt / min.	30	30
VITESSE AXE Z	mt / min.	15	15
POIDS MACHINE (Indicatif)	Kg.	1.430	1.510
PUISSANCE TOTALE INSTALLEE (Indicatif)	kW	7.7	7.7
TENSION D'ALIMENTATION		400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
PRESSION MINIMUM AIR COMPRIME	Bar	7	7



## DATOS TÉCNICO

### CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMÉRICO

		EURO 1	EURO 2
RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL LONGITUDINAL (Eje X)	mm.	3.000	3.000
RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL TRASVERSAL (Eje Y)	mm.	320	320
VELOCIDAD EJE X	mt / min.	45	45
VELOCIDAD EJE Y	mt / min.	30	30
VELOCIDAD EJE Z	mt / min.	15	15
PESO MÁQUINA (Indicativo)	Kg.	1.430	1.510
POTENCIA TOTAL INSTALADA (Indicativo)	kW	7.7	7.7
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN		400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
PRESIÓN MÍNIMA AIRE COMPRIMIDA	Bar	7	7





CNC MACHINING CENTERS  
FOR WINDOWS DOOR LINE

**MARZANI PROGETTI S.r.l.**

**SEDE PRODUTTIVA**

Viale Etruria, 15  
56021 Cascina (PI) - Italy  
Tel. +39 050/71641 - Fax +39 050/700618

**SEDE AMMINISTRATIVA**

Via Mazzini, 86  
27030 S. Angelo Lomellina (PV) - Italy  
Tel. +39 0384559011 - Fax +39 0384559057  
[www.marzaniprogetti.com](http://www.marzaniprogetti.com)

