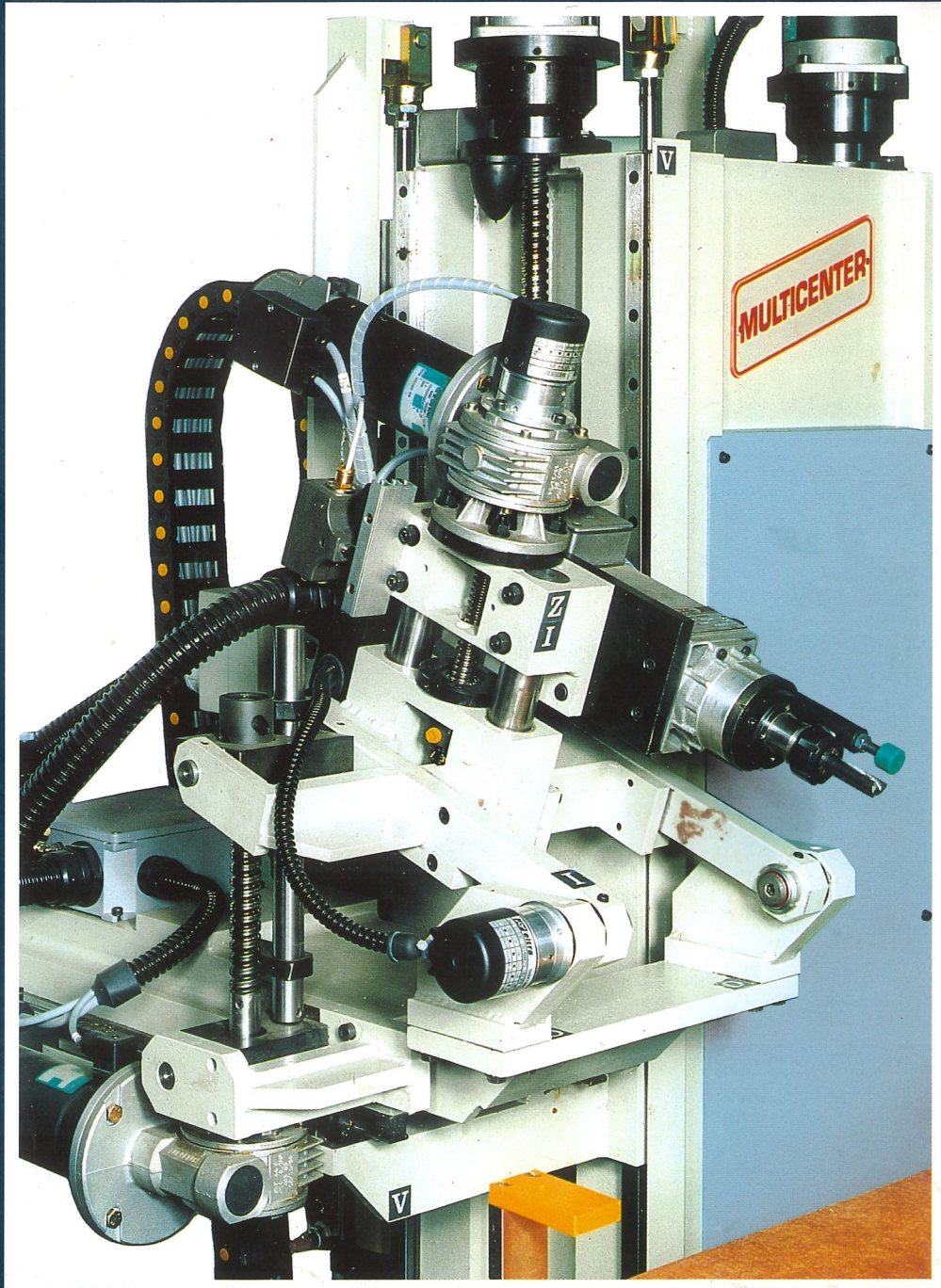


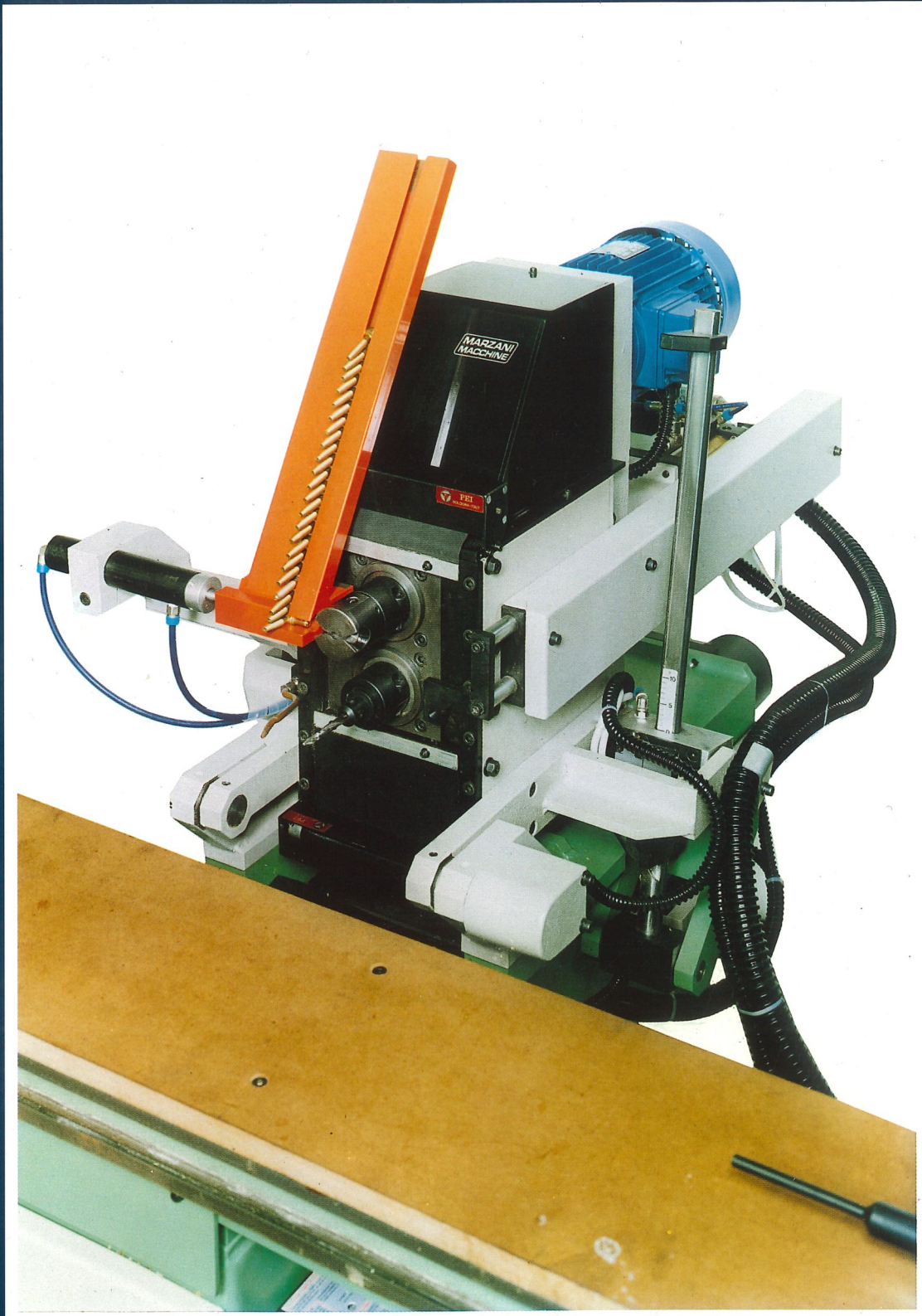
MAQUINAS
PARA TRABAJAR
MADERA

Progetta 92

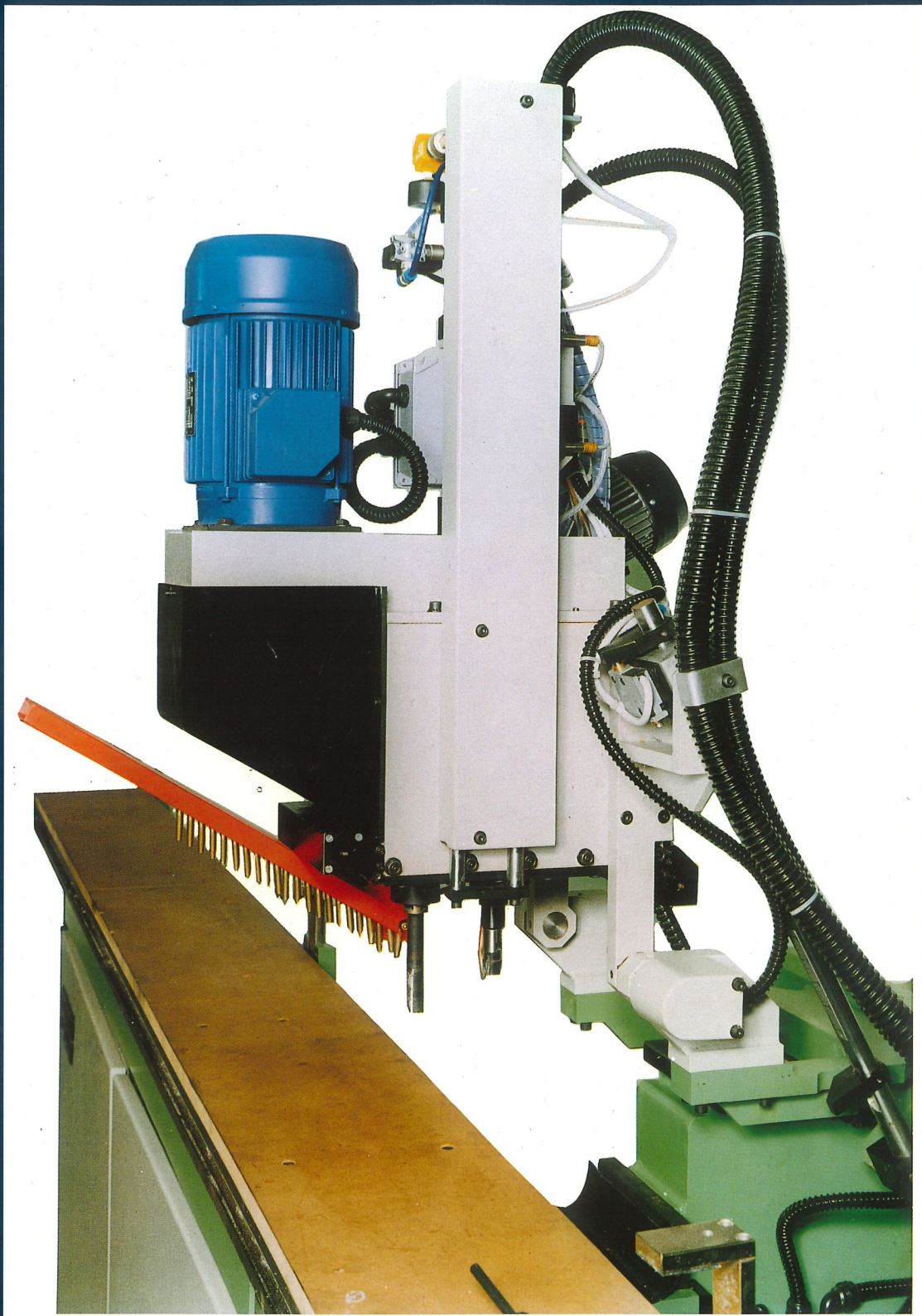


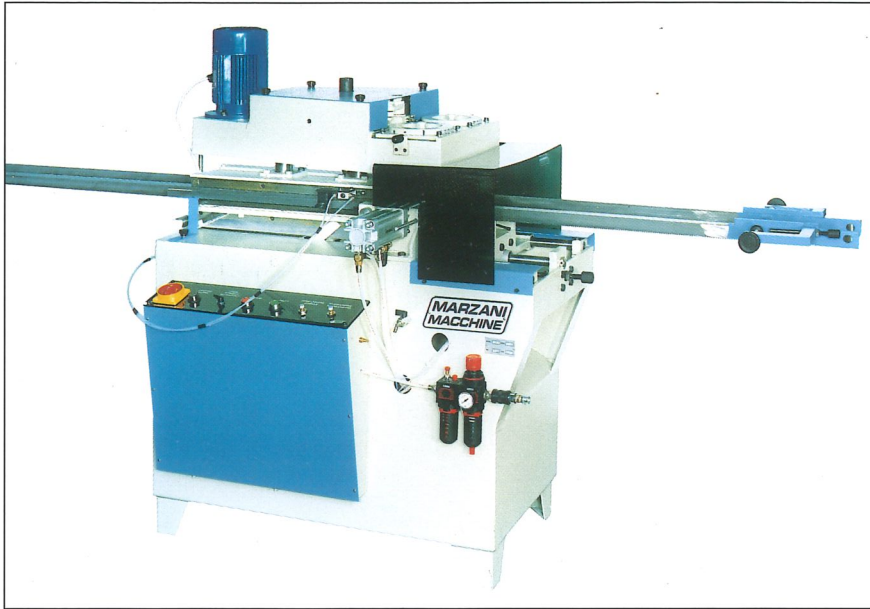
**MARZANI
MACCHINE**

**MARZANI
MACCHINE**



**MARZANI
MACCHINE**





MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA

Modelo RE-8

- El CICLO de trabajo es totalmente automático. Además, la máquina dispone de un CICLO MANUAL, muy práctico y cómodo para la PUESTA A PUNTO
- PRODUCCION MEDIA en condiciones normales de trabajo, 26/28 muescas aproximadamente al minuto sobre dos montantes
- OMISION DE MUESCAS - Un dispositivo en la máquina permite saltarse el número de muescas deseado. Se trata de un mando manual y forma parte de la dotación de la máquina. Se puede accionar sin tener que parar la máquina. A petición la máquina se puede equipar con programadores de "omisión de muescas" en ciclo automático.



PRENSA OLEODINAMICA

Modelo REGO 92

PRENSA OLEODINAMICA AUTOMATICA de barras con abertura de 3000x2000 mm.

- Motor HP3 - Capacidad de la bomba 18 litros
- 2 pistones verticales Ø 80 x 1100 mm.
- 2 pistones horizontales Ø 50 x 1200 mm.
- Viga en doble T inferior regulable en alto
- 2 sujeta-madera verticales
- Mandos de accionamiento manual
- Centralita para ciclo automático separada de la máquina. Se puede colocar donde se quiera y se puede programar.



PRENSA ELECTRONICA

Modelo REGO 94 CN

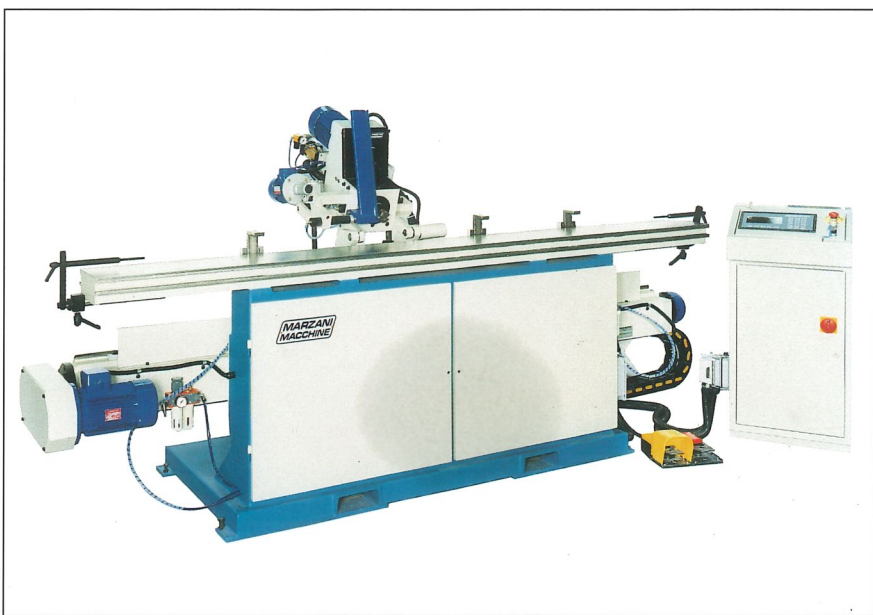
PRENSA ELECTRONICA de barras con abertura 3000x2000

- Movimiento de barras contemporaneo controlado por ordenador
- Maquina con posicion de trabajo siempre al centro sin ninguna medicion de la pieza.

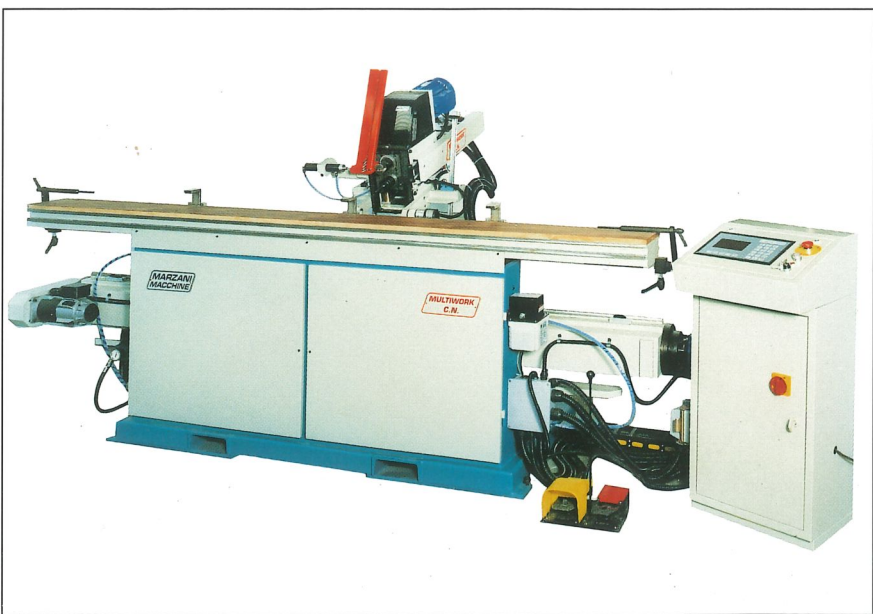
ORDENADOR con 99 programas mod. EC 4000 con pantalla a colores 10" Ciclo automatico de trabajo/Diferentes posibilidades de grabar las medidas para un rapido cambio de trabajo.

**MAQUINA PARA COLOCAR
BISAGRAS "ANUBA" DE UN
CABEZAL CON TOPES MECANICOS
Modelo CHEAP WORK**

- Nuevo modelo de cabezal con inversor para regular las revoluciones del mandril
- Ciclo de Enroscado-Taladrado totalmente automático controlado por un P.L.C.
- Inclinación del cabezal de -8° a $+90^{\circ}$
- Superficie útil 2800 mm. de largo
- Movimiento cabezal alto-inclinación automático

**MAQUINA PARA COLOCAR
BISAGRAS "ANUBA" DE UN
CABEZAL CONTROLADA POR
ORDENADOR
Modelo CHEAP WORK C.N.**

- Cabezal de un sólo eje
- Ciclo Enroscado-Taladrado automático gestionado por un control numérico dedicado
- Movimiento cabezal alto-inclinación automático
- Inclinación cabezal -8° $+90^{\circ}$
- Visualización gráfica
- Deslizamiento cabezal sobre viga prismática

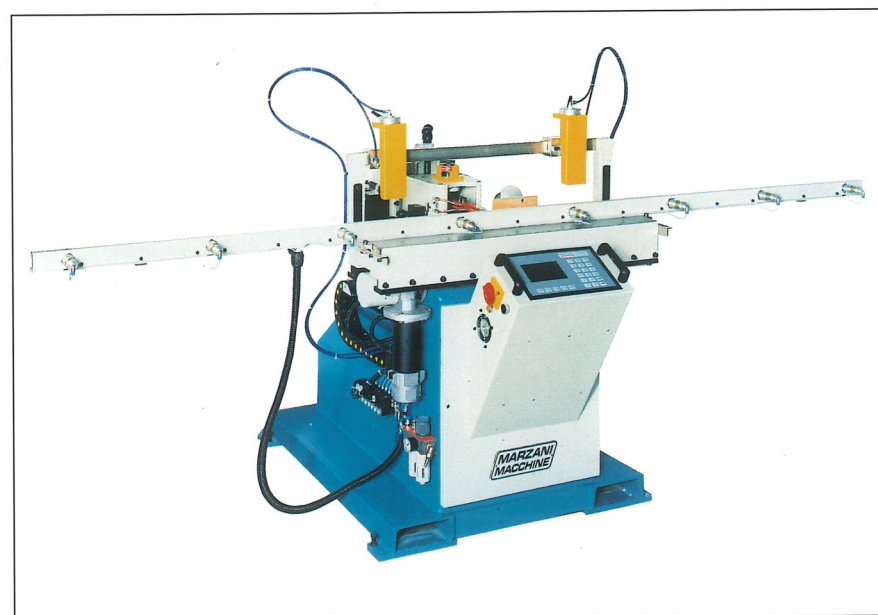
**MAQUINA PARA COLOCAR
BISAGRAS "ANUBA" FRESADORA
DE UN CABEZAL CONTROLADA
POR ORDENADOR
Modelo MULTIWORK C.N.**

- Nuevo modelo de cabezal con cambiador neumático e inversor para regular las revoluciones del mandril.
- Movimiento automático cabezal al paso de PUERTA-BASTIDOR
- Inclinación de -8° a $+90^{\circ}$
- Visualización con diseño gráfico de cristales líquidos para introducir datos de programación
- Dispositivos para fresado elementos empotrados trinquetes-stanley botones esféricos y cerraduras
- Deslizamiento cabezal, velocidad 35 m/min.



ESCUPLEADORA DE BEDANO DE UN CABEZAL MANUAL Modelo BEMA/1.M.

- 1 cabezal
- Bastidor mm. 1000x240
- Barra 2 m. con 5 topes
- 3 Profundidades de muesca



ESCUPLEADORA DE BEDANO DE UN CABEZAL ELECTRONICA Modelo BEMA 1.PE

- 1 cabezal
- Bastidor mm. 1000 x 240
- Barra 3 m. con 5 topes automáticos controlados por ordenador
- 1 Eje controlado
- Mesa móvil carrera 400 mm.
- Autocálculo muescas equidistantes
- Autoprogramación especular
- A petición 2º y 3er eje de control numérico



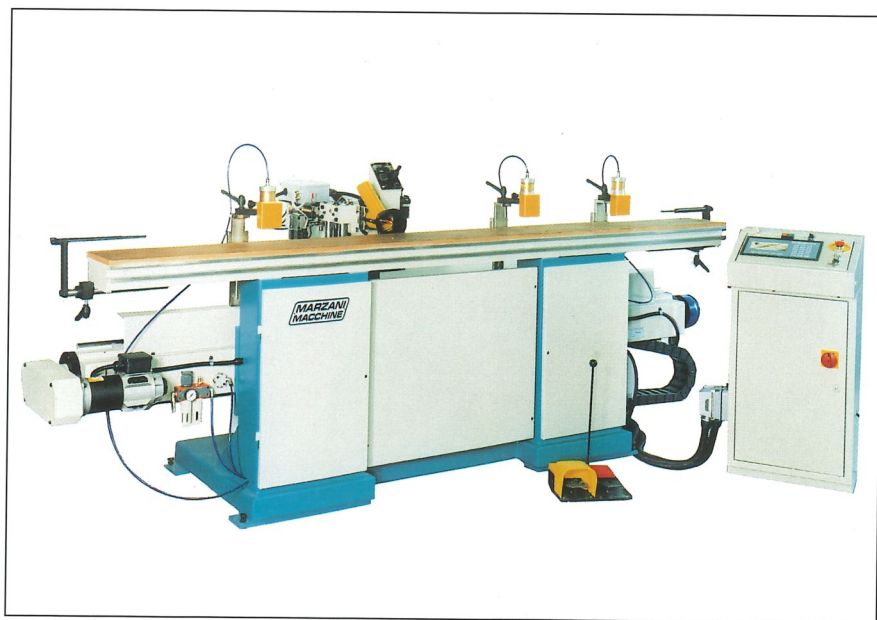
ESCUPLEADORA DE BEDANO Y FRESADORA DE UN CABEZAL ELECTRONICA Modelo BEMA I.C.N. IF

- 1 cabezal móvil
- Bastidor mm. 4000x340
- 1 Eje controlado
- Video centralita independiente
- Autocálculo muescas equidistantes y programación especular
- A petición 2º y 3er eje de control numérico
- Tornillo de guillotina horizontal
- Dispositivo para el fresado de ojales de persianas y elementos empotrados de ferretería



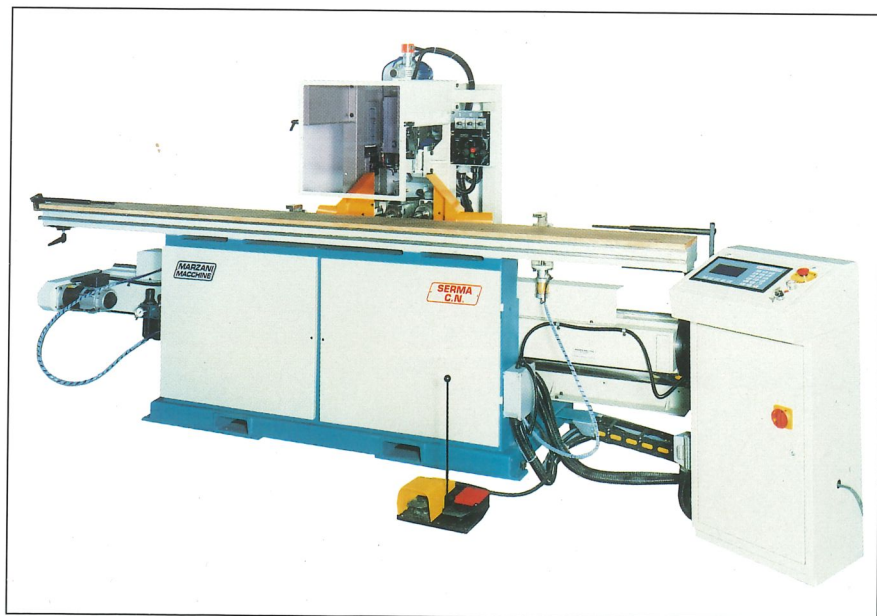
MAQUINA DE HACER MUESCAS PARA CERRADURAS CONTRAPLACAS Y BISAGRAS Modelo SERMA HORIZON

Ciclo automático controlado por un P.L.C.
Dos mandriles de trabajo totalmente
independientes horizontales.
Un grupo de taladrado vertical con
posibilidad de realizar dos agujeros o un
agujero-ojal. Dos topes para puerta
derecha o izquierda.



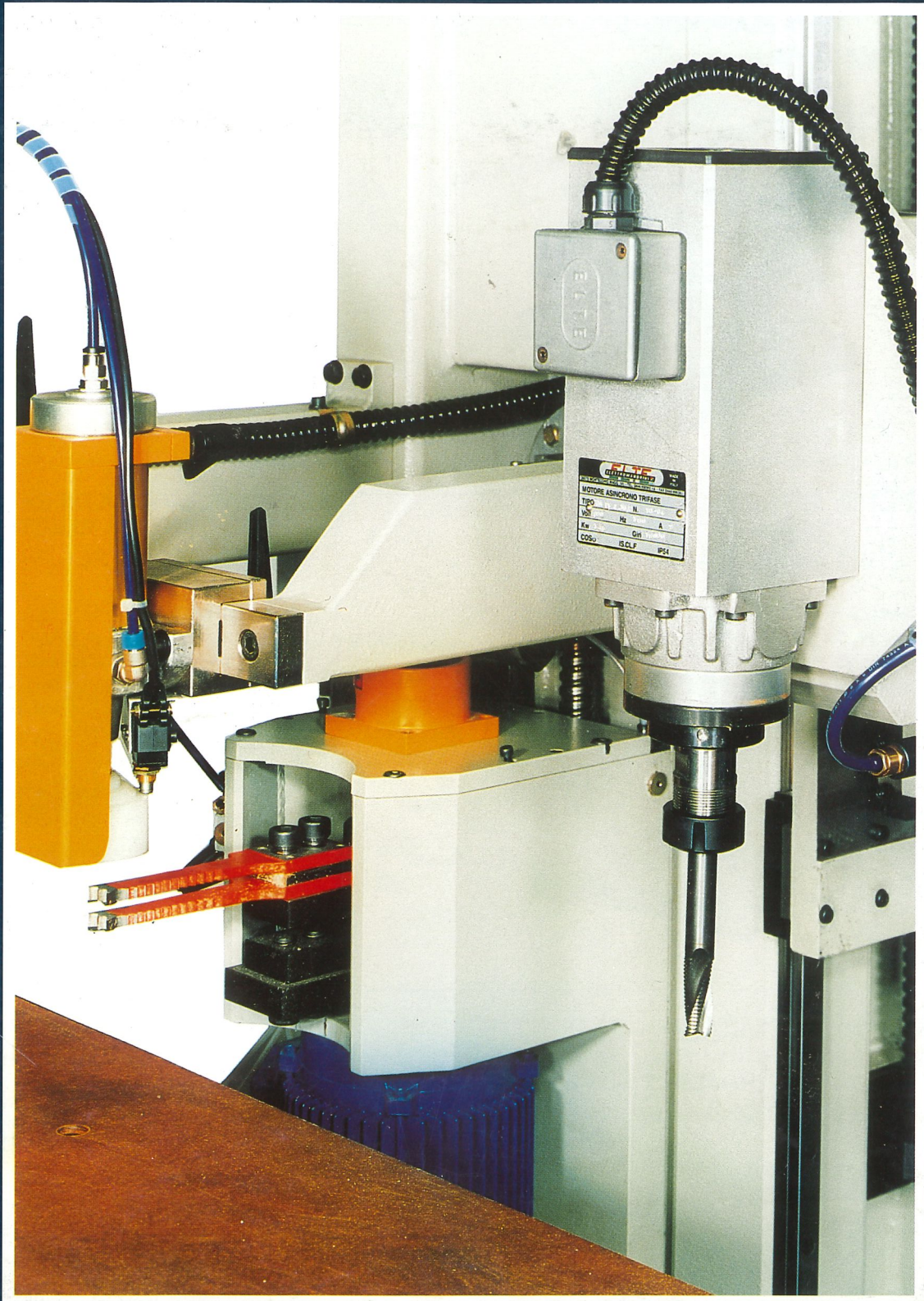
FRESADORA ELECTRONICA PARA BISAGRAS Modelo CERMA C.N.

Fresadora universal electrónica de un sólo
mandril horizontal para encajar BISAGRAS.
Deslizamiento longitudinal con motor de C.C.
y tornillo por circulación de esferas, asistido
por un control electrónico con visualizador de
cristales líquidos.



FRESADORA ELECTRONICA PARA CERRADURAS CONTRAPLACAS Y BISAGRAS Modelo SERMA C.N.

Fresadora universal electrónica, de un
cabezal con dos mandriles horizontales
más un mandril vertical para encajar
CERRADURAS-CONTRAPLACAS
BISAGRAS Y STANLEY.
Deslizamiento longitudinal con motor de
C.C. y tornillo por circulación de esferas,
asistido por un control electrónico con
visualizador de cristales líquidos.



**MARZANI
MACCHINE**

20131 MILANO (Italia)
Via Teodosio, 79
Tel. (02) 2893912 - 2828606
Telefax (02) 2846690

**MAQUINAS
PARA TRABAJAR
MADERA**