



## Hackgut- und Sägespäne-Trockner

Kontinuierlich beschickbarer Trockner mit dem bewährten MÜHLBÖCK Typ 603 Trocknungsverfahren.

**MÜHLBÖCK**  
TROCKNUNGSTECHNIK

## Investition in die Zukunft

Der MÜHLBÖCK Schüttgut-Trockner sorgt für eine wirtschaftliche Trocknung von Hackschnitzel, Sägespäne und verschiedensten Schüttgütern auf einen definierten Feuchtegehalt.

Damit wird die Lagerfähigkeit und der Brennwert des Materials wesentlich erhöht.

### Besondere Ausstattungsmerkmale des Mühlböck Hackgut- und Sägespänetrockners

- Die Zuführung und Trocknung des Schüttgutes erfolgt in einem kontinuierlichen Prozess
  - über eine Fördereinrichtung direkt aus dem Produktionsablauf
  - aus einem Lagerbunker
- Messung des Wassergehaltes am Trockner-Ein- und Ausgang, Feuchtegehalt wählbar
- Ständige Durchmischung des Trocknungsgutes durch vibrierende Fördertechnik, damit ist keine Wendevorrichtung notwendig
- Für beliebige Granulatgrößen geeignet
- Aufstellung der Anlage im Freien möglich

### Effizienter Energieeinsatz

Der MÜHLBÖCK Schüttgut-Trockner kann wahlweise betrieben werden:

- mit Niedertemperatur und Abwärmeenergie aus Heizkraftwerken und Kraft-Wärme-Kopplung (direkte Warmlufteinleitung möglich, Warmluft mind. 50°C)
- mittels Warmwasser und Heizregister

Anschlusswert: ca. 110 kW / srm

Über eine Wärmerückgewinnung kann 25% der Heizleistung eingespart werden.



### Anlagengrößen

- 1 srm/h – 100 srm/h
- durch Modulbauweise individuelle Größen möglich

**MÜHLBÖCK**  
TROCKNUNGSTECHNIK

MÜHLBÖCK HOLZTROCKNUNGSANLAGEN GMBH  
4906 EBERSCHWANG 45 - AUSTRIA  
TEL.+43(0)77 53/2296-0, FAX+43(0)77 53/2296-9000  
E-mail:office@muehlboeck.com