

Automatische Unterschub- Feuerungsanlage



Typ NRF

Für Hackschnitzel,
Holzspäne und
Spänebriketts

Kesselleistung:
20 bis 500 kW

**NRF-Technik:
Die wirtschaftliche
Art der Energie-
gewinnung aus
Holzresten.**

Wer wirft schon gerne pure Energie zum Fenster hinaus? Oder bringt diese Energie in Form von Holzresten gleich lastwagenweise zur Deponie?

Die NRF-Unterschubfeuerung gewinnt Energie aus den am weitesten verbreiteten Brennstoffen: Späne verschiedenster Körnung, Hackschnitzel und Spänebriketts. Und sollten Sie mal über zu wenig Holzreste zur Energiegewinnung verfügen, hilft Ihnen unser Wechselschrank für Öl oder Gas weiter. Nutzen Sie Ihre Holzreste zur Energiegewinnung. Mit einer NRF-Unterschubfeuerung eine lohnende und umweltschonende Alternative.



nolting 
Feuerungs-Technik

**Die Vorteile liegen
auf der Hand!**

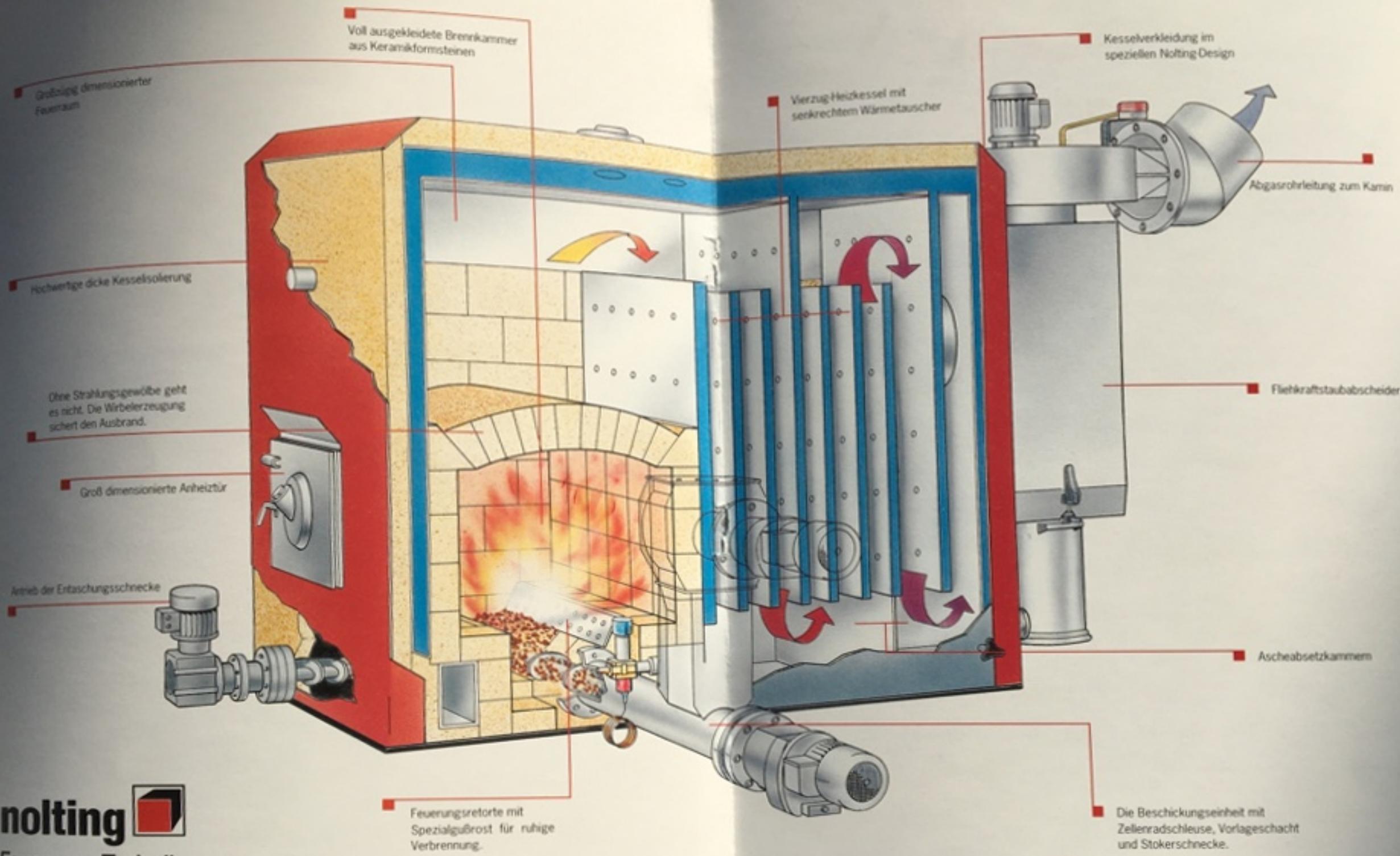
- Anerkannte und tausendfach bewährte Feuerungstechnik
- Garantierte Unterschreitung der Grenzwerte entsprechend 1. BImSchV, auch im Teillastbereich
- Optimaler Nutzen der Verbrennungsenergie durch die senkrechten Heizflächen der Verzugtechnik
- Sehr wartungs- und servicefreundlich
- Minimierte Schadstoffemissionen dank hervorragendem Ausbrand
- Mehr Umweltschutz mittels optimierter Steuerungstechnik
- Größtmögliche Sicherheit durch zahlreiche Prüf- und Regelkreise
- Große Wirtschaftlichkeit im laufenden Betrieb

nolting 
Feuerungs-Technik

Typ	Leistungen	Zufuhr	Entaschung	Entstaubung
NRF/NRK	22 - 468 kW	mechanisch dosiert	Verbrennungsretorte automatisch	Fliehkraftabscheider

Die automatische Unterschub-Feuerungsanlage NRF/NRK

nolting 
Feuerungs-Technik

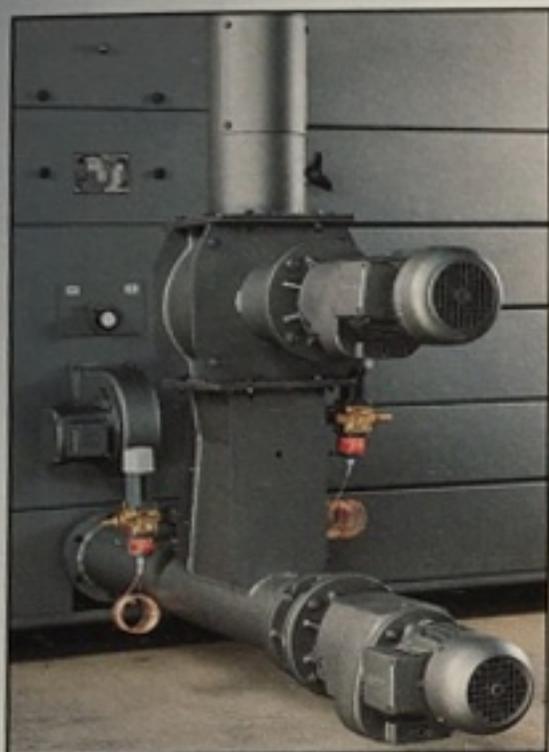


nolting 
Feuerungs-Technik

Sicherheit und Funktionalität sind wichtige Grundlagen.

Deshalb werden diese Themen in unserem Hause traditionell groß geschrieben.

Die Sicherheit bekommen Sie im übrigen mit Brief und Siegel: Nolting-Anlagen sind TÜV-geprüft.



Die Beschickungseinheit mit Zellenrad-schleuse, Brennstoffvorlage und Stokerschnecke - die optimale

■ Dosiertechnik für einen emissions-
■ armen Feuerungsbetrieb.

Qualität und Zuverlässigkeit sind garantiert.

Wie schon bei der Entwicklung, so verwenden wir auch bei der Serienproduktion hochwertige Materialien und Komponenten.

Bei der Auskleidung der Hochtemperatur-Brennkammer ebenso wie bei den Stellmotoren oder den Bauelementen der elektronischen Steuerung.

Wir sind stolz darauf, daß unsere Anlagen von unseren Kunden als besonders wertbeständig und langlebig anerkannt sind.



■ Das Siegel der Sicherheit.



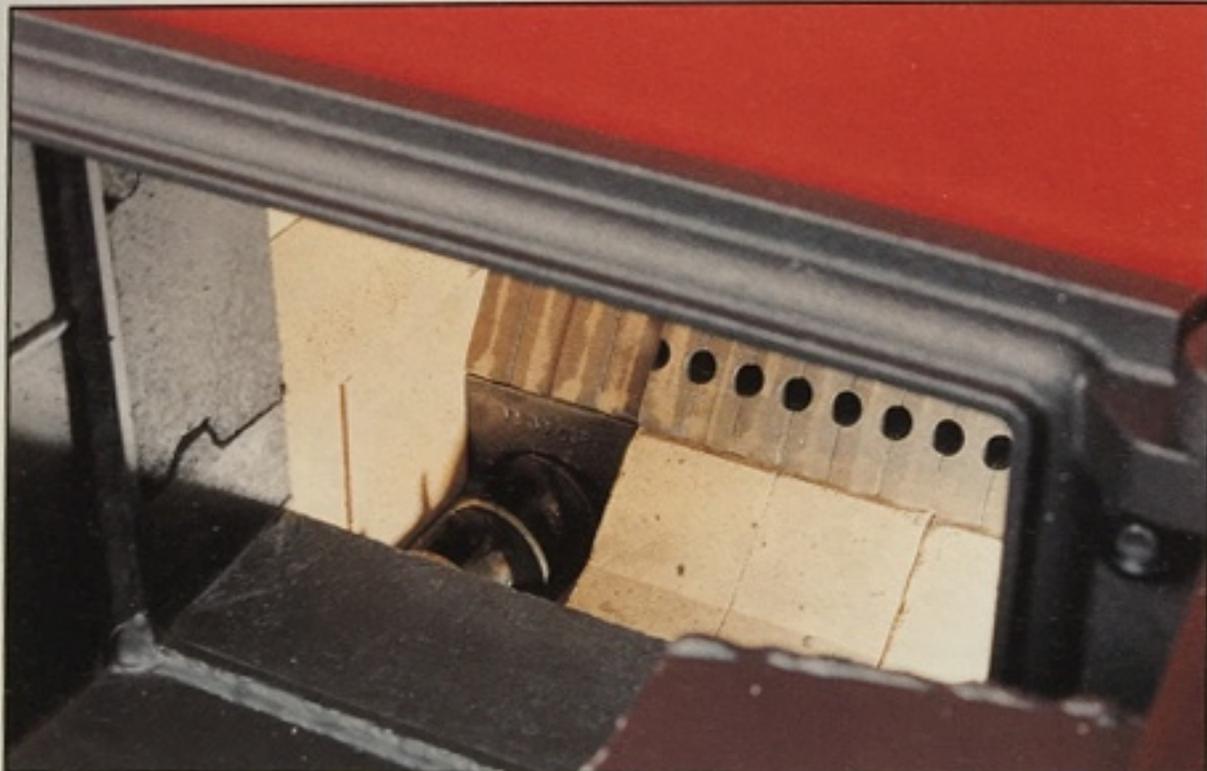
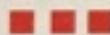
nolting

Feuerungs-Technik

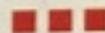


Der dreifache Rückbrandschutz gibt Sicherheit. Sicherheitsthermostat und

■ Löscheinrichtung sind bei uns Standard.



Die Feuerungsretorte zeigt die speziellen Gußroststäbe, die hochlegierte Entaschungsschnecke und Teile der Hochtemperatur-Auskleidung mit keramischen Bauteilen. Die großzügig dimensionierte Wartungsöffnung in der Anheiztür ermöglicht diesen Einblick.



Präzise Regeln bedeutet, die Funktion zu optimieren und gleichzeitig die Emissionen zu minimieren.

Kessel, Feuerung und Abgasreinigung werden (nach IP54 staubdicht geschützt) zentral gesteuert und überwacht. Die wichtigsten Funktionen und Meldungen werden von Kontrolleuchten angezeigt, die Bedienung ist einfach und übersichtlich.

Die neue Generation der Nolting-Feuerungsanlagen kann mit dem mikroprozessorgesteuerten, lambdagestützten Regelsystem OXICOM und automatischer Kesselleistungsanpassung, System VALA, aus- oder nachgerüstet werden. Ein weiterer Schritt hin zu einer möglichst emissionsfreien Feuerungstechnik. Einer Technologie mit Zukunft.

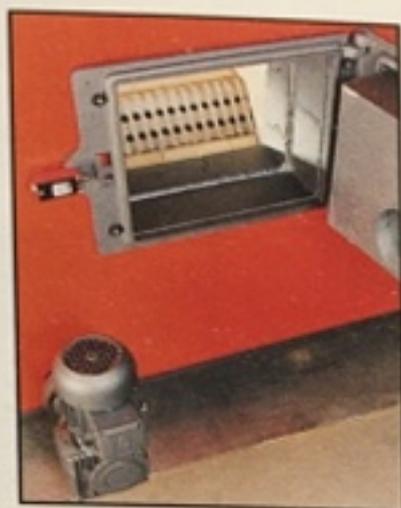
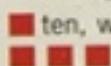
- ■ ■
- Die exakte Dosierung der Verbrennungsluft ist besonders wichtig.



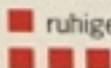
- ■ ■
- Der Saugzug ist für einen robusten Betrieb ausgelegt.



Die senkrechte Heiztasche ist die optimale Lösung für den Wärmetauscher. Dies ermöglicht einen dauerhaften, wartungsarmen Betrieb.



Gleichmäßige Verbrennungsluftverteilung durch speziell entwickelte Gußroststäbe sichert einen besonders ruhigen Ausbrand.



nolting



Feuerungs-Technik

Minimaler Aufwand durch einfache Reinigung und Wartung.

Nolting-Anlagen sind wartungsarm und reinigungsfreundlich. Bei der Baureihe NRF/NRK besteht jetzt auch die Möglichkeit einer automatischen Entaschung mittels Entaschungsschnecke. Weiter erleichtert wurde die Reinigung durch besonders groß dimensionierte Reinigungsöffnungen, durch die die Wärmetauscher noch leichter zugänglich sind. Einfache Handhabung und große Wirksamkeit zeichnet auch die Staubab-

scheidung der NRF/NRK-Anlagen aus. Ein Fliehkraftabscheider sorgt für saubere Rauchgase, der integrierte Abgas-Ventilator für den richtigen Unterdruck.

Der integrierte Staubabscheider mit Saugzug und leicht wechselbarer Staubtonne.

