

Automatische Holzspäne- Feuerungsanlage



Typ NRF

Unterschub-
Feuerungsanlage
für Holzspäne,
Hackschnitzel und
Spänebriketts

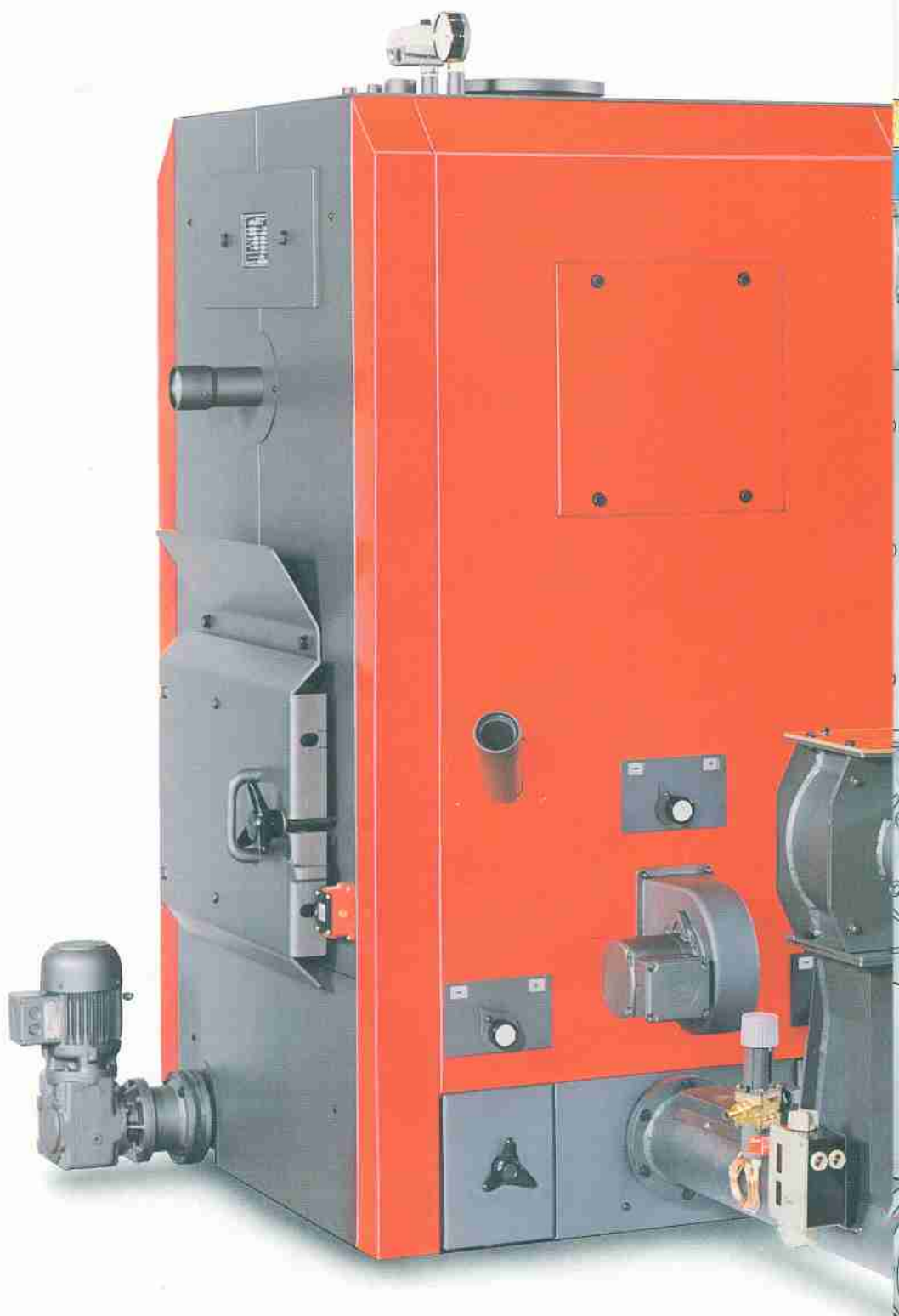
Kesselleistungen:
45 bis 835 kW

NRF-Technik: Die wirtschaftliche Art der Energie- gewinnung aus Holzresten.

Wer wirft schon gerne pure Energie zum Fenster hinaus? Oder bringt diese Energie in Form von Holzresten gleich lastwagenweise zur Deponie?

Die NRF-Unterschubfeuerung gewinnt Energie aus den am weitesten verbreiteten Brennstoffen: Späne verschiedenster Körnung, Hackschnitzel und Spänebriketts. Und sollten Sie mal über zu wenig Holzreste zur Energiegewinnung verfügen, hilft Ihnen unser Wechselgeschränk für Öl oder Gas weiter. Nutzen Sie Ihre Holzreste zur Energiegewinnung.

Mit einer NRF-Unterschubfeuerung eine lohnende und umweltschonende Alternative.





Vorteile, die auf der Hand liegen.

- Anerkannte und tausendfach bewährte Feuerungstechnik
- Garantierte Unterschreitung der Grenzwerte entsprechend 1. BImSchV, auch im Teillastbereich
- Optimaler Nutzen der Verbrennungsenergie durch die senkrechten Heizflächen der Vierzugtechnik
- Sehr wartungs- und servicefreundlich
- Minimierte Schadstoffemissionen dank hervorragendem Ausbrand
- Mehr Umweltschutz mittels Steuerungselektronik
- Größtmögliche Sicherheit durch zahlreiche Prüf- und Regelkreise
- Große Wirtschaftlichkeit im laufenden Betrieb

Typ	Leistungen	Zufuhr	Entaschung	Entstaubung
NRF/NRK	45 - 835 kW	elektronisch geregelt	Verbrennungsretorte automatisch	Fliehkraftabscheider

Sicherheit und Funktionalität sind wichtige Grundlagen.

Deshalb werden diese Themen in unserem Hause traditionell groß geschrieben.

Die Sicherheit bekommen Sie im übrigen mit Brief und Siegel: Nolting-Anlagen sind TÜV-geprüft.



■ Die Beschickungseinheit mit Zellenradschleuse, Brennstoffvorlage und Stokerschnecke - die optimale Dosiertechnik für einen emissionsarmen Feuerungsbetrieb.

Qualität und Zuverlässigkeit sind garantiert.

Wie schon bei der Entwicklung, so verwenden wir auch bei der Serienproduktion hochwertige Materialien und Komponenten. Bei der Auskleidung der Hochtemperatur-Brennkammer ebenso wie bei den Stellmotoren oder den Bauelementen der elektronischen Steuerung. Wir sind stolz darauf, daß unsere Anlagen von unseren Kunden als besonders wertbeständig und langlebig anerkannt sind.

■ Das Siegel der Sicherheit.



nolting 
Feuerungs-Technik

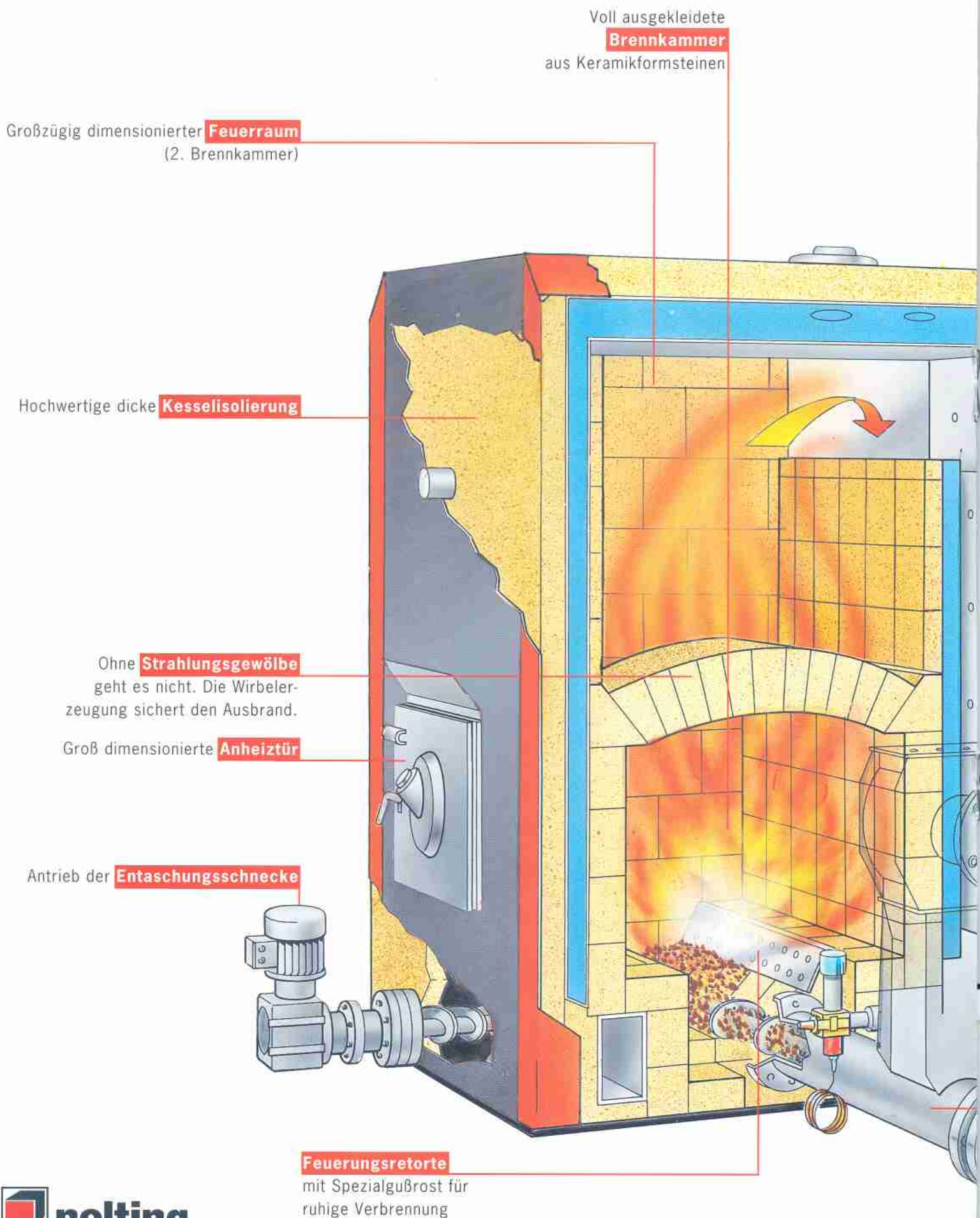


■ Der dreifache Rückbrandschutz gibt Sicherheit. Sicherheitsthermostat und Löscheinrichtung sind bei uns Standard.

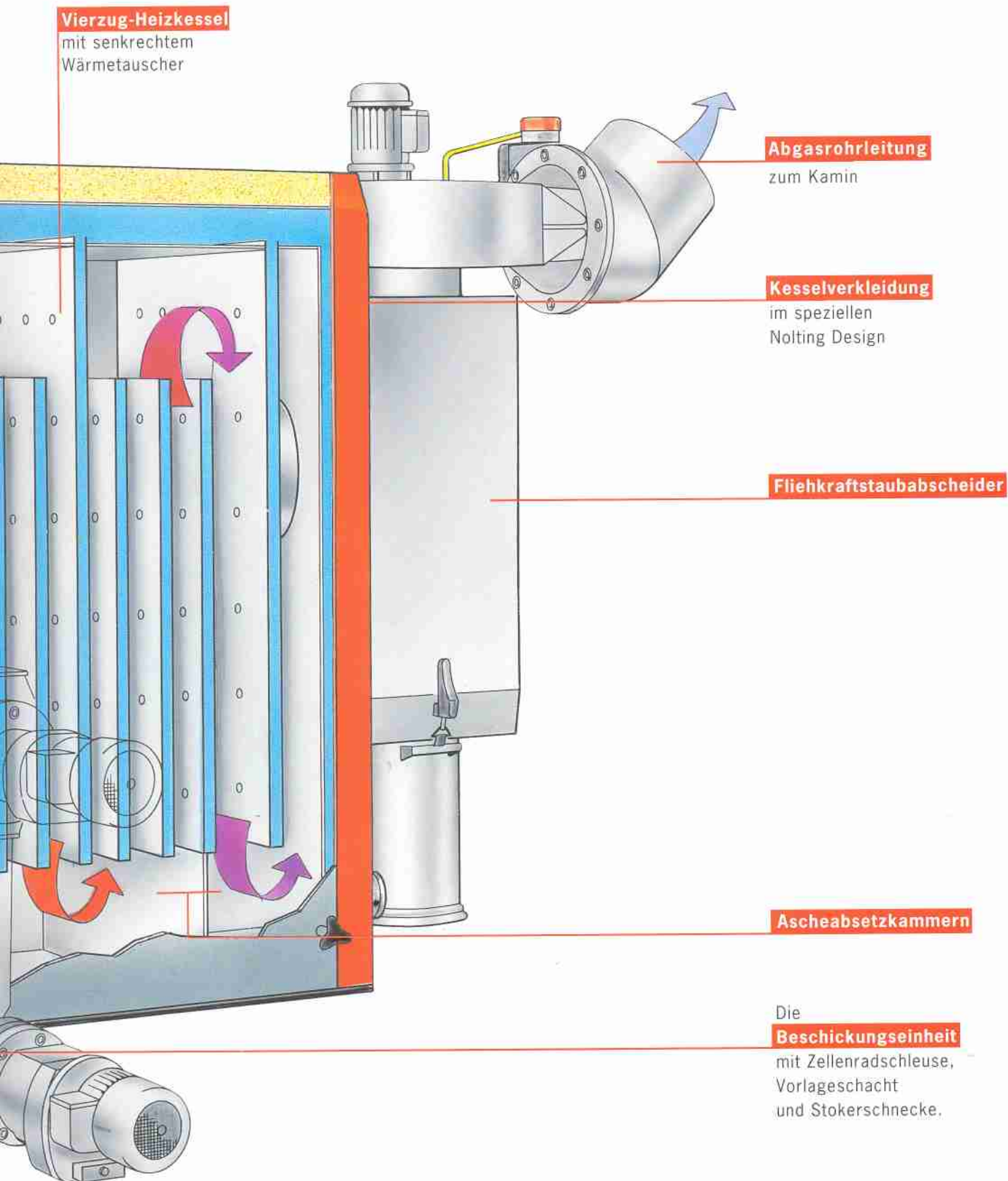


■ Die Feuerungsretorte zeigt die speziellen Gußroststäbe, die hochlegierte Entaschungsschnecke und Teile der Hochtemperatur-Auskleidung mit keramischen Bauteilen. Die großzügig dimensionierte Anheiztür ermöglicht diesen Einblick.

Die automatische Unterschub - Feuer



ungsanlage NRF/NRK



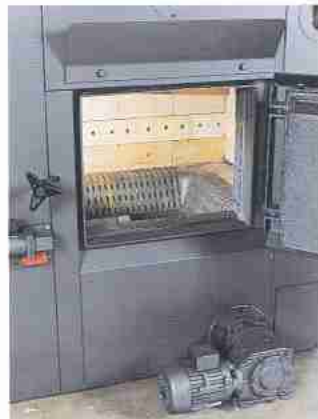
Präzise Regeln bedeutet, die Funktion zu optimieren und gleichzeitig die Emission zu mini- mieren.

Kessel, Feuerung und Abgasstaubabscheider werden zentral gesteuert und überwacht.

Die Steuerungstechnik der Nolting Feuerungsanlagen Typ NRF ist serienmäßig mit dem frei programmierbaren, lamdagestützten Regelsystem **OXICOM-pakt** ausgerüstet und erweiterbar mit dem System VALA zur automatischen Anpassung der Kesselleistung an den Wärmebedarf. Die Bedienung ist einfach und übersichtlich. Eine vierzeilige Displayanzeige gibt ständig Auskunft über den Betriebszustand der Anlage. Computertechnik im Dienste der Umwelt - ein weiterer Schritt hin zu einer möglichst emissionsfreien Feuerungstechnik. Die Technologie der Zukunft.



■ Das mikroprozessor-gesteuerte Regelsystem **OXICOM-pakt**. Serienmäßig Bestandteil der neuen NRF-Feuerungsanlagen.



■ Gleichmäßige Verbrennungsluftverteilung durch speziell entwickelte Gußroststäbe sichert einen besonders ruhigen Ausbrand.

■ Der Saugzug ist für einen robusten Betrieb ausgelegt.



■ Die senkrechte Heiztasche ist die optimale Lösung für den Wärmetauscher. Dies ermöglicht einen dauerhaften, wartungsarmen Betrieb.

Minimaler Aufwand durch einfache Wartung.

Nolting-Anlagen sind wartungsarm. Bei der Baureihe **NRF** besteht die Möglichkeit einer automatischen Entaschung. Die generelle Wartung wird erleichtert durch groß dimensionierte Öffnungen durch die alle Kesselteile wie z.B. Wärmetauscher, Feuerung etc. bequem zugänglich sind. Einfache Handhabung zeichnet auch die Staubabscheidung der **NRF**-Anlagen aus. Ein Fliehkraftstaubabscheider sorgt für saubere Abgase. Der integrierte Abgas-



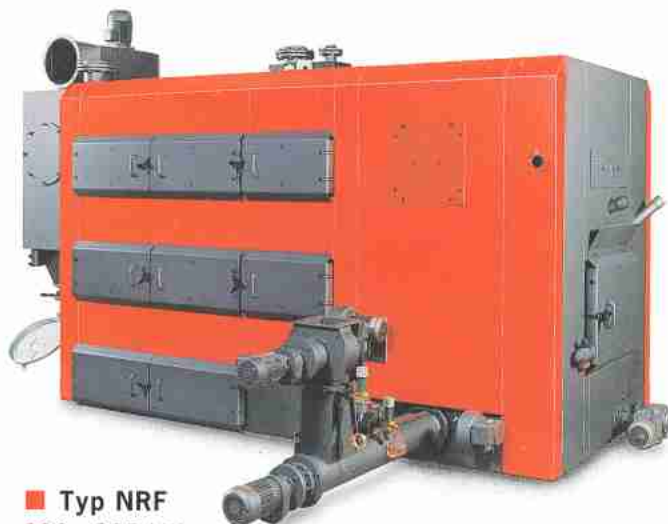
Ventilator leitet die abgekühlten Gase über den Kamin ins Freie.

■ Der integrierte Staubabscheider mit Saugzug und leicht wechselbarer Staubtonne.





■ Typ NRF
45 - 234 kW



■ Typ NRF
292 - 835 kW

NRF - automatische Feuerungstechnik von 45 - 835 kW.

Die Feuerungsanlagen **Typ NRF** gliedern sich in zwei Baureihen: Die erste umfaßt den Leistungsbereich von 45 bis 234 kW, die zweite Baureihe die Leistungen von 292 bis 835 kW. Der Unterschied liegt - neben Abmessungen und Gewicht - in einigen optischen Details. Die hervorragende, bewährte Nolting-Technologie ist in beiden Fällen gleich. Darauf können Sie sich verlassen.



Jetzt wollen Sie's wissen?

Kein Problem: Einer unserer Werksberater wird sich kurzfristig mit Ihnen in Verbindung setzen. Rufen Sie uns an. Sie werden sehen, daß Sie für alle Fragen einen kompetenten Ansprechpartner bekommen.



■ **QZS** - das ist Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit in der Feuerungstechnik.