

# Zerkleinerungsmaschine



**Typ WFH**

**Die Walzen-  
fräse mit  
hydraulischem  
Vorschub**

## Feuerungs-Technik

Gründe, die Ihnen die Entscheidung leichter machen.

### Mit der Walzenfräse können alle Arten von Holzabfällen, Spreißeln, Paletten, beschichtete Spanplatten usw. zu Brennholzspänen verarbeitet werden.



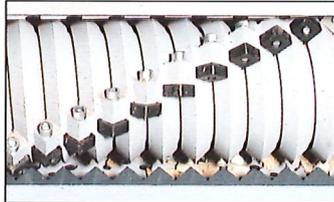
Antrieb erfolgt über Keilriemen und Stirnradgetriebe (Aufsteckgetriebe) fixiert über Hebelarm im Federpaket – dadurch werden Schläge aufgefangen.



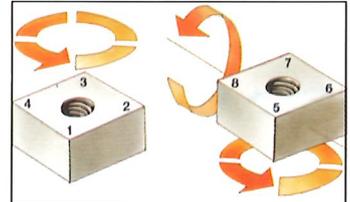
Unterhalb des Rotors ist das Lochsieb angebracht. Großer Umschlingungswinkel – dadurch pro Umdrehung hoher Spanauswurf. Schnittzellgröße je nach Lochsiebdurchmesser.



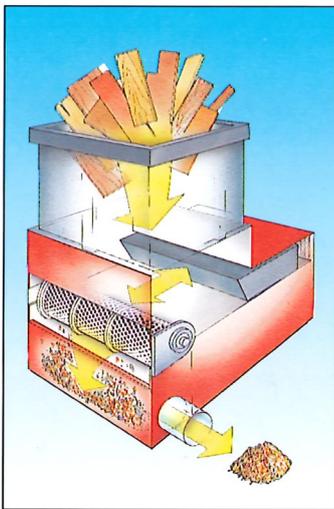
Zubehör: Bei schwächeren Absaugungen kann das Schnittgut mit einer Schnecke direkt dem Ventilator kontinuierlich zugeführt werden (Mehrpreis).



Profilrotor mit Wende-Brechplatten. Enorme Zerspanung beim Brech- und Quetschvorgang durch horizontale Bewegung der Werkzeuge. Ziehender Schnitt – geringer Kraftaufwand.



8 x drehbar. Hohe Wirtschaftlichkeit durch Mehrfachverwendung der Wende-Brechplatten. Leicht und schnell austauschbar (kein Aufschweißen notwendig).



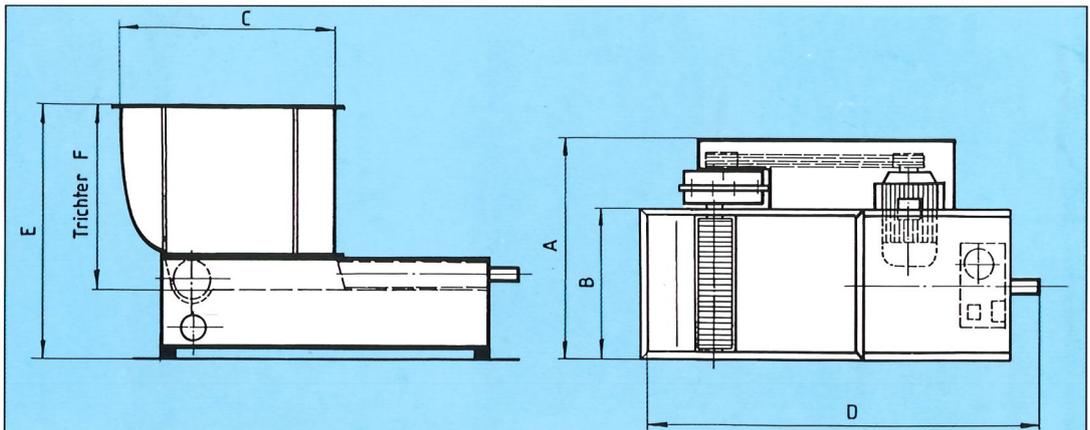
Die Maschine arbeitet während der Geschäftszeit oder nach Feierabend ohne Bedienpersonal. Sobald der Trichter leer ist, schaltet die Maschine automatisch ab.



Innenliegende Vollkunststoffführungen. Kein Verkleben von Material in den Schlitten wie bei Außenführungen. Kein Herausfallen von Material.



Hydraulikzylinder »kardanisch« aufgehängt, um Querkräfte auf die Kolbenmanschetten zu vermeiden.



#### Technische Daten:

Typen	WFH 201	WFH 202
Zufuhröffnung:	800 x 1300	800 x 1300
Trichtereinhalt:	1,1	1,1
Leistung:	*)	
Rotor-Ø:	252	252
Rotordrehzahl:	69	69
Kraftbedarf:	15	18,5
Werkzeuge:	19	19
Sieblochung Standard: **)	15/20	15/20
Absaugstutzen:	200	200
Luftgeschwindigkeit:	28 m/sec	28 m/sec
Gewicht kg: ***)	1500	1500

#### Maße:

Typen	WFH 201	WFH 202
Maß A	1320 mm	1320 mm
Maß B	800 mm	800 mm
Maß C	1300 mm	1300 mm
Maß D	2400 mm	2400 mm
Maß E	1620 mm	1620 mm
Maß F	1090 mm	1090 mm

\*) Je nach Materialzusammensetzung 1-2 Trichterfüllungen pro Stunde.

\*\*) Andere sind lieferbar.

\*\*\*) **Achtung!** Die Stabilität einer Holzzerkleinerungsmaschine wird nicht durch das Gewicht bestimmt. Jeder weiß, daß Blei weniger stabil ist als Leichtmetall. Nicht das Gewicht, sondern die Konstruktion ist für die Stabilität ausschlaggebend.

Technische Änderungen vorbehalten