



Caricatore mod. Combi

Loader mod. Combi

Le linee di levigatura/fresatura automatiche della serie FUTURA sono state progettate e realizzate per la levigatura trasversale e longitudinale su due o quattro facce di elementi come gambe di tavoli, elementi di lettini, stecche, tressi, spalliere, gambe anteriori e posteriori di sedie etc...

Le caratteristiche di questa macchina sono la semplicità di messa a punto e la capacità di eseguire molteplici lavorazioni di testa: innestatura, svasatura, fresatura, fresatura a copiare su sagoma, foratura e levigatura.

La macchina può essere posizionata in linea con la levigatrice o può lavorare singolarmente.

CARATTERISTICHE GENERALI:

Bloccaggio dei pezzi tramite pinze e pressori pneumatici;
 Espulsori pneumatici;
 Movimentazione utensili tramite cilindri oleodinamici comandati da centralina incorporata sulla macchina.
 Controllo rottura nastro abrasivo;
 Tampone pneumatico;
 Impianto AUTOMATICO per la lubrificazione dei pattini a ricircolo, adibiti alle movimentazioni degli organi di comando.

Dimensione dei pezzi da lavorare

Lunghezza massima:	mm	1500
Lunghezza minima:	mm	350
Spessore massimo:	mm	80x80
Spessore minimo:	mm	20x20
Motore fresa sagomatrice a copiare	kW	2.2
Motore fresatrice - foratrice	kW	3
Motore nastro levigatore	kW	4
Motore lama intestatrice	kW	1.85
Motore centralina idraulica	kW	4
Motore nastro trasportatore espulsione pezzi	kW	0.37
Motore movimento sponda mobile	kW	0.25
Sviluppo nastro abrasivo	mm	4000x90

Automatic sanding/milling lines included in the line FUTURA grant both cross and longitudinal (either two-face or four-face) sanding of details such as table legs, crib parts, slats, chair frames, backs front and rear legs, etc.

Easy setting and multiple functions, included head tooling such as: coupling, trumpet-shaping, milling, profile copy-milling, drilling as well as sanding.

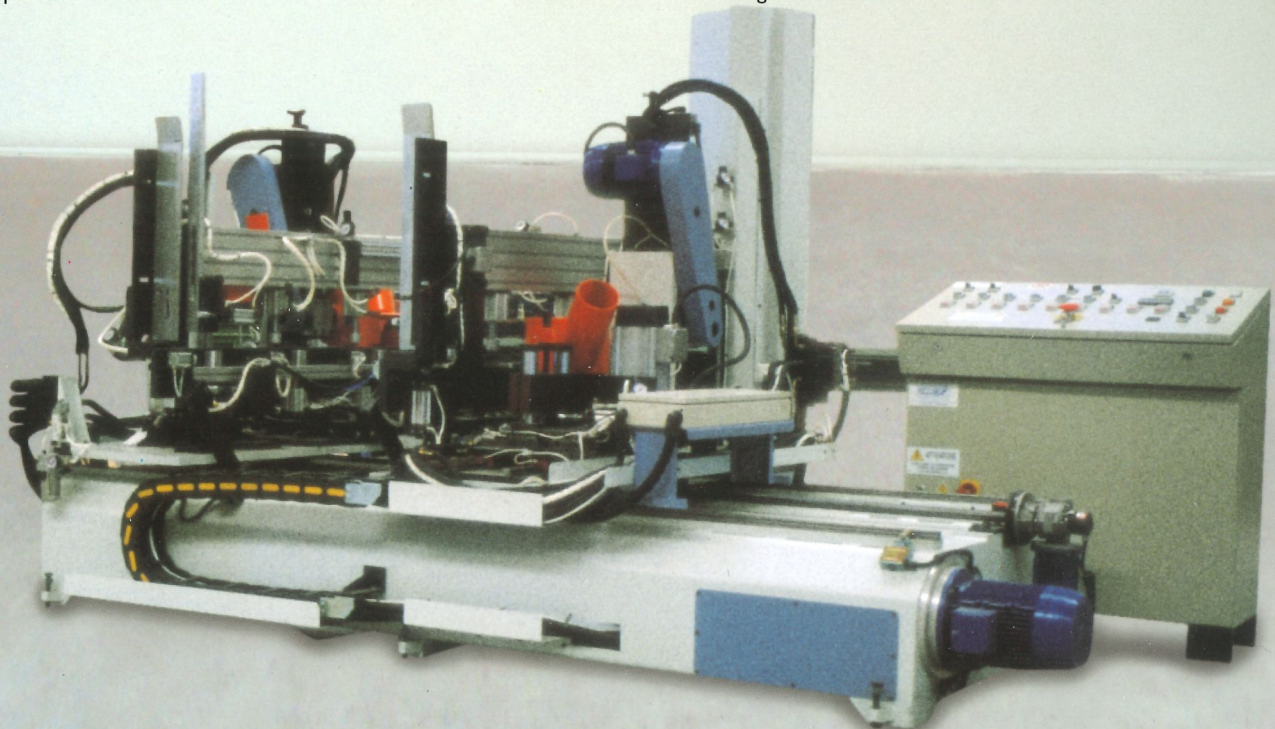
The tool may be either matched to a sander or work individually.

MAIN FEATURES:

Workpiece clamped by means of chucks and air ram presses;
 Air ejectors;
 Tools implemented through hydraulic cylinders operated by a built-in box;
 Sanding belt tearing control system;
 Air pad;
 AUTOMATIC loop lubrication of the sliding blocks operating the controls.

Workpiece dimensions

Max. length:	mm	1500
Min. length:	mm	350
Max. thickness:	mm	80x80
Min. thickness:	mm	20x20
Motor operating profile copy-milling machine	kW	2.2
Motor operating milling - drilling machine	kW	3
Motor operating sanding belt	kW	4
Motor operating butting blade	kW	1.85
Motor operating hydraulic control system	kW	4
Motor operating workpiece ejecting conveyor belt	kW	0.37
Motor operating the movable gate	kW	0.25
Sanding belt dimensions	mm	4000x90





Fresatrice a copiare - FR/C4

Copy-milling machine

La macchina effettua la fresatura simultanea dei quattro lati di un elemento.

La FR/C4 consente la fresatura a finire delle parti superiore ed inferiore del pezzo, mentre sulle facce verticali la fresatura a copiare avviene tramite un tastatore posto tra le frese.

Possono essere lavorati pezzi di varie forme e sagomature senza l'ausilio di sagome o altro.

La macchina può essere posizionata in linea con altre macchine oppure lavorare singolarmente.

Copy-milling machine FR/C4 has been designed to mill simultaneously the four faces of a workpiece.

Workpiece upper and lower faces will undergo fine milling, whereas the vertical faces will be copy-milled by means of a feeler placed amongst the mills.

Suitable for workpieces featured by multiple shapes and profiles. No profile boards or templates required.

The machine tool may be either placed along a line or work individually.

CARATTERISTICHE GENERALI:

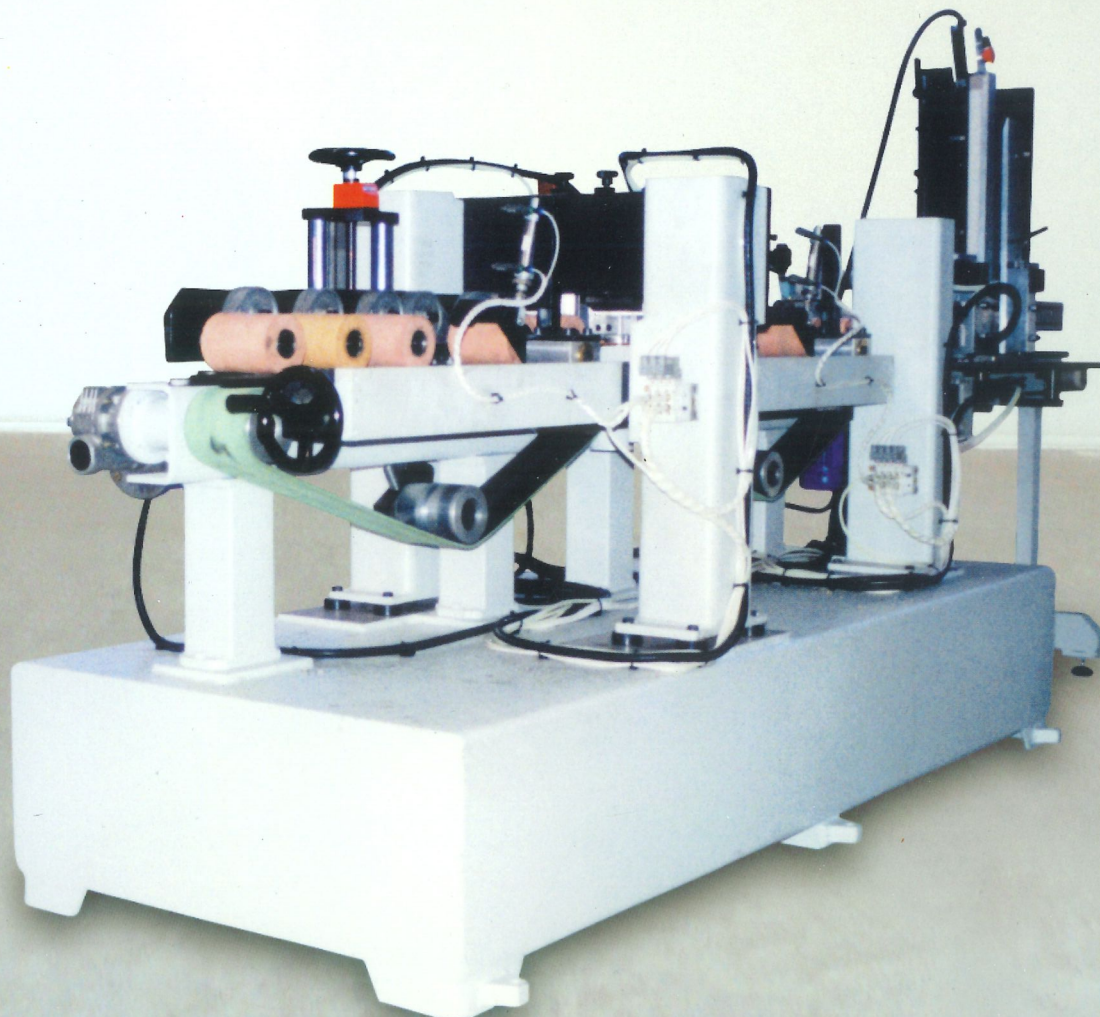
Motore frese n°4	kW	3
Motore avanzamenti velocità variabile tramite inverter	kW	0.37

Dimensione dei pezzi da lavorare		
Lunghezza massima:	mm	1300
Lunghezza minima:	mm	300
Larghezza massima	mm	120

MAIN FEATURES:

Motor operating 4 mills	kW	3
Motor operating feeding units speed adjustable by inverter	kW	0.37

Workpiece dimensions:		
Max. length:	mm	1300
Min. length:	mm	300
Max. width	mm	120





Levigatrice orizzontale - Serie Futura

Horizontal sander - Line Futura

La macchina consente la levigatura contemporanea delle facce orizzontali superiore ed inferiore degli elementi. La macchina si compone di due gruppi: sgrossatore e finitore. La levigatura così ottenuta è di segno trasversale.

Particolare attenzione è stata dedicata allo studio del tampone, il quale consente la levigatura di pezzi dritti e conici.

A richiesta vengono montati dei nastri a levigatura longitudinale o in alternativa manicotti gonfiabili (toubless).

Sia i nastri abrasivi longitudinali che i manicotti toubless sono oscillanti per permettere di sfruttare per intero la parte abrasiva.

Suitable for sanding simultaneously workpiece horizontal upper and lower faces. The sander is made of a rough-machining unit and a finishing unit, as a result a cross sanding pattern will be obtained.

Great care has been taken in designing the pad that allows sanding of straight as well as conus-shaped workpieces.

Longitudinal sanding belts or, alternatively, inflatable sleeves (tubeless) will be added on request.

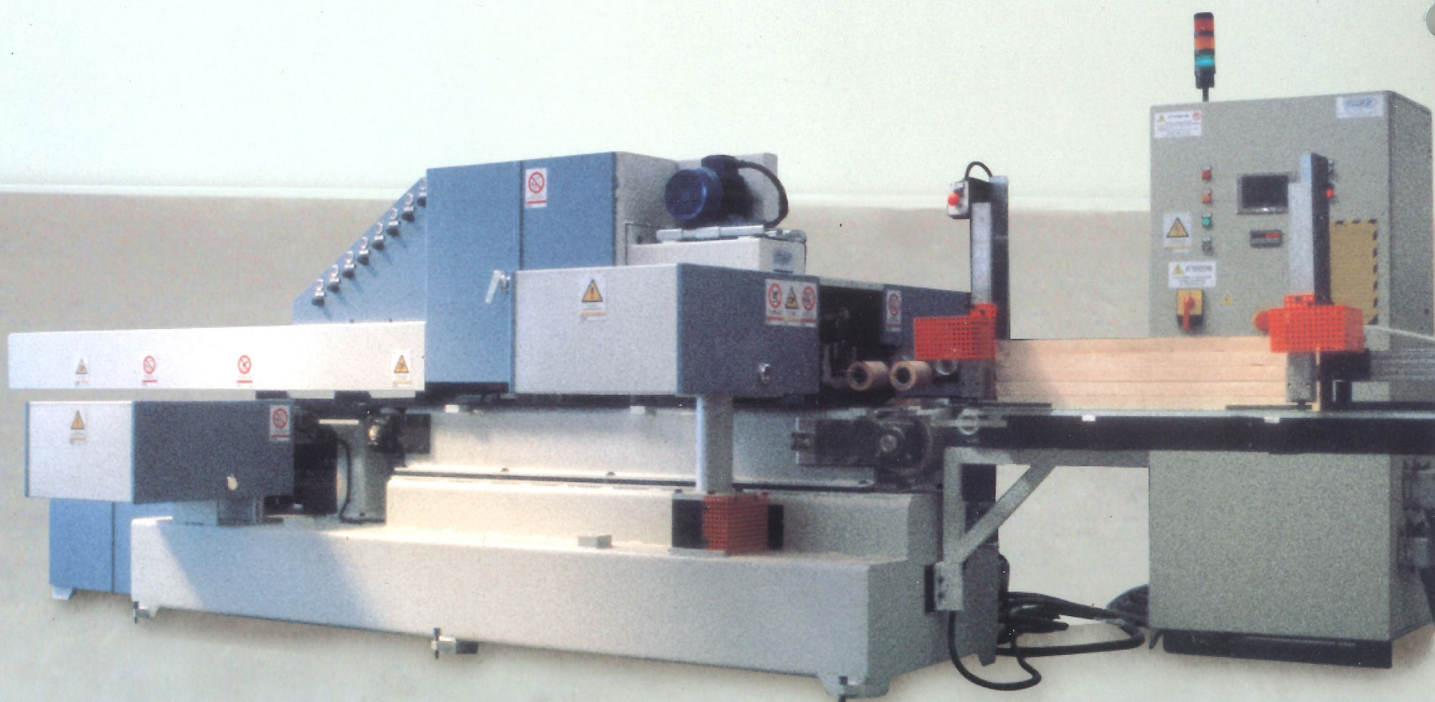
Both longitudinal sanding belts and tubeless sleeves will be rocking in order to exploit the abradant part deeply.

CARATTERISTICHE GENERALI:

N°2 Motori nastri trasversali velocità con cambio a cinghia	kW	11
N°2 Motori nastri longitudinali (se richiesto) velocità con cambio a cinghia	kW	4
N°2 Motori Tubless (se richiesto) velocità variabile tramite inverter	kW	1.5
N°2 Motori avanzamento superiore ed inferiore velocità regolabile tramite inverter	kW	1.1
N°1 Motore sollevamento gruppo superiore	kW	1.1
Sviluppo nastri abrasivi TRASVERSALI n°4	mm	4000 x 140
Sviluppo nastri abrasivi LONGITUDINALI n°2	mm	2600 x 180
Dispositivo controllo rottura del nastro		
Tensionamento nastro abrasivo	pneumatico	
Tampone temporizzato in entrata ed in uscita		

MAIN FEATURES:

2 motors operating cross sanding belts speed adjustable by belt	kW	11
2 motors operating longitudinal sanding belts (on request) speed adjustable by belt	kW	4
2 motors operating tubeless sleeves (on request) speed adjustable by inverter	kW	1.5
2 motors operating upper feeder and lower feeder speed adjustable by inverter	kW	1.1
1 motor lifting upper unit	kW	1.1
Dimensions of 4 CROSS sanding belts	mm	4000 x 140
Dimensions of 2 LONGITUDINAL sanding belts	mm	2600 x 180
Sanding belt tearing control system		
Sanding belt tensioning	Pneumatic	
Entry-exit timered pad		





Levigatrice verticale - Serie Futura

Vertical sander - Line Futura

La macchina consente la levigatura contemporanea delle facce verticali destra e sinistra degli elementi. La macchina si compone di due gruppi: sgrossatore e finitore. La levigatura così ottenuta è di segno trasversale.

Particolare attenzione è stata dedicata allo studio del tampone, il quale consente la levigatura di pezzi dritti e conici.

A richiesta vengono montati dei nastri a levigatura longitudinale o in alternativa manicotti gonfiabili (toubless).

Sia i nastri abrasivi longitudinali che i manicotti toubless sono oscillanti per permettere di sfruttare per intero la parte abrasiva.

Suitable for sanding simultaneously workpiece vertical right and left faces. The sander is made of a rough-machining unit and a finishing unit, as a result a cross sanding pattern will be obtained.

Great care has been taken in designing the pad that allows sanding of straight as well as conus-shaped workpieces.

Longitudinal sanding belts or, alternatively, inflatable sleeves (tubeless) will be added on request.

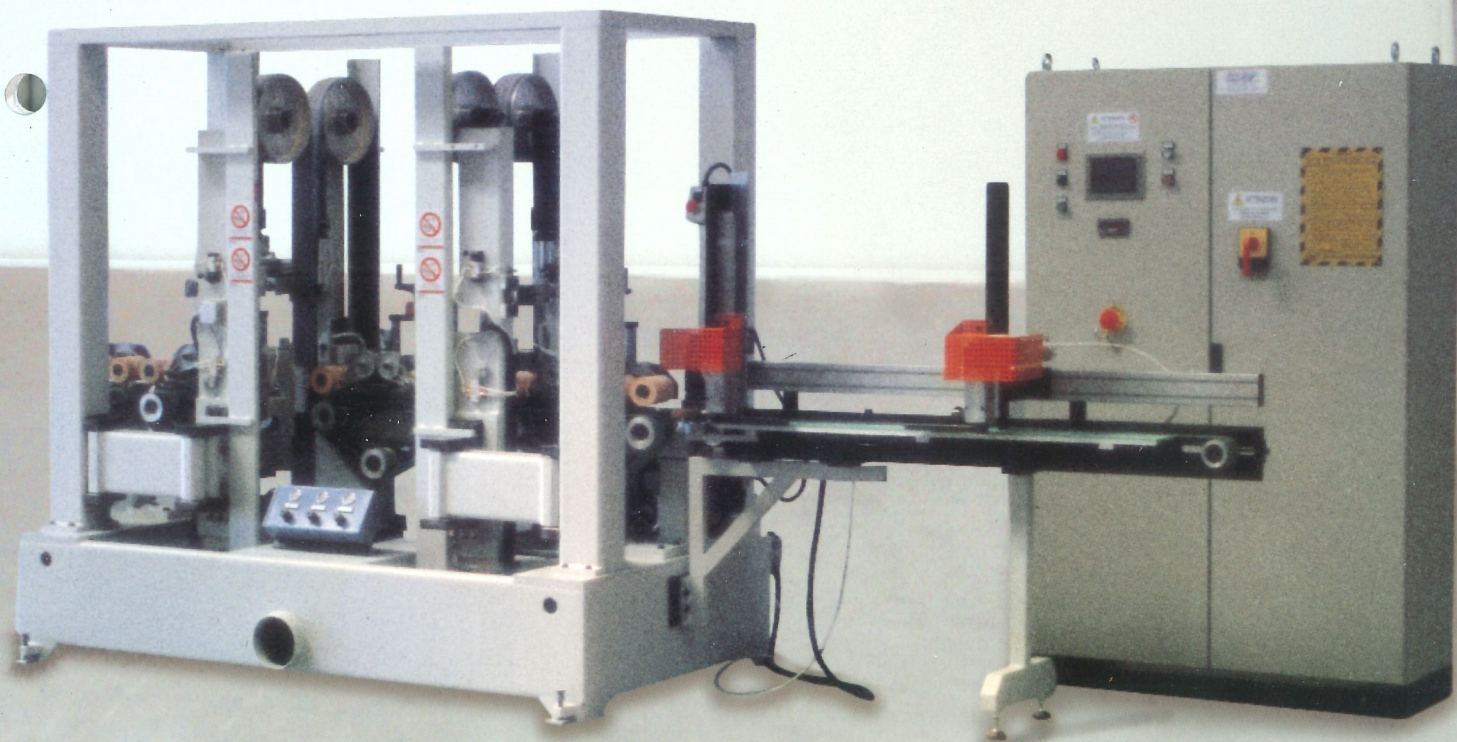
Both longitudinal sanding belts and tubeless sleeves will be rocking in order to exploit the abradant part deeply.

CARATTERISTICHE GENERALI:

N°4 Motori nastri trasversali	kW	4
N°2 Motori nastri longitudinali (se richiesto)	kW	1.85 / 2.2
N°2 Motori Tubless (se richiesto)	kW	1.5
velocità variabile tramite inverter		
N°3 Motori avanzamento	kW	0.37
velocità regolabile tramite inverter		
Sviluppo nastri abrasivi TRASVERSALI n°4	mm	4000x90
Sviluppo nastri abrasivi LONGITUDINALI n°2	mm	2700/2800x 50/80
Dispositivo controllo rottura del nastro		
Tensionamento nastro abrasivo		pneumatico
Tampone temporizzato in entrata ed in uscita		

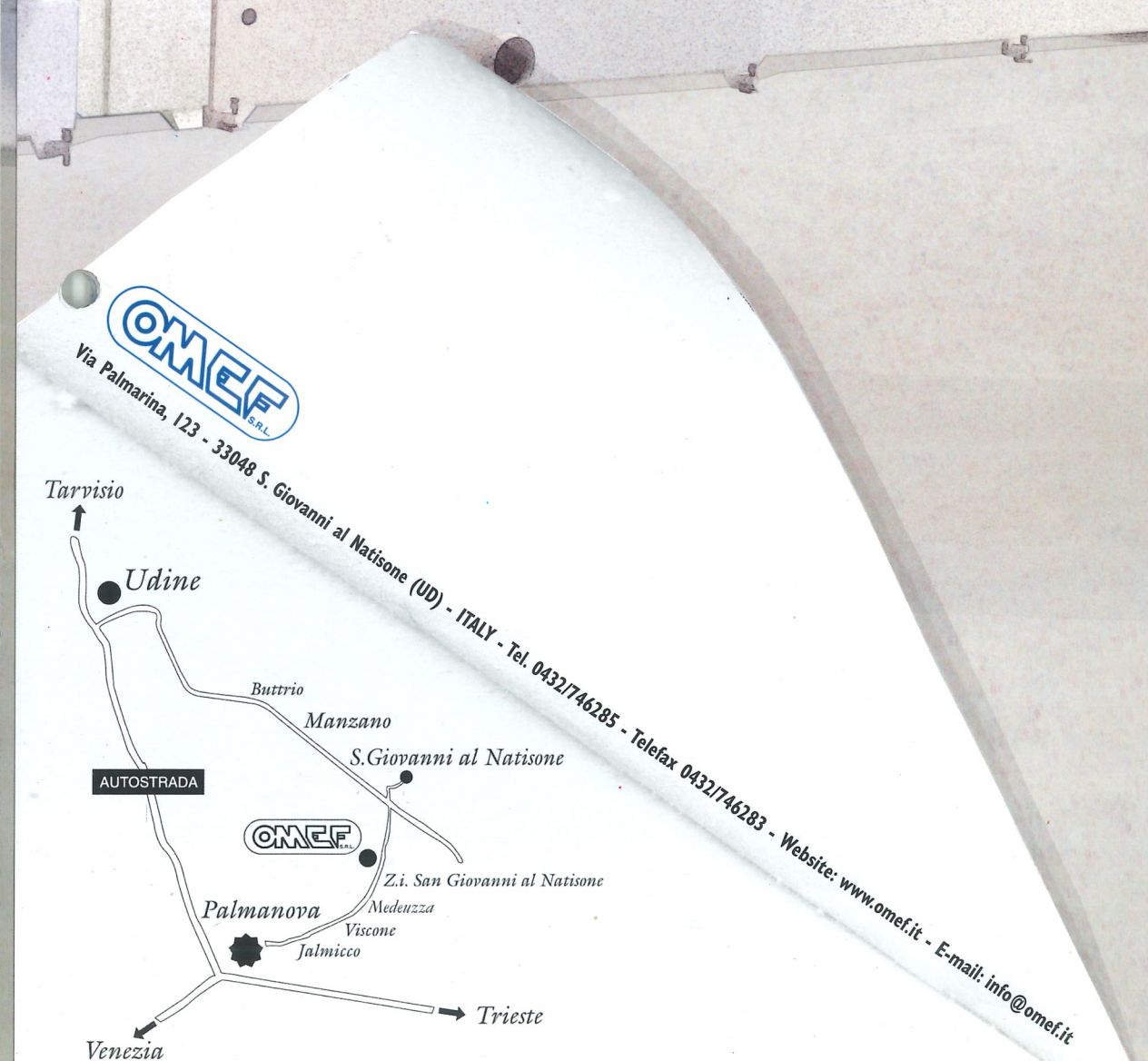
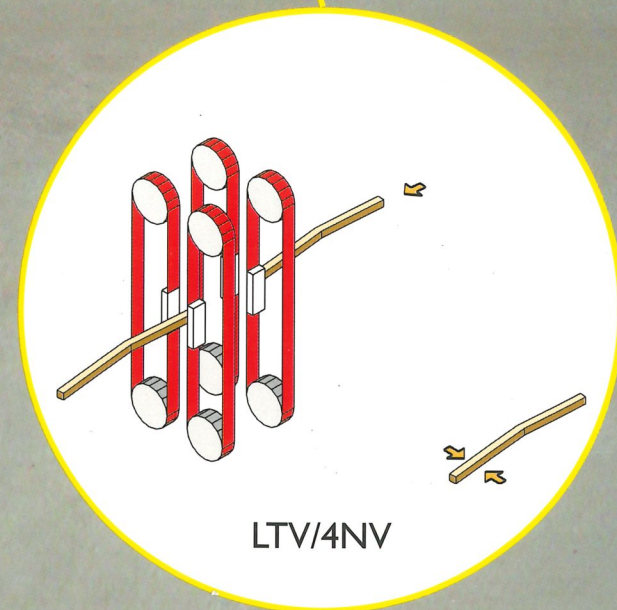
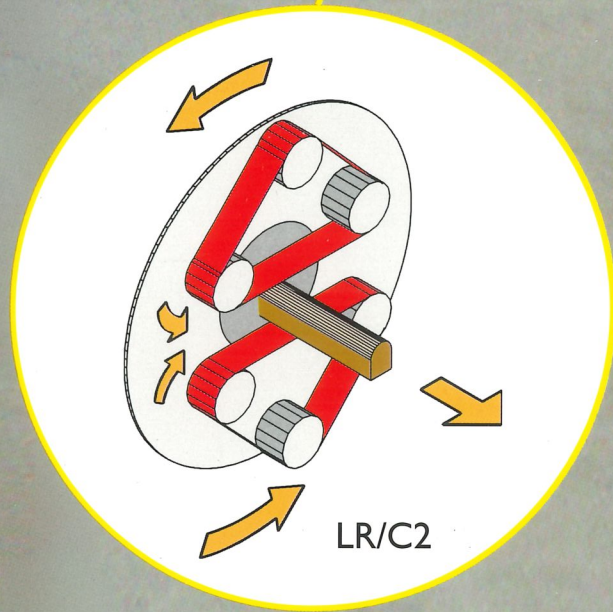
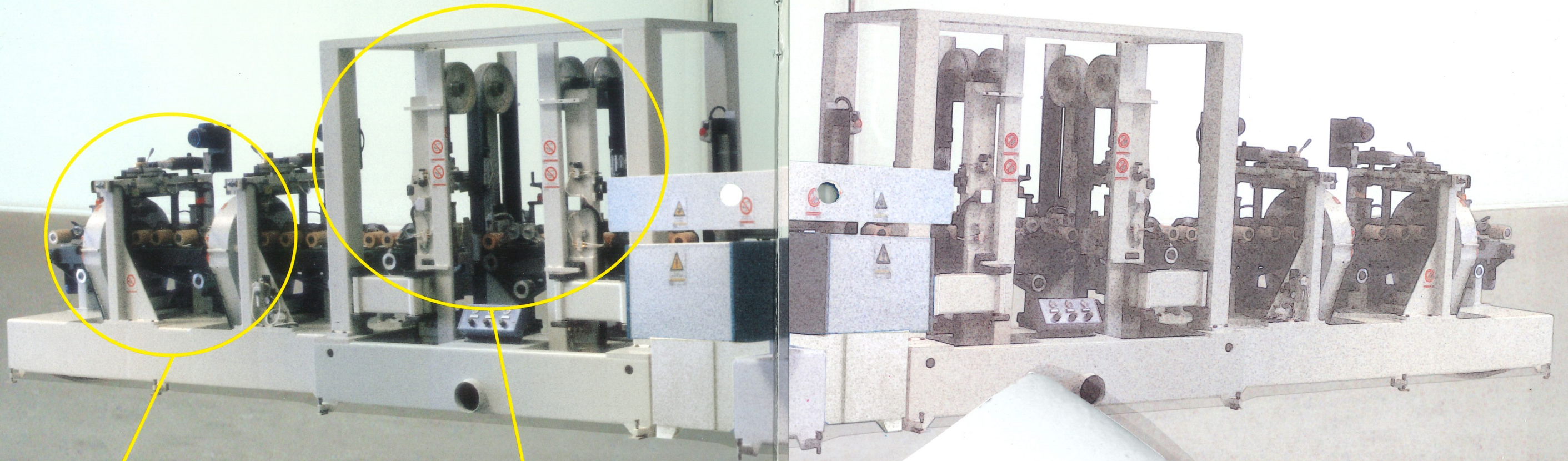
MAIN FEATURES:

4 motors operating cross sanding belts	kW	4
2 motors operating longitudinal sanding belts (on request)	kW	1.85 / 2.2
2 motors operating tubeless sleeves (on request)	kW	1.5
speed adjustable by inverter		
3 feeder motors	kW	0.37
speed adjustable by inverter		
Dimensions of 4 CROSS sanding belts	mm	4000 x 90
Dimensions of 2 LONGITUDINAL sanding belts	mm	2700/2800 x 50/80
Sanding belt tearing control system		
Sanding belt tensioning		pneumatic
Entry-exit timered pad		

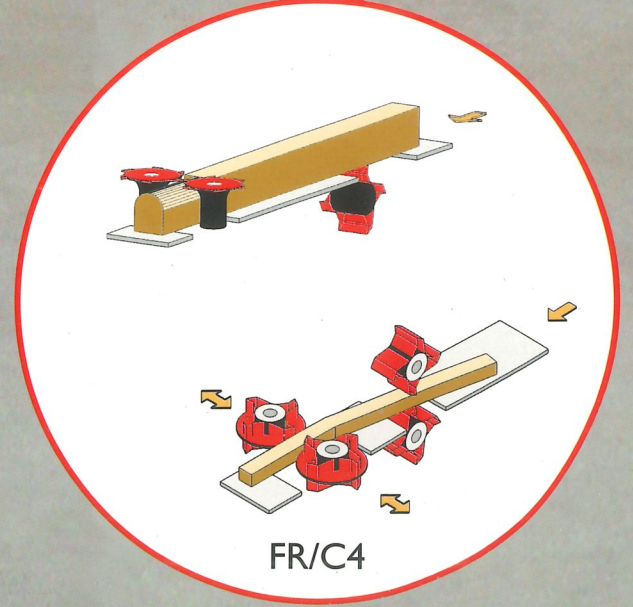
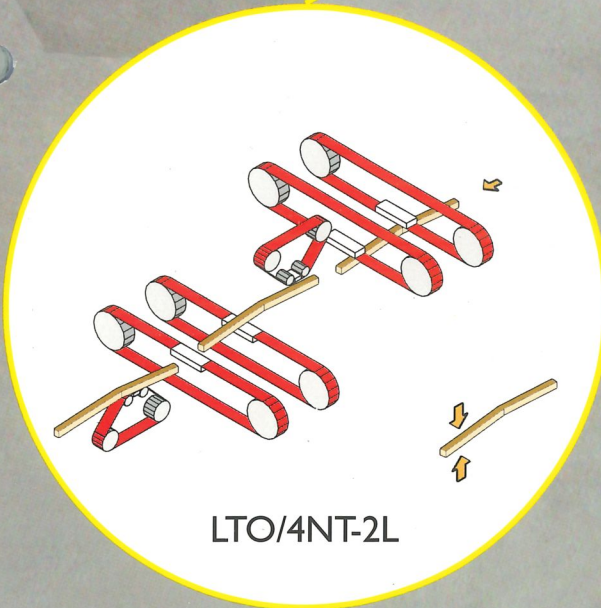
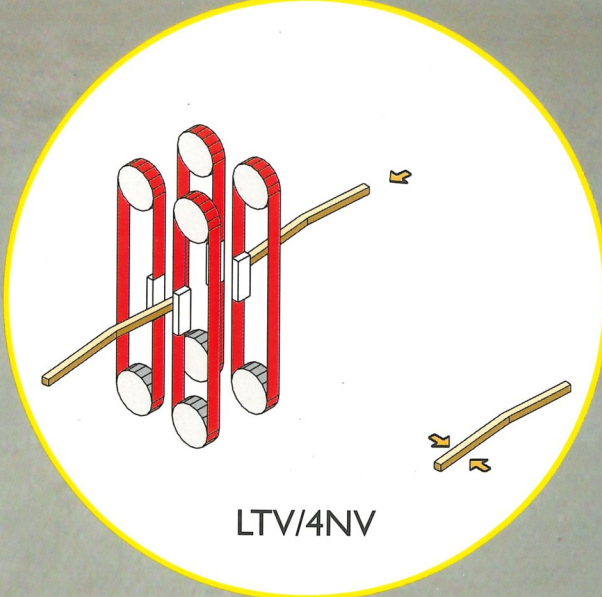
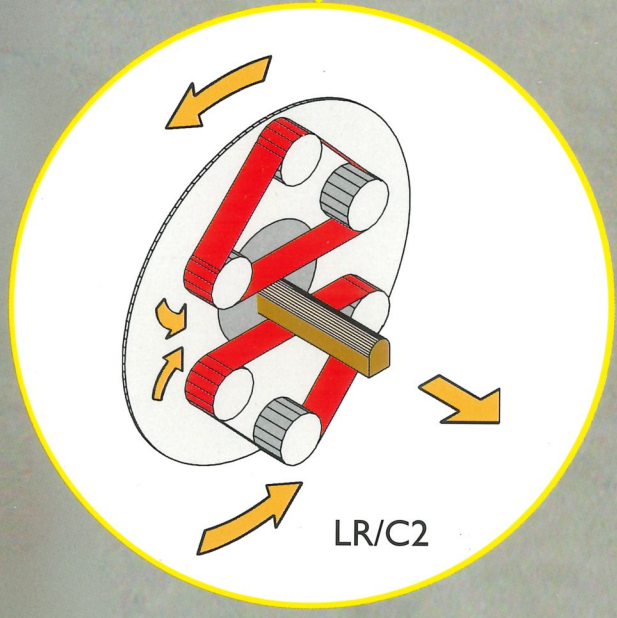
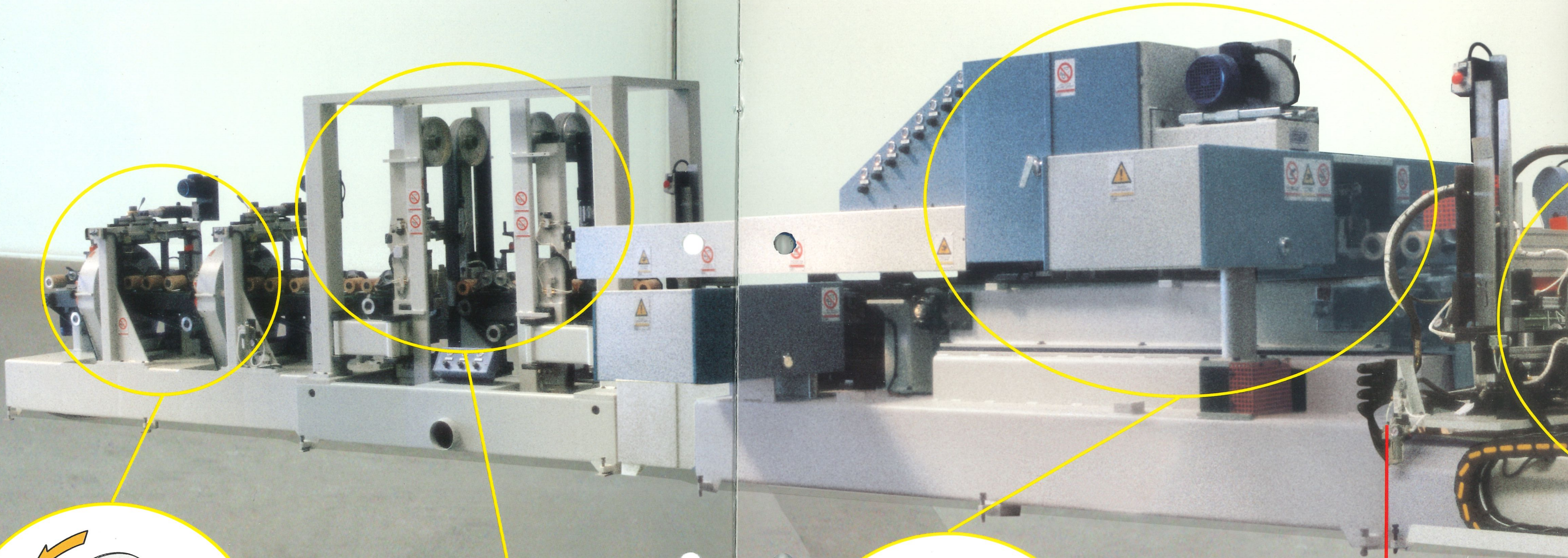


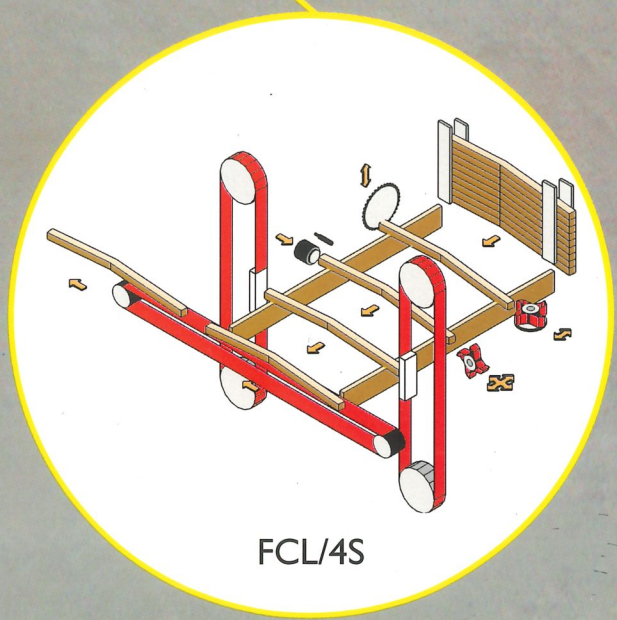
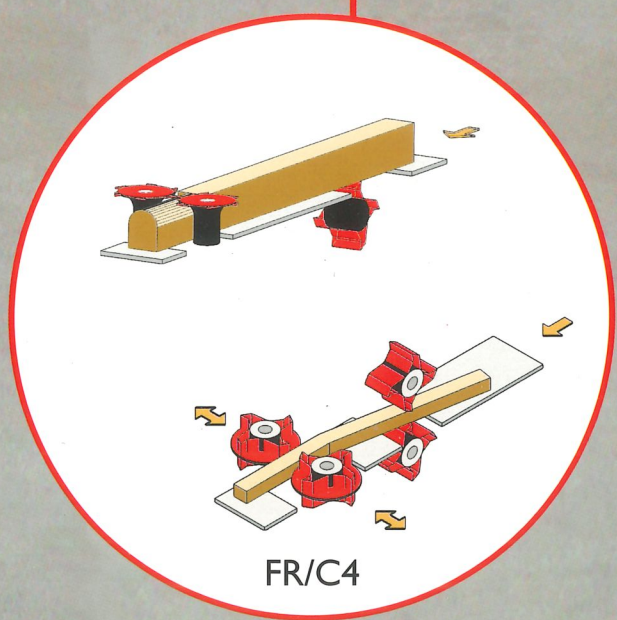
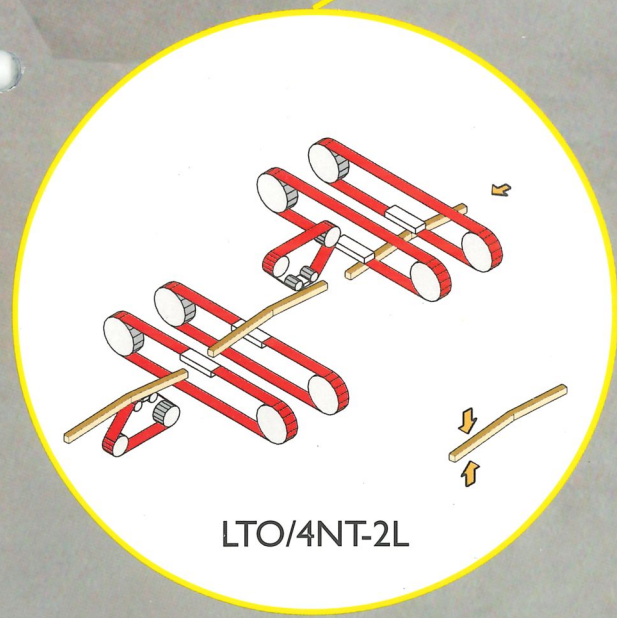
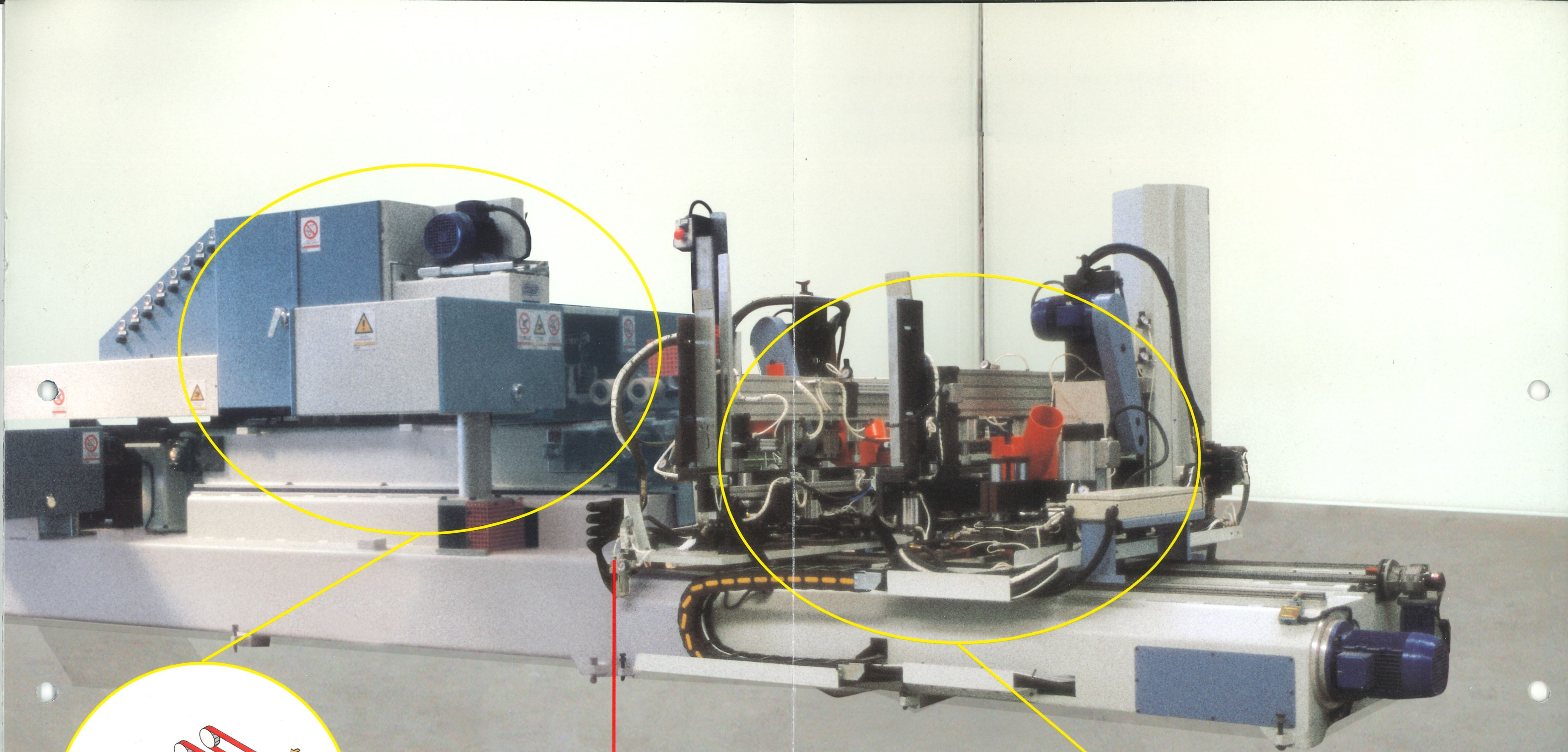


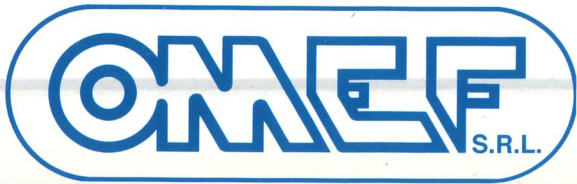
Progettazione, costruzione macchine
e attrezzature per
la lavorazione del legno



Via Palmarina, 123 - 33048 S. Giovanni al Natisone (UD) - ITALY - Tel. 0432/746285 - Telefax 0432/746283 - Website: www.omef.it - E-mail: info@omef.it







Levigatrice rotante orbitale a nastri abrasivi

Orbital rotanting sander

Sono state studiate per essere posizionate in linea oppure lavorare singolarmente; la funzione di tale macchina è raccordare gli angoli dei pezzi con spigolo vivo.

La macchina leviga pezzi dritti, curvati e sagomati sia sezione quadra, rettangolare, tonda ed ovale.

La levigatura viene eseguita da due nastri abrasivi rotanti contrapposti i quali ruotano sul proprio asse. Un attuatore motorizzato sposta il gruppo levigatore seguendo la sagoma del pezzo da levigare.

Designed either to work individually or to be placed along a line. Suitable for blending workpiece corners. Straight, bent as well as profiled workpieces featured by square, rectangular, round and oval section will be sanded by means of two rotating opposed belts which spin round their own axis. A driven actuator moves the sanding unit following the workpiece profile.

CARATTERISTICHE GENERALI:

Motore nastri abrasivi N°2	kW	4
Motore avanzamenti N°3	kW	0.37
velocità variabile tramite inverter		
Motore attuatore	kW	0.55
Sviluppo nastro abrasivo	mm	1240 x 60

MAIN FEATURES:

2 motors operating sanding belts	kW	4
3 feeder motors	kW	0.37
speed adjustable by inverter		
Actuator motor	kW	0.55
Sanding belt dimensions	mm	1240 x 60

